



# Genesis

3000  
smc

stay ahead of the game

passare in vantaggio  
In Führung gehen



THE WELDING LANGUAGE

# generatore compatto per saldatura mig/mag

compact power source for MIG/MAG welding  
Kompakter Generator für MIG/MAG Schweißen

**Genesis 3000 SMC** è un generatore di saldatura affidabile, tecnologicamente all'avanguardia ed estremamente semplice da utilizzare. Sono possibili le saldature MIG/MAG (GMAW), TIG DC-LIFT (GTAW) ed ad elettrodo (MMA – SMAW). La saldatura MIG è disponibile in modalità standard con la regolazione sinergica dei parametri operativi. La bobina del filo è alloggiata all'interno della saldatrice rendendo il generatore compatto e facilmente trasportabile. Saldare per credere.

**Genesis 3000 SMC** is a reliable welding power source, with leading edge technology and extremely simple to use. MIG/MAG (GMAW), TIG DC-LIFT (GTAW) and electrode (MMA – SMAW) welding are all possible. MIG welding is available in standard mode with synergic control of the operating parameters. The coil of wire is inside the welding machine making the power source compact and easy to transport. Weld to believe.

**Genesis 3000 SMC** ist ein zuverlässiger, technologisch fortschrittlicher und extrem gebrauchsfreundlicher Generator für die Schweißvorgänge MIG/MAG (GMAW), WIG DC-LIFT (GTAW) und mit Elektrode (MMA – SMAW). Der MIG-Schweißprozess ist in Standardfunktion mit synergischer Regelung der Schweißparameter verfügbar. Die Drahtspule befindet sich im Schweißgerät, dadurch ist der Generator äußerst kompakt und problemlos verfahrbar.





# easy to use

Il nuovo generatore Genesis 3000 SMC è equipaggiato con la nuova serie **iPanel** di pannelli di controllo SELCO, che dispone di un display utente ampio e chiaro da 3.5", con una interfaccia utente particolarmente semplice, unica nel suo campo di applicazione.

Tramite il nuovo pannello di controllo equipaggiato con tasti e manopola comodi e funzionali, è possibile impostare tutti i parametri della saldatura. Inoltre sulla base delle esigenze e delle esperienze specifiche è possibile salire dalla videata standard (XE) ai livelli di regolazione advance (XA) e professional (XP) per regolazioni particolari e complesse.

The new Genesis 3000 SMC generator is equipped with the new **iPanel** series of SELCO control panels, which has a wide and clear 3.5" user display, with a particularly simple user interface, unique in its field of application.

Using the new control panel equipped with its convenient and functional keys and knob, it is possible to set all the welding parameters. Also, based on the specific requirements and experience, it is possible to upgrade from the standard display (XE) to the advanced (XA) and professional (XP) regulation levels for special and complex settings.

Der neue Generator Genesis 3000 SMC ist serienmäßig mit der neuen **iPanel** Serie von SELCO Bedientafeln ausgestattet. Das 3.5" große und übersichtliche Display bietet eine in diesem Anwendungssegment einmalige, anwenderfreundliche Arbeitsoberfläche.

Über die Bedienungstafel mit Tasten und Knopf lassen sich sämtliche Schweißparameter bequem und praktisch einstellen. Je nach Anforderungen und Kompetenzen können von der Standardseite (XE) die Ebenen Advance (XA) und Professional (XP) für besonders aufwändige Regelungen aufgerufen werden.

In ogni condizione di saldatura è possibile richiamare dal pannello tra oltre 32 programmi sinergici di saldatura pre-caricati. Attraverso l'impiego di queste curve sinergiche, una volta impostati i valori del materiale del filo, del diametro e del tipo di gas impiegato, il sistema di controllo del generatore regola automaticamente tutti i parametri di saldatura in modo da garantire una saldatura MIG/MAG ad elevata produttività mantenendo la qualità del processo.

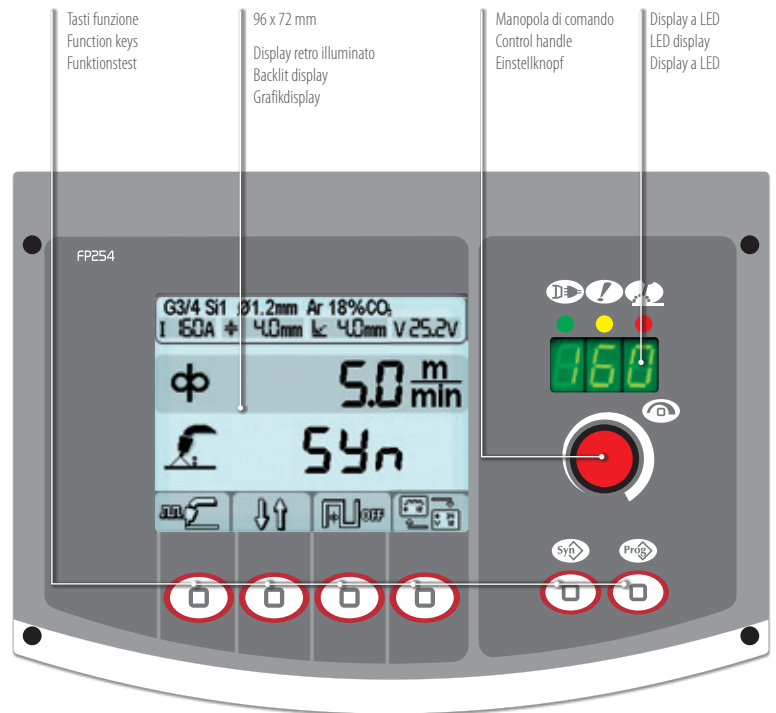
In any welding condition it is possible to call up from the panel over 32 pre-loaded synergic welding programs.

By the use of these synergic graphs, once the values of the wire material, the diameter and the type of gas being used have been set, the generator's control system automatically regulates all the welding parameters in order to guarantee high productivity MIG/MAG welding while maintaining the quality of the process.

In jeder Schweißsituation können über 32 vorgegebene synergische Schweißprogramme an der Bedientafel abgerufen werden.

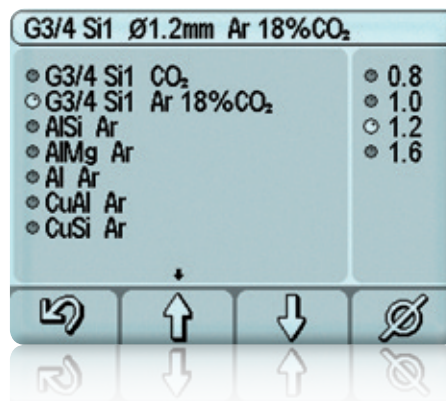
Nach Eingabe des Drahtmaterials und -durchmessers sowie des verwendeten Schutzgases regelt das Steuersystem anhand dieser Synergiekurven automatisch sämtliche Schweißparameter ein und garantiert somit hohe MIG/MAG Schweißproduktivität bei gleichbleibender Prozessqualität.

## iPanel



saldatura mig/mag idonea ad ogni situazione

MIG/MAG welding suitable for any situation in jeder Situation das richtige MIG/MAG-Schweißen



L'alimentazione del filo di saldatura è integrata nella saldatrice e viene realizzata tramite un gruppo trainafile con azionamento a quattro rulli. L'unità trainafile è controllata dal DDWC, che attraverso un encoder ottico verifica e modula in tempo reale la velocità del filo, in base alle esigenze del processo di saldatura.

The welding wire feed is included in the welder and uses a wire feed unit with four rollers. The wire feed unit is controlled by the DDWC which checks and adjusts the wire speed in real time using an optical encoder, based on the requirements of the welding process.

Der im Schweißgerät integrierte Drahtvorschub beinhaltet eine über 4 Rollen angetriebene Transportvorrichtung. Der Drahtvorschub wird von der DDWC gesteuert, wobei ein optischer Encoder die Drahtgeschwindigkeit nach den jeweiligen Anforderungen des Schweißprozesses moduliert.

## unità trainafile integrata

integrated wire feed unit  
integrierter Drahtvorschub



Azionamento a quattro rulli  
Four-roller feed  
Antrieb mit 4 Rollen

Alloggiamento bombola  
Bottle holder  
Gasflaschenaufnahme

La nuova unità di raffreddamento **WU 3000** è equipaggiata con una potente pompa rotativa a basse emissioni sonore. Il controllo diretto aziona proporzionalmente la pompa in base alle reali necessità di raffreddamento della torcia.

A bordo dell'unità sono inoltre integrati un dispositivo di controllo della circolazione del fluido refrigerante (flussostato) e un display a LED che visualizza la temperatura del fluido stesso.

The new **WU 3000** cooling unit is equipped with a powerful rotary pump with low noise emission. The direct control proportionally operates the pump on the basis of the real cooling requirements of the torch.

The unit also includes a cooling liquid circulation control device (flow switch) and a LED display showing the temperature of the liquid itself.

Das neue Kühlaggregat ist mit einer leistungsstarken und geräuscharmen Kreiselpumpe ausgestattet. Die direkte Steuerung betätigt die Pumpe proportional zum effektiven Kühlbedarf des Brenners.

Das Aggregat beinhaltet darüber hinaus einen Durchflusswächter und ein LED-Display zur Temperaturanzeige des Kühlmittels.

## unità di raffreddamento wu 3000

WU 3000 cooling unit  
Kühlaggregat WU 3000



Raccordo/innesto d'uscita liquido refrigerante  
Cooling liquid outlet connector  
Anschluss Kühlmittelvorlauf

Raccordo/innesto d'ingresso liquido refrigerante  
Cooling liquid inlet connector  
Anschluss Kühlmittelrücklauf

Display a LED  
LED display  
-Anzeige

Test gruppo di raffreddamento  
Cooling unit test  
Test Kühlaggregat

## comunicazione can bus selco

Selco can bus communication  
Selco CAN-Bus Kommunikation

Integrando il generatore con i moduli Selco di interfaccia **RI** è possibile collegare GENESIS 3000, attraverso la rete Ethernet, al software SELCO **Weld@Net®** realizzando una avanzata rete di gestione e controllo da pc delle unità di saldatura. Il sistema inoltre è stato progettato per essere totalmente immune da disturbi dovuti alla presenza di campi elettromagnetici al fine di trasmettere i dati presenti nel sistema in tutta sicurezza e velocità (500 Kbs) e rendere possibili l'aggiornamento/personalizzazione e la diagnostica della macchina.

By combining the generator with the Selco **RI** interface modules it is possible to connect the GENESIS 3000, via the Ethernet system, to the SELCO **Weld@Net®** software so as to provide an advanced PC control and management system for the welding units. The system is also designed to be fully immune to interference caused by the presence of electromagnetic fields in order to transmit the data present in the system safely and at high speed (500Kbs) and to allow the updating/personalization and diagnostic functions of the machine.

Durch Integration des Generators mit den Selco Schnittstellenmodulen **RI** kann GENESIS 3000 über Ethernet mit der Software SELCO **Weld@Net®** vernetzt und somit ein ausgereiftes Leitsystem der Schweißgeräte über PC erstellt werden. Das System ist gegen Störungen durch elektromagnetische Felder gänzlich unempfindlich und kann daher die Daten in voller Sicherheit mit einer Geschwindigkeit von 500 kbps übertragen, so dass Aktualisierungen/Personalisierungen sowie Diagnosen des Geräts problemlos möglich sind.

## accessori

accessories  
Zubehör

Il sistema GENESIS 3000 può essere integrato con accessori che incrementano ulteriormente le potenzialità e l'efficienza del sistema, tra cui una linea completa di controlli a distanza per la regolazione e la gestione del generatore da postazione remota.

The GENESIS 3000 system can be combined with accessories which further increase the system's capacity and efficiency, including a full range of remote controls for regulation and control of the power source from a remote position.

Leistung und Effizienz des Systems GENESIS 3000 können durch Zubehör um ein Weiteres gesteigert werden, zum Beispiel durch die abgerundete Serie von Fernsteuerungen für Einstellung und Verwaltung des Generators.



## prestazioni

performance  
leistung

## smart start



Questo innovativo controllo della fase di partenza garantisce inneschi sempre sicuri e la riduzione degli spruzzi di saldatura.

This innovative smart start control always guarantees reliable starts and reduced weld spatter.

Diese innovative Startfunktion garantiert sichere Zündungen und spritzerarmes Schweißen.

## crater filler



Permette di regolare il valore della velocità filo durante la fase di chiusura della saldatura.

Allows regulation of the wire speed value during the weld closing phase.

Ermöglicht die Einstellung des Wertes der Drahtgeschwindigkeit während der Endkrater-Phase.

## wire ready



Attraverso questa speciale funzione, si ottiene la bruciatura programmata del filo (filo mai incollato) e la perfetta preparazione del filo per l'innesco successivo.

Using this special function, programmed burning of the wire is obtained (wire never stuck) and perfect wire preparation for the following arc strike.

Durch diese Spezialfunktion wird ein programmierter Drahrückbrand (kein Kleben des Drahts) erzielt und der Draht perfekt für das anschließende Zünden vorbereitet.

## applicazioni

applications  
anwendungen

Genesis 3000 SMC è un generatore estremamente versatile in grado di rispondere a esigenze di saldatura che richiedono allo stesso tempo elevata qualità e grande produttività come nel caso di carpenterie leggere con particolare vocazione all'alluminio ed all'acciaio inossidabile.

Genesis 3000 SMC is an extremely versatile power source capable of meeting all welding requirements which need high quality combined with high productivity as in the case of light fabrication work, being particularly suitable for aluminium and stainless steel.

Genesis 3000 SMC ist ein extrem flexibler Generator für Schweißanwendungen, bei denen hohe Ansprüche an Qualität und Produktivität gesetzt werden, wie im Fall leichten Metallbaus speziell aus Aluminium und Edelstahl.





# Genesis





## 3000

### smc





L'attenzione alla "ricerca e sviluppo" possono determinare variazioni nei dati riportati. - Our attention to "research & development" may lead to changes in the information given here. - Unsere Forschungs- und Entwicklungsbestrebungen können Änderungen der angegebenen Daten zur Folge haben.

cod. 90.08.191 (IT-GB-DE) rev. A

#### genesis 3000 smc

	mig/mag		tig		mma	
	3x400V	3x230V	3x400V	3x230V	3x400V	3x230V
	16A	25A	16A	25A	16A	25A
<b>P</b>	10,9kVA 10,2kW	11,48kVA 10,93kW	9,1kVA 8,56kW	9,2kVA 8,8kW	10,9kVA 10,2kW	11,48kVA 10,93kW
<b>X%</b> (40°C)	40% 300A	30% 300A	40% 320A	30% 320A	50% 280A	40% 280A
	60% 270A	60% 260A	60% 300A	60% 290A	60% 260A	60% 240A
	100% 240A	100% 230A	100% 270A	100% 260A	100% 220A	100% 180A
<b>I<sub>2</sub></b>	3-300A					
<b>U<sub>o</sub></b>	80V					
<b>IP</b>	23S					
 mm	685x305x535mm					
 Kg	32kg					

#### wu 3000

	360Vdc
<b>P</b>	1,4kW
	5,5l
<b>IP</b>	23S
 mm	705x305x250mm
 Kg	13kg

EN60974-1  
EN60974-2  
EN60974-3  
EN60974-5  
EN60974-10



Selco Marketing Department

**SELCO s.r.l.**

Via Palladio, 19  
35019 Onara di Tombolo (Padova) ITALY  
Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311  
selco@selcoweld.com

[www.selcoweld.com](http://www.selcoweld.com)



**THE WELDING LANGUAGE**