

**UHT** High Torque Air Micro Grinder

高トルクエアーマイクログラインダー



# HTSG-3S

24,000rpmで高トルクを実現!バリ取りや金型などの研磨に最適

Features high torque at the rotation speed of 24,000 rpm! Ideal for deburring and mold polishing.

## 高トルク

High Torque

当社現行品よりも約2倍<sup>\*1</sup>のトルクがあり、研削時の負荷にも負けない安定した回転数を保ち力強い研削研磨作業ができます。

It has double the torque of the existing model<sup>\*1</sup>, providing powerful grinding operations at constant rotation speed under load.

## 24,000回転

24,000rpm

回転数を抑えて安定したトルクを維持することで、ゴム砥石や超硬ロータリーバー、軸付きフェルトなどの先端工具が使えるようになります、砥石の選択幅が広がります。<sup>\*2</sup>

Keeping the low speed to provide a stable torque, it gives you a wider choice of abrasives such as rubber abrasives, carbide rotary burs, and mounted felt points.<sup>\*2</sup>

## 省エアー

Air Saving

当社現行品と比べ消費空気量が約40%<sup>\*1</sup>少なく工場エアーの低減にもつながります。

It uses 40% less air than the existing model<sup>\*1</sup>, reducing the plant air consumption.

\*1 当社調べMSG-3BSPLUS 48,000rpm/0.4MPa, HTSG-3S 24,000rpm/0.4MPaの時。

\*2 砥石は使用限度回転数以下でご利用ください。

\*1 Compared HTSG-3S (24,000 rpm) to MSG-3BSPLUS (48,000 rpm) at 0.4 MPa

\*2 Never exceed the rated maximum speed of abrasives.

