

GB Column spot welders with movable arms and built-in synchronous control by thyristors. They grant optimum results on different kinds of steel. Characteristics: adjustment of spot welding current (from 20 to 100 %), spot welding time (from 1 to 100 cycles), electrode pressure • pedal control with adjustable spring (series PTE) or pneumatic compressed air control (series PCP). **All models require water cooling for electrodes and arms. Standard arms: 350mm.**

I Saldatrici a resistenza (puntatrici) a colonna, a braccio oscillante, con controllo sincrono a tiristori incorporato. Garantiscono ottime saldature sui vari tipi di acciaio. Caratteristiche: regolazioni correnti di puntatura (dal 20 al 100 %), tempo di puntatura (da 1 a 100 periodi), pressione elettrodi • azionamento meccanico a pedale (serie PTE) o azionamento pneumatico (serie PCP). **Tutti i modelli richiedono il raffreddamento ad acqua degli elettrodi e dei bracci. Bracci standard: 350mm.**

F Postes de soudage par points sur colonne, à bras oscillant, avec contrôle synchrone à thyristors incorporé. Excellente qualité de soudage sur différents types d'acier. Caractéristiques: réglage du courant de pointage (de 20 à 100 %), du temps de pointage (de 1 à 100 périodes), de pression des électrodes • actionnement par pédale avec ressort réglable (série PTE) ou actionnement pneumatique à air comprimé (série PCP). **Tous les modèles exigent le refroidissement à eau des électrodes et des bras. Bras standard: 350mm.**

E-D - RU



mod. PTE 28



MECHANICAL CONTROL

OPTIONAL

WATER COOLING UNIT



G.R.A. 90
8202043

ARMS & ELECTRODES



Pag. 220

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{OUT}	V ₀	P _{MAX}	P _{50%}	cos φ	mm	daN	mm	DUTY CYCLE	IP	W ^H _L	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kVA	kVA				%			mm	kg
PTE 18	824039	400 2 ph	9700	2,6	22	15	0,7	3+3	150	330	15	IP20	790 L 320 W 1280 H	115
PTE 28	824041	400 2 ph	16400	4,2	60	25	0,7	5+5	220	330	5,5			141