



R-508 B

GUARANTEED COMMERCIAL SPECIFICATIONS

STANDARD SPECIFICATIONS	LIMIT VALUE
Composition	
R-23	46 % (± 1 %)
R-116	54 % (± 1 %)
Guaranteed purity	≥ 99.5 % volume
Water content	≤ 10 ppm weight
Chloride ion test	Negative
Acidity (HCl)	≤ 1 ppm weight
Non-condensable content (gas phase)	≤ 1.5 % volume
High-boiling residues	≤ 0.01 % volume

MAIN APPLICATIONS

R-508B is a HFC azeotropic blend intended for very low temperature refrigeration applications. It has also been used to replace R-13 or R-503 in an existing system. Higher capacity and lower discharge temperature compared to R-23.

OILS

Use a polyol ester (POE) oil.

PRECAUTIONS OF USE

Refer to the Safety Data Sheet*.

Á

Q | Á [| ^ / q { | { æ | } É | ^ æ ^ / & [] æ & d | Á
 P q @ æ | [~] Á [É S c | Á
 G | Á R æ * c æ Á U d | q * à | É F í € € Á U É É Á - Ó @ æ | Á
 V | Á | É É Á Á I I Á I H Á I I I Á
 Q æ | Á € É Á I I Á I I Á I H Á I I I