



Stock Trading #002559
Compagnie publique #002559



PBH Series Electro-hydraulic Synchronized CNC Pressbrake

PBH-La série de presses-plieuses synchronisées à CNC

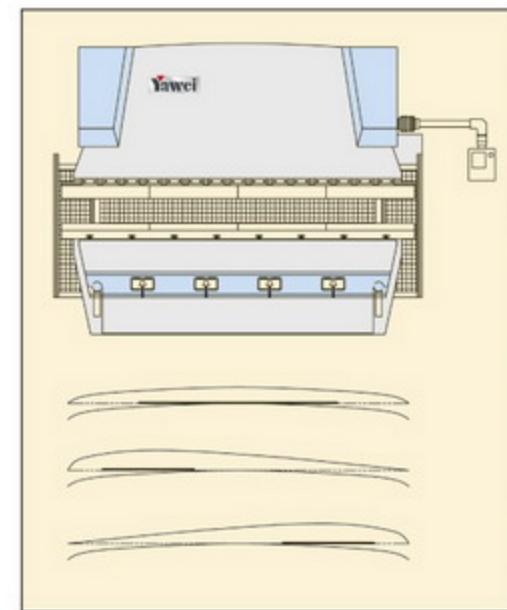
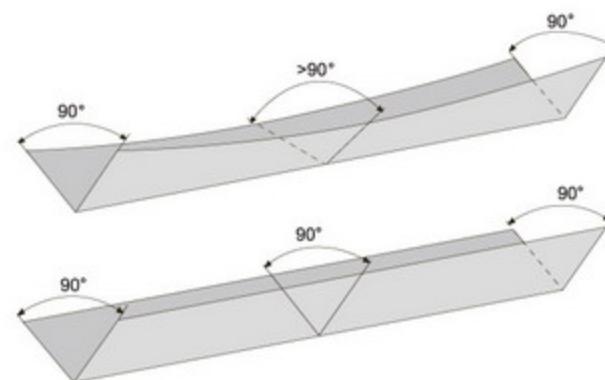
PBH Reihe Elektro-Hydraulische CNC-Synchron Abkantpresse

PBH Series Electro-hydraulic Synchronized CNC Pressbrakes

La série de presses-plieuses synchronisées à CNC
Reihe Elektro-Hydraulische CNC-Synchron Abkantpresse

- ▼ High speed, high precision, high flexibility.
- ▼ Monitoring hydraulics, integrated light curtain, for CE norm.
- ▼ Rugged, high precision backgauge.
- ▼ Large open height and stroke.

- ▼ Rapidité, précision élevée, grande flexibilité de production
- ▼ Surveillance de l'hydraulique et barrières lumineuses intégrées selon les normes CE
- ▼ Une butée arrière rigide à haute précision
- ▼ Une considérable ouverture et une grande course
- ▼ Hohe Geschwindigkeit, Hohe Präzision, Hohe Flexibilität
- ▼ Hydraulik-Überwachung, integrierte Lichtschranke, CE - konform
- ▼ Robuster, hoch-präziser Hinteranschlag
- ▼ Große Einbauhöhe und großer Hub



Crowning Compensation

When bending with conventional press brakes, the ram will deflect opposite of the bed, causing variations in the bend angle along the part. With the Yawei PBH series press brakes, the bed is also caused to automatically deflect parallel with the ram under CNC control through the use of the triple structure table incorporating hydraulic compensation cylinders thus insuring consistent bend angles all along the workpiece.

Bombage

En pliant avec une presse-plieuse conventionnelle, le coulisseau fléchit dans le sens opposé du tablier inférieur du à la pression exercée par les vérins hydrauliques. Cette flexion cause des variations de l'angle de pliage sur toute la longueur de la pièce. Avec les presses SMD de la série PBH le tablier inférieur s'ajuste automatiquement à la déflection du coulisseau pour garantir le parallélisme contrôlé par la CNC. La structure "sandwich" du tablier inférieur incorporé d'un bombage hydraulique, assure un pli régulier à l'angle programmé sur toute sa longueur.

Biegekompenstation

Beim Biegen mit konventionellen Abkantpressen, verbiegt sich der Press balken gegenüber dem Presstisch und es kommt zu einer Winkelabweichung entlang des zu kantenden Teiles. Bei der PBH Reihe wird diese Verschiebung parallel automatisch CNC-geregelt und durch hydraulische Flachzylinder, eingebaut in einem dreigeteilten Presstisch, ausgeglichen. Somit wird eine Winkelgenauigkeit über das gesamte zu kantende Teil erreicht.

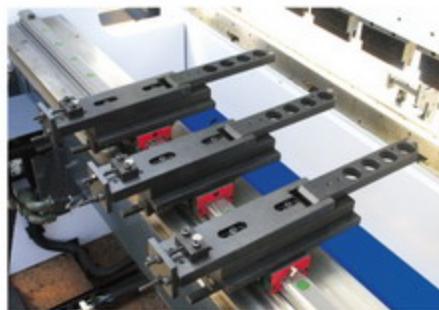
Standard technologie / En Version Standard / Standardausstattung



- ▼ Double guides
- ▼ Double guidage du coulisseau
- ▼ Doppelte Führung



- ▼ Hydraulic Crownning Compensation
- ▼ Bombage hydraulique
- ▼ Hydraulische Bombivorrichtung



- ▼ Back gauge fingers
- ▼ 3 Doigts de butée arrière
- ▼ Hintere Anschlagfinger



- ▼ Front sheet-supports on linear guide
- ▼ Bras de support sur rail linéaire
- ▼ Vordere Auflegearme auf Linearführung

Standard technologie / La technologie Standard / Standardausstattung



- ▼ Rapid clamping
- ▼ Serrage rapide du poinçon
- ▼ Schnelle Werkzeugklemmung

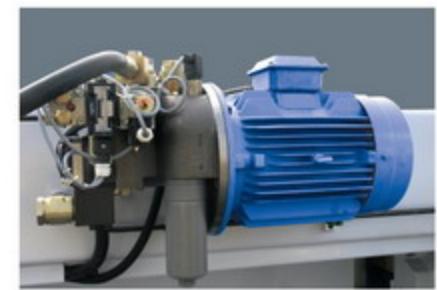


- ▼ Laser safety detection (for CE models)
- ▼ Faisceau laser de sécurité
- ▼ Lasersafe

Hydraulic System / Système hydraulique / Hydrauliksystem

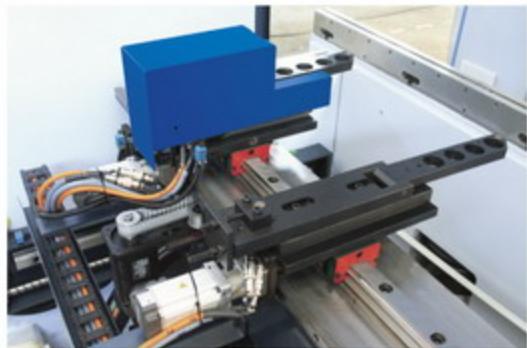


- ▼ Hoerbiger High precision Electro-Hydraulic proportional value
- ▼ Des valves proportionnelles électro-hydrauliques Hoerbiger de haute précision
- ▼ Hörbiger Präzisions-Elektro-Hydraulik Proportionalventil

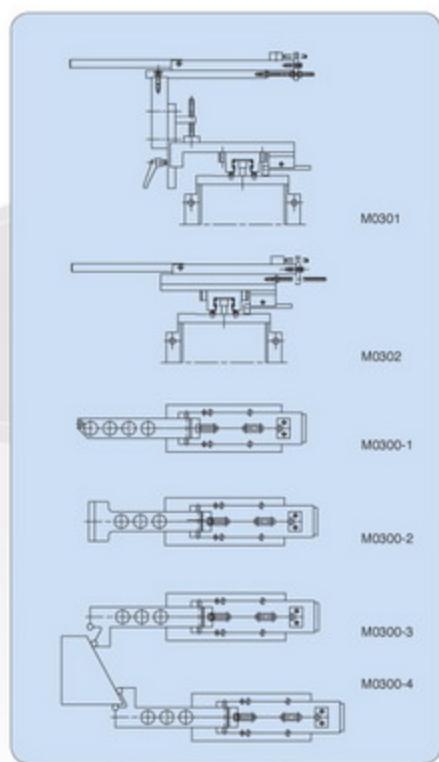


- ▼ Compact Hydraulic Unit
- ▼ Une unité hydraulique compacte
- ▼ Kompakte Hydraulikeinheit

Options Options Sonderausstattung



- ▼ Z₁, Z₂ and Delta X, axes
- ▼ Axes Z₁, Z₂ et Delta X
- ▼ Z₁, Z₂ und Delta-X Achsen



- ▼ X₁, R₁, Z₁, X₂, R₂, Z₂ Axes
- ▼ Axes X₁, X₂, R₁, R₂, Z₁, Z₂
- ▼ 6-Achsen gesteuerte Hinteranschlag

Options Options Sonderausstattung



- ▼ Light curtain protection
- ▼ Protection par rideau lumineux
- ▼ Lichtschranke



- ▼ Low friction tooling
- ▼ Un Outilage à friction réduite
- ▼ Werkzeuge



- ▼ Upper tooling hydraulic clamping
- ▼ Serrage hydraulique du poinçon
- ▼ Hydraulische Klemmung der Oberwerkzeuge



- ▼ Lower die hydraulic clamping
- ▼ Serrage hydraulique de la matrice
- ▼ Hydraulische Klemmung der Unterwerkzeuge



Cybelec ModEva™10 (Standard)

- ▼ 2D graphics programming.
- ▼ Microsoft Windows® Based PC control.
- ▼ 10,4" - TFT - Color monitor.
- ▼ Quick set-up and ease of operation.

Cybelec ModEva 10S (Standard)

- ▼ Programmation 2D graphique
- ▼ Commande numérique basé Windows Microsoft
- ▼ Écran couleur TFT 10.4"
- ▼ Installation et utilisation facilitées

Cybelec ModEva 10 (Standard)

- ▼ 2D grafischer Programmierung
- ▼ Microsoft (R) basierte PC Steuerung
- ▼ 10.4" TFT Farbbildschirm
- ▼ Einfache Bedienung

Cybelec ModEva™12 (Option)

- ▼ 3D graphics programming.
- ▼ Microsoft Windows® Based PC control.
- ▼ 12" - TFT - Color monitor.
- ▼ Process simulation.

Cybelec ModEva 12S (Optionnel)

- ▼ Programmation 2D/3D graphique
- ▼ Commande numérique basé Windows Microsoft
- ▼ Écran couleur TFT 12 "
- ▼ Simulation et ordre de pliage automatiques Installation et utilisation facilitées

Cybelec ModEva 12 (optionell)

- ▼ 3D grafische Programmierung
- ▼ Microsoft (R) basierte PC Steuerung
- ▼ 12" TFT Farbbildschirm
- ▼ Biegesimulation



Cybelec ModEva™ 15 (Option)

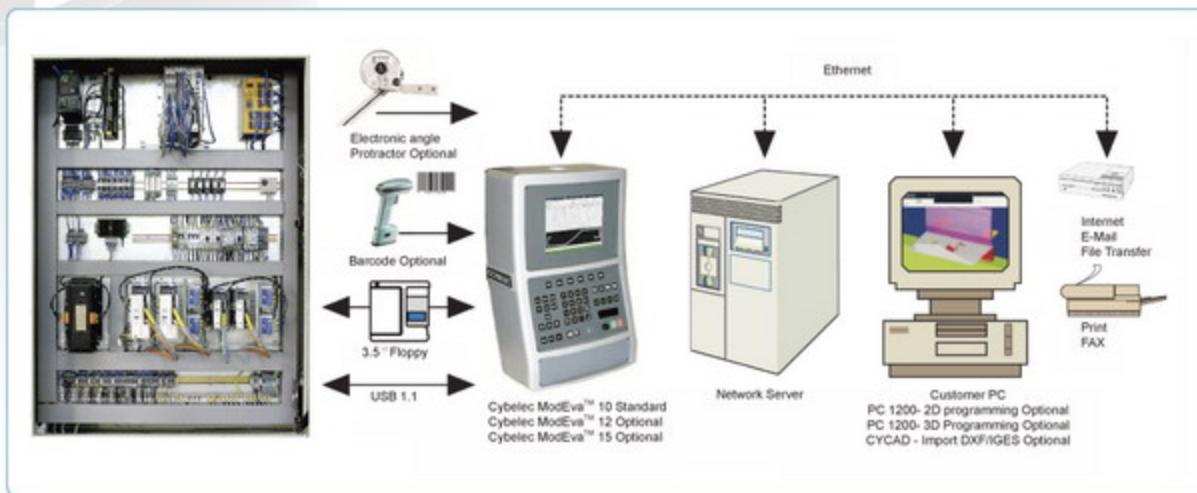
- ▼ 3D graphics programming.
- ▼ Microsoft Windows® Based PC control.
- ▼ 15" - TFT - Color monitor.
- ▼ Process simulation.
- ▼ Ergonomic design with latest integrated PC features.

Cybelec ModEva 15S (Optionnel)

- ▼ Programmation 2D/3D graphique
- ▼ Commande numérique basé Windows Microsoft
- ▼ Écran couleur TFT 15 "
- ▼ Simulation et ordre de pliage automatiques Installation et utilisation facilitées
- ▼ Design ergonomique avec les dernières facilités PC

Cybelec ModEva 15 (optionell)

- ▼ 3D grafische Programmierung
- ▼ Microsoft (R) basierte PC Steuerung
- ▼ 15" TFT Farbbildschirm
- ▼ Biegesimulation
- ▼ Ergonomisches Design Aktuellste integrierte PC Funktionen



Delem DA65W (Standard)

- ▼ 10.4 inch TFT color LCD display, two dimensional programming.
- ▼ PLC function.
- ▼ Internal memory 32MB, extendable to 128MB.
- ▼ Maximum controllable Axes: 24.

Delem DA-65W (Standard)

- ▼ Écran TFT couleur 10.4", programmation en 2 dimensions.
- ▼ Fonctions PLC
- ▼ Mémoire interne 32Mb, extensible à 128Mb
- ▼ Nombre d'axes maximal: 24

Delem DA65W (Standard)

- ▼ 10.4" TFT Farbbildschirm 2D Programmierung
- ▼ PLC Funktion
- ▼ Interner Speicher 32MB, erweiterbar bis 128MB
- ▼ Max. Anzahl zu steuernder Achsen: 24



Delem DA66W (Option)

- ▼ 10.4 inch TFT color LCD display, two dimensional programming.
- ▼ Standard functions of Microsoft net work.
- ▼ PLC function.
- ▼ Internal memory 32MB, extendable to 128MB.
- ▼ Maximum controllable Axes: 24.

Delem DA-66W (Optionnel)

- ▼ Écran TFT couleur 10.4", programmation en 2 dimensions.
- ▼ Connexion au réseau Microsoft
- ▼ Fonctions PLC
- ▼ Mémoire interne 32Mb, extensible à 128Mb
- ▼ Nombre d'axes maximal: 24

Delem DA66W (Optionen)

- ▼ 10.4" TFT Farbbildschirm 2D Programmierung
- ▼ Standard Microsoft Netzwerk-funktionen
- ▼ PLC Funktion
- ▼ Interner Speicher 32MB, erweiterbar bis 128MB
- ▼ Max. Anzahl zu steuernder Achsen: 24



Delem DA69W (Option)

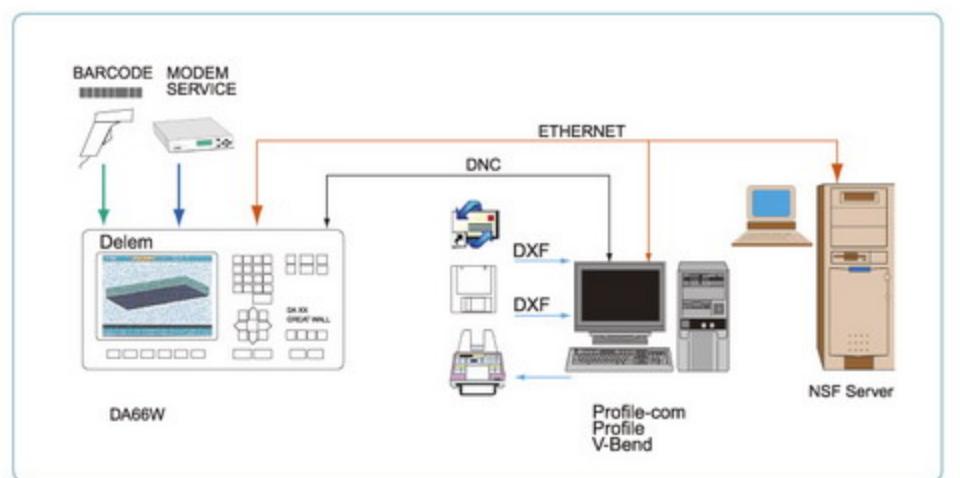
- ▼ Colour display 12" TFT
- ▼ 2D/3D Graphical CNC system
- ▼ Automatic bend sequence
- ▼ PLC functions
- ▼ Operator warning system

Delem DA-69W (Optionnel)

- ▼ Écran TFT couleur 12"
- ▼ Programmation en 2/3 dimensions
- ▼ Séquence de pliage automatique
- ▼ Fonctions PLC
- ▼ System d'avertissement opérateur

Delem DA69W (Optionen)

- ▼ 12" TFT Farbdisplay
- ▼ 2D/3D grafisches CNC System
- ▼ Automatische Biegefolgen
- ▼ PLC Funktion
- ▼ Fehler Meldungssystem



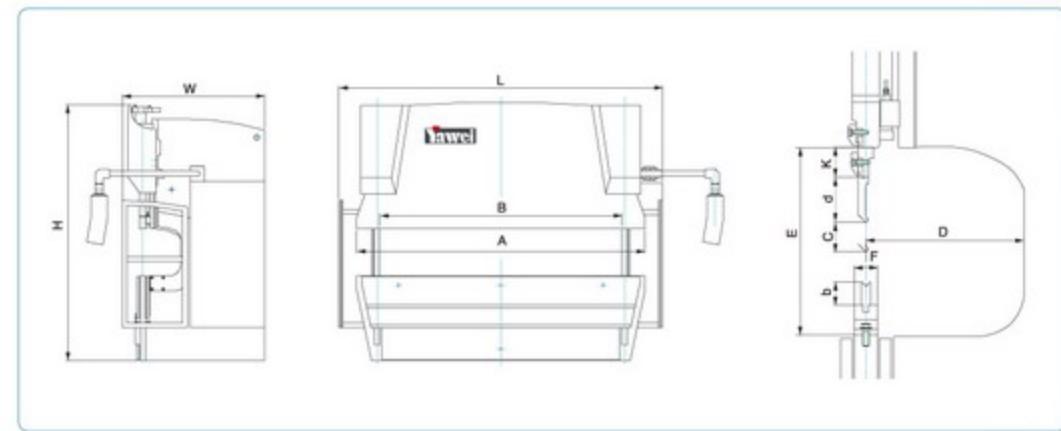
Special pictures / Images particulières / Spezielle Ausführungen



- ▼ Tandem CNC pressbrakes
- ▼ Presse-Pliuses CNC Tandem
- ▼ Tandem-Ausführung der CNC-Abkantpressen



- ▼ Assembling workshop of CNC pressbrakes and shears
- ▼ Atelier d'assemblage de Presses-Pliuses et cisailles à CNC
- ▼ Montage der CNC Abkantpressen und Scheren



Specifications of PBH series CNC press brakes

Spécifications des presses plieuses à CNC de la série PBH

Technische Daten der PBH Abkantpressen

Specification Spécification Technische Daten	Nominal pressure	Length of work table	Distance between uprights	Throat depth	Ram stroke	Die setting height	Ram speed		Power of motor	Overall dimension	Weight
	Pression nominale	Longueur de la table	Distance entre montants	Col de signe	Couflos-seu course	Ouverture	Vitesse du coulisseau	Oberwange Geschwindigkeiten			
	Presskraft	Biegelänge	Abstand zwischen Säulenständen	Auslelung	Hub	Einbauhöhe	Leistung des Hauptmotors	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)			
	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	kW	mm	kg
PBH-80-2550	800	2550	2150	350	215	480	150	9.5	120	5.5	3100x1450x2390
PBH-110-3100	1100	3100	2600	410	265	530	150	10.5	130	7.5	3800x1520x2730
PBH-160-3100	1600	3100	2600	410	265	530	150	10	130	11	3800x1590x2780
PBH-160-4100	4100	3600	3600								4800x1590x2880
PBH-220-3100	2200	3100	2600	410	265	530	140	10	120	15	3800x1760x2880
PBH-220-4100	4100	3600	3600								4800x1760x2980
PBH-300-3100	3000	3100	2600	410	315	600	140	9.5	120	22	3800x1890x3050
PBH-300-4100	4100	3600	3600								4800x1890x3150
											24200

Specifications subject to change without notice

Toutes ces données sujets à modification sans préavis

Änderungen der technischen Daten vorbehalten



JIANGSU Yawei MACHINE TOOL CO., LTD.

Xiancheng Industrial Zone, Huanghai South Road, Jiangdu, Jiangsu, China

Phone: 0514-86880517 Fax: 0514-86880521

E-mail: sales2@yawei.cc

<http://www.yawei.cc>

P.C.: 225200