



UHT CORPORATION

LABOR SAVING DIE GRINDERS

65,000 rpm



UHT VANE MOTOR



Full-size section of a super-micro vane motor

UHT マイクロハンドツールシリーズ [UHT M

精密研削・研磨作業用 Precision grinding & polishing

MODEL

MSG-3BSN

[普通作業用]

[Standard]

65,000 r.p.m

120 nL 0.6 MPa

130 g

■ MSG-3BSN

ストレートタイプ

Straight type (3 φ collet)

■ MSG-32BSN

ストレートタイプ

Straight type (1/8 in collet)

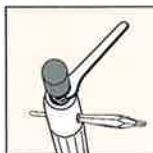
■ MSG-24BSN

ストレートタイプ

Straight type (2.4 φ collet)



■ 脱着方法
Tool change



ピン・スパナによる交換
Pin & collet wrench

当社の純正アタッチメントをご使用ください。
UHT genuine tools are recommended.

MODEL

MAG-091N

[90°アングルタイプ]

[90° angle type]

48,000 r.p.m

120 nL 0.6 MPa

116 g

■ MAG-091N

(3 φ collet)



■ 脱着方法
Tool change



ピン・スパナによる交換
Pin & collet wrench

当社の純正アタッチメントをご使用ください。
UHT genuine tools are recommended.

MODEL

MAG-121N

[120°アングルタイプ]

[120° angle type]

48,000 r.p.m

120 nL 0.6 MPa

140 g

■ MAG-121N

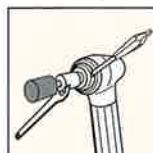
(3 φ collet)

■ MAG-121N1/8

(1/8 in collet)



■ 脱着方法
Tool change



ピン・スパナによる交換
Pin & collet wrench

当社の純正アタッチメントをご使用ください。
UHT genuine tools are recommended.

軸付砥石

MOUNTED POINTS

一般金属研削用 Metal grinding

CODE No.	SIZE
5111	PA 3×10×3
5112	PA 6×10×3
5113	PA 8×10×3
5114	PA10×12×3

1パック20本入 (20 pcs/pack)



軸径3mm

ロータリーバー

ROTARY BURS

切削用 Cutting

CODE No.	TYPE
5121	4UCW軸径3%
5122	4SBW軸径3%
5123	4TBW軸径3%
5124	4QBW軸径3%
5125	4PBW軸径3%
5126	4NBW軸径3%

1本 (1 pce/pack)



軸径3mm

ホイル型ニューソフトラップ

DISK TYPE NEW SOFT LAP

ホイルタイプ 鏡面研磨仕上用 Mirror face polishing & finishing

CODE No.	GRIT/COLOR
5150	# 120 黒 (BLACK)
5151	# 240 黄 (YELLOW)
5152	# 320 グリーン (GREEN)
5153	# 400 オレンジ (ORANGE)
5154	# 600 ピンク (PINK)
5155	# 800 紫 (PURPLE)
5156	# 1000 茶 (LIGHT BROWN)
5157	# 1500 ブルー (BLUE)

1ケース25枚 取付金具付 (25 pcs/pack with a shaft)



軸径3mm

軸付ニューソフトラップ

MOUNTED TYPE NEW SOFT LAP

軸付鏡面研磨仕上用 Mirror face polishing & finishing

CODE No.	GRIT/COLOR
5160	# 120 黒 (BLACK)
5161	# 240 黄 (YELLOW)
5162	# 320 グリーン (GREEN)
5163	# 400 オレンジ (ORANGE)
5164	# 600 ピンク (PINK)
5165	# 800 紫 (PURPLE)
5166	# 1000 茶 (LIGHT BROWN)
5167	# 1500 ブルー (BLUE)

1ケース14本入 (14 pcs/pack)



軸径3mm

3BSN・121N用 ポリパー

POL-PER SYSTEM & RUBBER DISC HOLDER

研削・研磨用 Grinding & polishing

CODE No.	GRIT	CODE No.	GRIT
5141	φ10 # 60	5144	φ10 # 240
5142	φ10 # 100	5145	φ10 # 400
5143	φ10 # 150	5146	φ10 # 600

1ケース150枚 ラバーパット2個入
(150 pcs/pack with two rubber disc holders)

CODE No.	GRIT
5147	φ10 ラバーパット φ10 RUBBER DISC HOLDER

1ケース10個入 (10 pcs/pack)



軸径3mm

平滑研削・研磨作業用 Surface grinding & polishing

MODEL

MAG-122N

[120°アングルタイプ]

[120° angle type]

35,000 r.p.m

120 nL 0.6 MPa

140 g

■ MAG-122N



■ 脱着方法
Tool change



ピンによる交換
Pin

当社の純正アタッチメントをご使用ください。
UHT genuine tools are recommended.

122用カップ砥石

CUP WHEEL

研削用 Grinding



CODE No.	GRIT	CODE No.	GRIT	CODE No.	GRIT
5231	φ20 #60 黄(YELLOW)	5232	φ20 #100 赤(RED)	5233	φ20 #150 ブルー(BLUE)

1ケース24個入 (24 pcs/pack)

122用ニューソフトラップ

NEW SOFT LAP

研磨用 Polishing



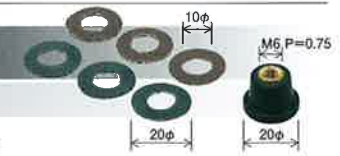
CODE No.	GRIT/COLOR	CODE No.	GRIT/COLOR
5260	φ20 #120 黒(BLACK)	5264	φ20 #600 ピンク(PINK)
5261	φ20 #240 黄(YELLOW)	5265	φ20 #800 紫(PURPLE)
5262	φ20 #320 グリーン(GREEN)	5266	φ20 #1000 茶(LIGHT BROWN)
5263	φ20 #400 オレンジ(ORANGE)	5267	φ20 #1500 ブルー(BLUE)

1ケース40枚 ラバーパット1個入 (40 pcs/pack with a rubber disc holder)

122用 ポリパー

POL-PER SYSTEM & RUBBER DISC HOLDER

研削・研磨用 Grinding & polishing



CODE No.	GRIT	CODE No.	GRIT	CODE No.	GRIT
5241	φ20 #60	5244	φ20 #240	5291	φ20 ラバーパット φ20 RUBBER DISC HOLDER
5242	φ20 #100	5245	φ20 #400		
5243	φ20 #150	5246	φ20 #600		

1ケース150枚 ラバーパット1個入
(150 pcs/pack with a rubber disc holder)

10個入 (10 pcs/pack)

平滑研削・研磨作業用 Surface grinding & polishing

MODEL

MAG-093N

[90°アングルタイプ]

[90° angle type]

23,500 r.p.m

120 nL 0.6 MPa

160g

■ MAG-093N



■ 脱着方法
Tool change



ピンによる交換
Pin

当社の純正アタッチメントをご使用ください。
UHT genuine tools are recommended.

093・123用カップ砥石

CUP WHEEL

研削用 Grinding



CODE No.	GRIT	CODE No.	GRIT	CODE No.	GRIT
5331	φ30 #60 黄(YELLOW)	5332	φ30 #100 赤(RED)	5333	φ30 #150 ブルー(BLUE)

1ケース24個入 (24 pcs/pack)

093・123用ニューソフトラップ

NEW SOFT LAP

研磨用 Polishing



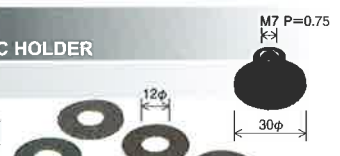
CODE No.	GRIT/COLOR	CODE No.	GRIT/COLOR
5360	φ30 #120 黒(BLACK)	5364	φ30 #600 ピンク(PINK)
5361	φ30 #240 黄(YELLOW)	5365	φ30 #800 紫(PURPLE)
5362	φ30 #320 グリーン(GREEN)	5366	φ30 #1000 茶(LIGHT BROWN)
5363	φ30 #400 オレンジ(ORANGE)	5367	φ30 #1500 ブルー(BLUE)

1ケース25枚 ラバーパット1個入 (25 pcs/pack with a rubber disc holder)

093・123用 ポリパー

POL-PER SYSTEM & RUBBER DISC HOLDER

研削・研磨用 Grinding & polishing



CODE No.	GRIT	CODE No.	GRIT
5341	φ30 #60	5342	φ30 #100

1ケース130枚
ラバーパット1個入
(130 pcs/pack with
a rubber disc holder)

1ケース140枚
ラバーパット1個入
(140 pcs/pack with
a rubber disc holder)

CODE No.	GRIT	CODE No.	GRIT	CODE No.	GRIT
5343	φ30 #150	5345	φ30 #400	5391	φ30 ラバーパット φ30 RUBBER DISC HOLDER
5344	φ30 #240	5346	φ30 #600		

1ケース150枚 ラバーパット1個入
(150 pcs/pack with a rubber disc holder)

1ケース10個入 (10 pcs/pack)

MODEL

MAG-123N

[120°アングルタイプ]

[120° angle type]

23,500 r.p.m

120 nL 0.6 MPa

175 g

■ MAG-123N



■ 脱着方法
Tool change



ピンによる交換
Pin

当社の純正アタッチメントをご使用ください。
UHT genuine tools are recommended.

世界で愛用されている UHTの マイクロハンドツール



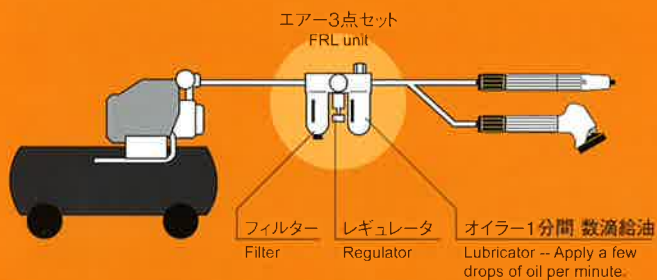
MSG-3BSN 標準セット MSG-3BSN Standard Kit

MSG-3BSN本体・10φ軸付砥石1個・13φ軸付ニューソフトラップ2個・ラップ軸・25φホイール型ニューソフトラップ(# 240、# 320、# 400、# 600、# 800、# 1000、# 1500 各1枚)・セットピン、スパナ各1個・エアースホース(1.5m)1本・オーバーホース1本・フィルター内蔵ホースジョイント1個・ケース入り



ご使用上の注意 Precautions

- 1 エアラインには必ずフィルター、レギュレータ、オイラーの3点セットをご使用ください。
Make sure to install a filter, regulator, and lubricator (FRL unit) in the air line.
- 2 始動時にはホース先端から多目的機械油VG32(タービン油)を数滴入れてください。
Before starting the grinder, apply a few drops of oil from the tip of the hose.
- 3 0.8MPa以上の高圧エアを使用すると回転が上がりすぎ、砥石の周速限界を超えて破損の恐れがあり危険ですからご注意ください。
The grinding stone may break down due to excessive speed if the air supply exceeds 0.8 MPa.



マイクロスピンドル Micro Spindle

毎秒1000回転を上回る超高速で、ファインセラミックスをはじめ、あらゆる素材を正確に削り、磨きます。
MSシリーズは、高い加工精度でハイテク時代の部品加工に威力を発揮。特に細密な工作は、マイクロスピンドルの独壇場です。
超硬ドリル、ダイヤモンド砥石等の2次工具も各種取り揃えています。

Our MICRO SPINDLE grinders provide precise grinding and polishing of wide variety of materials including fine ceramics at high speed over 1000 RPS. The MS series works well in manufacturing of parts. There will be no competitors especially in detailed work. The wide varieties of attachment tools include carbide drills and diamond wheels.

MSシリーズ



MSA 65,000 rpm	
CODE No.	COLLET SIZE
110	1/4 in
115	3φ



MSB 65,000 rpm	
CODE No.	COLLET SIZE
111	1/4 in
116	3φ



MSC 65,000 rpm	
CODE No.	COLLET SIZE
112	1/4 in
117	3φ



MSD 65,000 rpm	
CODE No.	COLLET SIZE
113	1/4 in
118	3φ



MSE 65,000 rpm	
CODE No.	COLLET SIZE
114	1/4 in
119	3φ



UHT株式会社
UHT CORPORATION

■営業部 〒470-0162 愛知県愛知郡東郷町大字春木字下鎌田446-268
TEL (0561) 38-2101 (代表) FAX (0561) 38-2108 (代表)

SALES DIV. 446-268 SHIMOKAGAMIDA, HARUKI, TOGO-T.
AICHI-GUN, AICHI 470-0162, JAPAN
TEL 81561-38-2101 FAX 81561-38-2108

<http://www.uht.co.jp/>

UHT

検索



08161081

A.2012年3月作成.8T