

12 端面平口机 | TSM-4500M (1" -4.5") 25.4mm-114.3mm

也可用作坡口，非常适合小管径1/2" -4"

外夹紧/带插座式电钻

机身重量约25磅 (11.34KG)，可切割外径范围为1" 到4.5" (25.4mm-114.3mm)。更换管子时不用更换夹具座和锁紧装置，只需更换相应尺寸的夹具。我们的机器提供浮动的夹具可以夹持超尺寸和不圆的管子。

型号上有“M”标记的机器我们提供两种类型的夹具：标准型和加厚型。其中标准型用于夹持短管，加长型用于长度为4" (101.6mm)及以上的管子。我们的机器带有可调速电钻，可以在加载条件下保持恒定速度，延长刀具寿命。

性能

- 管径范围 (外径)：1" -4.5" (25.4mm-114.3mm)
- 标准220V可调速电钻
- 可以设置两档速度便于更多的应用
- 快速锁紧系统减少装夹时间
- 随机配置台面固定底座
- 工作重量接近25磅(11.34KG)
- 进给刻度盘能够精确控制进给到0.001" (0.0254mm)
- 可以切割大部分金属和塑料，包括高镍合金钢和碳钢等
- 刀具设计使切屑避开管内壁
- 浮动的夹具有利于对不圆管子的装夹

刀片

(刀片可以镀锡或激光镀层)

零件号	描述
TB-0202 *	标准型加长刀片
TB-0202LC	激光涂层加长刀片
TB-1506	316和304不锈钢专用刀片
TB-1506-LC	耐腐性强的激光涂层刀片
TB-1506-TIN	耐热性强的锡涂层刀片
TB-0206 *	用于厚壁管子切割的刀片
PB-0167	37.5度坡口刀片
TB-790-038-314	双刃刀片
TSM-AD-4500M	双刃刀片固定块

注：*刀片包含在标准套装里



加厚夹具

标准夹具

TSM-4500M

TB-1506-LC
TB-0206

零件号/订单信息

TSM-4500M平口机包括：平口机，刀片 (2把)，工具，使用手册，保修卡，手提箱。

带110V电钻	P/N: TSM-4500M-10
带220V电钻	P/N: TSM-4500M-10-230
110V带电池	P/N: TSM-4500M-10-BP
220V带电池	P/N: TSM-4500M-10-BP-230

夹具

(请注意：一些mm尺寸的夹具也符合美国标准)

标准型

标准夹具

零件号	管径 (英寸/mm)
TSM-7101	1" /25.4mm
TSM-7103	1-1/2" /38.1mm
TSM-7104	2" /50.8mm
TSM-7105	2-1/2" /63.5mm
TSM-7106	3" /76.2mm
TSM-7107	3-1/2" (3" Pipe)
TSM-7108	4" (3-1/2" Pipe)
TSM-7109	4-1/2" (4" Pipe)
TSM-7110	3/4" Pipe
TSM-7111	1" Pipe
TSM-7112	1-1/2" Pipe
TSM-7113	2" Pipe
TSM-7114	2-1/2" Pipe

零件号 管径(mm)

TSM-7119	52mm
TSM-7120	57.15mm
TSM-7121	60.5mm
TSM-7122	69.85mm
TSM-7123	82.55mm
TSM-7124	88.9mm
TSM-7125	95.25mm
TSM-7126	101.6mm
TSM-7127	107.95mm

加厚夹具

零件号 管径 (英寸/mm)

TSM-7201	1" /25.4mm
TSM-7203	1-1/2" /38.1mm
TSM-7204	2" /50.8mm
TSM-7205	2-1/2" /63.5mm
TSM-7206	3" /76.2mm
TSM-7207	3-1/2" (3" Pipe)
TSM-7208	4" (3-1/2" Pipe)
TSM-7209	4-1/2" (4" Pipe)
TSM-7210	3/4" Pipe
TSM-7211	1" Pipe
TSM-7212	1-1/2" Pipe
TSM-7213	2" Pipe
TSM-7214	2-1/2" Pipe

零件号 管径(mm)

TSM-7215	52mm
TSM-7216	57.15mm
TSM-7217	60.5mm
TSM-7218	69.85mm
TSM-7219	82.55mm
TSM-7220	88.9mm
TSM-7221	95.25mm
TSM-7222	101.6mm
TSM-7223	107.95mm

您在寻找一款特殊的夹具吗？
请联系我们的销售部门，询问价格及交货期。

TSM-4500M配件，请访问我们的网站或联系我司销售。

OTTO ARC SYSTEM, INC • 1-800-878-2487 / 021-5490 2006 • WWW.OTTOARC.COM