

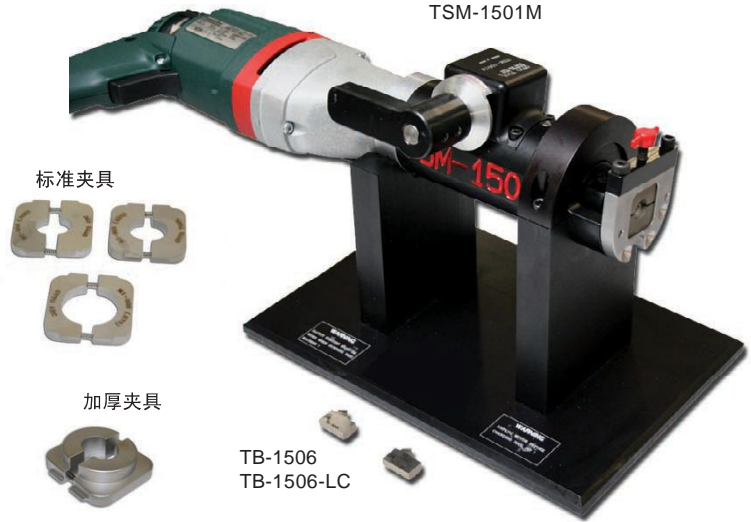
端面平口机 | TSM-1501M (1/8" -1") 3.175mm-25.4mm

外夹紧/插座式电钻

这款小型平口机可以切削外径在1/8" -1" (3.175mm-25.4mm)的管子。我们提供两种夹具：标准型夹具用来切削从0.2" (5.08mm)长的微型接头及管子，加厚型夹具用来切削1" (25.4mm)以上的管子。

这款机器平口速度非常快。你可以看到这款平口机在刀片和管子之间也有一个大观察孔。不锈钢的夹具不会刮伤表面抛光过的管子。进给刻度盘能提供精确的切削长度。

这款平口机可以使用110V和220V两种电钻。可变速电钻是我们的标准配置，你也可以选择具有恒定速度控制的Metabo电钻，可以保障平口机在负载状态下保持恒定的转速输出，延长刀具的使用寿命。我们还提供可以长时间工作的锂电池电钻。



零件号/订单信息

TSM-1501M平口机包括：平口机，刀片（2把），工具，使用手册，保修卡，手提箱。	
带110V电钻	P/N: TSM-1501M-10
带220V电钻	P/N: TSM-1501M-10-230
110V锂电池	P/N: TSM-1501M-10-BP
220V锂电池	P/N: TSM-1501M-10-BP-230

性能

- 管径范围（外径）：1/8" -1" (3.175mm-25.4mm)
- 标准220V变速电钻
- 既可便携式操作又可安装在台面上进行批量生产
- 夹具尺寸多且更换方便
- 重量9磅（4.086KG）
- 刻度盘可以精确的控制切削长度，最小刻度值为0.015"（0.381mm）
- 大观察孔方便观察及更换刀片
- 可以切削大多数的金属和塑胶，包括高镍合金材料和碳钢
- 设计的刀片使切屑避开管内壁

刀片

(刀片可以镀锡或激光镀层)

零件号	描述
TB-0202*	标准的加长刀片
TB-0202LC	激光涂层的加长刀片
TB-1506	切削316或304不锈钢的标准刀片
TB-1506-LC*	切削不锈钢的激光涂层刀片
TB-1506-TIN	切削不锈钢的锡涂层刀片
TB-0204	适合厚壁高强度刀片
TB-1510	双刃刀片
TSM-AD-1500	双刃刀片固定块

注：*刀片包含在标准套装里

夹具

(请注意：一些mm尺寸的夹具也符合美国标准)

标准型

标准夹具

零件号	管径（英寸/mm）
M1-001	1/8"
M1-002	1/4"
M1-003	3/8"
M1-004	1/2"
M1-005	5/8"
M1-006	3/4"
M1-008	7/8"
M1-007	1"/25.4mm

零件号 管径（mm）

M1-011	6mm
M1-013	8mm
M1-014	10mm
M1-015	12mm
M1-017	14mm
M1-018	15mm
M1-019	18mm
M1-020	22mm

加厚夹具

零件号	管径（英寸/mm）
M2-030	1/8"
M2-031	1/4"
M2-032	3/8"
M2-033	1/2"
M2-034	5/8"
M2-035	3/4"
M2-038	7/8"
M2-036	1"/25.4mm

零件号 管径（mm）

M2-039	6mm
M2-040	8mm
M2-041	10mm
M2-042	12mm
M2-043	14mm
M2-044	15mm
M2-045	18mm
M2-046	22mm

您在寻找一款特殊的夹具吗？

请联系我们的销售部门，询问价格及交货期。

刀具设计使切屑远离管子内壁。我们的激光涂层刀片寿命是标准刀片的两部。

注意：我们建议管子超过2"（50.8mm）长时使用加长型夹具。

TSM-1501M配件，请访问我们的网站或联系我司销售。

OTTO ARC SYSTEM, INC • 1-800-878-2487 / 021-5490 2006 • WWW.OTTOARC.COM