

Werth ScopeCheck® S Probe



3D-Scanning in kompakter Bauweise
3D Scanning in Compact Design
Design compact pour 3D scanning



- Ultra-kompaktes Scanning-Messgerät zur wirtschaftlichen maßlichen Prüfung im Fertigungsumfeld
- Ersatz von Mehrstellenmesseinrichtungen, Lehren und konventionellen Fertigungsmessplätzen
- Zum Patent angemeldetes Konstruktionsprinzip für geringste Messunsicherheiten
- Geschützte Führungen und Maßstäbe für fertigungsnahen Einsatz
- Der modulare Aufbau des Systems garantiert die optimale Anpassung an individuelle Messaufgaben
- Hochgenaues Scanning-Messkopfsystem
- Sichere Messergebnisse auch unter widrigsten Umgebungsbedingungen durch Temperaturkompensation
- Schnelle CNC-Bahnsteuerung
- Werkstattgerechte grafisch-interaktive Messsoftware WinWerth®
- Einfaches Bestimmen von Maßen durch Anklicken in der Grafik

- Ultra-compact scanning measuring machine for economical dimensional control in shop floor environment
- Replacement of multiple measuring devices, gauges and conventional shop floor measuring stations
- Design principle of minimizes measuring uncertainties (patent pending)
- Covered guideways and scales for use in shop floor environment
- Modular structure guarantees customized solutions for individual measuring tasks
- Highly accurate scanning probing system
- Stable measuring results even under adverse environmental conditions with temperature compensation
- Fast CNC continuous-path control
- WinWerth® shop-oriented graphic interactive measuring software
- Simple determination of dimensions by clicking on the graphic

- Machine de mesure par scanning ultra compacte pour un contrôle dimensionnel économique en atelier
- Solution de remplacement des ensembles de mesures conventionnels et des calibres de contrôle
- Conception mécanique garantissant des incertitudes de mesure élevées (dépôt de brevet)
- Guidages et règles protégés pour une utilisation en atelier
- Structure modulaire garantissant une solution pour des applications personnelles
- Système de palpement scanning de haute précision
- Résultats de mesure stable quelque soit les conditions grâce aux compensations de température
- Commande CNC à contrôle continu rapide
- Logiciel WinWerth® avec interface graphique pour utilisation aisée
- Simple définition des dimensions par sélection dans le graphique



MSP Metrology (M) Sdn. Bhd.
(1043455-P)

Tel: +607-862 6772 | +603-5523 9667

Email: enquiry@mspmetrology.com

Website: www.mspmetrology.com



Werth ScopeCheck[®] S Probe



3D-Scanning in kompakter Bauweise
3D Scanning in Compact Design
Design compact pour 3D scanning

Übersicht:

Gerätetyp: 3D-Koordinatenmessgerät
Messkopfsystem: Mechanisches Messkopfsystem:
scannendes Messkopfsystem
Steuerungsart: CNC-Bahnsteuerung
Messoftware: WinWerth[®]
Betriebssystem: MS Windows

Abmessungen und Massen:

Messbereich:

X= 400 mm
Y= 200 mm
Z= 200 mm

Installationsbereich:

Tiefe: 737 mm
Breite: 750 mm
Höhe: 1664 mm

Masse Messgerät: 260 kg
Werkstückmasse: $m_{\max} = 8$ kg
(optional 20 kg)

Maximal zulässige Längenmess- bzw. Antastabweichung MPE

Für normale Messraumbedingungen (mit erweiterter 3D-Geometriekorrektur - Option)

Taktile Sensor SP25¹⁾

für²⁾ E: (2,4+L/250) μ m
PS/PF: 2,4 μ m
THN: 3,5 μ m
THP: 3,5 μ m

Für normale Messraumbedingungen (Standard)

Taktile Sensor SP25¹⁾

für³⁾ E: (3,9+L/75) μ m
PS/PF: 3,9 μ m
THN: 4,5 μ m
THP: 4,5 μ m

Für nicht klimatisierte Aufstellung (mit erweiterter 3D-Geometriekorrektur - Option)

Taktile Sensor SP25¹⁾

für⁴⁾ E: (4,5+L/50) μ m
PS/PF: 4,5 μ m
THN: 4,9 μ m
THP: 4,9 μ m

(L = Messlänge in mm in Anlehnung an ISO 10360 bzw. VDI/VDE 2617)

Sonstige Leistungsmerkmale:

Auflösung Wegmesssystem:

0,1 μ m

Geschwindigkeit: $v_{\max} = 150$ mm/s

Beschleunigung: $a_{\max} = 300$ mm/s²

Anschlusswerte**:

Spannung: 230 V (115 V) $\pm 10\%$

Frequenz: 48–62 Hz

Leistungsaufnahme: max. 1000 VA

Zulässige Umgebungsbedingungen:

Umgebungsluft: Feuchte 40%–70%
rel. F., ölfrei

Betriebstemperatur: 10–35 °C

General:

Machine type: 3D coordinate measuring machine
Probing system: Mechanical probing system:
scanning probing system
Modes of operation: continuous-path control
Measuring software: WinWerth[®]
Operating system: MS Windows

Dimensions and Masses:

Measuring range:

X= 400 mm (15.7 in.)
Y= 200 mm (7.9 in.)
Z= 200 mm (7.9 in.)

Min. installation area:

Depth: 737 mm (29 in.)
Width: 750 mm (29.5 in.)
Height: 1664 mm (65.5 in.)

Machine weight: 260 kg (573.3 lbs.)
Workpiece weight: $m_{\max} = 8$ kg (17.6 lbs.)
optional 20 kg (44.1 lbs.)

Maximum Permissible Error MPE

For standard laboratory conditions (with enhanced 3D correction - option)

Tactile Sensor SP25¹⁾

for²⁾ E: (2,4+L/250) μ m
PS/PF: 2,4 μ m
THN: 3,5 μ m
THP: 3,5 μ m

For standard laboratory conditions (standard)

Tactile Sensor SP25¹⁾

for³⁾ E: (3,9+L/75) μ m
PS/PF: 3,9 μ m
THN: 4,5 μ m
THP: 4,5 μ m

No air conditioning required (with enhanced 3D correction - option)

Tactile Sensor SP25¹⁾

for⁴⁾ E: (4,5+L/50) μ m
PS/PF: 4,5 μ m
THN: 4,9 μ m
THP: 4,9 μ m

(Where L = measuring length in mm comparable to ISO 10360 and VDI/VDE 2617)

Additional Performance Data:

Resolution of linear measuring system:

0,1 μ m (0.000004 in.)

Positioning speed: $v_{\max} = 150$ mm/s

Acceleration: $a_{\max} = 300$ mm/s²

Supply Data**:

Voltage: 230 V (115 V) $\pm 10\%$

Frequenz: 48–62 Hz

Power consumption: max. 1000 VA

Permissible Environmental Conditions:

Environmental air: Humidity 40%–70%
rel. hum., oilfree

Operating temperature: 10–35 °C (50–95 °F)

Généralités :

Type de machine : Machine de mesure 3D
Type de système de palpage :
Système de palpage mécanique : Palpeur
mécanique dynamique
Mode de pilotage : Commande CNC
Logiciel de mesure : WinWerth[®]
Système d'exploitation : MS Windows

Dimensions et Masses :

Capacités de mesure :

X= 400 mm
Y= 200 mm
Z= 200 mm

Surface minimum pour l'installation :

Larg : 737 mm
Long : 750 mm
Haut : 1664 mm

Masse de la machine: 260 kg
Masse de la pièce: $m_{\max} = 8$ kg
(en option 20 kg)

Erreur maximale permise MPE

Pour laboratoire conditions standards (avec calibration étendue - option)

Sensor Palpage SP25¹⁾

pour²⁾ E: (2,4+L/250) μ m
PS/PF: 2,4 μ m
THN: 3,5 μ m
THP: 3,5 μ m

Pour laboratoire conditions standards (standard)

Sensor Palpage SP25¹⁾

pour³⁾ E: (3,9+L/75) μ m
PS/PF: 3,9 μ m
THN: 4,5 μ m
THP: 4,5 μ m

Sans climatisation (avec calibration étendue - option)

Sensor Palpage SP25¹⁾

pour⁴⁾ E: (4,5+L/50) μ m
PS/PF: 4,5 μ m
THN: 4,9 μ m
THP: 4,9 μ m

(Ou L = Longueur mesurée en mm comparable à ISO 10360 et VDI/VDE 2617)

Autres données techniques :

Résolution sur les axes linéaires :

0,1 μ m

Vitesse de

positionnement : $v_{\max} = 150$ mm/s

Accélération : $a_{\max} = 300$ mm/s²

Alimentation** :

Voltage : 230 V (115 V) $\pm 10\%$

Fréquence : 48–62 Hz

Puissance : max. 1000 VA

Environnement admissible :

Air environnant : Humidité 40%–70%
hum. rel., sans huile

Température de fonctionnement : 10–35 °C

¹⁾ Gemessen mit SP25 Kit 1 (Taststift 20 mm)

¹⁾ Measured with SP25 Kit 1 (stylus 20 mm)

¹⁾ Mesuré avec SP25 Kit 1 (stylet 20 mm)

²⁾ $\vartheta = 20^\circ\text{C} \pm 2\text{ K}$ $\Delta\vartheta = 1\text{ K/h}$ $m \leq 8\text{ kg}$ (17.6 lbs.) erweiterte 3D-Geometriekorrektur / enhanced 3D geometry correction / Calibration étendue correction

³⁾ $\vartheta = 20^\circ\text{C} \pm 2\text{ K}$ $\Delta\vartheta = 1\text{ K/h}$ $m \leq 8\text{ kg}$ (17.6 lbs.)

⁴⁾ $\vartheta = 16^\circ\text{C bis } 30^\circ\text{C}$ $\Delta\vartheta = 2\text{ K/h}$, 2 K/m $m \leq 8\text{ kg}$ (17.6 lbs.) erweiterte 3D-Geometriekorrektur / enhanced 3D geometry correction / Calibration étendue correction

** Andere Anschlusswerte auf Anfrage oder gemäß Länderkit

** Other supply data on request or according to specific countrykit

** Autres fournitures sur demande ou suivant les kits pays spécifiques