

Werth EasyScope® 3D man.

Das Einstiegsmodell mit automatischer Kantenerkennung

The Gateway Model with Automatic Edge Detection

La machine pour débuter avec l'analyse d'image



- | | | |
|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● Manuelles 3D-Video-Messgerät zur Erfassung zwei- und dreidimensionaler Geometrien ● Video-Sensor zur automatischen Kantenerkennung im Auf- und Durchlicht ● Sensorkopf mit optoelektronischem 10x Zoom (Sehfeld: max. 6,7 x 5,1 mm, min. 0,67 x 0,51 mm) ● Genaues Messen in der Z-Achse durch Werth-Kontrastauswerteverfahren ● Hohe Flexibilität durch 8-Segment Dunkelfeld-Auflicht und Durchlichtbeleuchtung ● In den Strahlengang integriertes Hellfeld-Auflicht (Option) ● Werkstattgerechte grafisch interaktive Messsoftware WinWerth® ● Einfaches Bestimmen von Maßen durch Anklicken in der Grafik | <ul style="list-style-type: none"> ● Manually 3D Video measuring machine for determination of 2D and 3D geometries ● Video-Sensor for automatic measurement with incident and transmitted light ● Sensor head with optoelectronic 10x zoom (field of view: max. 6.7 x 5.1 mm, min. 0.67 x 0.51 mm) ● Highly accurate measurement in the Z axis by Werth contrast evaluation method ● High flexibility due to 8-segment dark field incident light and back-light illumination ● Bright-field incident light is integrated in the beam path (option) ● WinWerth® shop-oriented, graphic interactive measuring software ● Simple determination of dimensions by clicking in the graphic | <ul style="list-style-type: none"> ● Machine de mesure manuelle vidéo 3D pour l'évaluation des géométries 2D et 3D ● Video-Sensor pour la mesure automatique en diascopie et épiscopie ● Sensor optique avec zoom optoélectronique 10x (champ optique de 6,7 x 5,1 à 0,67 x 0,51 mm) ● Mesure de précision suivant l'axe Z. avec une méthode de mesure de contraste Werth ● Grande polyvalence avec un éclairage épiscopique à 8 secteurs et un éclairage diascopique ● Episcopie axiale intégrée dans l'axe optique (option) ● Logiciel de mesure WinWerth® adapté à l'atelier grâce à l'interface graphique interactive ● Calcul des côtes par simple clic dans le graphique |
|---|--|--|

Werth EasyScope® 3D man.



Das Einstiegsmodell mit automatischer Kantenerkennung
The Gateway Model with Automatic Edge Detection
La machine pour débuter avec l'analyse d'image

Übersicht:

Maschinentyp: Koordinatenmessgerät in Tisch-
Bauweise
Messkopf:
Optisches Messkopfsystem:
Bildverarbeitungssensor
Steuerungsart: manuell
Messsoftware: WinWerth®
Betriebssystem: MS Windows

Abmessungen und Massen:

Messbereich: X = 200 mm
Y = 100 mm
Z = bis zu 200 mm
Installationsbereich:
Tiefe: 450 mm
Breite: 500 mm + 200 mm Hub
Höhe: 600 mm + 200 mm Hub
Masse Messgerät: 35 kg
Werkstückmasse: $m_{max} = 5$ kg

Maximal zulässige Abweichung MPE

für¹⁾ E_{1xy} : (2,5+L/120) µm
 E_{2xy} : (3,5+L/100) µm
 P_{1z} : 9 µm

(L = Messlänge in mm in Anlehnung an
ISO 10360 bzw. VDI/VDE 2617)

Sonstige Leistungsmerkmale:

Auflösung: 1 µm

Anschlusswerte**:

Spannung: 230 V (115 V) ±10%
Frequenz: 48–62 Hz
Leistungsaufnahme: max. 1000 VA

Zulässige Umgebungsbedingungen:

Umgebungsluft: Feuchte 40%-70%
rel. F., ölfrei
Betriebstemperatur: 10–35 °C

General:

Machine type: Bench-type multisensor
coordinate measuring machine
Probing system:
Optical probing system: image processing
sensor
Modes of operation: manual
Measuring software: WinWerth®
Operating system: MS Windows

Dimensions and Masses:

Measuring range:
X = 200 mm (8 in.)
Y = 100 mm (4 in.)
Z = up to 200 mm (8 in.)
Min. installation area:
Depth: 450 mm (18 in.)
Width: 500 mm (20 in.) + 200 mm (8 in.) travel
Height: 600 mm (24 in.) + 200 mm (8 in.) travel
Machine weight: 35 kg (77.2 lbs.)
Workpiece weight: $m_{max} = 5$ kg (11 lbs.)

Maximum Permissible Error MPE

for¹⁾ E_{1xy} : (2,5+L/120) µm
 E_{2xy} : (3,5+L/100) µm
 P_{1z} : 9 µm

(Where L = measuring length in mm comparable
to ISO 10360 and VDI/VDE 2617)

Additional Performance Data:

Resolution: 1 µm (0.00004 in.)

Supply Data**:

Voltage: 230 V (115 V) ±10%
Frequency: 48–62 Hz
Power consumption: max. 1000 VA

Permissible Environmental Conditions:

Environmental air: Humidity 40%-70%
rel. hum., oilfree
Operating Temperature: 10–35 °C (50–95 °F)

Généralités :

Type machine: Machine à mesurer multisensor
de table
Système de mesure :
Système de mesure optique : Sensor analyse
d'image
Mode de pilotage : manuelle
Logiciel de mesure : WinWerth®
Système d'exploitation : MS Windows

Dimensions et Masses :

Capacité de mesure :
X = 200 mm
Y = 100 mm
Z = jusqu'à 200 mm
Surface mini. pour installation :
Prof : 450 mm
Larg : 500 mm + 200 mm course
Hauteur : 600 mm + 200 mm course
Masse de la machine : 35 kg
Masse de la pièce : $m_{max} = 5$ kg

Maximum Permissible Error MPE

pour¹⁾ E_{1xy} : (2,5+L/120) µm
 E_{2xy} : (3,5+L/100) µm
 P_{1z} : 9 µm

(Ou L = longueur mesurée en mm comparable à
ISO 10360 et VDI/VDE 2617)

Données complémentaires :

Résolution : 1 µm

Alimentation** :

Voltage : 230 V (115 V) ±10%
Fréquence : 48–62 Hz
Puissance consommée : max. 1000 VA

Condition environnement :

Air environnant : Humidité 40%-70%
hum. rel., sans huile
Pollution : max. 0,05 mg/m³
Température de
fonctionnement : 10–35 °C

¹⁾ $\theta = 20$ °C ± 2 K $\Delta\theta = 1$ K/h $\beta = 1x$ $m \leq 1$ kg (33 lbs.)

** Andere Anschlusswerte auf Anfrage oder gemäß Länderkit
** Other supply data on request or according to specific countrykit
** Autres fournitures sur demande ou suivant les kits pays spécifiques