

Hartmetallinstrumente für präzise Präparationsergebnisse

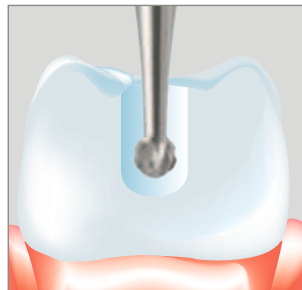
Jede Präparation ist ein zusammenhängender Prozess. Mit dem dafür abgestimmten Instrumentarium von Edenta arbeiten Sie fließend von einem Arbeitsschritt zum nächsten, mit weniger Instrumentenwechsel und kürzerer Präparationszeit.

Das Hartmetall-Sortiment von Edenta bietet Ihnen universell einsetzbare Präzisions-Instrumente für viele Anwendungen, von der Kavitätenpräparation über das Auftrennen von Kronen bis zur Parobehandlung.

Tungsten carbide instruments for precise preparations

Every preparation is an integrated procedure. With the Edenta range of instruments for preparations the procedure flows smoothly from one working stage to the next, with fewer instrument changes and a shorter preparation time.

The Edenta tungsten carbide range provides universal precision instruments suitable for many applications, including cavity preparations, crown separation and periodontal treatment.



Exkavation, Retention, Perforation, Penetration, Trepanation.
Excavation, retention, perforation, penetration, trepanation.
Excavation, rétention, perforation
Pénétration, trépanation.

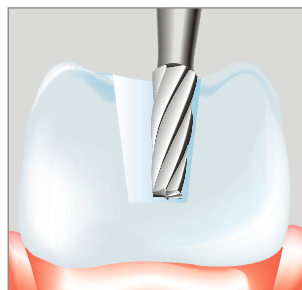
Instruments en carbure pour des résultats de préparation très précis

Chaque préparation est un processus organisé répondant à un système. Avec l'instrumentation adaptée à cet effet par Edenta, vous pouvez travailler en passant d'une étape à la suivante en changeant moins souvent d'instrument et avec des temps de préparation plus courts.

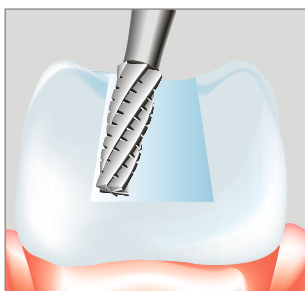
L'assortiment de fraises en carbure d'Edenta vous propose des instruments de précision à usage universel convenant pour de nombreuses utilisations allant de la préparation de cavités jusqu'au traitement de parodontologie sans oublier la section de couronnes.



Formen der Kavität mit Hinterschneidung, Komposit-Füllung, Amalgam-Füllung.
Contouring the cavity with undercuts, composite fillings, amalgam fillings.
Aménagement de la cavité avec contre-dépouilles. Obturation en composite, obturation en amalgame.










Formen der Kavität oder des Kronenstumpfes, mit Ausweitung oder Abschrägung, Inlay, Onlay.
Contouring the cavity or abutment tooth with widening or tapering, inlay, onlay.
Aménagement de la cavité ou du moignon pour couronne, avec évasement ou biseautage, inlay, onlay.






HARTMETALLBOHRER

CARBIDE - BURS
FRAISES - CARBIDE

	Seite Page
 Rund Round Rond	36
 Umgekehrter Kegel Inverted cone Cône renversé	37
 Birne Pear Poire	37
 Zylinder Cylinder Cylindre	37 - 38
 Zylinder rund Cylinder round Cylindre rond	37 - 38
 Konisch Tapered Fissure Conique	38
 Konisch rund Round End Tapered Fissure Conique rond	38













KRONENTRENNER

CROWN SEPARATOR
COUPE-COURONNE

	Seite Page
 Kronentrenner Crown separator Coupe-couronne	38 - 39
 Kronentrenner 5114RA Crown separator 5114RA Coupe-couronne 5114RA	39
 Kronentrenner KF856/KF881 Crown separator KF856/KF881 Coupe-couronne KF856/KF881	39






FINIERER

FINISHERS
INSTRUMENTS À FINIR




	Seite Page
 Umgekehrter Kegel Inverted Cone Cône renversé	44
 Rund Round Rond	44
 Flamme Flame Flamme	44 - 48
 Birne lang Long Pear Poire long	44
 Zylinder flach/rund Flat End Cylinder/round Cylindre bout plat/ronde	45 - 47
 Interdental Interproximal Inter - proximal	45
 Spitze Point Pointe	45
 Konus rund Round End Taper Conique rond	46 - 48
 Torpedo Curettage Conique à biseau	46 - 47
 Konus flach Flat End Taper Conique bout plat	47 - 48
 Eiform Football Ovoïde	48
PARODONTOLOGIE PERIODONTIC PARODONTOLOGIE	
 Perioed Instrument	Seite Page 49

CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

SURGERY
CHIRURGIE


	Seite Page
 Rund Round Rond	51
 Knochenfräser Bone Cutter Fraise à os	51 - 52
 Knochenfräser Bone Cutter Fraise à os	51 - 52
 Knochenfräser Bone Cutter Fraise à os	51 - 52
 Osteotom	54

SPEZIALINSTRUMENTE
SPECIAL INSTRUMENTS
INSTRUMENTS SPÉCIAUX

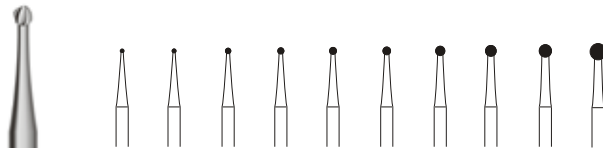
	Seite Page
 Soft Tissue Trimmer	55
 Klebstoffentferner Adhesive remover Retrait des résidus adhésifs	37
 Amalgamentferner Amalgam remover Fraises pour déposer l'amalgame	50

2 PIECE - HARTMETALLBOHRER

2 PIECE - TC BURS
FRAISES EN CARBURE - 2 PIECE

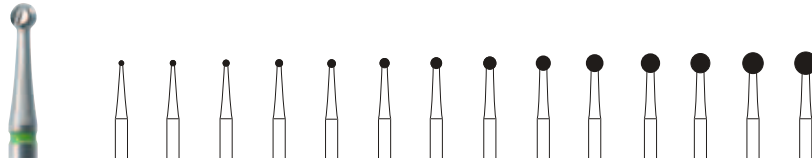
	Seite Page
H1 / H2 / H7 / H21 / H21R / H23 / H23L / H31 / H31R / H33 / H33L / H33LGK / H245	40 - 41
 PowerCut	42 - 43

C1
 Rund • Round • Rond
 ↻_{max.} 50.000
 6



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
Ø ₁₀ mm			US No.	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10
RA		500 204 001 001...	C1.204...	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027

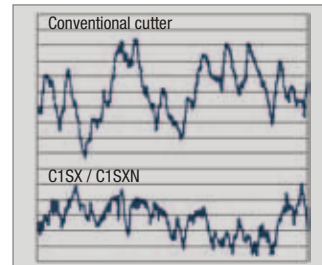
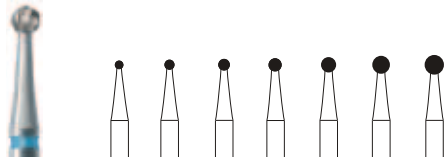
C1S
 Rund • Round • Rond
 ↻_{max.} FG / FGXL 300.000
 RA / RAL 50.000
 6 / 5*



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Ø ₁₀ mm			US No.	1/2S		1S		2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	9S	10S	
FG		• 500 314 001 003...	C1S.314...	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023			
FGXL		• 500 316 001 003...	C1S.316...					010	012	014	016	018	021	023			
RA		• 500 204 001 003...	C1S.204...					010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
RAL*		• 500 205 001 003...	C1S.205...						012	014	016	018	021	023			

Verzahnung mit hoher Schneidleistung
 High-efficiency cutting design
 Version super coupante

C1SX
 Rund • Round • Rond
 ↻_{max.} RA / RAL 100.000
 6 / 5*

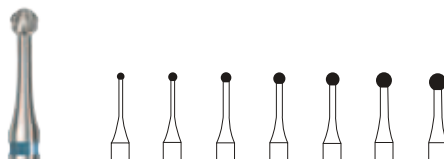


Vibrations

Shank Size	L mm	ISO	Order No.	010	012	014	016	018	021	023
Ø ₁₀ mm			US No.	2SX	3SX	4SX	5SX	6SX	7SX	8SX
RA		• 500 204 001 190...	C1SX.204...	010	012	014	016	018	021	023
RAL*		• 500 205 001 190...	C1SX.205...		012	014	016	018	021	023

Schnittfreundige Kreuzverzahnung für vibrationsarme Behandlung
 Cross Cut tothing for vibration - reduced preparation
 Denture croisée pour une préparation avec très peu de vibrations

C1SXN
 Rund • Round • Rond
 ↻ RA / RAL 1.000 - 1.500
 5



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	010	012	014	016	018	021	023
Ø ₁₀ mm			US No.	2SXN	3SXN	4SXN	5SXN	6SXN	7SXN	8SXN
RA		• 500 204 004 009...	C1SXN.204...	010	012	014	016	018	021	023
RAL		• 500 205 004 009...	C1SXN.205...	010		014		018		023

Schnittfreundige Kreuzverzahnung für vibrationsarme Behandlung und schlanker Halsgeometrie für gute Sicht
 Cross Cut tothing for vibration - reduced preparation with slender neck geometry for improved vision
 Denture croisée pour une préparation avec très peu de vibrations avec un col qui est long et fin pour meillenre visibilité

C2
Umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé
↻_{max.} 50.000
🗑️ 6



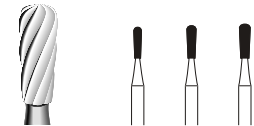
Shank	L mm							
Size	ISO	Order No.	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,7
Ø/10 mm		US No.	008	010	012	014	016	018
RA	500 204 010 001...	C2.204...	008	010	012	014	016	018

C7
Birne • Pear • Poire
↻_{max.} 50.000
🗑️ 6



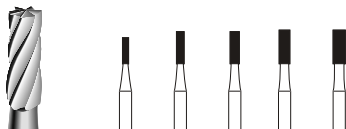
Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	1,6	1,8
Ø/10 mm		US No.	008	012
RA	500 204 232 001...	C7.204...	330	332
			008	012

C7L
Birne lang • Pear long • Poire long
↻_{max.} 50.000
🗑️ 6



Shank	L mm				
Size	ISO	Order No.	3,8	4,2	4,4
Ø/10 mm		US No.	010	012	014
RA	500 204 234 006...	C7L.204...	331L	332L	333L
			010	012	014

C21
Zylinder • Cylinder • Cylindre
↻_{max.} 50.000
🗑️ 6



Shank	L mm						
Size	ISO	Order No.	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4
Ø/10 mm		US No.	008	010	012	014	016
RA	500 204 107 006...	C21.204...	55	57	58	59	60
			008	010	012	014	016

C21R
Zylinder rund • Cylinder round
Cylindre rond
↻_{max.} 50.000
🗑️ 6



Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	4,2	4,2
Ø/10 mm		US No.	010	012
RA	500 204 137 006...	C21R.204...	1157	1158
			010	012

C21L
Zylinder lang • Cylinder long
Cylindre long
↻_{max.} 50.000
🗑️ 6



Shank	L mm	
Size	ISO	Order No.
Ø/10 mm		US No.
RA	500 204 110 006...	C21L.204...
		010



Abtrag von Kleberresten mit dem Klebstoffentferner.
Reduction of adhesive residue with the adhesive remover.
Retrait de résidus adhésifs.

C22
Klebstoffentferner
Adhesive remover
Retrait des résidus adhésifs
↻_{max.} FG / FGL 300.000
RA / RAL 40.000
🗑️ 6



Shank	L mm						
Size	ISO	Order No.	5	5	8	5	8
Ø/10 mm			016	016	016	016	016
FG	500 314 217 001...	C22GK.314...	016				
FG	500 314 217 006...	C22AGK.314...		016			
FGL	500 315 219 006...	C22ALGK.315...			016		
RA	500 204 217 006...	C22AGK.204...				016	
RAL	500 205 219 006...	C22ALGK.205...					016

“Glatte Kuppe” (GK) zum Schutz der Gingiva.
Smooth dome-shaped instrument head for gingival protection.
Bout arrondi et non-coupant pour la protection de la gencive.

* Sicherheitsfase zur Vermeidung von Riefenbildung.
Safety chamfer section to avoid flute forming.
Chanfrein de sécurité pour éviter de rayer l'émail.

C23
 Konisch
 Tapered Fissure
 Conique


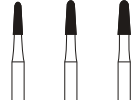
⌚ max. 50.000
 📦 6




Shank	L mm	ISO	Order No.	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4
Size				008	010	012	014	016
Ø ₁₀ mm			US No.	168	170	171		172
RA		500 204 168 006...	C23.204...	008	010	012	014	016

C23R
 Konisch rund
 Round End Tapered Fissure
 Conique rond


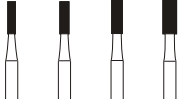
⌚ max. 50.000
 📦 6

Shank	L mm	ISO	Order No.	4,2	4,4	4,4
Size				012	014	016
Ø ₁₀ mm			US No.	1171		1172
RA		500 204 194 006...	C23R.204...	012	014	016

C31
 Zylinder
 Cylinder
 Cylindre

⌚ max. 50.000
 📦 6

Shank	L mm	ISO	Order No.	4,2	4,2	4,4	4,8
Size				010	012	014	018
Ø ₁₀ mm			US No.	557	558	559	561
RA		500 204 107 007...	C31.204...	010	012	014	018

C31R
 Zylinder rund
 Cylinder rond
 Cylindre rond

⌚ max. 50.000
 📦 6




Shank	L mm	ISO	Order No.	4,2
Size				012
Ø ₁₀ mm			US No.	1558
RA		500 204 137 007...	C31R.204...	012

C36RS
 Zylinder rund
 Cylinder round
 Cylindre rond

⌚ max. 300.000
 📦 6




Shank	L mm	ISO	Order No.	4,2
Size				012
Ø ₁₀ mm			US No.	
FG		500 314 137 293...	C36RS.314...	012



C4AK
 Kronentrenner
 Crown Separator
 Coupe-couronne



⌚ 120.000 - 160.000
 📦 6




Shank	L mm	ISO	Order No.	2,1	2,1
Size				010	012
Ø ₁₀ mm			US No.		
FG		•• 500 314 138 019...	C4AK.314...	010	012

C4AKL
 Kronentrenner
 Crown Separator
 Coupe-couronne
 lang • long • long

⌚ 120.000 - 160.000
 📦 6






Shank	L mm	ISO	Order No.	3,5
Size				012
Ø ₁₀ mm			US No.	
FGL		•• 500 315 139 019...	C4AKL.315...	012

Achtung: Für alle Metall-Legierungen, Titan und Verblendungen aus niedrigschmelzender Keramik und Composit.
Caution: Suitable for all types of metal alloys, titanium and low-fusing porcelain and composite facings.
Attention: Pour tous les alliages métalliques, le titane et les matériaux cosmétiques en céramique à basse fusion ou en composite.

C34
 Kronentrenner
 Crown Separator
 Coupe-couronne



⌚ max. 160.000
 📦 6

Shank	L mm	ISO	Order No.	2,1	2,1
Size				010	012
Ø ₁₀ mm			US No.		
FG		•• 500 314 138 293...	C34.314...	010	012

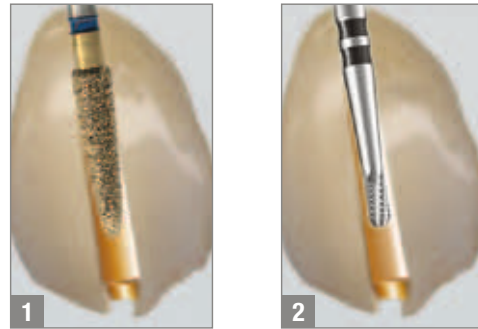
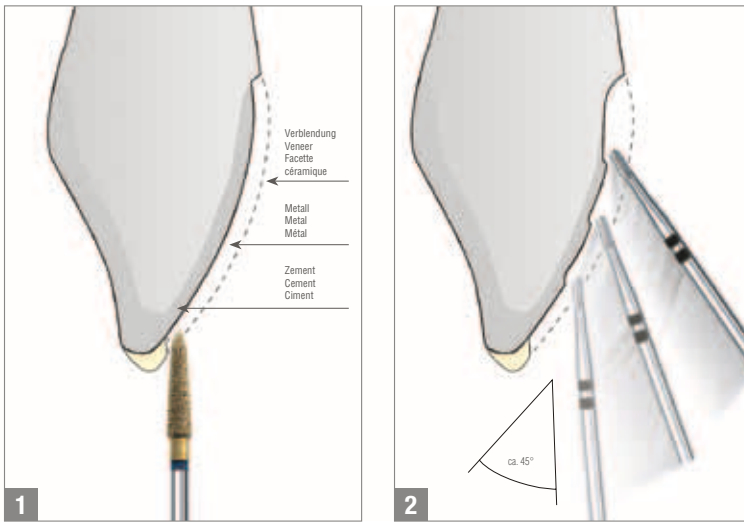
C34L
 Kronentrenner
 Crown Separator
 Coupe-couronne
 lang • long • long

⌚ max. 160.000
 📦 6

Shank	L mm	ISO	Order No.	3,5	3,5
Size				010	012
Ø ₁₀ mm			US No.		
FGL		•• 500 315 139 293...	C34L.315...	010	012

C34 Kronentrenner • C34 Crown Separator • C34 Coupe Couronne



Anwendungshinweise:

Beim Auftrennen von Kronen und Brücken ist folgendes zu beachten:

- 1. Keramik-Verblendung** muss zuerst mit einem Diamantinstrument aufgetrennt werden.
- 2. Metallgerüst** trennen durch mehrmaliges Ansetzen und Zerspanen von kleinen Teil-Stücken in mehreren Arbeitsgängen. ω max. 120'000 - 160'000 upm
Anpresskraft: 0.5 N

User recommendations:

When cutting crowns and bridges the following should be observed:

- 1. The veneer** should first be separated with a diamond instrument.
- 2. Crown material** reduction of the crown material layer, which means starting the procedure from top to bottom end several times. ω max. 120'000 - 160'000 rpm
Contact pressure: 0.5 N

Conseils d'utilisation:

Veillez observer les recommandations suivantes:

- 1. La facette céramique** doit être retirée à l'aide d'un instrument diamanté.
- 2. Armatures** séparer la couronne en plusieurs étapes, couper par petites soustractions successives. ω max. 120'000 - 160'000 tr/min.
Pression de travail: 0.5 N

5114RA
Kronentrenner • Crown Separator
Coupe-couronne
 ω max. RA 10.000
1



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	RA
\emptyset 1.0 mm				
RA		807 204 370 523...	5114.204...	080



Entfernen einer Vollkeramik-Restauration

Für die Entfernung einer Vollkeramik-Restauration muss die Restauration entlang der axialen Wand bis zur Mitte der Okklusalfäche oder der Inzisalkante mit dem Sinterdiamant-Rad Art.No.5114RA schlitzförmig aufgetrennt werden. Anschliessend wird die Restauration mit einem geeigneten Instrument aufgebogen, wobei sie frakturiert. No. 9920 Reinigungsstein, (S. 112)

Removal of all-ceramics restorations

To remove an all-porcelain restoration, cut the restoration open along the length of the axial wall to the centre of the occlusal surface or incisal edge using the sinter diamond order no.5114RA. Then bend the restoration open with a suitable instrument to make it fracture. No. 9920 Cleaning stone, (S. 112)

Dépose d'une restauration tout céramique

Pour déposer une restauration tout céramique, il faut trancher la restauration le long de la paroi axiale jusqu'au milieu de la surface occlusale ou du bord incisif avec un diamant fritté, réf. 5114RA. Ensuite, la restauration est soumise à un écartement produit à l'aide d'un instrument adéquat, ce qui produira sa fracture. No. 9920 Pierre de nettoyage, (S. 112)

K-Diamonds
KF856 / KF881
 ω 200.000
5



Shank FG	L mm	ISO	Order No.	8,0	8,0
		•• K806 314 198 514...	KF856.314...	016	
		•• K806 314 141 514...	KF881.314...		016



Kronentrenner für Vollkeramik - Zirkon

Die Multilayer-Diamanten garantieren noch höhere Standzeiten auf harten Vollkeramikmaterialien. Das neue Herstellungs-Verfahren mit spezieller Matrix-Bindung verhindert ein Ausbrechen einzelner Diamantkörner und erhöht die Standzeit um ein Vielfaches. Die Feinkorn-Diamantierung sorgt für optimale Schneidleistung und hohe Abtragleistung während dem Trennen mit geringen Vibrationen.

Crown Cutter for all-ceramic / zirconia

Edenta offers this second generation multilayer technology diamonds that guarantee a far increased life-time on sintered ceramics. The extra solid nickel matrix prevents diamonds getting torn out easily. The fine grit diamonds offer a very high abrasive capacity by very low vibration.

Coupe-couronne pour tout-céramique - Zirkone

Les instruments diamantés multicouche garantissent une durabilité élevée sur les matériaux durs tout-céramique. La nouvelle technologie de fabrication avec une spéciale matrice-liant empêchant le détachement des grains de diamant et élevant quelques fois la durabilité des instruments. La granulométrie fine assure une performance optimale de coupe et un puissant enlèvement durant la séparation avec un minimum de vibration.

2 Piece - Hartmetallbohrer

Arbeitsteil aus verschleißfestem HIP-Hartmetall, Bohrschaft aus rostfreiem Edelstahl, ohne Vernickelung, für ein sicheres Spannen der Instrumente.


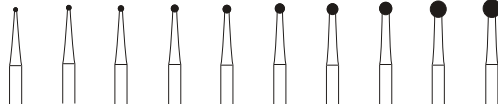
2 Piece - TC Burs

Working part made out of durable HIP tungsten carbide, stainless steel bur shank, without nickel plating, ensure the instruments are gripped securely in the chuck.

Fraises en carbure - 2 Piece

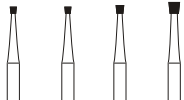
Partie travaillante en carbure de tungstène, tige en acier inoxydable exemptes de nickel pour une tenue assurée de l'instrument.

H1
Rund • Round • Rond
 ⌚_{max.} 300.000
 5

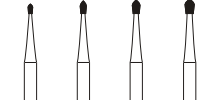
Shank	L mm											
Size	ISO	Order No.	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023
∅ ₁₀ mm		US No.	¼	½	1	2	3	4	5	6	7	8
FG	500 314 001 001...	H1.314...	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023

H2
Umgekehrter Kegel • Inverted Cone • Cône renversé
 ⌚_{max.} 300.000
 5


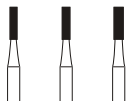
Shank	L mm					
Size	ISO	Order No.	0,6	0,8	1	1,4
∅ ₁₀ mm		US No.	006	008	010	014
FG	500 314 010 001...	H2.314...	33½	34	35	37
			006	008	010	014

H7
Birne • Pear • Poire
 ⌚_{max.} 300.000
 5


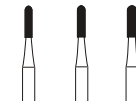
Shank	L mm					
Size	ISO	Order No.	1,2	1,6	1,7	1,8
∅ ₁₀ mm		US No.	006	008	010	012
FG	500 314 232 001...	H7.314...	329	330	331	332
			006	008	010	012

H21
Zylinder • Cylinder • Cylindre
 ⌚_{max.} 300.000
 5


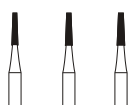
Shank	L mm				
Size	ISO	Order No.	4,2	4,2	4,2
∅ ₁₀ mm		US No.	009	010	012
FG	500 314 107 006...	H21.314...	56	57	58
			009	010	012

H21R
Zylinder rund • Cylinder round • Cylindre rond
 ⌚_{max.} 300.000
 5

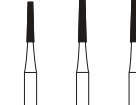
Shank	L mm				
Size	ISO	Order No.	4,2	4,2	4,2
∅ ₁₀ mm		US No.	008	010	012
FG	500 314 137 006...	H21R.314...	1156	1157	1158
			008	010	012

H23
Konisch • Tapered Fissure • Conique
 ⌚_{max.} 300.000
 5

Shank	L mm				
Size	ISO	Order No.	3,4	4,2	4,2
∅ ₁₀ mm		US No.	008	009	010
FG	500 314 168 006...	H23.314...	168	169	170
			008	009	010

H23L
Konisch lang • Long Tapered Fissure • Conique long
 ⌚_{max.} 300.000
 5

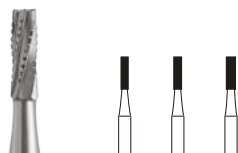



Shank	L mm				
Size	ISO	Order No.	5,2	6,0	6,0
∅ ₁₀ mm		US No.	009	010	012
FG	500 314 171 006...	H23L.314...	169L	170L	171L
			009	010	012



H31
Zylinder
Cylinder
Cylindre

max. 300.000
5



Shank	L mm		4,2	4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	009	010	012
Ø ₁₀ mm		US No.	556	557	558
FG	500 314 107 007...	H31.314...	009	010	012

H31R
Zylinder rund
Cylinder round
Cylindre rond

max. 300.000
5



Shank	L mm		4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	010	012
Ø ₁₀ mm		US No.	1557	1558
FG	500 314 137 007...	H31R.314...	010	012

H33
Konisch
Tapered Fissure
Conique

max. 300.000
5



Shank	L mm		4,2	4,2	4,2	4,6
Size	ISO	Order No.	009	010	012	016
Ø ₁₀ mm		US No.	699	700	701	702
FG	500 314 168 007...	H33.314...	009	010	012	016

H245
Birne
Pear
Poire

max. 300.000
5



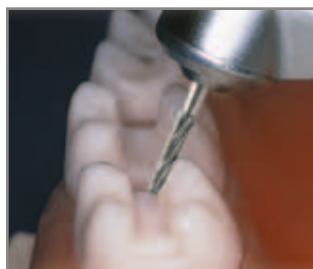
Shank	L mm		3,0
Size	ISO	Order No.	008
Ø ₁₀ mm		US No.	245
FG	500 314 234 006...	H245.314...	008

H33L
Konisch • Tapered Fissure •
Conique

max. 300.000
5



Shank	L mm		5,2
Size	ISO	Order No.	009
Ø ₁₀ mm		US No.	699L
FG	500 314 171 007...	H33L.314...	009



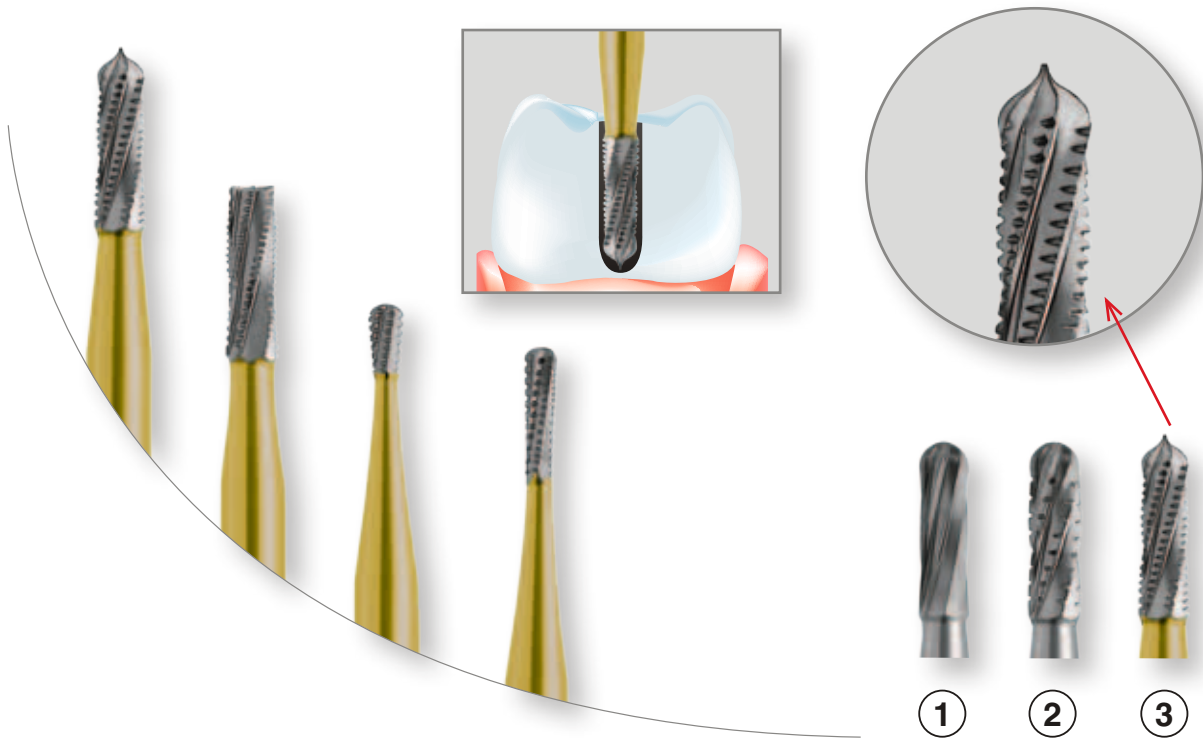
H33LGK
Konisch rund /
Round End Tapered Fissure
Conique rond

max. 300.000
5



Shank	L mm		5,2
Size	ISO	Order No.	009
Ø ₁₀ mm		US No.	
FG	500 314 217 006...	H33LGK.314...	009





PowerCut

Höchste Schneidleistung ohne klemmen und einhaken

Durch die Weiterentwicklung der Verzahnung 1+2 mit verstärktem Querhieb 3 wurde die Schneidleistung und Schneidqualität der PowerCut-Hartmetallbohrer für alle Anwendungen optimiert.

Die neuartige Schneidengeometrie in Kombination mit Spanwinkel, Spanraumtiefe und Verzahnungswinkel gewährleistet eine höchste Schneidleistung mit glattem Schnitt, ohne klemmen und einhaken, so auch bei schwer bearbeitbaren Materialien. Dauerhaft scharfe Schneiden durch verschleißfestes, feinstkörniges HIP-Hartmetall, sorgen für eine lange Gebrauchsdauer der PowerCut-Hartmetallbohrer.

Maximum cutting performance without jamming or catching

Further development of the cutting blades 1+2 with a reinforced cross-cut 3 has optimized the cutting performance and quality of the PowerCut tungsten carbide cutter for all applications.

The new blade geometry in combination with the effective cutting angle, depth of chip space and angle of the cutting blades guarantees maximum cutting performance with a smooth cut, without jamming or catching, even with materials that are difficult to prepare. Permanently sharp cutting due to wear-resistant, finest-grit HIP tungsten carbide guarantees the long service life of the PowerCut tungsten carbide cutter

Très haute performance de coupe sans encombrement de la denture ni accroc

Grâce au développement des dentures 1+2 en une coupe transversale renforcée 3, la performance de coupe et la qualité de coupe des fraises en métal dur PowerCut ont été optimisées pour toutes les utilisations.

La nouvelle géométrie de coupe associée à un angle de coupe, une profondeur de coupe, et un angle de la denture garantit une très haute performance de coupe avec une section lisse, sans encombrement ni accroc, même pour des matériaux difficiles à travailler. De par un métal dur traité par le procédé HIP et à grain fin, des sections précises et durables sont permises avec une longue durée d'utilisation des fraises en métal dur PowerCut.

Effizienter und schneller Arbeiten durch das neue Verzahnungs-Design

Die hohe Schnittgeschwindigkeit und Qualität der neuen PowerCut überzeugen beim Einsatz in der Kavitätenpräparation, besonders bei Molaren. Auch beim Entfernen von Amalgam und Kompositfüllungen zeigt sich die hohe Leistungsfähigkeit. Durch die hohe Schnittleistung und den verstärkten Querhieb lässt sich jedes Kronenmaterial schnell und effizient auftrennen, nicht zum Auftrennen der Verblend- oder Vollkeramik. Die Schneidengeometrie eignet sich auch für die Nachbearbeitung von Titan-Abutments.

Anwendungshinweise

PowerCut Instrumente können in der Turbine oder im Mikromotor mit Rotringwinkelstück bei einer Drehzahl von 60'000 – 160'000 upm betrieben werden. Empfehlung für NEM-Legierungen, mit Mikromotor bei 60'000 upm. Bei Verwendung als Kronentrenner muss vorgängig die Keramikverblendung mit einem Diamant-Instrument entfernt werden.

PowerCut Kronentrenner - H31RPC

Zum Auftrennen der Metallgerüste bei verblendeten Kronen und Brücken und zur Nachbearbeitung von Titan Abutments.

PowerCut HM-Bohrer

Zum Entfernen von Amalgam und Komposit und zur Nachbearbeitung von Titan Abutments.

New blade design ensures more efficient, quicker preparation

The high speed and quality of the new PowerCut are impressive when preparing cavities, particularly in the case of molars. Its outstanding efficiency is also highlighted when removing amalgam and composite fillings. The high cutting performance and reinforced cross-cut ensure that any crown material can be cut quickly and effectively. The PowerCut is not however intended for preparing facing porcelain or all-ceramic. The blade geometry also makes it suitable for preparing titanium abutments.

Instructions for use

PowerCut instruments can be operated in a turbine or micromotor with a red-ring contra-angle at a motor speed of 60'000 – 160'000 rpm. We recommend using a micromotor at 60,000 rpm for non-precious metal alloys. Porcelain facings should be removed with a diamond rotary instrument prior to using the PowerCut as a crown cutter.

PowerCut Crown Cutter - H31RPC

Separation of the Crown- & Bridge metal frame as well as the preparation of titanium abutments.

PowerCut TC Burs

Removal of amalgam, composite fillings and preparation of titanium abutments.

Un travail plus efficace et plus rapide grâce au nouveau design de la denture

La vitesse de coupe élevée et la qualité des nouveaux PowerCut sont convaincantes lors de la préparation de cavités, particulièrement au niveau des molaires. La performance est également visible lors de la dépose de restaurations en amalgame et en composite. Grâce à la performance de coupe élevée et la coupe transversale renforcée, il est possible de sectionner rapidement et de manière efficace tout matériau prothétique, sauf la céramique de recouvrement et le tout-céramique. La géométrie de coupe est appropriée pour la préparation de piliers en titane.

Conseils d'utilisation

Les instruments PowerCut peuvent être utilisés sur turbine ou sur micromoteur avec un contre-angle bague rouge à une vitesse comprise entre 60 000 et 160 000 tours/mn. Pour les alliages en métal non précieux, il est recommandé d'utiliser un micromoteur à 60 000 tours/mn. Si on utilise cette fraise pour sectionner des couronnes, le recouvrement céramique doit être sectionné préalablement à l'aide d'un instrument diamanté.


PowerCut Coupe-couronne - H31RPC

Pour couper les couronnes et bridges et pour la préparation des piliers en titane.

PowerCut Fraise carbure de tungstène

Pour la dépose de l'amalgame et la composite et la préparation des piliers en titane.

H31RPC
Zylinder rund
Cylinder round
Cylindre rond



60.000 - 160.000
5

Shank	L mm	4,2	4,2
Size	ISO	010	012
Order No.	US No.	1557PC	1558PC
FG	500 314 137 008...	H31RPC.314...	010 012

H31PC
Zylinder • Cylinder • Cylindre



60.000 - 160.000
5

Shank	L mm	4,2
Size	ISO	010
Order No.	US No.	557PC
FG	500 314 107 008...	H31PC.314... 010

H7PC
Birne • Pear • Poire



60.000 - 160.000
5

Shank	L mm	1,6
Size	ISO	008
Order No.	US No.	330PC
FG	500 314 232 008...	H7PC.314... 008

H245PC
Birne • Pear • Poire



60.000 - 160.000
5

Shank	L mm	2,8
Size	ISO	008
Order No.	US No.	245PC
FG	500 314 234 008...	H245PC.314... 008

TC30

Umgekehrter Kegel • Inverted Cone
Cône renversé

max. 300.000

6



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4
Ø10 mm				006	008	009	010	012	014
FG		500 314 010 175...	TC30.314...	006	008	009	010	012	014

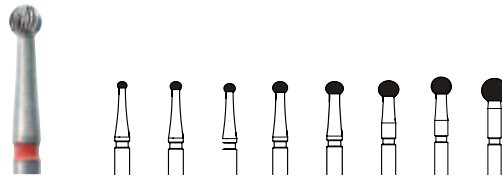
TC41

Rund • Round • Rond

- 12 Blades - 010/012/014/016
- 18 Blades - 018
- 20 Blades - 023/027
- 24 Blades - 031
- 30 Blades - 018

FG 300.000, RA 100.000
as from Ø 023, FG 140.000,
RA 50.000

6



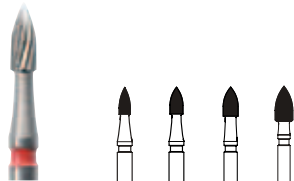
Shank Size	L mm	ISO	Order No.	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,06	2,45	2,85
Ø10 mm				010	012	014	016	018	023	027	031
FG		500 314 001 071...	TC41.314...	7002	7003	7004		7006	7008	7009	
RA		500 204 001 071...	TC41.204...	010	012	014	016	018	023	027	031

TC46

Flamme • Flame • Flamme
• 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000, RA 100.000

6

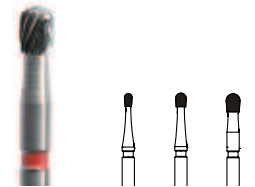


TC47

Birne • Pear • Poire
• 12 Schneiden • Blades • Lames

300.000

6



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	3,5	3,5	3,8	4,6
Ø10 mm				012	014	018	023
FG		500 314 254 072...	TC46.314...	7103	7104	7106	7108
RA		500 204 254 072...	TC46.204...	012	014	018	023

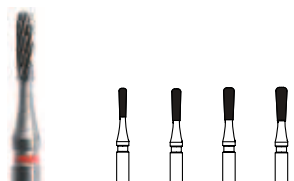
Shank Size	L mm	ISO	Order No.	1,7	1,8	2,4
Ø10 mm				010	014	018
FG		500 314 233 072...	TC47.314...	010	014	018

TC47L

Birne lang • Long Pear • Poire long
• 12 Schneiden • Blades • Lames

max. 300.000

6



TC48L

Flamme lang • Flame long
Flamme longue

- 12 Schneiden • Blades • Lames
- 20 Schneiden • Blades • Lames
- 30 Schneiden • Blades • Lames

300.000

6



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	3,8	4,2	4,2	4,4
Ø10 mm				010	012	014	016
FG		500 314 234 072...	TC47L.314...	7302	7303	7304	
				010	012	014	016

Shank Size	L mm	ISO	Order No.	8,0	8,0
Ø10 mm				010	012
FG		500 314 249 072...	TC48L.314...	010	012
		500 314 249 042...	TC48LF.314...		012
		500 314 249 032...	TC48LUF.314...		012

TC49

Zylinder flach
Flat End Cylinder
Cylindre bout plat

- 12 Schneiden • Blades • Lames

300.000

6



Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	5,2	5,2
Ø ₁₀ mm		US No.	010	012
FG	• 500 314 107 072...	TC49.314...	010	012
				014

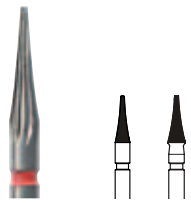
TC50

Interdental • Interproximal
Inter - proximal

- 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000, RA 100.000

6



Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	6,0	6,0
Ø ₁₀ mm		US No.	010	018
FG	• 500 314 465 071...	TC50.314...	7602	7606
RA	• 500 204 465 071...	TC50.204...	010	018
			010	


TC50A

Sicherheitsspitze
Safe End
Extrémité moussee

- 12 Schneiden • Blades • Lames
- 20 Schneiden • Blades • Lames
- 30 Schneiden • Blades • Lames

300.000

6



Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	6,0	
Ø ₁₀ mm			010	
FG	• 500 314 474 071...	TC50A.314...	010	
	• 500 314 474 041...	TC50AF.314...	010	
	• 500 314 474 031...	TC50AUF.314...	010	

TC132

Sicherheitsspitze
Safe End
Extrémité moussee

- 08 Schneiden • Blades • Lames
- 16 Schneiden • Blades • Lames
- 30 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000, RA 100.000

6



Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	3,0	
Ø ₁₀ mm			008	
FG	• 500 314 699 071...	TC132.314...	008	
	• 500 314 699 041...	TC132F.314...	008	
	• 500 314 699 031...	TC132UF.314...	008	
RA	• 500 204 699 071...	TC132.204...	008	

TC133

kleine Spitze • Small Point
Petite pointe

- 08 Schneiden • Blades • Lames
- 16 Schneiden • Blades • Lames
- 30 Schneiden • Blades • Lames

300.000

6



Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	4,2	
Ø ₁₀ mm			010	
FG	• 500 314 159 071...	TC133.314...	010	
	• 500 314 159 041...	TC133F.314...	010	
	• 500 314 159 031...	TC133UF.314...	010	

TC134

mittlere Spitze • Medium Point
Pointe moyenne

- 08 Schneiden • Blades • Lames
- 16 Schneiden • Blades • Lames
- 30 Schneiden • Blades • Lames

300.000

6



Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	6,0	
Ø ₁₀ mm			014	
FG	• 500 314 164 071...	TC134.314...	014	
	• 500 314 164 041...	TC134F.314...	014	
	• 500 314 164 031...	TC134UF.314...	014	

TC135

lange Spitze • Long Point
Longue pointe

- 08 Schneiden • Blades • Lames
- 16 Schneiden • Blades • Lames
- 30 Schneiden • Blades • Lames

300.000

6



Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	9,0	
Ø ₁₀ mm			014	
FG	• 500 314 166 071...	TC135.314...	014	
	• 500 314 166 041...	TC135F.314...	014	
	• 500 314 166 031...	TC135UF.314...	014	

TC246

Flamme • Flame • Flamme

- 12 Schneiden • Blades • Lames
- 30 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000, RA 100.000

6



Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	3,6	3,6
Ø ₁₀ mm		US No.	009	010
FG	• 500 314 495 071...	TC246.314...	7901	7902
	• 500 314 495 031...	TC246UF.314...	7909	7903
RA	• 500 204 495 071...	TC246.204...	009	010
			009	012

TC246L

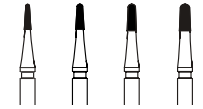
Flamme lang
Flame long
Flamme long
• 12 Schneiden • Blades • Lames
○ 30 Schneiden • Blades • Lames
300.000
6



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
∅1/10 mm				5,4
FG				012
		• 500 314 496 071...	TC246L.314...	012
		○ 500 314 496 031...	TC246LUF.314...	012

TC247

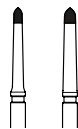
Konus rund
Round End Taper
Conique round
• 12 Schneiden • Blades • Lames
• 20 Schneiden • Blades • Lames
○ 30 Schneiden • Blades • Lames
300.000
6



Shank Size	L mm	ISO	Order No.					
∅1/10 mm				US No.	3,2	3,2	3,4	3,4
FG					007	009	010	012
		• 500 314 195 071...	TC247.314...			7801	7802	7803
		• 500 314 195 041...	TC247F.314...		007	009	010	012
		○ 500 314 195 031...	TC247UF.314...		007	009	010	

TC248

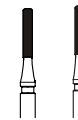
Torpedo
Beveled Cylinder
Cylindre à biseau
• 12 Schneiden • Blades • Lames
300.000
6



Shank Size	L mm	ISO	Order No.		
∅1/10 mm				2,0	2,0
FG				009	012
		• 500 314 534 072...	TC248.314...	009	012

TC275

Zylinder Kante rund
Modified Round End Cylinder
Cylindre bord rond
• 12 Schneiden • Blades • Lames
300.000
6



Shank Size	L mm	ISO	Order No.		
∅1/10 mm				6,0	6,0
FG				010	012
		• 500 314 157 072...	TC275.314...	010	012

TC280

Curettage • Curettage • Curettage
• 08 Schneiden • Blades • Lames
300.000
6



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
∅1/10 mm				3,0
FG				009
		• 500 314 535 072...	TC280.314...	009

TC281K

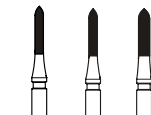
Torpedo konisch
Curettage
Conique à biseau
• 8 Schneiden • Blades • Lames
300.000
6



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
∅1/10 mm				5,0
FG				012
		• 500 314 296 072...	TC281K.314...	012

TC282

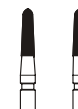
Torpedo • Parallel Bevel
Cylindre à biseau
• 08 Schneiden • Blades • Lames 009 / 010
• 12 Schneiden • Blades • Lames 012
FG 300.000, RA 100.000
6



Shank Size	L mm	ISO	Order No.			
∅1/10 mm				6,0	6,0	6,0
FG				009	010	012
RA				009	010	012
		• 500 314 288 072...	TC282.314...	010	010	012
		• 500 204 288 072...	TC282.204...	010	010	012

TC282K

Torpedo konisch
Curettage
Conique à biseau
• 08 Schneiden • Blades • Lames, ∅ 014
• 12 Schneiden • Blades • Lames, ∅ 016
FG 300.000, RA 100.000
6



Shank Size	L mm	ISO	Order No.		
∅1/10 mm				6,0	6,0
FG				014	016
RA				014	016
		• 500 314 297 072...	TC282K.314...	014	016
		• 500 204 297 072...	TC282K.204...	014	016

TC283

Torpedo
Parallel Bevel
Cylindre à biseau

- 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000, RA 100.000

6




Shank Size	L mm	ISO	Order No.	8,0	8,0	8,0
Ø ₁₀ mm				010	012	014
FG		• 500 314 289 072...	TC283.314...	010	012	014
RA		• 500 204 289 072...	TC283.204...		012	

TC283K

Torpedo konisch
Curettage
Conique à biseau

- 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000, RA 100.000

6




Shank Size	L mm	ISO	Order No.	8,0	8,0
Ø ₁₀ mm				016	021
FG		• 500 314 298 072...	TC283K.314...	016	021
RA		• 500 204 298 072...	TC283K.204...	016	021

TC284

Torpedo
Parallel Bevel
Cylindre à biseau

- 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000, RA 100.000

6




Shank Size	L mm	ISO	Order No.	10,0	10,0
Ø ₁₀ mm				014	014
FG		• 500 314 290 072...	TC284.314...	014	014
RA		• 500 204 290 072...	TC284.204...	014	014



TC284K

Torpedo konisch • Curettage
Conique à biseau

- 12 Schneiden • Blades • Lames

300.000

6

Shank Size	L mm	ISO	Order No.	10,0	10,0
Ø ₁₀ mm				018	018
FG		• 500 314 299 072...	TC284K.314...	018	018


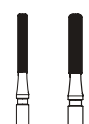
TC297

Zylinder Kante rund
Modified Round End Cylinder
Cylindre bord rond

- 10 Schneiden • Blades • Lames

300.000

6

Shank Size	L mm	ISO	Order No.	8,0	8,0
Ø ₁₀ mm				012	014
FG		• 500 314 158 072...	TC297.314...	012	014


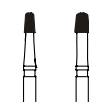
TC300

Kegel • Cone • Cone

- 08 Schneiden • Blades • Lames, Ø 014
- 12 Schneiden • Blades • Lames, Ø 021

300.000

6

Shank Size	L mm	ISO	Order No.	2,6	2,6
Ø ₁₀ mm				014	021
FG		• 500 314 169 072...	TC300.314...	014	021

TC336

Konus Kante rund
Modified Round End Taper
Conique bord rond

- 12 Schneiden • Blades • Lames

160.000

6




Shank Size	L mm	ISO	Order No.	8,0	8,0
Ø ₁₀ mm				016	016
FG		• 500 314 198 072...	TC336.314...	016	016


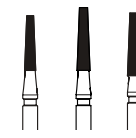
TC375

Konus flach
Flat End Taper
Conique bout plat

- 12 Schneiden • Blades • Lames

300.000

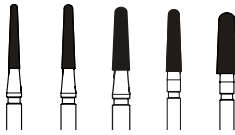
6

Shank Size	L mm	ISO	Order No.	7,0	8,0	8,0
Ø ₁₀ mm				012	014	016
FG		• 500 314 172 072...	TC375.314...	012	014	016

TC375R

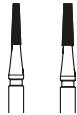
Konus rund
Round End Taper
Conique bout rond
• 12 Schneiden • Blades • Lames
300.000
6



Shank	L mm				
Size	ISO	Order No.	8,0	8,0	8,0
Ø ₁₀ mm			012	014	016
FG	• 500 314 198 072...	TC375R.314...	018	018	023
			012	014	016
			018	018	023

TC377

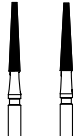
Konus flach
Flat End Taper
Conique bout plat
• 12 Schneiden • Blades • Lames
300.000
6



Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	5,2
Ø ₁₀ mm		US No.	010
FG	• 500 314 168 072...	TC377.314...	012
			7702
			7713
			010
			012

TC378

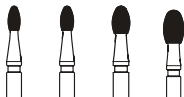
Konus flach
Flat End Taper
Conique bout plat
• 12 Schneiden • Blades • Lames
300.000
6



Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	9,0
Ø ₁₀ mm		US No.	014
FG	• 500 314 184 072...	TC378.314...	016
			7204
			7205
			014
			016

TC379

Eiförmig • Football • Ovoïde
• 12 Schneiden • Blades • Lames
• 20 Schneiden • Blades • Lames
• 30 Schneiden • Blades • Lames
FG 300.000, RA 100.00
6



Shank	L mm				
Size	ISO	Order No.	3,1	3,1	3,5
Ø ₁₀ mm			012	014	018
FG	• 500 314 277 072...	TC379.314...	023		
	• 500 314 277 042...	TC379F.314...			023
	• 500 314 277 032...	TC379UF.314...		014	018
RA	• 500 204 277 072...	TC379.204...	012	014	018
	• 500 204 277 032...	TC379UF.204...			023
					018
					023

TC379GK

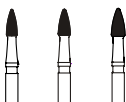
Eiförmig Sicherheitsspitze
Football Safe-End
Ovoïde extrémité mousse
• 12 Schneiden • Blades • Lames
300.000
6



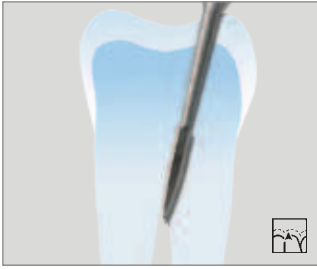
Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	3,1
Ø ₁₀ mm			014
FG	• 500 314 279 072...	TC379GK.314...	014

TC390

Flamme • Flame • Flamme
• 12 Schneiden • Blades • Lames
• 30 Schneiden • Blades • Lames
FG 300.000
RA 18.000 - 30.000
6



Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	3,5	3,5
Ø ₁₀ mm			014	016
FG	• 500 314 274 072...	TC390.314...	016	018
	• 500 314 274 032...	TC390UF.314...		016
RA	• 500 204 274 072...	TC390.204...	014	016
	• 500 204 274 032...	TC390UF.204...		016



Eine der wichtigsten Massnahmen für eine erfolgreiche Parodontaltherapie ist das Säubern und Glätten der freiliegenden Wurzeloberflächen. Die bekannte manuelle Bearbeitung der Wurzeloberflächen mit einer Kürette, speziell an schwer zugänglichen Stellen, ist eine zeitintensive und umständliche Tätigkeit.

Die speziell entwickelten Hartmetallinstrumente bieten eine echte Alternative zur Kürettenbehandlung.

Die Instrumente ermöglichen eine substanzschonende Wurzelglättung mit erkennbarer geringerer Riefenbildung im Vergleich mit der Kürettenanwendung.

Zur Kürettage von Wurzeloberflächen in tiefen Taschen, in schwer zugänglichen und schmalen Approximalräumen sowie in Furkationen.

Zur Granulationen-, Konkremententfernung (subgingivaler Zahnstein) und zur Glättung von Zahnoberflächen nach dem Entfernen von Brackets, Verblockungen oder Schienungen.

One of the most important procedures for successful periodontal treatment is cleaning and smoothing exposed root surfaces. Standard manual preparation of root surfaces with a curette, especially at areas difficult to reach, is a time-consuming and awkward procedure.

The specially developed tungsten carbide instruments provide a real alternative to curette preparation.

The instruments enable root smoothing while preserving the tooth structure with visibly less groove formation than when using a curette.

Suitable for curettage of root surfaces in deep pockets, in difficult to reach and narrow approximal spaces as well as in furcations.

For removing granulation and concrement (subgingival calculus) and for smoothing tooth surfaces following the removal of brackets, connectors or splints.

Une des mesures les plus importantes pour la réussite d'un traitement parodontal est la réalisation d'un nettoyage et d'un lissage de la surface radiculaire exposée.

La méthode manuelle bien connue consistant à traiter la surface radiculaire à l'aide d'une curette demande beaucoup de temps et représente une activité fastidieuse particulièrement au niveau des sites peu accessibles.

Les instruments en carbure permettent un lissage radiculaire tout en préservant la substance et en limitent fortement la formation de rayures comparativement à ce qui a lieu avec le traitement à la curette.

Pour le curetage des surfaces radiculaires dans des poches profondes, dans les espaces peu accessibles et les espaces proximaux ainsi le curetage des furcations.

Pour éliminer les tissus de granulation et les concrétions (tartre sous-gingival) ainsi que pour le lissage des surfaces dentaires après la dépose de brackets, d'attelles et autres dispositifs.

TC747 Perioired Instrument I
 Spezialinstrument für die Parodontologie
 Special Instrument for Periodontics
 Instrument spécial pour la parodontologie
 max. 12.000
 3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
∅1/10 mm				5,55 010
RAL	500 205 261 001...		TC747.205...	010

TC747L Perioired Instrument II
 Spezialinstrument für die Parodontologie
 Special Instrument for Periodontics
 Instrument spécial pour la parodontologie
 max. 12.000
 3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
∅1/10 mm				5,55 010
RAXL	500 206 261 001...		TC747L.206...	010

TC758 Perioired Instrument III
 Spezialinstrument für die Parodontologie
 Special Instrument for Periodontics
 Instrument spécial pour la parodontologie
 max. 12.000
 3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
∅1/10 mm				2,75 012
RA	500 204 258 001...		TC758.204...	012

TC758L Perioired Instrument IV
 Spezialinstrument für die Parodontologie
 Special Instrument for Periodontics
 Instrument spécial pour la parodontologie
 max. 12.000
 3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
∅1/10 mm				2,75 012
RAXL	500 206 258 001...		TC758L.206...	012

FG-Hartmetallbohrer zum einfachen Entfernen von Amalgam und Composit. Alle Instrumente sind aus einem Stück Hartmetall hergestellt, für optimalen Rundlauf. Die spezielle Oberflächenvergütung garantiert einen optimalen Materialabfluss und verhindert damit das Zuschmieren der Instrumente.

Das entfernen der Füllungen erfolgt grobspanig und schnell, ohne Temperaturerhöhung.

FG tungsten carbide burs for easy removal of amalgam and composite. All instruments are manufactured from one piece of tungsten carbide for optimum concentricity. Special surface conditioning guarantees optimum material removal, preventing the instruments becoming smeared.

Large sections of fillings are removed quickly without temperature build-up.

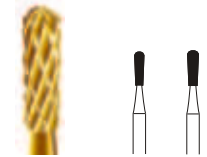
Fraises en carbure pour la dépose facile d'amalgame ou de composite. Tous les instruments sont fabriqués à partir d'une seule pièce de carbure afin d'obtenir une concentricité optimale. Le traitement superficiel spécial permet de garantir un enlèvement optimal du matériau et empêche l'encrassement de l'instrument. La dépose des obturations se fait sous forme de gros copeaux et rapidement sans échauffement.

T7X
 Birne
 Pear
 Poire
 160.000
 6



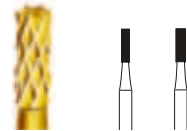
Shank	L mm	ISO	Order No.	
Size				1,8
Ø ^{1/10} mm				012
FG	506 314 232 019...		T7X.314...	012

T7XL
 Birne lang
 Pear long
 Poire long
 160.000
 6



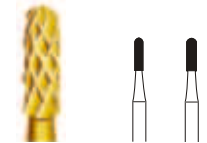
Shank	L mm	ISO	Order No.	
Size				4,2 4,4
Ø ^{1/10} mm				012 014
FG	506 314 234 019...		T7XL.314...	012 014

T21X
 Zylinder
 Cylinder
 Cylindre
 160.000
 6



Shank	L mm	ISO	Order No.	
Size				4,2 4,2
Ø ^{1/10} mm				010 012
FG	506 314 107 019...		T21X.314...	010 012

T21XR
 Zylinder rund
 Cylinder round
 Cylindre rond
 160.000
 6



Shank	L mm	ISO	Order No.	
Size				4,2 4,2
Ø ^{1/10} mm				010 012
FG	506 314 137 019...		T21XR.314...	010 012

T23XR
 Konisch rund
 Round End Tapered Fissure
 Conique bout rond
 160.000
 6



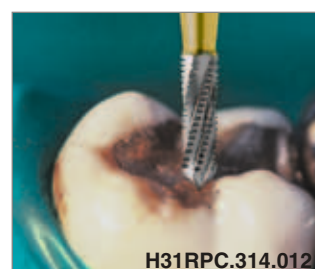
Shank	L mm	ISO	Order No.	
Size				4,2
Ø ^{1/10} mm				012
FG	506 314 194 019...		T23XR.314...	012





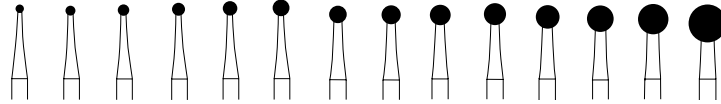
H31RPC
 Zylinder rund
 Cylinder round
 Cylindre rond
 60.000 - 160.000
 5



Shank	L mm	ISO	Order No.	
Size				4,2 4,2
Ø ^{1/10} mm				010 012
FG	500 314 137 008...		H31RPC.314...	1557PC 1558PC 010 012





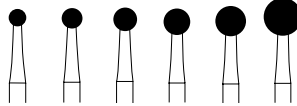
C141
ALLPORT

 max. 3.000
 Shank 316, 160.000
 3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	035	040	050
HPL	500	105	001 291...									027	029	031	035	040	050
HP	500	104	001 291...	010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
RAXL	500	206	001 291...	010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
RAL	500	205	001 291...	010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
FGXL	500	316	001 291...	010	012	014	016	018	021	023							



Verzahnung mit hoher Schneidleistung
 High-efficiency cutting design
 Version super coupante

C141A
ALLPORT

 max. 3.000
 3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	023	027	031	035	040	050
HP	500	104	001 298...						
RAXL	500	206	001 298...	023	027	031	035	040	050
RAL	500	205	001 298...	023	027	031	035	040	

Verzahnung mit hoher Schneidleistung für vibrationsarme Behandlung
 High-efficiency cutting design for vibration - reduced preparation
 Version super coupante pour une préparation avec très peu de vibrations

C162A LINDEMANN

 Knochenfräser • Bone Cutter •
 Fraise à os
 max. 3.000
 Shank 316 + 317, 160.000
 3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	10,0
HP	500	104	408 298...	C162A.104...
RAXL	500	206	408 298...	C162A.206...
FGXL	500	316	408 298...	C162A.316...
FGXXL	500	317	408 298...	C162A.317...

C151
Spezialfräser • Speciality Cutter •
 Fraise spéciale

 max. 160.000
 3





Shank Size	L mm	ISO	Order No.	11,0
FGXL	500	316	199 336...	C151.316...
FGXXL	500	317	199 336...	C151.317...

C157
Spezialfräser
 Speciality Cutter
 Fraise spéciale

 max. 160.000
 3





Shank Size	L mm	ISO	Order No.	5,0	5,0	
FGXL	500	316	196 336...	C157.316...	011	016

C161 LINDEMANN

 Knochenfräser • Bone Cutter •
 Fraise à os
 max. 3.000
 Shank 316, 160.000
 3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	9,0	016
HP	500	104	408 295...	C161.104...	016
RAXL	500	206	408 295...	C161.206...	016
RAL	500	205	408 295...	C161.205...	016
FGXL	500	316	408 295...	C161.316...	016

C162 LINDEMANN

 Knochenfräser • Bone Cutter •
 Fraise à os
 max. 3.000
 Shank 316, 160.000
 3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	9,0	016
HP	500	104	408 297...	C162.104...	016
RAXL	500	206	408 297...	C162.206...	016
RAL	500	205	408 297...	C162.205...	016
FGXL	500	316	408 297...	C162.316...	016

C163A

Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

⌀_{max.} 3.000
3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
⌀ ₁₀ mm				6,0
HP	500 104 408 298...		C163A.104...	014
RAXL	500 205 408 298...		C163A.205...	014

C166 LINDEMANN

Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

⌀_{max.} 3.000
3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
⌀ ₁₀ mm				10,0
HP	500 104 409 297...		C166.104...	021
RAXL	500 206 409 297...		C166.206...	021
RAL	500 205 409 297...		C166.205...	021

C166A

Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

⌀_{max.} 3.000
3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
⌀ ₁₀ mm				10,0
HP	500 104 409 298...		C166A.104...	021
RAXL	500 206 409 298...		C166A.206...	021

C167 LINDEMANN

Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

⌀_{max.} 3.000
3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
⌀ ₁₀ mm				10,0
HP	500 104 410 297...		C167.104...	023
RAXL	500 206 410 297...		C167.206...	023

C254

Fräser für Blattimplantate
Cutter for blade implants
Fraise pour implant lame

⌀_{max.} 160.000
3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
⌀ ₁₀ mm				6,0
FGXL	500 316 415 296...		C254.316...	010
FGXXL	500 317 415 296...		C254.317...	010

C262

Spezialfräser • Speciality Cutter
Fraise spéciale

⌀_{max.} 3.000
Shank 316 + 317, 160.000



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
⌀ ₁₀ mm				11,0
HP	500 104 408 299...		C262.104...	016
RAXL	500 206 408 299...		C262.206...	016
FGXL	500 316 408 299...		C262.316...	016
FGXXL	500 317 408 299...		C262.317...	016

C267

Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

⌀_{max.} 100.000
3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
⌀ ₁₀ mm				9,0
FGXL	500 316 210 295...		C267.316...	016
FGXXL	500 317 210 295...		C267.317...	016


C269

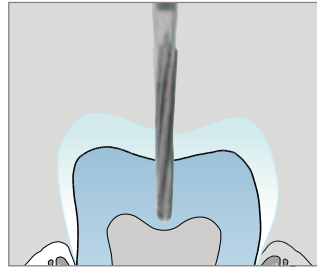
Spezialfräser • Speciality Cutter
Fraise spéciale

⌀_{max.} 3.000
Shank 316 + 317, 160.000



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
⌀ ₁₀ mm				11,0
HP	500 104 199 295...		C269.104...	016
RAXL	500 206 199 295...		C269.206...	016
FGXL	500 316 199 295...		C269.316...	016
FGXXL	500 317 199 295...		C269.317...	016

C269GK
ENDO

 Umax. 160.000
 3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
∅1/10 mm				9,0
FGXL	500 316 219 295...		C269GK.316...	016
FGXXL	500 317 219 295...		C269GK.317...	016

Der optimierte Bohrer zum trichterförmigen Öffnen aller Pulpakammern.

Vorteile: Spezialbohrer mit „abgerundetem Ende“ (GK) zur Eröffnung und Erweiterung der Pulpakammer.

Das abgerundete und stumpfe Ende (GK) verhindert eine eventuelle Perforation des Pulpakammer-Bodens sowie Wurzelwände.

Vibrationsfreies Arbeiten durch spiralförmige Schneiden, welche eine rasche Abfuhr des Dentins gewährleisten.

The optimum drill for funnel-shaped opening of all pulp chambers.

Advantages: Special drill with rounded tip (GK) for opening and extending the pulp chamber.

The rounded, blunt tip (GK) prevents inadvertent perforation of the pulp chamber floor and root walls.


Vibration-free preparation produced by the spiral-shaped cutting edges, which ensure rapid removal of the dentine.

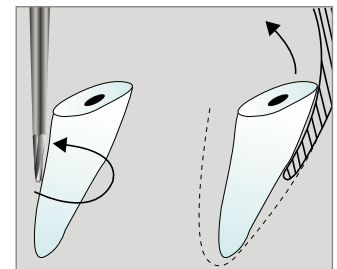
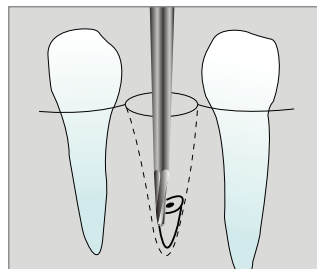
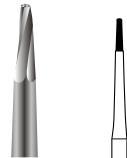
La fraise optimale pour l'ouverture évasée de toutes les chambres pulpaires.

Avantages: Fraises spéciales à « bout arrondi » (GK) pour l'ouverture et l'élargissement de la chambre pulpaire.

Le bout arrondi et mousse (GK) empêche une éventuelle perforation du plancher de la chambre pulpaire ainsi que des parois radiculaires.

Travail sans vibrations grâce à des lames spiralées qui assurent une évacuation rapide de la dentine.

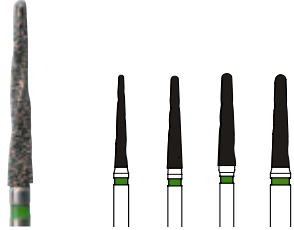
C560
ENDO

 Umax. 160.000
 3



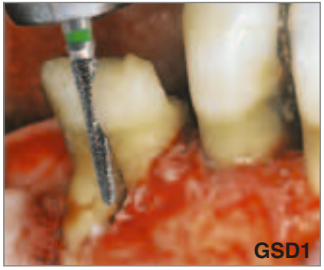
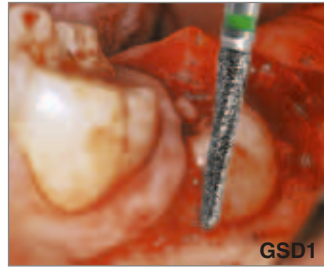
Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
∅1/10 mm				4,0
FGXL	500 317 196 336...		C560.317...	008

GSD1
 Osteotom

 max. Kompakta • Compact bone
 Os compact 20.000 - 120.000
 Spongiosa • Spongiosa
 Os spongieux 10.000 - 30.000
 3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	12,0 016	12,0 018	12,0 021	12,0 023
HP	806	104 411 534...	GSD1.104...			021	023
RA	806	204 411 534...	GSD1.204...		018	021	023
FG	806	314 411 534...	GSD1.314...	016	018	021	



Abtragen und Glätten von Knochen sowie zum Separieren von Zahnwurzeln.

Vorteile:

Die besondere Form und der Diamantbelag bewirken ein sanftes Anschmiegen an die Knochenstruktur, eine geringere Wärmeentwicklung sowie einen guten Abtransport der Knochen- und Zahnschubstanz.

Auf ausreichende Kühlung achten.

Körnung:

grün/grob = 151 µm – ISO 534

Diamond coated bone cutter for bone incisions, removal and precision finishing works as well as for severing tooth-roots.

Advantages:

The combination of special shaping and diamond coating results in close contact with bone structure, less heat development as well as a better removal of bone chips and tooth structure.

Always cool the area properly.

Grit:

green/coarse = 151 µm – ISO 534

Fraise à os diamantée pour trépaner, tronçonner, réduire et lisser l'os, ainsi que pour séparer les racines.

Avantages:

La forme optimale et la surface diamantée permettent un proche contact avec la structure de l'os, résultant dans un faible échauffement et une meilleure évacuation des boues de meulage.

À utiliser avec spray de refroidissement.

Grains:

vert/gros = 151 µm – ISO 534

