



エアツール・注油器 総合カタログ

CUP WORKS TOOLS & FITTINGS

目次

AIR TOOLS エアツールシリーズ

オールステンレスエアガン SUS-AG45	01
ステンレスロングノズル	02
サイクロンノズル N-AG90DN	
エアガン AGシリーズ	03
ツリーガン GTシリーズ	04
プラスチックエアガン AGR45F	
エアガン関連アクセサリ	05
ツリーガン関連アクセサリ	
テアシー TCシリーズ	06
ノズルアクセサリ (スタンダードノズル・ロングノズル)	07
ノズルアクセサリ (増量ノズル・自在ノズル・スレンダーノズル)	08
コイルホース CHシリーズ	09
スーパーコイルホース SCHシリーズ	
コイルホース用プラグ	
ツリーガンセット	10
ツルリング SGシリーズ	
エアガンセット	
ノズルスタンド	
ステンレスクリーンフィルタ	11
オイルレスエアガン	
スパウトガン SPシリーズ	12-13
エンジンクリーナー ECシリーズ	14
エアガン・ツリーガン参照図	15-17
エアガン・ツリーガン分解図	18
テアシー参照図	19
エンジンクリーナー分解図	
ストップバルブジョイント	20
多口ジョイント TH・TPシリーズ	
ボールバルブ・ボールコック	21
水口ジョイント	
ロング水口M	22
ロングニップル	
継手部品 No01~No28・Y型・ミツ又ジョイント	23-26
グリースカップ	27
オイルカップ	
硝子オイルラー	28
オイルゲージ	
エルボ型カップ	29
打込カップ	
スプリングカップ	
L型カップ	
玉入カップ	
テールスカップ	
グリースニップル	30-31
ステンレスグリースニップル	31
ボタンヘッド・ステンレスボタンヘッド	32
ピンタイプ・ステンレスピンタイプ	
レリーフニップル	
ニップルソケット	33
グリースニップル用アダプタ	
ニップルキャップ	
ピンタイプキャップ	
硝子オイルラー分解図	34
オイルゲージ分解図	35
立型オイルゲージ (受注生産品) 参照図	36

AIR TOOLS ジョイントシリーズ

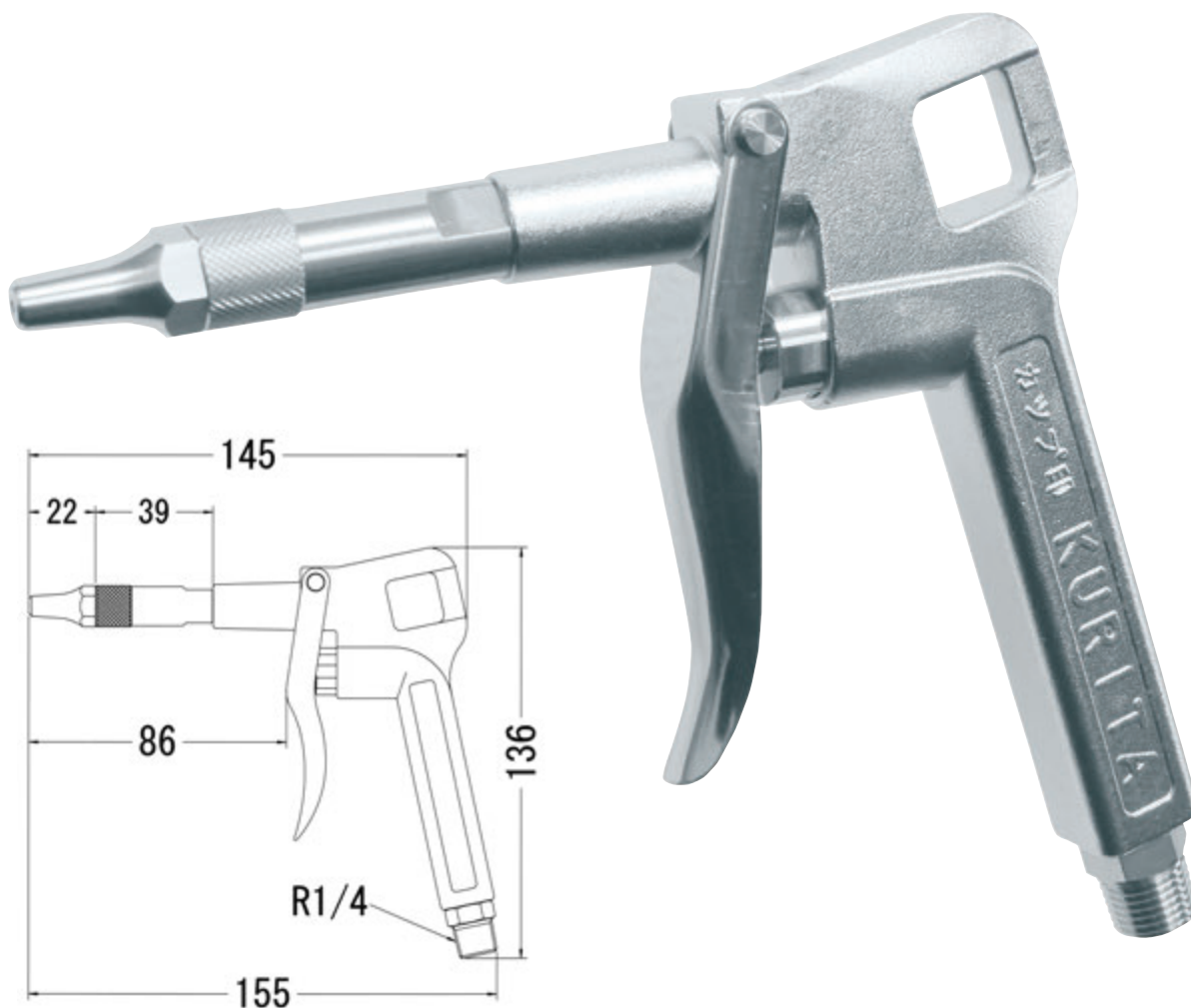
LUBRICATION FITTINGS 注油器シリーズ

エアツールシリーズ

単位 mm

オールステンレスエアガン SUS-AG45

最高使用圧力 0.7MPa



規格	ノズル口径	ノズル取付口	ホース取付口	エア噴出量※	重量
SUS-AG45	2.0mm	G1/8	R1/4	160ℓ/min	390g

※エア噴出量とはホース内径φ7.5・エア圧力0.5MPa時の弊社測定値となります。

特長

1. オールステンレス製ですので錆や腐食に強く、堅牢です。
2. 通常のエアガンと違い組立時にグリースや油を使用せずに製作しました。^{※1} フィルター付 (F-AGO1-S) ですので、微細な固形物 (パーティクル) を 99.9% シャットアウト。
3. 樹脂製と違い頑丈で、万が一破損した場合に金属探知機に反応します。
4. ノズルを変えれば、別売のステンスロングノズルも取り付け可能です。
5. レバーのストロークを伸ばしたことで緩やかな (マイルド) エアブローも可能です。

※1オールステンレスエアガンは油分を使わずに組み立てておりますが、クリーンルーム仕様 (完全禁油品) ではありませんので御注意下さい。

オールステンレスエアガン使用材質

- 本体材料：ステンレス鋼 (SCS13)
- 部品材料：ステンレス棒 (SUS304 相当品)、ポリプロピレン (PP)
- Oリング材料：NBR・パイトン
- 表面処理：電解研磨 (本体のみ)
- 最高使用圧力：0.7MPa

用途

精密機器へのエアブローに。
食品・薬品製造工場の機械清掃に。
食品出荷時のクリーンエアブローに。

御使用上の注意

この製品は油分を使用せずに製作しております。レバーを押したり引いたりした時にエアガン内部でOリングが動いております。Oリングに油分を使用していない為、レバーの動きが重く感じられることがございますが御了承下さい。

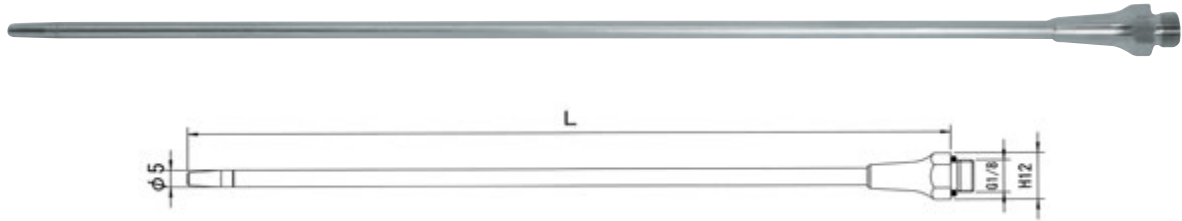
※解説

エア噴出量とは・・・ホース内径φ7.5・エア圧力0.5MPa時の弊社計測値となります。

エアツールシリーズ

単位 mm

ステンスロングノズル SUS-AG45×150・300



規格	ノズル口径	ノズル取付口	L	エア噴出量※
SUS-AG45×150	2.3mm	G1/8	150mm	200ℓ/min
SUS-AG45×300			300mm	180ℓ/min

※エア噴出量とはホース内径φ7.5・エア圧力0.5MPa時の弊社測定値となります。

ステンスロングノズル使用材質

- 本体材料：ステンレス棒 (SUS304)
- パイプ材料：ステンレスパイプ (SUS304)
- Oリング材料：パイトン

特長

耐腐食性に優れたオールステンレス製のロングノズルです。ノズル先端部はパイプを絞り加工しておりますので、部品破損がしにくい構造になっております。

用途

- 1.食品製造工場のエアブローに。
- 2.薬品製造工場のエアブローに。

サイクロンノズル N-AG90DN

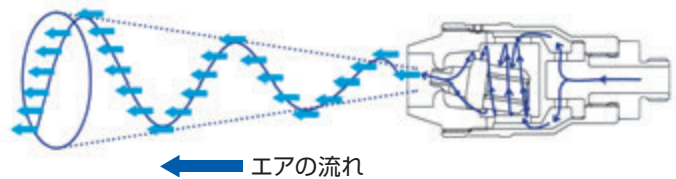


ポイント1 作業効率UP

通常のノズルと比べて広範囲にブローが可能となります。
(ワークまでの距離は80mm以内を推奨します。)

ポイント2 衝撃的な連打パワー

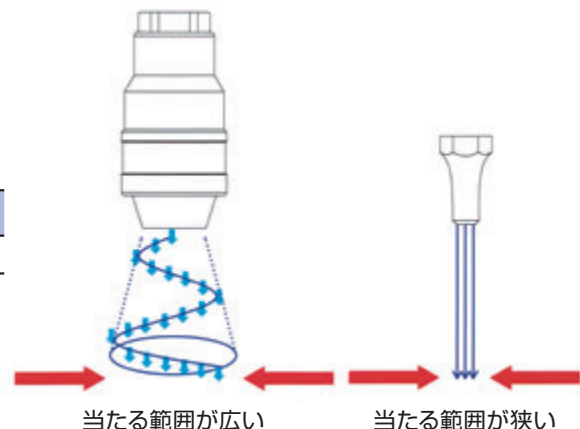
間欠波動による効果でエア衝撃を繰り返しますので、窪みに溜まった水等を叩き出すことが出来ます。



ポイント3 サイクロンノズルと通常ノズルの違い

サイクロンノズル

通常ノズル



規格	ノズル口径	ノズル取付口	エア噴出量	エア噴出量
N-AG90DN	2.5mm	G1/8	300ℓ/min	220ℓ/min

※エア噴出量とはホース内径φ7.5・エア圧力0.5MPa時の弊社測定値となります。

サイクロンノズル使用材質

- 本体材質：快削アルミニウム合金 (KS26 相当品)、ポリアセタール (POM 樹脂)、ステンレス (SUS304)
- 表面処理：アルマイト

エアツールシリーズ

単位 mm

最高使用圧力 0.7MPa

エアガン AGシリーズ


AG45

AG50

エア流量調整付


AG45L

レバー付


AG50L

 レバー付
エア流量調整付

AG45P

プラグ仕様


AG50P

 エア流量調整付
プラグ仕様

AG45LP

 レバー付
プラグ仕様

AG50LP

 レバー付
エア流量調整付
プラグ仕様

AG20

 自転車用
空気入兼用

AG25

 防塵装置付
ラッパ

AG30

 自動車用
空気入兼用

AG35

 銅パイプ付
ノズル長さ105mm

規格	ノズル口径	ノズル取付口	ホース取付口	推奨 竹の子・袋ナット	推奨 ホース内径	※エア 噴出量	参照図 ページ	特徴
AG45	2.0	G1/8	G1/4	No.03 × 1/4	7.5~8mm	160ℓ/min	P15	一般的な清掃作業に最適です。
AG50	2.0					145ℓ/min	P15	※ノズルでエア流量調整が可能です。
AG20	1.5					100ℓ/min	P15	自転車の空気入から清掃作業まで可能です。
AG25	2.0					150ℓ/min	P15	防塵カバー付。ワーク製品に密着させて使用すれば切粉の跳ね返りを防止します。
AG30	1.3 × 2					140ℓ/min	P15	自動車の空気入から清掃作業まで可能です。
AG35	3.0					260ℓ/min	P15	収納可能な105mm銅パイプノズル付。口径φ3の強力タイプです。
AG45L	2.0					160ℓ/min	P16	レバー付のスタンダードモデルです。
AG50L	2.0					145ℓ/min	P16	※レバー付・ノズルでエア流量調整が可能です。
AG45P	2.0					160ℓ/min	P16	一般的な清掃作業に最適で、ホースにワンタッチで着脱可能です。
AG50P	2.0					145ℓ/min	P16	※ノズルでエア流量調整可能で、ホースにワンタッチで着脱可能です。
AG45LP	2.0	160ℓ/min	P16	レバー付。一般的な清掃作業に最適で、ホースにワンタッチで着脱可能です。				
AG50LP	2.0	145ℓ/min	P16	※レバー付・ノズルでエア流量調整可能で、ホースにワンタッチで着脱可能です。				
AG45 × G3/8	2.0	G1/8	G3/8	No.03 × 3/8	10mm	160ℓ/min	P17	一般的な清掃作業に最適です。通常のAG45と比べて内径φ10の太いホースが使用出来ます。

※解説

- エア噴出量とは・・・ホース内径φ7.5・エア圧力0.5MPa時の弊社計測値となります。
- エア流量調整とは・・・ノズルのローレット部を締めればエア流量が多くなり、締めると少なくなります。
- ハイカプラ用プラグとは・・・日東工器社製ハイカプラシリーズに互換性のあるプラグを使用しております。

エアガン使用材料

- 本体：アルミダイカスト ADC12 相当品
- 部品：黄銅棒 C3604、ニトリルゴム NBR、ステンレス SUS304、冷間圧延鋼板 SPCC (レバー材料)、SS400 相当品 (プラグ材料)
- 表面処理：クロームメッキ

エアツールシリーズ

単位 mm

最高使用圧力 0.7MPa

ツリーガン GTシリーズ


GT45

GT50
エア流量調整付

GT45L
レバー付

GT50L
レバー付
エア流量調整付

規格	ノズル口径	ノズル取付口	ホース取付口	推奨 竹の子・袋ナット	推奨 ホース内径	※エア 噴出量	参照図 ページ	特徴
GT45	2.0	G1/8	G1/4	No.03 × 1/4	7.5~8mm	160ℓ/min	P17	一般的な清掃作業に最適です。上部配管専用となります。
GT50	2.0					145ℓ/min	P17	※ノズルでエア流量調整が可能です。上部配管専用となります。
GT45L	2.0					160ℓ/min	P17	レバー付のスタンダードモデルです。上部配管専用となります。
GT50L	2.0					145ℓ/min	P17	※レバー付・ノズルでエア流量調整が可能です。上部配管専用となります。

※解説

ツリーガンとは・・・通常のエアガンと違い上部からホースを吊り下げて使用するタイプとなります。**下部へホースの取り付けは出来ません。**

エア噴出量とは・・・ホース内径φ7.5・エア圧力0.5MPa時の弊社計測値となります。

エア流量調整とは・・・ノズルのローレット部を締めればエア流量が多くなり、ゆるめると少なくなります。

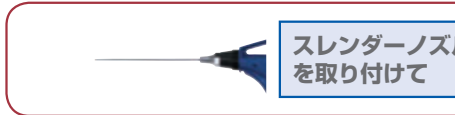
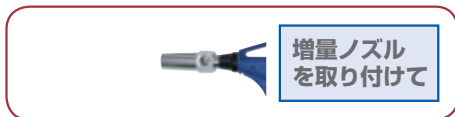
ツリーガン使用材料

- 本体:アルミダイカストADC12
- 部品:黄銅棒C3604、ニトリルゴムNBR、ステンレスSUS304、冷間圧延銅板SPCC(レバー材料)
- 表面処理:クロームメッキ

プラスチックエアガン AGR45F

最高使用圧力 0.7MPa

現場ニーズに合わせてノズルを選定可能！



付属ノズルは自在ノズルを採用、
曲げても使用出来ます。

レバーの引き具合で
エア流量調整が可能です。

規格	ノズル口径	ノズル取付口	ホース取付口	推奨 竹の子・袋ナット	推奨 ホース内径	エア 噴出量	参照図 ページ	特徴
AGR45F	2.3	G1/8	G1/4	No.03 × 1/4	7.5~8mm	160ℓ/min	P17	軽量かつレバー操作でエア流量調整が可能です。付属のノズルは自由に大きく曲げることが出来ます。

プラスチックエアガン使用材料(本体部のみスウェーデン製となります)

- 本体:POM樹脂 ■部品:黄銅棒C3604、ニトリルゴムNBR、ステンレスSUS304、銅パイプC1020、ウレタンPU
- 表面処理:クロームメッキ(黄銅部品のみ)

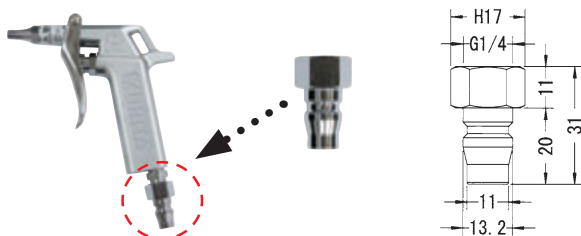
エアツールシリーズ

単位 mm

エアガン関連アクセサリ

エアガン用プラグ

カプラに接続したい場合に！

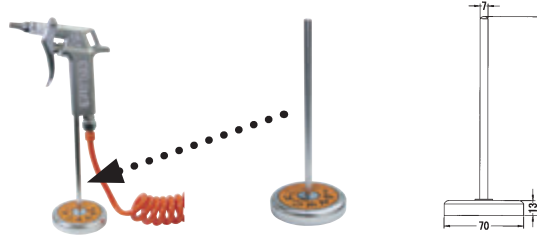


規格	エアガン取付口	カプラの互換性
AGP	G1/4	ハイカプラシリーズ

エアガンプラグ使用材質
 ■快削鋼SUM23、ニトリルゴムNBR
 ■表面処理:クロームメッキ

マグネットガンホルダー (在庫僅少品)

レバー付エアガンの固定に最適！

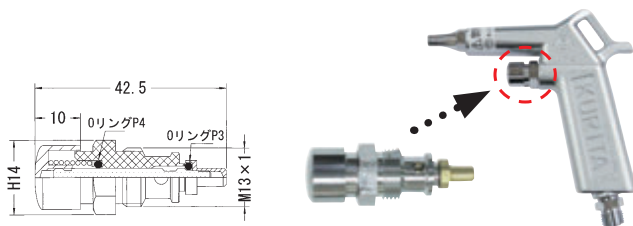


規格	吸着力	使用可能製品
GS-23	23kg	AG45L・50L

マグネットガンホルダーGS-23使用材質
 ■磁石フェライト、その他部品S15C
 ■表面処理:クロームメッキ

エアガン・ツリーガン用バルブA

エアガン・ツリーガンのメンテナンスはこの部品1個で大丈夫！

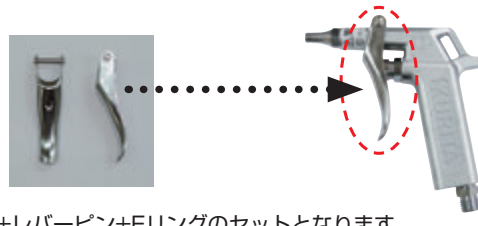


規格	使用可能製品
AGV	エアガン・ツリーガン・エンジンクリーナー全機種

バルブA使用材質
 ■黄銅棒C3604、ニトリルゴムNBR、ステンレスSUS304
 ■表面処理:クロームメッキ

エアガン・ツリーガン用レバー

GT45・50をご使用の方でレバータイプにするならこれ！



レバー+レバーピン+Eリングのセットとなります。

規格	使用可能製品
AGL	AG45L(P)・AG50L(P)・ツリーガン全機種

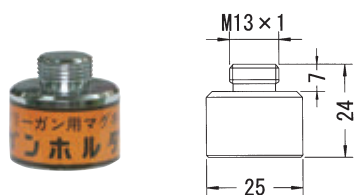
レバー部品使用材質
 ■レバー 冷間圧延鋼板SPCC、レバーピン 黄銅棒C3604、Eリング ステンレスSUS304
 ■表面処理:クロームメッキ

ツリーガン関連アクセサリ

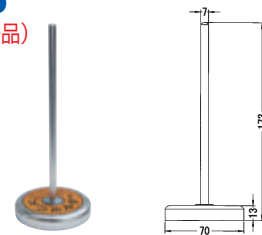
マグネットガンホルダー

ツリーガンの固定に最適！

GS8 ツリーガン使用後にガンホルダーで固定



GS23 ツリーガン使用後にガンホルダーで固定 (在庫僅少品)



規格	吸着力	取付口	使用可能製品
GS-8	8kg	M13 x 1.0	ツリーガン全機種
GS-23	23kg	—	AG45L・AG50L・ツリーガン全機種

マグネットガンホルダーGS-8使用材質
 ■磁石アルニコ5DG
 ■表面処理:クロームメッキ

ご使用上のご注意・・・マグネットガンホルダーの吸着力は非常に強力です。電子機器に影響を与える恐れがございますので、ご使用環境をご確認のうえご使用下さい。

エアツールシリーズ

単位 mm

テアシー TCシリーズ

TC60 足踏タイプ
水・油用もございます。

 参照図
P19

TC65 ローラー金具タイプ

 参照図
P19

TC70 ボール頭タイプ

TC75 ローラー金具タイプ

TC80 足踏タイプ

 参照図
P19

TC90 足踏タイプ

TC95 ローラー金具タイプ

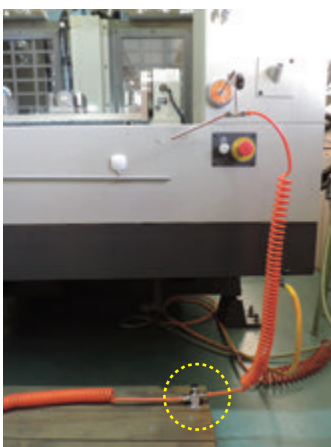
TC100 ボール頭タイプ


テアシーの使用法

テアシーは足踏みタイプのアバルブとなります。写真左側が1次側(入力側)で右側が2次側(出力側)となります。基本的なご使用方法としましては、1次側から圧縮空気と接続してボタン・ローラー・ボール頭を押すことで2次側から噴出します。2次側は必ず開放状態でご使用下さい。2次側に圧力が加わりますとボタン部分から逆流したエアが漏れますので御使用しないで下さい。取付方法によって使用方法は無限大です。

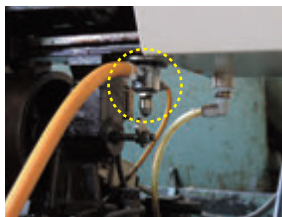
使用例

TC60をマシニングで使用した場合



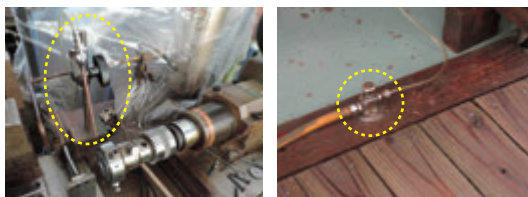
別売りのNB-23を取り付けて足踏みしながらエアブローが可能です。

TC70を自動旋盤で使用した場合



自動旋盤に取り付けて切粉の清掃にも使用できます。

TC80を専用機で使用した場合



TC80を使用して専用機などの刃物へのエアブローに使用できます。

テアシー使用材料

 TC60・TC60×3/8
 TC60W・TC60W×3/8
 ■本体
 黄銅棒C3604
 ■部品
 黄銅棒C3604
 ニトリルゴムNBR
 ステンレスSUS304

 TC80・TC90
 ■本体
 黄銅棒C3604
 ■部品
 黄銅棒C3604
 ニトリルゴムNBR
 ステンレスSUS304
 冷間圧延鋼板SPCC
 チューブ 塩化ビニル樹脂

TC65・TC95

 ■本体
 黄銅棒C3604
 ■部品
 黄銅棒C3604
 ニトリルゴムNBR
 ステンレスSUS304
 冷間圧延鋼板SPCC
 チューブ 塩化ビニル樹脂

TC75・TC95

 ■本体
 黄銅棒C3604
 ■部品
 黄銅棒C3604
 ニトリルゴムNBR
 鋼球 SWCH10R
 ステンレスSUS304
 冷間圧延鋼板SPCC
 チューブ 塩化ビニル樹脂

規格	ホース取付口		付属部品 (袋ナット付竹の子)	推奨 ホース内径	特徴
	入力側	出力側			
TC60	G1/4	G1/4	No.03×1/4・・・2個	7.5～8mm	フットスイッチのスタンダード製品です。
TC60×3/8	G3/8	G3/8	No.03×3/8・・・2個	10mm	TC60のホース取付口G3/8タイプとなります。
TC60W	G1/4	G1/4	No.03×1/4・・・2個	7.5～8mm	TC60の水・油用となります。
TC60W×3/8	G3/8	G3/8	No.03×3/8・・・2個	10mm	TC60×3/8の水・油用となります。
TC65	G1/4	G1/4	No.03×1/4・・・2個	7.5～8mm	ローラー金具を機械に運動させて使用します。
TC70		専用ノズル(流量調整付) ビニールホース90cm付	No.03×1/4・・・1個	7.5～8mm	ボール頭を機械に運動させて、専用ノズルをワークに固定して使用します。
TC75					ローラー金具を機械に運動させて、専用ノズルをワークに固定して使用します。
TC80		専用ノズルをワークに固定して足踏で清掃作業が行えます。			
TC90		専用ノズル(流量調整付)2本付 ビニールホース60cm付			TC80の出力側の専用ノズルを2本にして、2箇所同時に清掃することが出来ます。
TC95					TC75の出力側の専用ノズルを2本にして、2箇所同時に清掃することが出来ます。
TC100					TC70の出力側の専用ノズルを2本にして、2箇所同時に清掃することが出来ます。


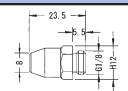

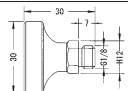

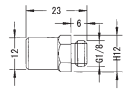

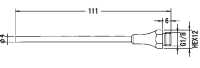

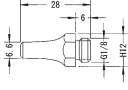

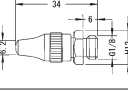

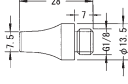
エアツールシリーズ

単位 mm

ノズルアクセサリ

全てのノズルネジ部はG1/8となります。他社メーカー製品でもG1/8であれば取付可能です。







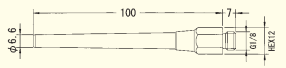
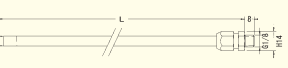
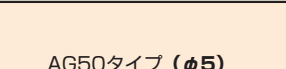


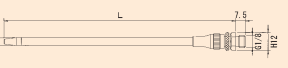


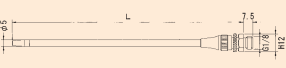
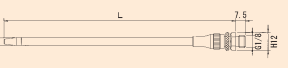
スタンダードノズル

規格	製品・製品図	口径 (mm)	エア噴出量 (L/min)	特徴	材質
N-AG20 (AG20付属品)	 	1.5	100	自転車用空気入・ダスター兼用ノズル 空気入から清掃作業に使用出来ます。	黄銅棒 C3604 リング NBR クロームメッキ
N-AG25 (AG25付属品)	 	2.0	150	防塵装置付ノズル ノズルを製品の間近でブローするとゴミ等の跳ね返りを防止します。	黄銅棒 C3604 クロームメッキ
N-AG30 (AG30付属品)	 	1.3 × 2	140	自動車用空気入・ダスター兼用ノズル 空気入から清掃作業に使用出来ます。	黄銅棒 C3604 リング NBR クロームメッキ
N-AG35 (AG35付属品)	 	3.0	260	銅パイプ付ノズル(パイプ径φ4) 口径φ3の強力ブロー。収納便利な伸縮タイプです。	黄銅棒 C3604 銅パイプ C1220 クロームメッキ
N-AG45(-S) (AG45付属品) ※1	 ステンレス製もございます。 	2.0	160	一般的な清掃作業に最適なベーシックノズルです。	黄銅棒 C3604 クロームメッキ
N-AG50 (AG50付属品)	 	2.0	145	エア流量調整付ノズル 作業に合わせてエア噴出量を調整出来ます。	黄銅棒 C3604 ステンレス線 SUS304 クロームメッキ
N-AG45J	 	2.0	160	プラスチックノズル(POM樹脂製) 樹脂製なのでワークへのキズ防止に役立ちます。	POM樹脂

※1 ステンレス製品(SUS304)は、規格に(-S)を付けて下さい。

ロングノズル **AG45タイプとは、エア流量調整機能がありません。AG50タイプとはエア流量調整機能付きとなります。**

弊社エアガン・ツリーガンであれば全てのロングノズルが使用出来ます。

製品・製品図	規格	パイプ径	ノズル口径	L (mm)	エア噴出量	特徴
AG45タイプ (φ5)  AG45タイプ (φ6)   	AG45 × 150	φ5 × 3.6 銅パイプ製	2.3	170	195L/min	パイプ径φ5の 軽量タイプのスタンダードロングノズル
	AG45 × 200			220	195L/min	
	AG45 × 300			320	185L/min	
	AG45 × 500			500	180L/min	
AG45 × 100  AG45タイプ (φ8)   	AG45 × 6 × 150	φ6 × 4.2 銅パイプ製	2.0	170	150L/min	パイプ径φ6の ハードユーザー向けロングノズル
	AG45 × 6 × 200			220	150L/min	
	AG45 × 6 × 300			320	150L/min	
	AG45 × 6 × 500			500	150L/min	
 AG45 × 100  AG45タイプ (φ8)  	AG45 × 100	—	2.0	100	160L/min	六角棒材を加工したハードタイプ
	AG45 × 8 × 600	φ8 × 6 アルミパイプ製	2.0	620	160L/min	軽量化の為アルミパイプを使用したスーパーロングノズル (受注生産品)
	AG45 × 8 × 700			720	160L/min	
	AG45 × 8 × 800			820	160L/min	
	AG45 × 8 × 900			920	160L/min	
	AG45 × 8 × 1000			1020	160L/min	
AG50タイプ (φ5)  AG50タイプ (φ6)   	AG50 × 100	φ5 × 3.6 銅パイプ製	2.3	130	165L/min	パイプ径φ5の 軽量タイプで流量調整機能付ロングノズル
	AG50 × 150			180	165L/min	
	AG50 × 200			230	165L/min	
	AG50 × 300			330	160L/min	
	AG50 × 500			510	155L/min	
	AG50 × 6 × 150	φ6 × 4.2 銅パイプ製	2.0	180	135L/min	パイプ径φ6の ハードユーザー向けロングノズル・流量調整機能付
	AG50 × 6 × 200			230	135L/min	
	AG50 × 6 × 300			330	135L/min	
	AG50 × 6 × 500			510	135L/min	

ロングノズル使用材質 ■本体 先端部 黄銅棒C3604、銅パイプ部 C1220、アルミパイプ部 A6036 ■表面処理:クロームメッキ(アルミパイプ部除く)

エアツールシリーズ


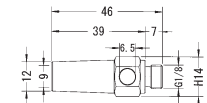

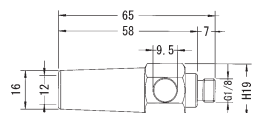

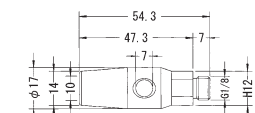

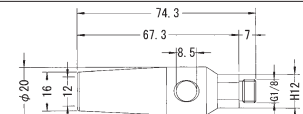
単位 mm

ノズルアクセサリ

全てのノズルネジ部はG1/8となります。他社メーカー製品でもG1/8であれば取付可能です。

増量ノズル

横穴から空気を吸い込んで円錐状に噴射することが可能です。広範囲へのエアブローにお薦めです。

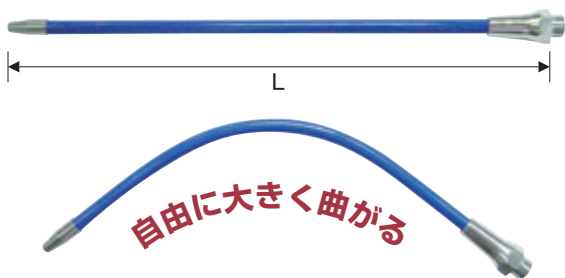
規 格	製品写真	製品図	ノズル口径	噴出口径	0.5MPa 時	
					エア消費量 (L/min)	エア噴出量 (L/min)
N-AG60S			2.5	9	230	590
N-AG60L			3.0	12	270	840
N-AG70S			2.5	10	230	590
N-AG70L			3.0	12	270	840

 N-AG60S・60L使用材質
 ■黄銅棒C3604 ■表面処理 クロームメッキ

 N-AG70S・70L使用材質
 ■本体 ジュラコンPOM樹脂 ■ネジ部 黄銅棒C3604(クロームメッキ)

自在ノズル

なまし銅管を青色チューブで被覆してあります。自由に曲げることが可能です。



規 格	口径	先端外径	銅管径	チューブ径	L	エア噴出量 (L/min)
AG45 × F100	φ2.3	φ7	φ4	φ6 × 4	120	150
AG45 × F150					170	150
AG45 × F200					220	150
AG45 × F300					320	140
AG45 × F500					520	130

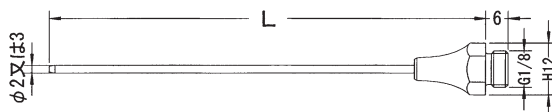
 自在ノズル使用材質
 ■本体・先端部 黄銅棒C3604、銅パイプ部C1020、ウレタン樹脂PU
 ■表面処理:クロームメッキ

スレンダーノズル

すきま清掃に最適です。



規 格	口径	パイプ径	L	エア噴出量 (L/min)
AG45 × φ2 × 100	1.0	φ2	120	32
AG45 × φ3 × 100	1.6	φ3	120	94

 スレンダーノズル使用材質
 ■本体 黄銅棒C3604、黄銅パイプC2700 ■表面処理 クロームメッキ


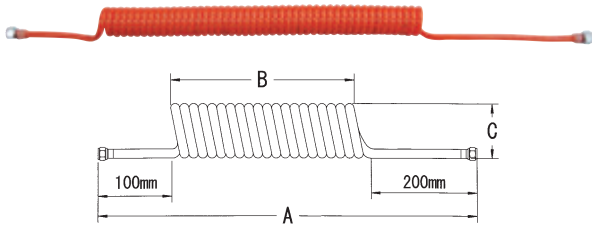
エアツールシリーズ

単位 mm

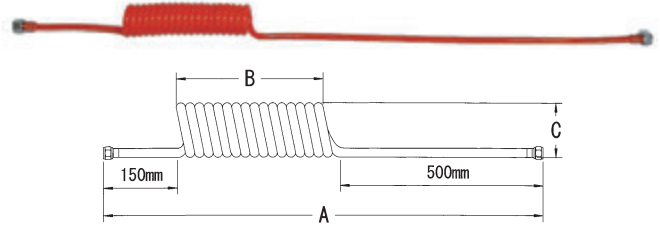
コイルホース CHシリーズ

ホース色 オレンジのみとなります。

一般タイプ



足長 (L) タイプ



規格	※ホース吊下げ長	楽に伸ばせる長さ	これ以上伸びない長さ	ホースサイズ	A	B	C	コイル巻数	袋ナットネジ部	常用圧力	破壊圧力
CH200	570	1200	1500	8×5	460	160	38	18	G1/4	0.7MPa	2.7MPa
CH250	650	1500	1900		500	200		24			
CH300	690	1800	2400		540	240		27			
CH500	950	3000	4000		710	410		47			
CH700	1370	4200	5600		880	580		67			
CH1000	2700	7000	9000		1020	720	45	87			
CH500L	1300	3300	4300		1000	350	38	44			

※ホース吊下げ長とは・・・ホースを吊り下げた状態で測った寸法となります。

解説 コイルホース規格は、コイル状に加工する前の直線に伸ばした長さです。CH500であれば、加工前の寸法は500cm (5M) となります。

コイルホース使用材質

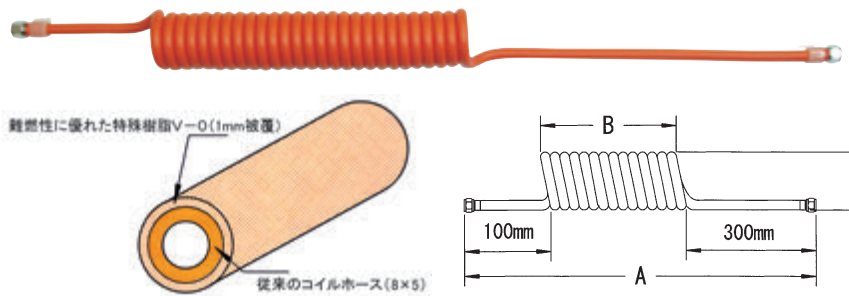
- 本体 ウレタン樹脂 PU
- 部品 黄銅棒 C3604(クロームメッキ)
- ポリアミド ナイロン12

スーパーコイルホース SCHシリーズ

ホース色 オレンジのみとなります。

スーパーな理由

- ①難燃性の樹脂材を従来のコイルホースに被覆しました。
- ②使い易さはそのままに耐久性を向上しました。
- ③グラインダー・溶接時のスパッターや切粉に強いホースです。



規格	※ホース吊下げ長	楽に伸ばせる長さ	これ以上伸びない長さ	ホースサイズ	A	B	C	コイル巻数	袋ナットネジ部	常用圧力	破壊圧力
SCH450	1110	3200	3600	10×5	710	310	50	26	G1/4	0.7MPa	2.9MPa
SCH570	1560	4000	4500	(2層式)	770	370		32			

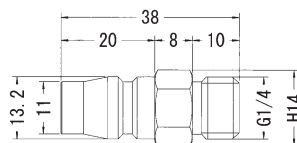
※ホース吊下げ長とは・・・ホースを吊り下げた状態で測った寸法となります。

解説 SCH450Iは、CH500相当品となります。SCH570Iは、CH700相当品となります。

スーパーコイルホース使用材質

- 本体 ウレタン樹脂 PU、難燃性樹脂 V-0
- 部品 黄銅棒 C3604(クロームメッキ)
- ポリアミド ナイロン12

コイルホース用プラグ



規格	取付ネジ	カプラの互換性
CHP	G1/4	ハイカプラシリーズ

コイルホース用プラグ使用材料

- 快削鋼SUM23
- 表面処理:クロームメッキ

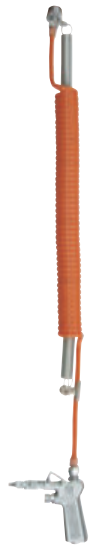


取付例

エアツールシリーズ

単位 mm

ツリーガンセット



ツリーガン・コイルホース・ツルーリングの3点セット

規格	セット内容	吊下げ長	袋ナット ネジ部	楽に伸ば せる長さ	これ以上伸 びない長さ
GT300S	GT50 CH300+SG300	650	G1/4	1200	1500
GT300LS	GT50L(レバー付) CH300+SG300				
GT500S	GT50 CH500+SG500	960		2000	2400
GT500LS	GT50L(レバー付) CH500+SG500				
GT700S	GT50 CH700+SG700	1260		2800	3200
GT700LS	GT50L(レバー付) CH700+SG700				

吊下げ長とは、ツリーガンセットを吊るした状態でのホース両端の長さとなります。

ツルーリング SGシリーズ

(ホース吊下げ用スプリング)



ツルーリング使用材質
 ■本体 60C硬鋼線
 SW-B(三価クロメート)
 部品 冷間圧延鋼板
 SPCC(ニッケルメッキ)

規格	全長	外径	線径	吊下 重量	使用ホース
SG300	300	18	1.0	200g	CH300
SG500	500				CH500・500L・SCH450
SG700	700				CH700・SCH570
SG1000	1000				CH1000
SG310	300	1.5	1000g	1000g	CH300
SG510	500				CH500
SG710	700				CH700

SG310・510・710はエアードライバーなどの工具(1kg程度)を使用する場合に使用します。(在庫僅少品)

コイルホースとツルーリングを併用した場合の使用範囲 (GT50使用時)

規格	吊下げ長	楽に伸ば せる長さ	これ以上伸 びない長さ	規格	吊下げ長	楽に伸ば せる長さ	これ以上伸 びない長さ
CH200+SG300	600	800	1100	CH500+SG500	960	2000	2400
CH250+SG300	630	1000	1300	CH700+SG700	1260	2800	3200
CH300+SG300	650	1200	1500	CH1000+SG1000	2380	5000	6000

エアーガンセット

エアーガン・コイルホース・コイル
ホース用プラグの3点セット



足長コイルホース
を使用している為
コイル部の引っ掛
かりを軽減します。

規格	セット内容	楽に伸ば せる長さ	これ以上伸 びない長さ
AG500LS	AG45L+CH500L+CHP	3300	4300

コイルホース用プラグCHPはハイカブラシリーズと互換性がござい
ます。

ノズルスタンド (在庫僅少品)



別売P06の自在ノズルも
取付可能です。

規格	吸着力	ホース 取付口	※パイプ径
NB-23	23Kg	G1/4	φ6×150

※パイプ径 φ4×150・φ5×150もござい
ます。御注文時にパイプ径をご指定下さい。

エアツールシリーズ

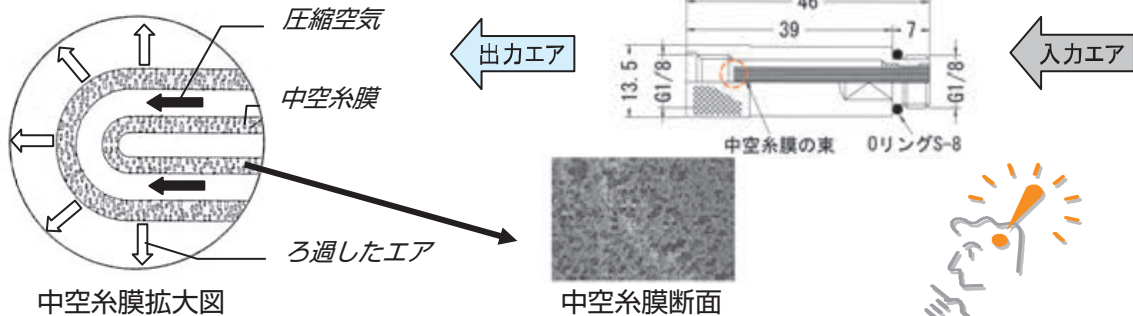
単位 mm

ステンレスクリーンフィルタ

精密機械部品などへのエアブローに最適です。特にオイルレスエアガンに取り付けて使用することでエア噴出直前での固形物を濾過し、より清潔なエアを噴出します。

規格	F-AG01-S
使用流体	圧縮空気
全長（ネジ部除く）	39
接続口径	G1/8
捕集粒径	0.01 μm
捕集効率	99.9%
吐出量 ※1	40ℓ
最高使用圧力	0.7MPa
使用温度範囲	5~45℃
本体質量	26g
本体材質	SUS304相当品
中空糸膜材質	ポリプロピレン

- #### 3つのポイント
- ① エアガンの先端に接続することで、噴出直前での微細なゴミをシャットアウト……注1
 - ② フィルタ内部に中空糸膜を使用したことで0.01 μmの高過精度で除去率99.9%
 - ③ フィルタは、小型・軽量・大流量


クリーンフィルタ(F-AG01-S)断面図


注1 F-AG01-Sは固形物の除去を目的としていますので、それ以外の水分・油分に関しては事前にエアフィルタ・ドライア・オイルミストフィルタを御使用し除去してください。フィルタ及びノズル接続後は、必ず充分なフラッシング（圧縮空気の吹流し）を行いご使用下さい。

※1 エア圧力0.7MPa時（圧力降下0.03MPa）です。使用条件により多少異なることがあります。

オイルレスエアガン

最高使用圧力 0.7MPa

通常のエアガンは、バルブ内部に油分を使用してOリングを作動させております。オイルレスエアガンは、特殊なOリングを使用することで油分を使わずにバルブを作動させます。組立方法は通常のエアガンと同様ですので、**クリーンルーム仕様（完全禁油品）ではありません**ので、御注意下さい。

ここがポイント1
ノズルネジ部はエア漏れ防止のため低強度タイプのボンドを使用しております。

ここがポイント2
バルブ内部に特殊Oリングを採用したことで油分を使用しなくても従来並の使用感を実現しました。

ここがポイント3
鑄に強いステンレスレバー採用

ここがポイント4
バルブ内部は作動を良くするためメッキ仕上げを施しました。

規格	ノズル口径	ノズル取付口	ホース取付口	推奨 竹の子・袋ナット	推奨 ホース内径	エア噴出量※	参照図 ページ
AG45L-OL	2.0	G1/8	G1/4	No.03 × 1/4	7.5~8mm	160ℓ/min (0.5MPa時)	P14

※F-AG01を取り付けた際のエア噴出量は110ℓ/min（0.5MPa時）となります。

- オイルエアガン使用材料
- 本体: アルミダイカストADC12相当品
 - 部品: 黄銅棒C3604、ニトリルゴムNBR、ステンレスSUS304
 - 表面処理: クロームメッキ（一部ニッケルメッキ）

エアツールシリーズ

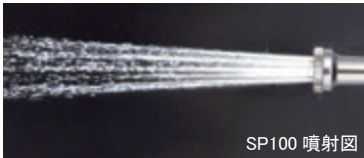
単位 mm

スパウトガン SPシリーズ

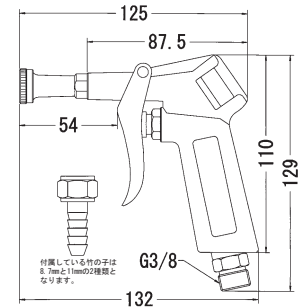
最高使用圧力 0.7MPa

スパウトガンは、NC旋盤やマシニングセンタ等の工作機械のクーラントポンプに接続して使用するオイル洗浄ガンです。スパウトガン把工作機械に取り付けて御使用の場合、切削油は40メッシュ以上のフィルタを通して下さい。フィルタを通さないと、切削屑等がバルブに詰まりノズル部から油漏れを起こす場合がございます。また噴射異常が起きた場合は、ノズル先端部のキャップを外してエアガン等でキャップ内部を清掃して下さい。

SP100 シャワータイプ



SP100 噴射図


 最高使用圧力
0.7MPa


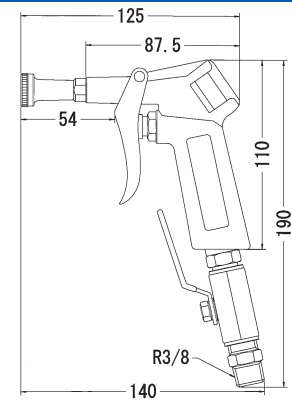
写真及び図面はSP100となります。

規格	ノズル 外径	ノズル 穴径	ノズル 口径	付属竹の子・袋ナット	推奨 ホース内径	噴出量 (0.4MPa時)	ホース 取付口	本体重量	梱包重量
SP100	19	1.3×12	G1/8	No.03×3/8・No.01×3/8×1/4	7.5~8又は10	10ℓ/min	G3/8	250g	320g
SP100×R3/8				-	-		R3/8	252g	277g
SP100×G1/2				No.03×1/2×16.5	15		G1/2	264g	344g

SP100 流量調整付シャワータイプ



SP100BVR・G 噴射図


 レバーを回して
流量調整が可能。
レバーは360°回転。


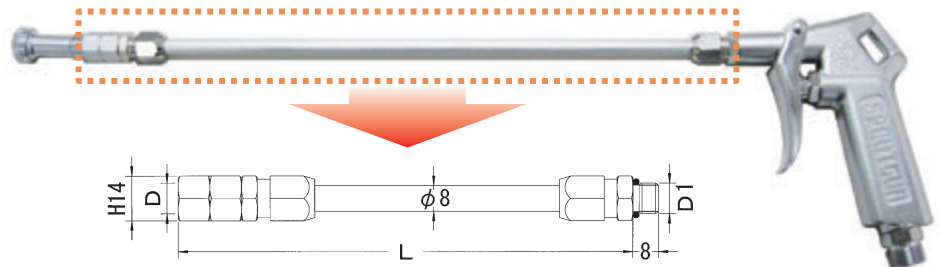
写真及び図面はSP100BVRとなります。

規格	ノズル 外径	ノズル 穴径	ノズル 口径	付属竹の子・袋ナット	推奨 ホース内径	噴出量 (0.4MPa時)	ホース 取付口	本体重量	梱包重量
SP100BVR	19	1.3×12	G1/8	-	-	10ℓ/min	R3/8	394g	406g
SP100BVG				-	-		G3/8	392g	404g

延長ノズルアダプタ スパウトガンSP100・200用

(エアガンにも使用出来ます)

ロングノズルアダプタを使用することで、遠い場所への散水が可能です。受注生産でL寸を変更することも可能です。



規格	L	パイプ 外径	パイプ 内径	D	D1	重量
LNAD300	335	φ8	φ6	G1/8	G1/8	80g

※スパウトガン及びノズルは別売りとなります。

スパウトガン使用材料
 ■本体: アルミダイカストADC12相当品
 ■部品: 黄銅棒C3604、バイトン(パッキン・リング材料)
 ステンレスSUS304、冷間圧延鋼板SPCC(レバー材料)
 ■表面処理: クロームメッキ

延長ノズルアダプタ使用材料
 ■黄銅棒C3604、バイトン(リング材料)、アルミパイプA6063
 ■表面処理: クロームメッキ
 (黄銅部のみ)

エアツールシリーズ

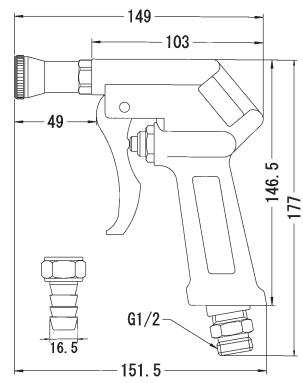
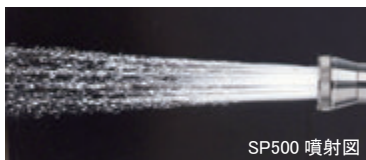
単位 mm

スパウトガン SPシリーズ

最高使用圧力 0.7MPa

SP500

大流量シャワータイプ



写真及び図面はSP500となります。

規格	ノズル 外径	ノズル 穴径	ノズル 口径	付属竹の子・袋ナット	推奨 ホース内径	噴出量 (0.4MPa時)	ホース 取付口	本体重量	梱包重量
SP500	26	2.0×18	M16×1.0	No.03×1/2×16.5	15	24ℓ/min	G1/2	520g	625g
SP500×φ1.0		1.0×18				17.5ℓ/min			

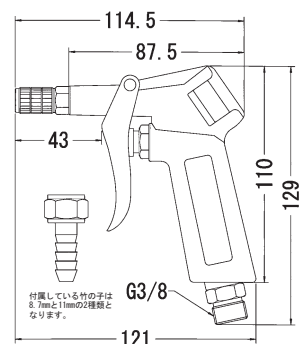
SP500×φ1.0とは、ノズル穴径1mmタイプとなります。通常の穴径2mmとの違いは、より遠くに噴射することが可能です。奥行きが深いマシニングセンタにお薦めです。

SP200

キリ状タイプ



ノズルを回すと



規格	ノズル 外径	ノズル 穴径	ノズル 口径	付属竹の子・袋ナット	推奨 ホース内径	噴出量 (0.4MPa時)	ホース 取付口	本体重量	梱包重量
SP200	13	-	G1/8	No.03×3/8・No.01×3/8×1/4	7.5~8又は10	7ℓ/min	G3/8	240g	311g

スパウトガン使用材料
 ■本体: アルミダイカストADC12相当品
 ■部品: 黄銅棒C3604、バイトン(パッキン・Oリング材料)
 ステンレスSUS304、冷間圧延鋼板SPCC(レバー材料)
 ■表面処理: クロームメッキ

スパウトガン SP シリーズを御検討の皆様へ

スパウトガンに接続するホースは様々な形状がございます。スパウトガンに合わせてホースを選定することは容易ではありません。そこで弊社では様々な継手を取り扱っておりますので、スパウトガン側のホース取付口のネジを受注生産(1~2週間程度)にて変更することが可能です。ホース取付口のネジを変更されたい方は、是非弊社にご相談下さい。

エアツールシリーズ

単位 mm

エンジンクリーナー ECシリーズ

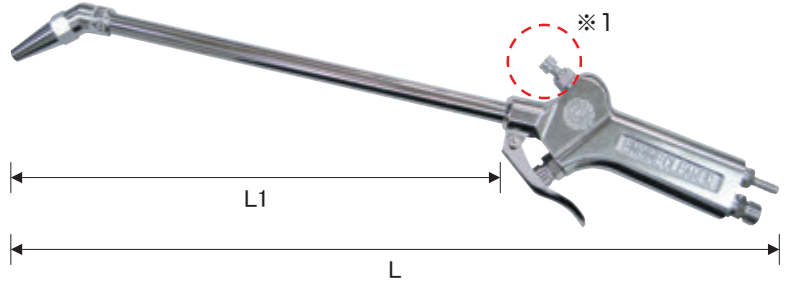
最高使用圧力 0.7MPa

エンジンクリーナーはコンプレッサーからの圧縮空気を使用して、洗浄液を吸い上げます。吸い上げた液体とコンプレッサーからの圧縮空気を混合してスプレー状に噴射する製品です。

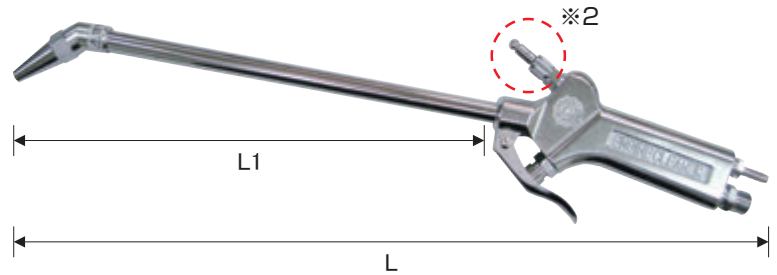
EC100は吸い上げる液体の量を調整弁^{※1}で調整出来ますが、油の吸上げ量をゼロ（圧縮空気のみ）にすることが出来ません。

EC200は吸い上げる液体の量を調整は出来ず最大量で吸い上げますが、圧縮空気のみにすることが可能です。丸頭部^{※2}を立てると流量最大で噴射し、横に倒すと圧縮空気のみとなります。

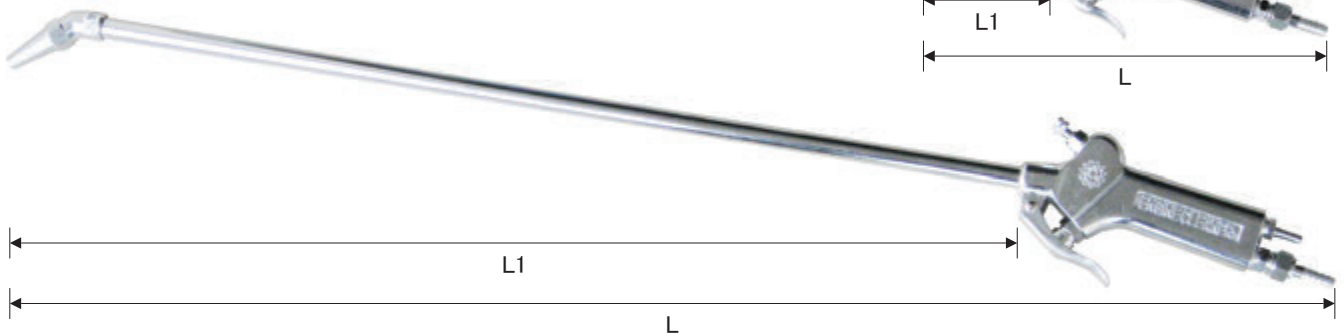
EC100

液量調整タイプ


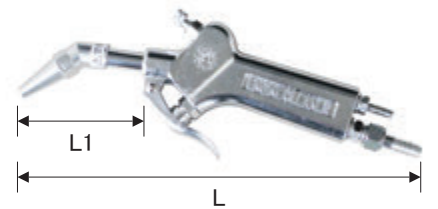
EC200

兼用タイプ


EC100L

液量調整タイプ


EC100S

液量調整タイプ


EC100SとEC100LはNo.03×1/4を取り付けた写真となっております。

規格	ノズル口径	ノズル取付口	ホース取付口	付属竹の子・袋ナット	※推奨ホース内径	吹付け空気圧力	1分間吸上量	L1	L	本体重量
EC100	3.0mm	取り外し不可	G1/4	No.03×1/4	7.5~8mm	0.4MPa	0.36ℓ	270	425	390g
EC100P			※ハイカプラ用プラグ	-	-			270	425	398g
EC100S			G1/4	No.03×1/4	7.5~8mm			75	230	316g
EC100L			G1/4	No.03×1/4	7.5~8mm			565	725	525g
EC200			G1/4	No.03×1/4	7.5~8mm			270	425	395g
EC200P			※ハイカプラ用プラグ	-	-			270	425	402g

付属品 φ6×4吸上ホース1.5m（ストレーナー付）

※ハイカプラ用プラグとは・・・日東工器社製ハイカブラシリーズに互換性のあるプラグを使用しております。

エンジンクリーナー使用材料

■本体：アルミダイカストADC12相当品

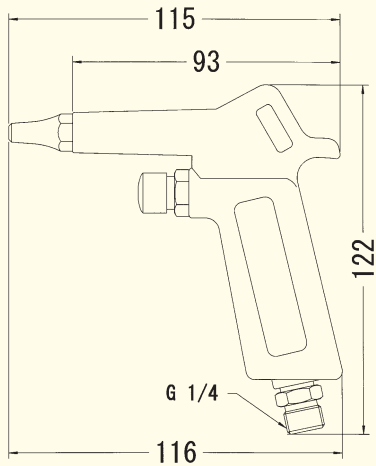
■部品：黄銅棒C3604、黄銅管C2700、ニトリルゴムNBR、ステンレスSUS304、テフロン丸棒PTFE SS400相当品（プラグ材料）、冷間圧延鋼板SPCC（レバー材料）

■表面処理：クロームメッキ

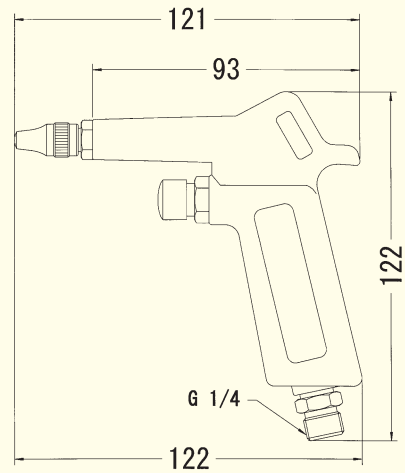
エアツールシリーズ

エアーガン・ツリーガン参照図

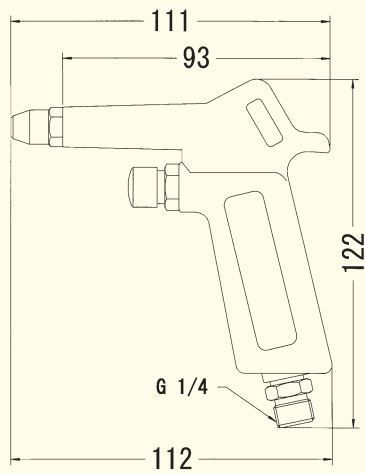
AG45



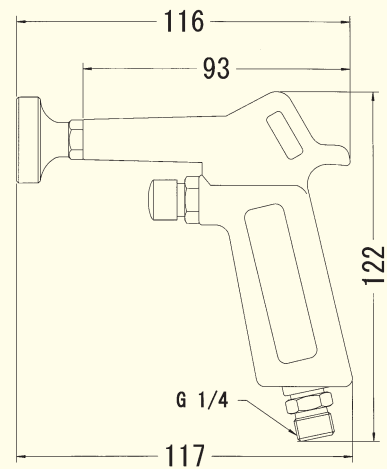
AG50



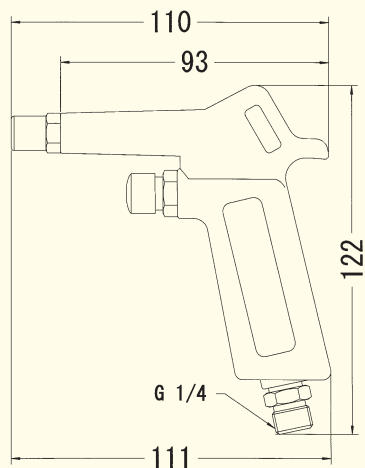
AG20



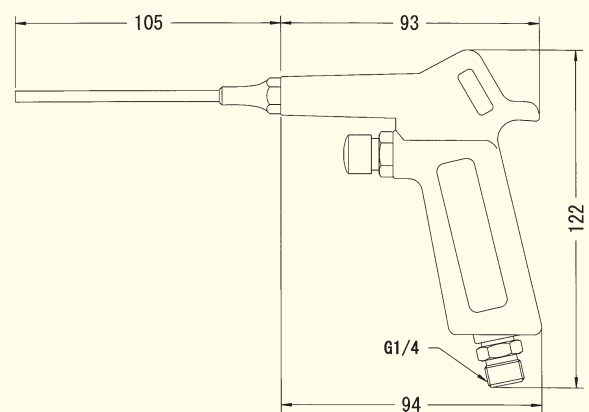
AG25



AG30



AG35

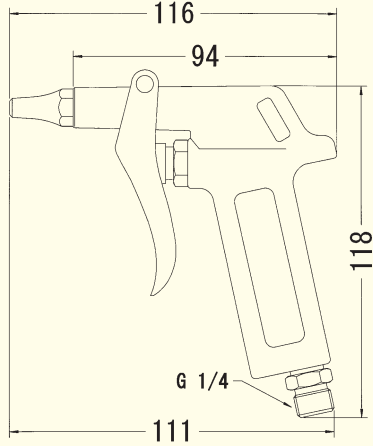




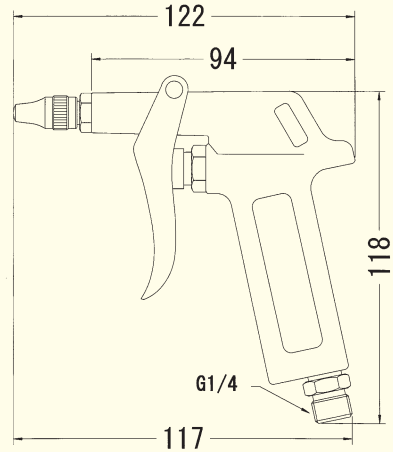
エアツールシリーズ

エアーガン・ツリーガン参照図

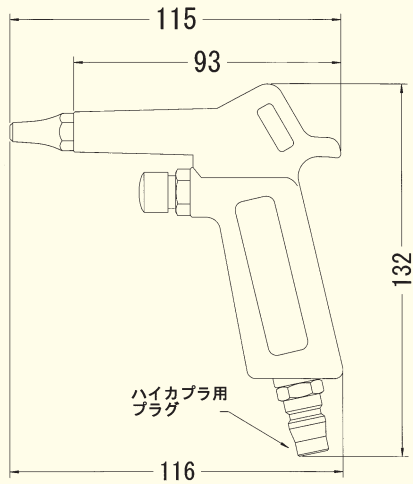
AG45L・AG45L-OL



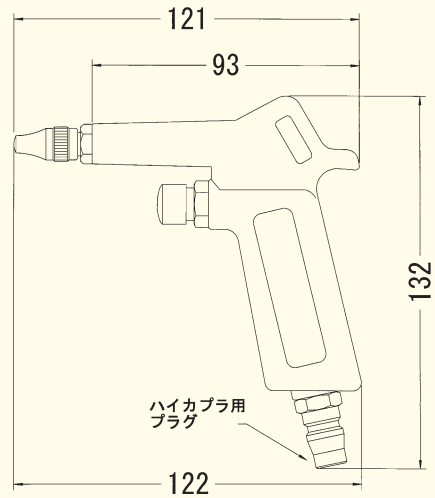
AG50L



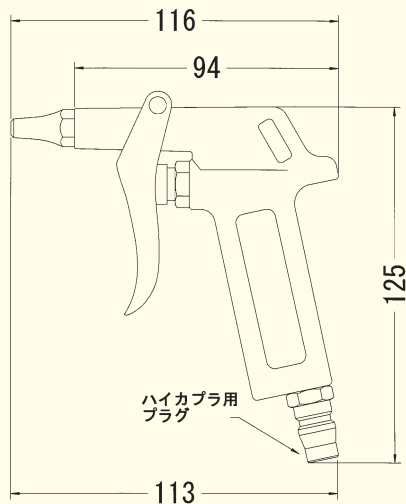
AG45P



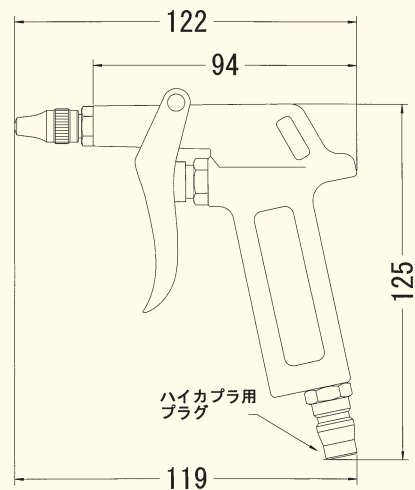
AG50P



AG45LP



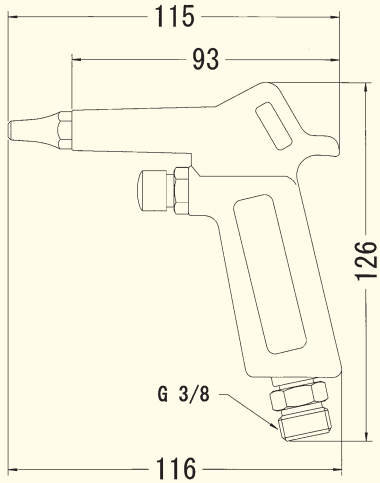
AG50LP



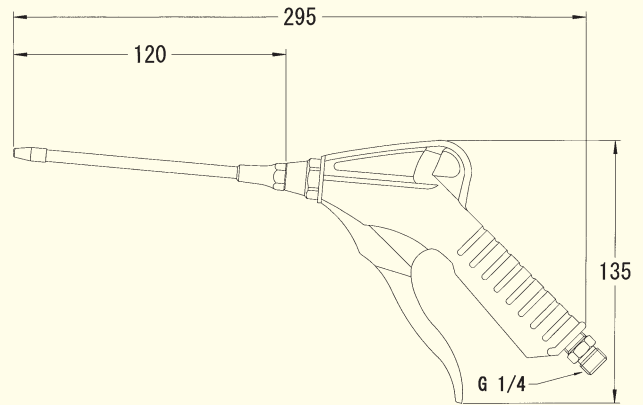
エアツールシリーズ

エアーガン・ツリーガン参照図

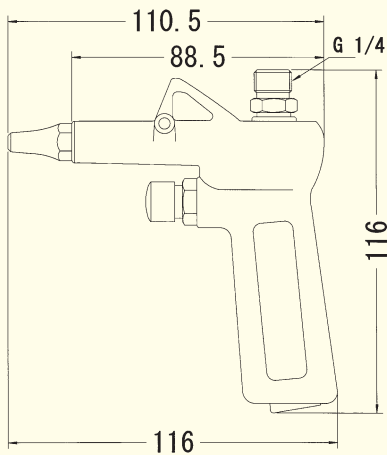
AG45×G3/8



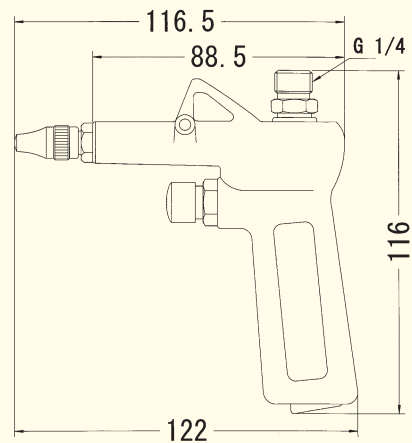
AGR45F



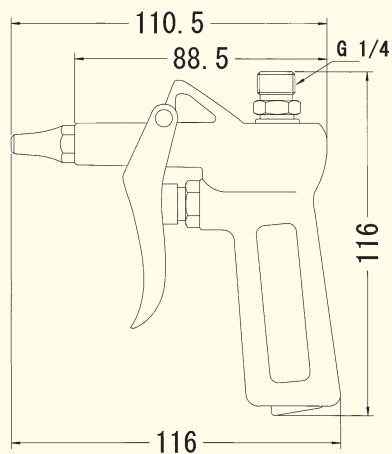
GT45



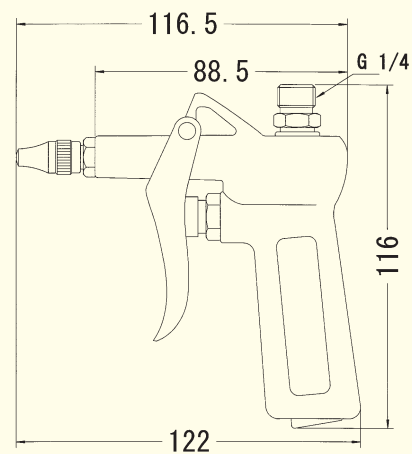
GT50



GT45L



GT50L

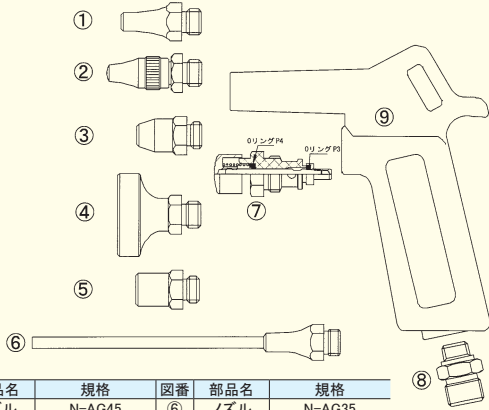




エアツールシリーズ

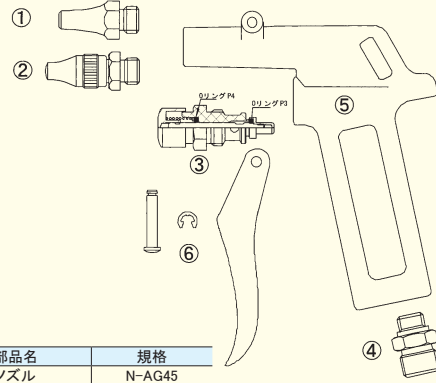
エアガン・ツリーガン分解図

AG20・AG25・AG30・AG35・AG45・AG50



図番	部品名	規格	図番	部品名	規格
①	ノズル	N-AG45	⑥	ノズル	N-AG35
②	ノズル	N-AG50	⑦	バルブA	AGV
③	ノズル	N-AG20	⑧	手元ネジ	AGT
④	ノズル	N-AG25	⑨	本体	非売品となります
⑤	ノズル	N-AG30			

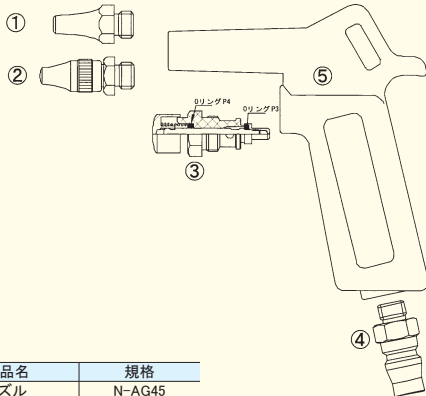
AG45L・AG50L



図番	部品名	規格
①	ノズル	N-AG45
②	ノズル	N-AG50
③	バルブA	AGV
④	手元ネジ	AGT
⑤	本体	非売品となります
⑥	レバー・ピン・Eリング※	AGL

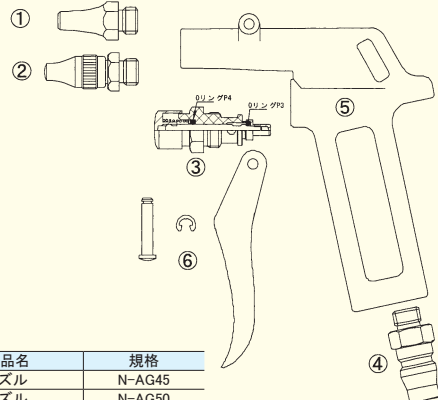
※ピンとEリングのみでも購入できます。

AG45P・AG50P



図番	部品名	規格
①	ノズル	N-AG45
②	ノズル	N-AG50
③	バルブA	AGV
④	手元プラグ	AGTP
⑤	本体	非売品となります

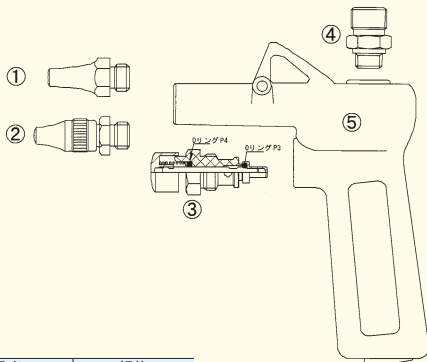
AG45LP・AG50LP



図番	部品名	規格
①	ノズル	N-AG45
②	ノズル	N-AG50
③	バルブA	AGV
④	手元プラグ	AGTP
⑤	本体	非売品となります
⑥	レバー・ピン・Eリング※	AGL

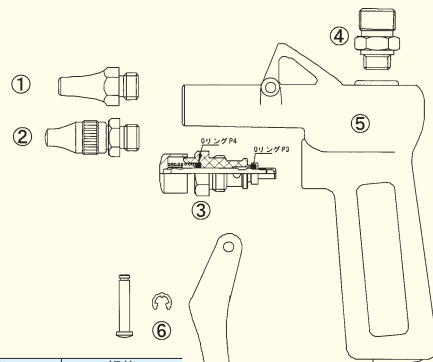
※ピンとEリングのみでも購入できます。

GT45・GT50



図番	部品名	規格
①	ノズル	N-AG45
②	ノズル	N-AG50
③	バルブA	AGV
④	手元ネジ	AGT
⑤	本体	非売品となります

GT45L・GT50L



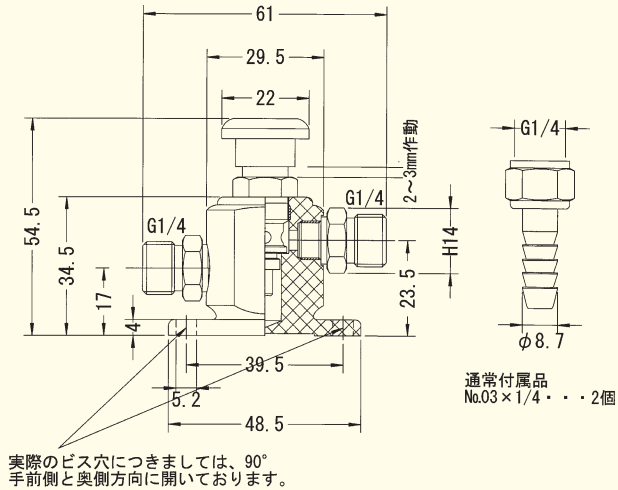
図番	部品名	規格
①	ノズル	N-AG45
②	ノズル	N-AG50
③	バルブA	AGV
④	手元ネジ	AGT
⑤	本体	非売品となります
⑥	レバー・ピン・Eリング※	AGL

※ピンとEリングのみでも購入できます。

エアツールシリーズ

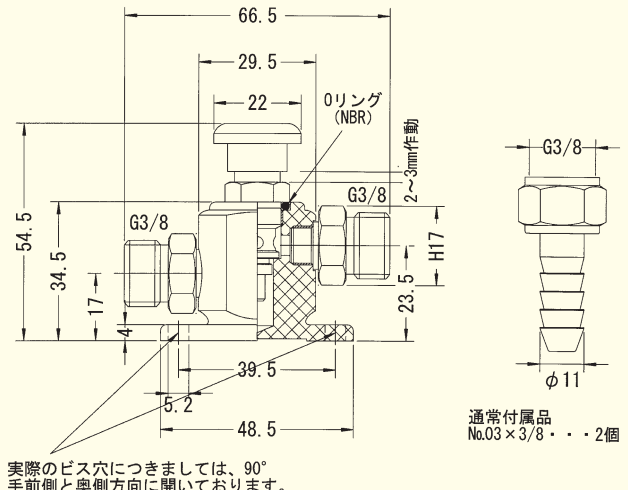
テアシー参照図

TC60



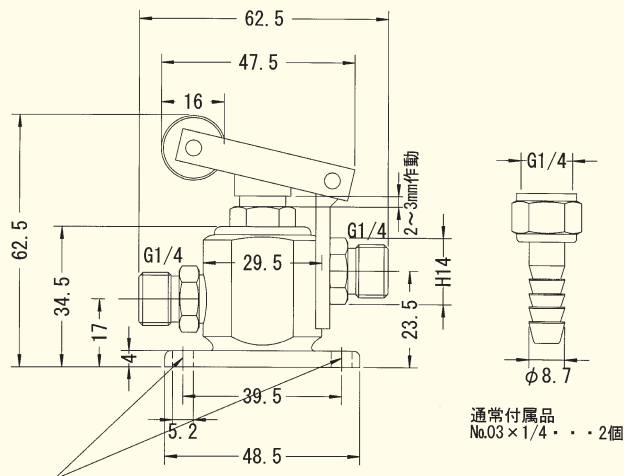
実際のビス穴につきましては、90°
手前側と奥側方向に開いております。

TC60×3/8W (水・油用)



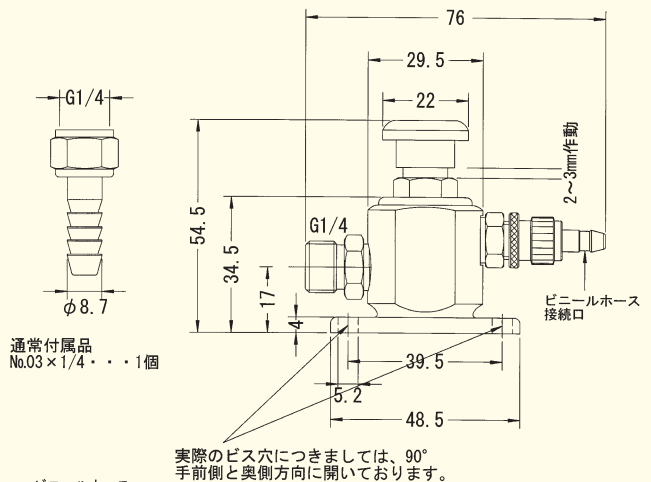
実際のビス穴につきましては、90°
手前側と奥側方向に開いております。

TC65



実際のビス穴につきましては、90°
手前側と奥側方向に開いております。

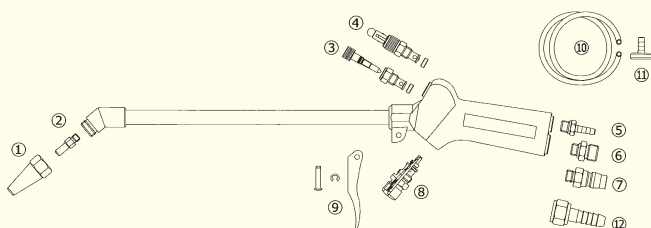
TC80



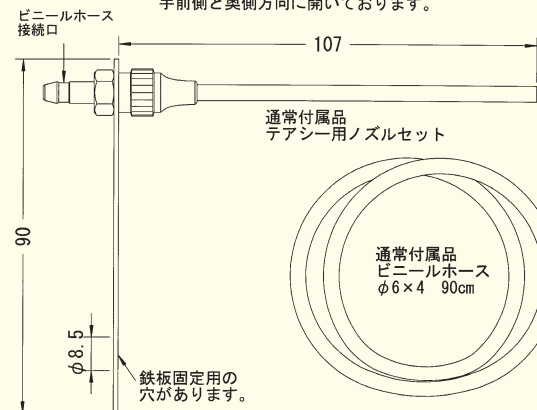
実際のビス穴につきましては、90°
手前側と奥側方向に開いております。

エンジンクリーナー分解図

EC100(P)・200(P)



図番	部品名	規格	図番	部品名	規格
①	ノズルキャップ	EC用	⑦	手元プラグ	AGTP
②	真鍮ノズル	EC用	⑧	バルブA	AGV
③	調整弁セット	EC100用	⑨	レバー・ピン・Oリング	EC用
④	丸頭セット	EC200用	⑩	ビニールホース	EC用
⑤	ホース継手	EC用	⑪	ストレーナー	EC用
⑥	手元ネジ	AGT	⑫	袋ナット付竹の子	No.03×1/4

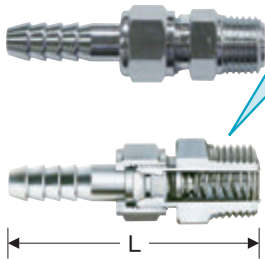


ジョイントシリーズ

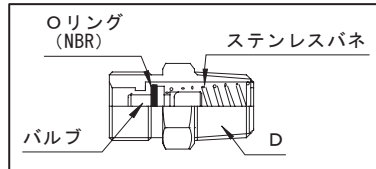
単位 mm

ストップバルブジョイント (在庫僅少品)

ストップバルブジョイントとは、継手内にバルブを内蔵して袋ナットを取り外した際に弁が働き圧縮空気を継手内でストップさせます。ねじ込みタイプのカプラのような製品です。



ストップバルブとは!
 弁付継手なので袋ナットを外すと、弁が働き圧縮空気は自動的に止まります。



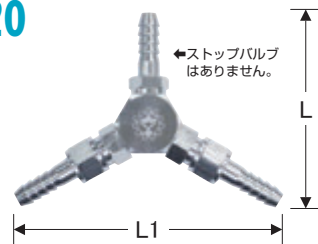
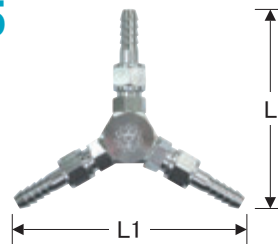
規格	取付ネジD	竹の子径	L
PJ1	R1/4	8.7	56
PJ2	R3/8	8.7	59
PJ3-2	R1/2	8.7	68
PJ3-3	R1/2	11	72

ストップバルブ使用材料
 ■本体:黄銅棒C3604
 ■部品:ニトリルゴムNBR、ステンレスSUS304
 ■表面処理:クロームメッキ

多口ジョイント

THシリーズ (在庫僅少品)

THシリーズはホース配管の分岐ジョイントとなります。各ホース口にストップバルブを内蔵しています。ストップバルブ付ですので、配管後にホース(袋ナット)を取り外すと圧縮空気が止まります。ホースの取り外す作業が多い方にはお薦めです。

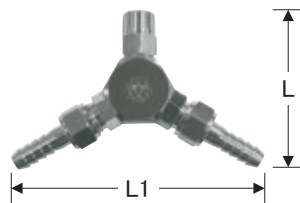
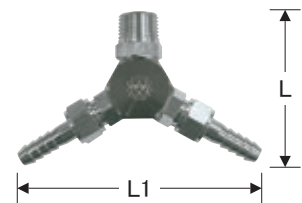
TH20

TH25


規格	竹の子径	ホース口数	L	L1	特徴
TH20	8.7	3	75	103	ストップバルブは2箇所となります。
TH25	8.7	3	90	103	3方向全てストップバルブが付いています。

TPシリーズ (在庫僅少品)

TPシリーズは継手などに取り付けて分岐するジョイントです。分岐したホース口にはストップバルブを内蔵しています。ストップバルブ付ですので、配管後にホース(袋ナット)を取り外すと圧縮空気が止まります。ホースの取り外す作業が多い方にはお薦めです。

TP20×1/4×8.5

TP20×3/8×8.5

TP20×1/2×8.5


規格	取付ネジD	竹の子径	L	L1	特徴
TP20×1/4×8.5	R1/4	8.7	63	103	コンプレッサーから直接分岐したい場合や、機械装置等に取り付けて分岐する場合に便利です。
TP20×3/8×8.5	R3/8	8.7	66	103	
TP20×1/2×8.5	R1/2	8.7	68	103	

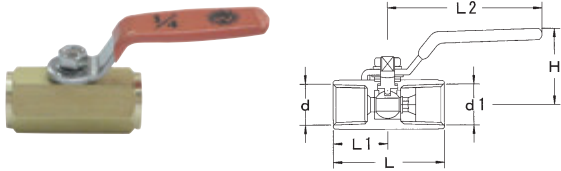
多口ジョイント使用材料
 ■本体:黄銅棒C3604 ■部品:ニトリルゴムNBR、ステンレスSUS304 ■表面処理:クロームメッキ

ジョイントシリーズ

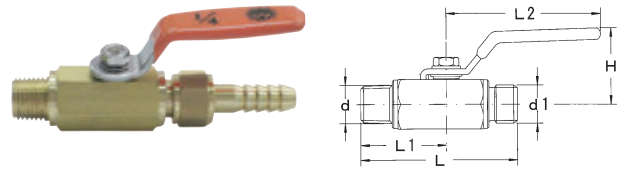
単位 mm

ボールバルブ・ボールコック

ボールバルブ



ボールコック



ボールバルブ・ボールコックの図面は、レバーがストッパー付タイプとなります。規格にSが付くのはストッパー付となります。

規格	d	d1	ボア径	L	L1	L2	H	付属竹の子径	ストッパー	六角対辺
BV1/4	Rc1/4	Rc1/4	4.5	39	19	55	26	-	無付	17
BV1/4S										
BV3/8	Rc3/8	Rc3/8	6	44	21	63	29	-	無付	21
BV3/8S										
BV1/2	Rc1/2	Rc1/2	9	56	26	69	35	-	無付	25
BV1/2S										
BC1/4	R1/4	G1/4	4.5	55	30	55	26	8.7 (No03×1/4N)	無付	17
BC1/4S										
BC3/8	R3/8	G3/8	6	60	32	63	29	11 (No03×3/8N)	無付	21
BC3/8S										
BC1/2	R1/2	G1/2	9	67.5	37	69	35	14.5 (No03×1/2N)	無付	25
BC1/2S										

 ボールバルブ・コック使用材料
 ■本体: 黄銅棒C3604 ■部品: 黄銅球C2700W、ステンレスSUS304、パッキンPTFE

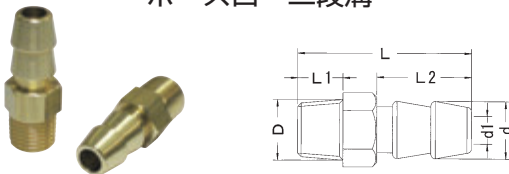
耐圧 空気 1MPa・流体 2MPa

水口ジョイント

金型冷却用ホース継手

水口ジョイントM

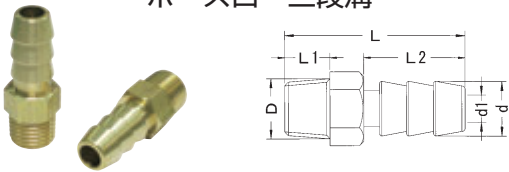
ホース口 二段溝



規格	ホース口 d	ネジ D	六角対辺	L	L1	L2	d1
MJ1M	12.5	R1/8	14	38	9	21	6
MJ2M		R1/4	14	40	11		7
MJ3M		R3/8	17	42	13		7

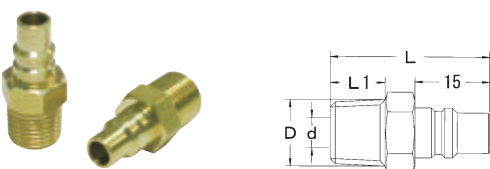
水口ジョイントS

ホース口 三段溝



規格	ホース口 d	ネジ D	六角対辺	L	L1	L2	d1
MJ1S	12	R1/8	14	40	10	22.5	6
MJ2S		R1/4	14	40	10		7

水口プラグ (金型カプラ)



規格	d	ネジD	六角対辺	L	L1	N社相当品
MP1/8	5.5	R1/8	12	30	9	K01PM
MP1/4	6	R1/4	14	32.5	11	K02PM

 ※エア用カプラとの互換性は
 ございません

 水口ジョイントM・S・水口プラグ使用材料
 ■黄銅棒C3604

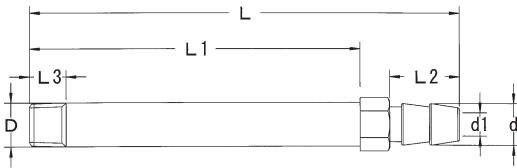
ジョイントシリーズ

単位 mm

ロング水口M

金型冷却用ホース継手

ホース口 二段溝

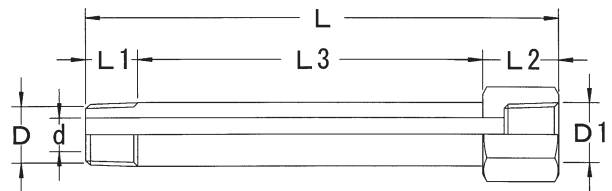


規格	ホース口 d	ネジ D	六角 対辺	L	L1	L2	L3	d1
LM1/8 × 50	12.5	R1/8	14	80	50	21	9	6
LM1/8 × 70				100	70			
LM1/8 × 100				130	100			
LM1/8 × 130				160	130			
LM1/8 × 150				180	150			
LM1/8 × 170				200	170			
LM1/8 × 200				230	200			
LM1/4 × 50	12.5	R1/4	14	80	50	21	11	7
LM1/4 × 70				100	70			
LM1/4 × 100				130	100			
LM1/4 × 130				160	130			
LM1/4 × 150				180	150			
LM1/4 × 170				200	170			
LM1/4 × 200				230	200			

ロング水口M使用材料
■黄銅棒

ロングニップル

金型冷却用延長継手



規格	オネジ D	メネジ D1	L	L1	L2	L3	d	六角 対辺	規格	オネジ D	メネジ D1	L	L1	L2	L3	d	六角 対辺
LN1/8 × 50	R1/8	Rc1/8	50	9	13	28	6	14	LN1/4 × 50	R1/4	Rc1/4	50	11	16	23	7	17
LN1/8 × 60			60			38			LN1/4 × 60			60			33		
LN1/8 × 70			70			48			LN1/4 × 70			70			43		
LN1/8 × 80			80			58			LN1/4 × 80			80			53		
LN1/8 × 90			90			68			LN1/4 × 90			90			63		
LN1/8 × 100			100			78			LN1/4 × 100			100			73		
LN1/8 × 110			110			88			LN1/4 × 110			110			83		
LN1/8 × 120			120			98			LN1/4 × 120			120			93		
LN1/8 × 130			130			108			LN1/4 × 130			130			103		
LN1/8 × 140			140			118			LN1/4 × 140			140			113		
LN1/8 × 150			150			128			LN1/4 × 150			150			123		
LN1/8 × 160			160			138			LN1/4 × 160			160			133		
LN1/8 × 170			170			148			LN1/4 × 170			170			143		
LN1/8 × 180			180			158			LN1/4 × 180			180			153		
LN1/8 × 190			190			168			LN1/4 × 190			190			163		
LN1/8 × 200			200			178			LN1/4 × 200			200			173		

ロングニップル使用材料
■黄銅棒

ジョイントシリーズ

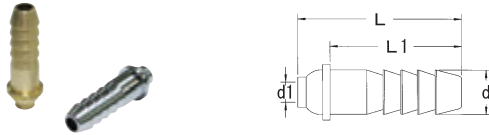
単位 mm

継手部品

メッキ無をご希望の際は、規格にNを付けて下さい。
規格に (N) が無い製品の場合、メッキ付のみとなります。

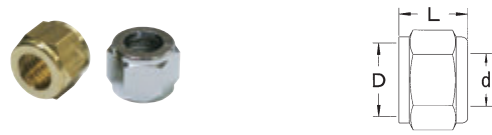
■材質 黄銅棒C3604 ■表面処理 クロームメッキ

No.01 竹の子



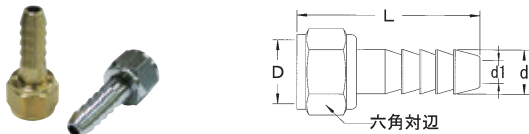
規格	d	L	L1	d1
No.01 × 1/8 (N)	6.8	25	21.5	4
No.01 × 1/4 (N)	8.7	33	26.5	4.5
No.01 × 3/8 (N)	11	39.5	32	6
No.01 × 1/2 (N)	14.5	41	34	9.5
No.01 × 3/4 (N)	20.5	56	48	13
No.01 × 1/4 × 1/8	6.8	31.5	25	4
No.01 × 3/8 × 1/4	8.7	37	29.5	5
No.01 × 1/2 × 16.5	16.5	38.5	31.5	9.5

No.02 袋ナット



規格	ネジD	d	L	六角対辺
No.02 × 1/8 (N)	G1/8	7.2	8	12
No.02 × 1/4 (N)	G1/4	9.2	12.5	15
No.02 × 3/8 (N)	G3/8	11.5	14	19
No.02 × 1/2 (N)	G1/2	15	14.5	23
No.02 × 3/4 (N)	G3/4	21	18.5	30
No.02 × 1/2 × 16.5	G1/2	16.9	14.5	23

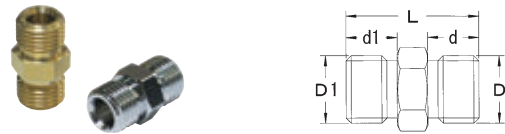
No.03 袋ナット付竹の子



規格	ネジD	L	d	d1	六角対辺
No.03 × 1/8 (N)	G1/8	28	6.8	4	12
No.03 × 1/4 (N)	G1/4	37	8.7	4.5	15
No.03 × 3/8 (N)	G3/8	43.5	11	6	19
No.03 × 1/2 (N)	G1/2	46	14.5	9.5	23
No.03 × 3/4 (N)	G3/4	64	20.5	13	30
No.03 × 1/2 × 16.5	G1/2	43.5	16.5	9.5	23

No.01 (竹の子)とNo.02 (袋ナット)を組み合わせた製品です。

No.04 中間ニップル (Gネジ×Gネジ)



規格	ネジD1	ネジD	L	d1	d	六角対辺
No.04 × 1/8 (N)	G1/8	G1/8	18	7	10	
No.04 × 1/4 (N)	G1/4	G1/4	26	10	14	
No.04 × 3/8 (N)	G3/8	G3/8	29	11	17	
No.04 × 1/2 (N)	G1/2	G1/2	30	11	22	
No.04 × 1/4 × 1/8 (N)	G1/4	G1/8	23	10	7	14
No.04 × 3/8 × 1/8 (N)	G3/8	G1/8	25	11	7	17
No.04 × 3/8 × 1/4 (N)	G3/8	G1/4	28	11	10	17
No.04 × 1/2 × 1/4 (N)	G1/2	G1/4	29	11	10	22
No.04 × 1/2 × 3/8 (N)	G1/2	G3/8	30	11	11	22

No.05 ニップル (Rネジ×Gネジ)



規格	ネジD1	ネジD	L	d1	d	六角対辺
No.05 × 1/8 (N)	R1/8	G1/8	20	8	7	10
No.05 × 1/4 (N)	R1/4	G1/4	27	11	10	14
No.05 × 3/8 (N)	R3/8	G3/8	30	12	11	17
No.05 × 1/2 (N)	R1/2	G1/2	34	15	11	22
No.05 × 3/4 (N)	R3/4	G3/4	41	17	14	28
No.05 × 1/8 × 1/4 (N)	R1/8	G1/4	24	8	10	14
No.05 × 3/8 × 1/4 (N)	R3/8	G1/4	29	12	10	17
No.05 × 1/2 × 1/4 (N)	R1/2	G1/4	33	15	10	22
No.05 × 1/2 × 3/8 (N)	R1/2	G3/8	34	15	11	22
No.05 × 1/2 × 3/4 (N)	R1/2	G3/4	39	15	14	28
No.05 × 3/4 × 1/2 (N)	R3/4	G1/2	38	17	11	28

No.06 ニップル (Rネジ×Rネジ)



規格	ネジD1	ネジD	L	d1	d	六角対辺
No.06 × 1/8 (N)	R1/8	R1/8	21	8	10	
No.06 × 1/4 (N)	R1/4	R1/4	28	11	14	
No.06 × 3/8 (N)	R3/8	R3/8	31	12	17	
No.06 × 1/2 (N)	R1/2	R1/2	38	15	22	
No.06 × 3/4 (N)	R3/4	R3/4	44	17	28	
No.06 × 1/4 × 1/8 (N)	R1/4	R1/8	25	11	8	14
No.06 × 3/8 × 1/8 (N)	R3/8	R1/8	27	12	8	17
No.06 × 3/8 × 1/4 (N)	R3/8	R1/4	30	12	11	17
No.06 × 1/2 × 1/4 (N)	R1/2	R1/4	34	15	11	22
No.06 × 1/2 × 3/8 (N)	R1/2	R3/8	35	15	12	22
No.06 × 3/4 × 1/2 (N)	R3/4	R1/2	42	17	15	28

ジョイントシリーズ

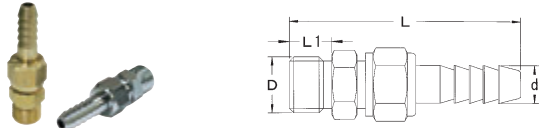
単位 mm

継手部品

メッキ無をご希望の際は、規格にNを付けて下さい。
規格に (N) が無い製品の場合、メッキ付のみとなります。

■材質 黄銅棒C3604 ■表面処理 クロームメッキ

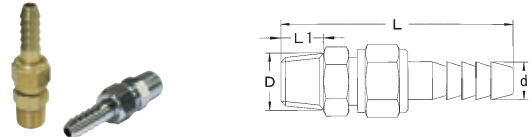
No.07 ホースジョイント (Gネジ)



規格	ネジD	d	L	L1
No.07 × 1/8 (N)	G1/8	6.8	42	7
No.07 × 1/4 (N)	G1/4	8.7	55	10
No.07 × 3/8 (N)	G3/8	11	65.5	11
No.07 × 1/2 (N)	G1/2	14.5	68	11

No.03 (袋ナット付竹の子) と No.04 (中間ニップル) を組み合わせた製品です。

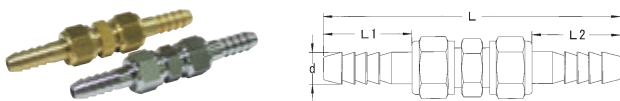
No.08 ホースジョイント (Rネジ)



規格	ネジD	d	L	L1
No.08 × 1/8 (N)	R1/8	6.8	43	8
No.08 × 1/4 (N)	R1/4	8.7	56	11
No.08 × 3/8 (N)	R3/8	11	66.5	12
No.08 × 1/2 (N)	R1/2	14.5	72	15
No.08 × 3/4 (N)	R3/4	20.5	93.5	17

No.03 (袋ナット付竹の子) と No.05 (ニップル) を組み合わせた製品です。

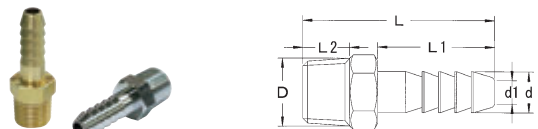
No.10 ホースジョイント (Gネジ)



規格	d	L	L1	L2
No.10 × 1/8 (N)	6.8	65	20	
No.10 × 1/4 (N)	8.7	84	25	
No.10 × 3/8 (N)	11	102	29.5	
No.10 × 1/2 (N)	14.5	106	31.5	

No.03 (袋ナット付竹の子) を2個と No.04 (中間ニップル) を組み合わせた製品です。

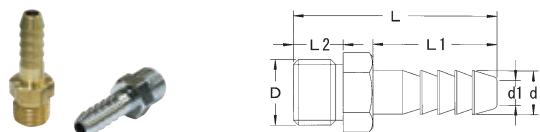
No.12 ホース継手 (Rネジ)



規格	ネジD	d	d1	L	L1	L2	六角対辺
No.12 × 1/8 (N)	R1/8	6.8	4	33	20	8	10
No.12 × 1/4 (N)	R1/4	8.7	5	42	25	11	14
No.12 × 3/8 (N)	R3/8	11	6	49	30	12	17
No.12 × 1/2 (N)	R1/2	14.5	9.5	59	35	15	22
No.12 × 3/4 (N)	R3/4	20.5	13	71	45	17	28
No.12 × 1/8 × 8.5 (N)	R1/8	8.7	5	33	20	8	10
No.12 × 1/8 × 11 (N)	R1/8	11	5.5	39	25	8	14
No.12 × 1/4 × 7 (N)	R1/4	6.8	4	37	20	11	14
No.12 × 1/4 × 11 (N)	R1/4	11	6	42	25	11	14
No.12 × 1/4 × 12.7 (N)	R1/4	12.7	7.5	47.5	30	11	14
No.12 × 3/8 × 7 (N)	R3/8	6.8	4	39	20	12	17
No.12 × 3/8 × 8.5 (N)	R3/8	8.7	5	44	25	12	17
No.12 × 3/8 × 12.7 (N)	R3/8	12.7	7.5	49	30	12	17
No.12 × 3/8 × 14.5 (N)	R3/8	14.5	9	54	35	12	17
No.12 × 1/2 × 8.5 (N)	R1/2	8.7	5	49	25	15	22
No.12 × 1/2 × 11 (N)	R1/2	11	6	54	30	15	22
No.12 × 1/2 × 12.7 (N)	R1/2	12.7	7.5	54	30	15	22
No.12 × 1/2 × 17.5 (N)	R1/2	17.5	11.5	59	35	15	22
No.12 × 1/2 × 20.5 (N)	R1/2	20.5	13	66	42	15	22
No.12 × 3/4 × 14.5 (N)	R3/4	14.5	9.5	61	35	17	28
※No.12 × 1"	R1"	28	20	74	45	19	36

※No.12 × 1" はメッキ無のみとなっております。

No.11 ホース継手 (Gネジ)



規格	ネジD	d	d1	L	L1	L2	六角対辺
No.11 × 1/8 (N)	G1/8	6.8	4	32	20	7	10
No.11 × 1/4 (N)	G1/4	8.7	5	41	25	10	14
No.11 × 3/8 (N)	G3/8	11	6	48	30	11	17
No.11 × 1/2 (N)	G1/2	14.5	9.5	57	35	13	22
No.11 × 3/4 (N)	G3/4	20.5	13	68	45	14	28

No.13 蝶ナット

※メッキ付きのみ



規格	ネジD	d	L	L1
No.13 × 1/4	G1/4	9.2	28	11.5

ジョイントシリーズ

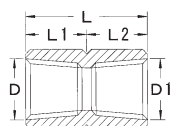
単位 mm

継手部品

No.21～28はメッキ無のみとなります。

■材質 黄銅棒C3604

No.21 中間ソケット (Rc×Rc)

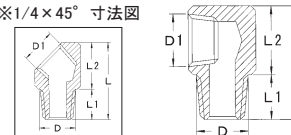


規格	ネジD	ネジD1	L	L1	L2	六角対辺
No.21 × 1/8	Rc1/8	Rc1/8	20	10	10	14
No.21 × 1/4	Rc1/4	Rc1/4	26	13	13	17
No.21 × 3/8	Rc3/8	Rc3/8	30	15	15	21
No.21 × 1/2	Rc1/2	Rc1/2	36	18	18	26
No.21 × 1/8 × 1/4	Rc1/8	Rc1/4	23	10	13	17
No.21 × 1/4 × 3/8	Rc1/4	Rc3/8	27	13	14	21
No.21 × 3/8 × 1/2	Rc3/8	Rc1/2	33	15	18	26

No.24 エルボ

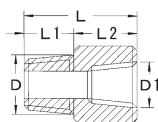


※1/4×45°寸法図



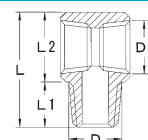
規格	ネジD	ネジD1	L	L1	L2	四角対辺
No.24 × 1/8 × 1/8	R1/8	Rc1/8	22	8	14	14
No.24 × 1/4 × 1/8	R1/4	Rc1/8	25	11	14	14
No.24 × 1/4 × 1/4	R1/4	Rc1/4	28	11	17	17
No.24 × 1/4 × 45°*	R1/4	Rc1/4	28	11	17	17
No.24 × 3/8 × 1/4	R3/8	Rc1/4	29	12	17	17
No.24 × 3/8 × 3/8	R3/8	Rc3/8	34	12	22	22

No.22 中間ニップルソケット (R×Rc)



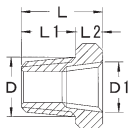
規格	ネジD	ネジD1	L	L1	L2	六角対辺
No.22 × 1/8	R1/8	Rc1/8	19	8	11	12
No.22 × 1/4	R1/4	Rc1/4	25	11	14	17
No.22 × 3/8	R3/8	Rc3/8	28	12	16	21
No.22 × 1/2	R1/2	Rc1/2	34	15	19	26
No.22 × 1/8 × 1/4	R1/8	Rc1/4	22	8	14	17
No.22 × 1/4 × 1/8	R1/4	Rc1/8	22	11	11	14
No.22 × 1/4 × 3/8	R1/4	Rc3/8	27	11	16	21
No.22 × 3/8 × 1/4	R3/8	Rc1/4	26	12	14	17
No.22 × 3/8 × 1/2	R3/8	Rc1/2	31	12	19	26
No.22 × 1/2 × 3/8	R1/2	Rc3/8	31	15	16	22

No.25 チーズ



規格	ネジD	ネジD1	L	L1	L2	四角対辺
No.25 × 1/8 × 1/8	R1/8	Rc1/8	22	8	14	14
No.25 × 1/4 × 1/8	R1/4	Rc1/8	25	11	14	14
No.25 × 1/4 × 1/4	R1/4	Rc1/4	28	11	17	17
No.25 × 3/8 × 1/4	R3/8	Rc1/4	29	12	17	17
No.25 × 3/8 × 3/8	R3/8	Rc3/8	34	12	22	22

No.23 ブッシング (R×Rc)



規格	ネジD	ネジD1	L	L1	L2	六角対辺
No.23 × 1/4 × 1/8	R1/4	Rc1/8	16.5	11	5.5	17
No.23 × 3/8 × 1/4	R3/8	1/4	18	12	6	19
No.23 × 1/2 × 1/4	R1/2	1/4	22	15	7	23
No.23 × 1/2 × 3/8	R1/2	3/8	22	15	7	23

ジョイントシリーズ

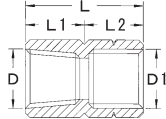
単位 mm

継手部品

No.21～28はメッキ無のみとなります。

■材質 黄銅棒C3604

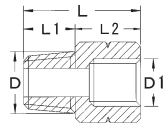
No.26 中間ソケット (Rc×G)



規格	ネジD	ネジD1	L	L1	L2	六角対辺
No.26 × 1/8	Rc1/8	G1/8	20	10	10	14
No.26 × 1/4	Rc1/4	G1/4	26	13	13	17
No.26 × 3/8	Rc3/8	G3/8	30	15	15	21
No.26 × 1/2	Rc1/2	G1/2	36	18	18	26
No.26 × 1/8 × 1/4	Rc1/8	G1/4	23	10	13	17
No.26 × 1/4 × 3/8	Rc1/4	G3/8	27	13	14	21
No.26 × 3/8 × 1/2	Rc3/8	G1/2	33	15	18	26
No.26 × 1/4 × 1/8	Rc1/4	G1/8	23	13	10	17
No.26 × 3/8 × 1/4	Rc3/8	G1/4	27	14	13	21
No.26 × 1/2 × 3/8	Rc1/2	G3/8	33	18	15	26

Gネジ側には、六角角径にV溝があります。

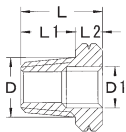
No.27 中間ニップルソケット (R×G)



規格	ネジD	ネジD1	L	L1	L2	六角対辺
No.27 × 1/8	R1/8	G1/8	19	8	11	12
No.27 × 1/4	R1/4	G1/4	25	11	14	17
No.27 × 3/8	R3/8	G3/8	28	12	16	21
No.27 × 1/2	R1/2	G1/2	34	15	19	26
No.27 × 1/8 × 1/4	R1/8	G1/4	22	8	14	17
No.27 × 1/4 × 1/8	R1/4	G1/8	22	11	11	14
No.27 × 1/4 × 3/8	R1/4	G3/8	27	11	16	21
No.27 × 3/8 × 1/4	R3/8	G1/4	26	12	14	17
No.27 × 3/8 × 1/2	R3/8	G1/2	31	12	19	26
No.27 × 1/2 × 3/8	R1/2	G3/8	31	15	16	22

Gネジ側には、六角角径にV溝があります。

No.28 ブッシング (R×G)



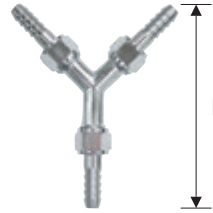
規格	ネジD	ネジD1	L	L1	L2	六角対辺
No.28 × 1/4 × 1/8	R1/4	G1/8	16.5	11	5.5	17
No.28 × 3/8 × 1/4	R3/8	G1/4	18	12	6	19
No.28 × 1/2 × 1/4	R1/2	G1/4	22	15	7	23
No.28 × 1/2 × 3/8	R1/2	G3/8	22	15	7	23

Gネジ側には、六角角径にV溝があります。

Y型・三ツ又ジョイント

■材質 黄銅棒C3604 ■表面処理 クロームメッキ

Y型ジョイント 袋ナット付竹の子ですのでホースの取外しが可能です。



規格	竹の子径	L
YJ1	6.8(1/8)	92
YJ2	8.7(1/4)	94.5
YJ3	11(3/8)	102

三ツ又ジョイント ホースを直接接続するのに最適です。



規格	竹の子径	L
3MJ1	6.8(1/8)	52.5
3MJ2	8.7(1/4)	52.5
3MJ3	11(3/8)	63
※3MJ4	14.5(1/2)	73.5

※在庫僅少品



カップ印

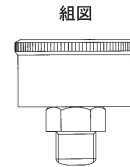
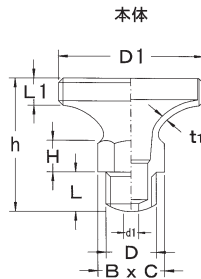
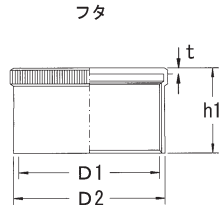
LUBRICATION FITTINGS

注油器シリーズ

単位 mm

グリースカップ GREASE CUP

使用方法 本体と蓋の内径部にグリースを入れて蓋を本体に少しねじ込みます。注油の際は蓋を締め込んだだけでグリースは機械に流入されます。

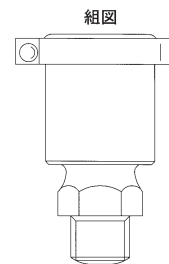
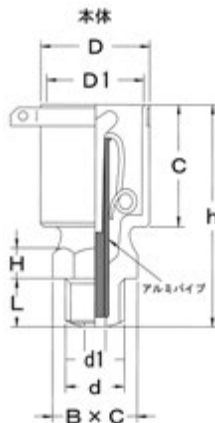
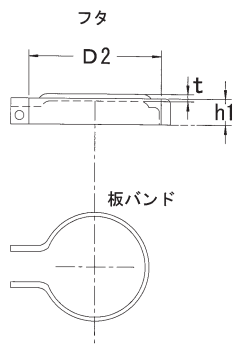


- 材質 黄銅棒C3604
- 表面処理 金色塗装

規格	胴径×ネジD	箱入 個数	フタ					本体								
			胴径 D ₂	グリース入部ネジ		h ₁	t	取付ネジ D	h ±0.5	t ₁	L	L ₁	d ₁	B×C	H 最小	
				ネジ径 D ₁	ピッチ P											
GC20-1	20×G1/8	20	20	M18	1.0	13	1.5	G1/8	22	1.5	8	5	3.5	12	5	
GC25-1	25×G1/8	20	25	M23	1.25	16	1.5	G1/8	26	1.5	8	6	3.5	12	5	
GC25-2	25×G1/4	20	25	M23	1.25	16	1.5	G1/4	29	1.5	11	6	4	14	7	
GC32-1	32×G1/8	20	32	M30	1.5	19	1.5	G1/8	29	1.5	8	7	3.5	14	6	
GC32-2	32×G1/4	20	32	M30	1.5	19	1.5	G1/4	33	1.5	11	7	4	17	7	
GC38-2	38×G1/4	20	38	M36	1.5	22	1.5	G1/4	36	1.5	11	8	4	17	8	
GC38-3	38×G3/8	10	38	M36	1.5	22	1.5	G3/8	38	1.5	13	8	4	19	8	
GC50-2	50×G1/4	10	50	M48	1.5	28	2	G1/4	42	2	11	9	4	19	10	
GC50-3	50×G3/8	10	50	M48	1.5	28	2	G3/8	44	2	13	9	5	19	10	
GC50-4	50×G1/2	10	50	M48	1.5	28	2	G1/2	47	2	16	9	5	24	12	

オイルカップ OIL CUP

使用方法 蓋を上げて油を入れます。油はオイルカップ内部のアルミパイプの高さ以下に入れて下さい。(入れ過ぎますと油は機械に勢よく流れますのでご注意ください。)しばらくするとオイルカップ内のヒモから油を吸い上げて、パイプ内を通して機械に少しずつ流れ落ちます。



- 材質 黄銅棒C3604
- 黄銅条C2680R
- アルミパイプA6063
- 冷間圧延鋼板SPCC
- 硬鋼線SW-C
- 普通鉄線SWM-B
- 表面処理 ニッケルメッキ

規格	胴径×ネジD	箱入 個数	本体								フタ			
			胴径		取付ネジ d	h ±0.5	C ±0.5	L	B×C	H 最小	d ₁	D ₂	h ₁	t 最小
			D	D ₁										
OC18-1	18×G1/8	20	18	15.6	G1/8	36.5	20	8	12	5	3.5	22	4.5	0.6
OC22-1	22×G1/8	20	22	19.6	G1/8	40.5	24	8	12	5	3.5	25.5	5	0.6
OC22-2	22×G1/4	20	22	19.6	G1/4	45	24	11	14	6	4	25.5	5	0.6
OC28-1	28×G1/8	20	28	25	G1/8	50	30	10	15	6	3.5	32	5	0.8
OC28-2	28×G1/4	20	28	25	G1/4	51	30	11	15	6	4	32	5	0.8
OC34-2	34×G1/4	10	34	31	G1/4	58	34	11	17	8	4.5	38	6	0.8
OC34-3	34×G3/8	10	34	31	G3/8	60	34	13	19	8	5	38	6	0.8



カップ印

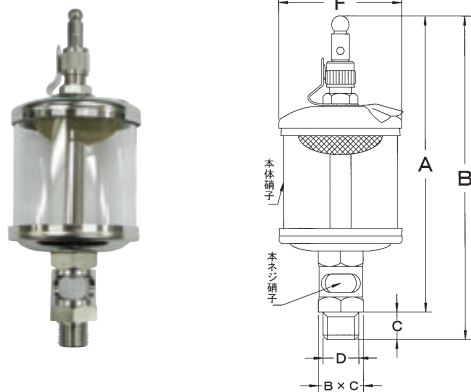
LUBRICATION FITTINGS

注油器シリーズ

単位 mm

硝子オイルー GLASS OILER

使用方法 油蓋を横にスライドさせて油を入れます。油を入れる場合は硝子の高さの8割以下にして下さい。(振動などで油が漏れる場合がございます。) オイラー上部の丸頭部を横に倒すと油は止まり、立てると流れます。流れる油の調整は、ローレット部を締めることで少なく、緩めることで多く出ます。



分解図はP34にございます。

- 材質 黄銅糸C2680R・黄銅棒C3604・真鍮網C2700W・並質硝子(又はアクリル樹脂)・硬質硝子BC管・ニトリルゴムNBR・硬鋼線SW-C
- 表面処理 ニッケルメッキ

規格	硝子外径 ×ネジD	箱入 個数	寸法				B×C	ガラス	
			A	B	C	F		大	小
GO32-1	32×G1/8	10	91	99	8	33.6	15	32	11
GO32-2	32×G1/4	10	91	100	9	33.6	15	32	11
GO38-1	38×G1/8	10	98	106	8	40	15	38	11
GO38-2	38×G1/4	10	98	107	9	40	15	38	11
GO50-1	50×G1/8	1	126	136	10	53.5	19	50	15
GO50-2	50×G1/4	1	126	137	11	53.5	19	×	×
GO50-3	50×G3/8	1	126	139	13	53.5	19	50	16
GO65-2	65×G1/4	1	144	155	11	67.6	19	65	15
GO65-3	65×G3/8	1	144	157	13	67.6	19	65	16
GO75-2	75×G1/4	1	163	176	13	79	23	75	18
GO75-3	75×G3/8	1	163	176	13	79	23	×	×
GO75-4	75×G1/2	1	163	178	15	79	23	75	23.5
GO100-2	100×G1/4	1	193	206	13	105.4	23	100	18
GO100-3	100×G3/8	1	193	206	13	105.4	23	×	×
GO100-4	100×G1/2	1	193	208	15	105.4	23	100	23.5

GO65・75・100シリーズは、本体硝子がアクリル管になっております。

GO65・75・100シリーズの本体硝子について

本体硝子は、もともと並質硝子を使用しておりましたが、アクリルに材質を変更させていただいております。誠に申し訳ございませんが、ご了承の程宜しくお願い申し上げます。

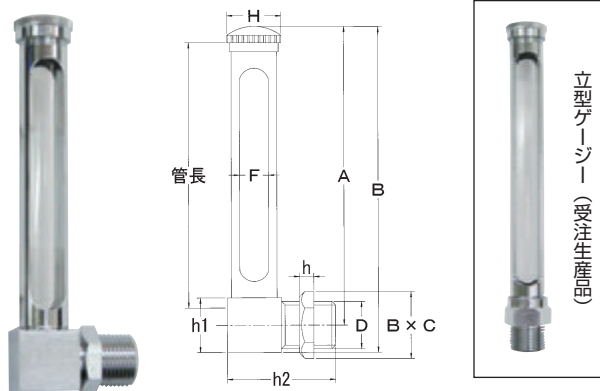
オイル容量

単位 cc

規格	容量	規格	容量
GO32	17	GO65	135
GO38	27	GO75	215
GO50	65	GO100	530

オイルゲージ OIL GAUGE

使用方法 機械に取り付ける油面計となります。取付方法はネジ部にシール(ボンド又はシールテープ等)してねじ込み、付属の六角ナットで取り付け位置を固定します。



立型ゲージ(受注生産品)

分解図はP35にございます。立型ゲージの詳細はP36を御覧下さい。

- 材質 黄銅棒C3604・黄銅管C2700・硬質硝子・BC管・ニトリルゴムNBR
- 表面処理 クロームメッキ

規格	ネジD×管長	箱入 個数	寸法		黄銅管	四角	六角 ナット	ガラス 管径
			A	B				
OG1-50	G1/8×50	10	57	64	H	h1	B×C	10
OG1-65	G1/8×65	10	72	79	M13 × 1	14	12	
OG1-75	G1/8×75	10	82	89				
OG1-100	G1/8×100	10	107	114	F	h2	h	
OG1-125	G1/8×125	10	132	139	8	28	3.5	
OG1-150	G1/8×150	10	157	164				
OG2-50	G1/4×50	10	57.5	65	H	h1	B×C	10
OG2-65	G1/4×65	10	72.5	80	M13 × 1	15	16	
OG2-75	G1/4×75	10	82.5	90				
OG2-100	G1/4×100	10	107	115	F	h2	h	
OG2-125	G1/4×125	10	132.5	140	8	30	4	
OG2-150	G1/4×150	10	157.5	165				
OG2-200	G1/4×200	10	215.5	225	H	h1	B×C	12
OG3-50	G3/8×50	10	59.5	69	M16 × 1	19	19	
OG3-65	G3/8×65	10	74.5	84				
OG3-75	G3/8×75	10	84.5	94	F	h2	h	
OG3-100	G3/8×100	10	109.5	119				
OG3-125	G3/8×125	10	134.5	144				
OG3-150	G3/8×150	10	159.5	169	11	38	5	
OG3-200	G3/8×200	10	215.5	225				
OG3-250	G3/8×250	10	265.5	275				
OG3-300	G3/8×300	10	315.5	325				
OG4-50	G1/2×50	10	61.5	73	H	h1	B×C	12
OG4-65	G1/2×65	10	76.5	88	M16 × 1	23	23	
OG4-75	G1/2×75	10	86.5	98				
OG4-100	G1/2×100	10	111.5	123	F	h2	h	
OG4-125	G1/2×125	10	136.5	148				
OG4-150	G1/2×150	10	161.5	173				
OG4-200	G1/2×200	10	217.5	229	11	46	6	
OG4-250	G1/2×250	10	267.5	279				
OG4-300	G1/2×300	10	317.5	329				

★1/4・3/8・1/2については、350・400・450・500まで受注生産いたします。

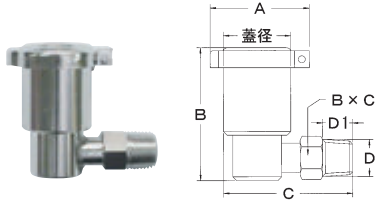


注油器シリーズ

単位 mm

エルボ型カップ

使用方法 蓋を上げて油を入れます。本体底部にフェルトを使用しておりますので、少しずつフェルトを通じて油が流れます。流れる油の調整は出来ません。

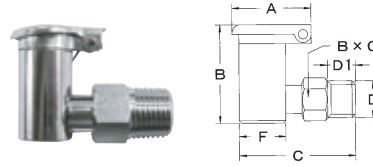


- 材質 黄銅棒C3604
黄銅条C2680R
硬鋼線SW-C
普通鉄線SWM-B
- 表面処理 ニッケルメッキ

規格	蓋径×ネジD	箱入 個数	寸法				
			A	B	C	D ₁	B×C
LBC20-1	20×R1/8	20	26	34	34.5	8	10
LBC25-1	25×R1/8	20	32	39	37.5	8	10
LBC25-2	25×R1/4	20	32	39	44	11	14

L型カップ

使用方法 蓋を上げて油を入れるだけです。油は機械に直接入れた分だけ入ります。

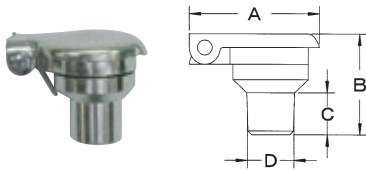


- 材質 黄銅棒C3604
黄銅条C2680R
硬鋼線SW-C
普通鉄線SWM-B
- 表面処理 ニッケルメッキ

規格	ネジD	箱入 個数	寸法					
			A	B	C	D ₁	F	B×C
LC6M75	M6×0.75	100	17	20.5	23.5	5.5	10	7
LC6M10	M6×1.0	100	17	20.5	23.5	5.5	10	7
LC8M12	M8×1.25	100	17	20.5	25	6	10	8
LC2.5-32	5/16×32山	100	17	20.5	25	6	10	8
LC1R	R1/8	100	17	20.5	28	8	10	10

打込カップ

使用方法 蓋を上げて油を入れるだけです。油は機械に直接入れた分だけ入ります。

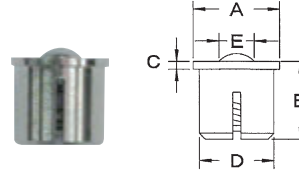


- 材質 黄銅棒C3604
黄銅版C2680R
硬鋼線SW-C
普通鉄線SWM-B
- 表面処理 ニッケルメッキ

規格	D	箱入 個数	寸法				
			D	A	B	C	下穴径
UC1.5	3/16	100	4.8	14.5	11.5	5	4.7
UC2	1/4	50	6.4	17	13	5.5	6.3
UC2.5	5/16	50	8	17	13	6	7.9
UC3	3/8	50	9.6	17	15	8	9.5

玉入カップ

使用方法 油差し等で玉入カップのボールを少し押し本体とボールの間隙から注油します。グリースは使用出来ません。

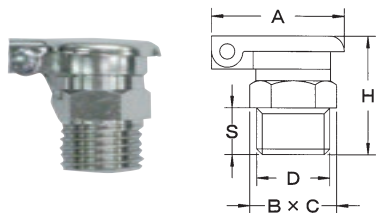


- 材質 黄銅棒C3604
鋼球SWCH10R
硬鋼線SW-C
- 表面処理 ニッケルメッキ

規格	D	箱入 個数	寸法					
			D	A	B	C	E	下穴径
TAC1.5	3/16	100	4.8	6	5	0.5	2	4.7
TAC2	1/4	100	6.4	7	6	0.7	2.5	6.3
TAC2.5	5/16	100	8	9	8	0.7	4	7.9
TAC3	3/8	50	9.6	11	10	1	5	9.5
TAC4	1/2	50	12.8	14	12	1.5	5	12.7

スプリングカップ

使用方法 蓋を上げて油を入れるだけです。油は機械に直接入れた分だけ入ります。

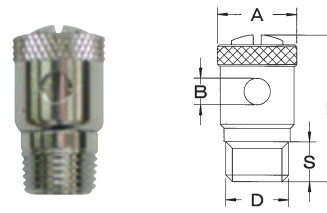


- 材質 黄銅棒C3604
黄銅条C2680R
硬鋼線SW-C
普通鉄線SWM-B
- 表面処理 ニッケルメッキ

規格	ネジD	箱入 個数	寸法			
			A	S	H	B×C
SC6M75	M6×0.75	100	14.5	5	13.5	8
SC6M10	M6×1.0	100	14.5	5	13.5	8
SC8M12	M8×1.25	100	17	6	15	10
SC2.5-32	5/16×32山	100	17	6	15	10
SC1	G1/8	100	17	6	15	10
SC2	G1/4	100	21	8	19	14

テールスカップ

使用方法 ローレット部品が360°回転するので、ローレット部品と本体部に空いている穴の位置を合わせて油差し等で注油します。



- 材質 黄銅棒C3604
- 表面処理 ニッケルメッキ

規格	ネジD	箱入 個数	寸法			
			H	A	B	S
TEC1	G1/8	100	22	12	4	6
TEC2	G1/4	50	28	6	5	8.5



注油器シリーズ

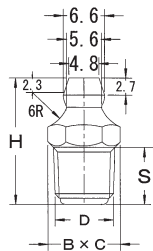
単位 mm

グリースニップル

使用方法 グリースガンのノズルをグリースニップル先端に押しあてて注油します。
注油圧力は1 OMPa以下を推奨します。

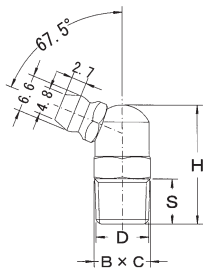
R (PT) ネジ及びNPTネジ

A型



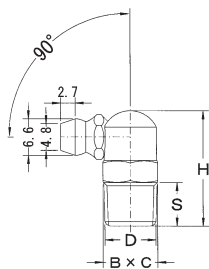
規格	ネジD	箱入 個数	寸法		
			H	S	B×C
GNA1J	R1/8	100	20	9	10
GNA2J	R1/4	100	25	12	14
GNA3J	R3/8	50	26	12	17
GNA1NPT	NPT1/8	100	20	9	10
GNA2NPT	NPT1/4	100	25	12	14

B型



規格	ネジD	箱入 個数	寸法		
			H	S	B×C
GNB1J	R1/8	100	21.5	8	10
GNB2J	R1/4	100	25	11	14
GNB3J	R3/8	50	27	12	17
GNB4J	R1/2	10	33	15	22
GNB1NPT	NPT1/8	100	21.5	8	10

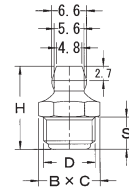
C型



規格	ネジD	箱入 個数	寸法		
			H	S	B×C
GNC1J	R1/8	100	21.5	8	10
GNC2J	R1/4	100	25	11	14
GNC3J	R3/8	50	27	12	17
GNC4J	R1/2	10	33	15	22

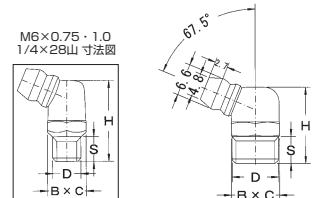
G (PF) ネジ及びメートルネジ

A型



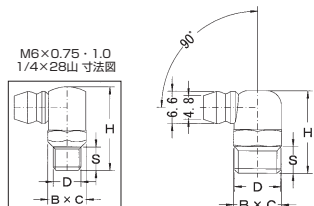
規格	ネジD	箱入 個数	寸法		
			H	S	B×C
GNA5M08K	M5×0.8	100	13.5	4.5	7
GNA6M75K	M6×0.75	100	13.5	5	7
GNA6M10K	M6×1.0	100	13.5	5	7
GNA6M10K-H8	M6×1.0	100	14.7	5.3	8
GNA8M10K	M8×1.0	100	15.5	5.5	10
GNA8M12K	M8×1.25	100	15.5	5.5	10
GNA10M10K	M10×1.0	100	20	9	10
GNA12M15K	M12×1.5	100	21	9	14
GNA2-28K	U1/4×28山	100	13.5	5	7
GNA1K	G1/8	100	15.5	6	10
GNA2K	G1/4	100	21	9	14
GNA3K	G3/8	50	24.5	10.5	17

B型



規格	ネジD	箱入 個数	寸法		
			H	S	B×C
GNB6M75K	M6×0.75	100	16.5	5	8
GNB6M10K	M6×1.0	100	16.5	5	8
GNB8M10K	M8×1.0	100	16	5.5	10
GNB8M12K	M8×1.25	100	16	5.5	10
GNB10M10K	M10×1.0	100	21.5	8	10
GNB2-28K	U1/4×28山	100	16.5	5	8
GNB1K	G1/8	100	15.5	5.5	10
GNB2K	G1/4	100	20.5	8	14

C型



規格	ネジD	箱入 個数	寸法		
			H	S	B×C
GNC6M75K	M6×0.75	100	17.5	5	8
GNC6M10K	M6×1.0	100	17.5	5	8
GNC8M12K	M8×1.25	100	17.5	5.5	10
GNC10M10K	M10×1.0	100	21.5	8	10
GNC2-28K	U1/4×28山	100	17.5	5	8
GNC1K	G1/8	100	17	5.5	10
GNC2K	G1/4	100	21.5	8	14

■材質 黄銅棒C3604・硬鋼線SW-C・鋼球SWCH10R ■表面処理 ニッケルメッキ



注油器シリーズ

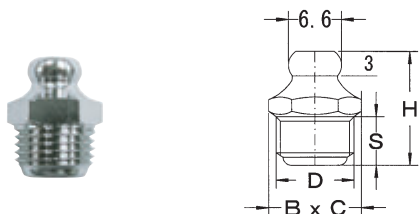
単位 mm

グリースニップル

使用方法 グリースガンのノズルをグリースニップル先端に押しあてて注油します。注油圧力は10MPa以下を推奨します。チャック式ノズルのグリースガンは使用できません。

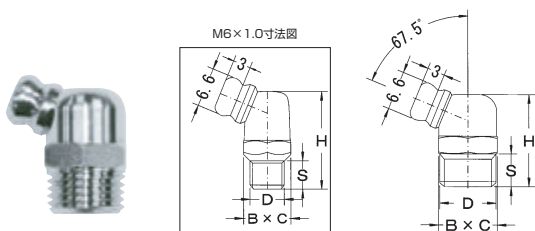
G(PF)ネジ及びメートルネジ(丸頭タイプ)

A型



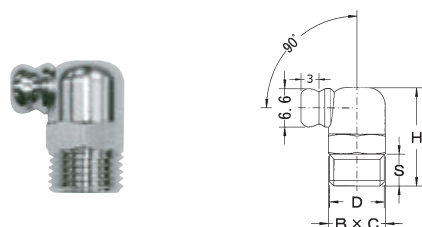
規格	ネジD	箱入 個数	寸法		
			H	S	B×C
GNA6M10M	M6×1.0	100	12	5	7
GNA1M	G1/8	100	14	6	10
GNA2M	G1/4	100	20	9	14

B型



規格	ネジD	箱入 個数	寸法		
			H	S	B×C
GNB6M10M	M6×1.0	100	16.5	5	8
GNB1M	G1/8	100	15.5	5.5	10
GNB2M	G1/4	100	20.5	8	14

C型



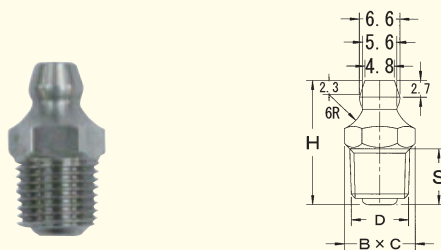
規格	ネジD	箱入 個数	寸法		
			H	S	B×C
GNC1M	G1/8	100	17	5.5	10
GNC2M	G1/4	100	20.5	8	14

■材質 黄銅棒C3604・硬鋼線SW-C・鋼球SWCH10R ■表面処理 ニッケルメッキ

ステンレスグリースニップル

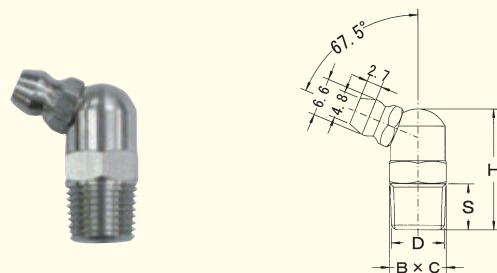
使用方法 通常のグリースニップルと同様に御使用下さい。注油圧力は、10MPa以下を推奨します。

A型



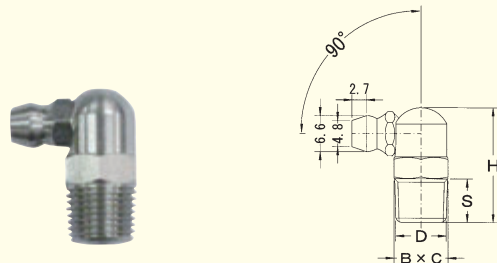
規格	ネジD	箱入 個数	寸法		
			H	S	B×C
GNA6M75J-S	M6×0.75	200	13.5	5	7
GNA6M10J-S	M6×1.0	200	13.5	5	7
GNA2-28K-S	U1/4×28山	200	13.5	5	7
GNA1K-S	G1/8	100	18	7	10
GNA1J-S	R1/8	100	20	9	10
GNA2J-S	R1/4	50	25	12	14

B型



規格	ネジD	箱入 個数	寸法		
			H	S	B×C
GNB6M75K-S	M6×0.75	50	19.5	6	10
GNB6M10K-S	M6×1.0	50	19.5	6	10
GNB2-28K-S	U1/4×28山	50	19.5	6	10
GNB1J-S	R1/8	100	21.5	8	10
GNB2J-S	R1/4	100	27	11	14

C型



規格	ネジD	箱入 個数	寸法		
			H	S	B×C
GNC6M75K-S	M6×0.75	50	19.5	6	10
GNC6M10K-S	M6×1.0	50	19.5	6	10
GNC2-28K-S	U1/4×28山	50	19.5	6	10
GNC1J-S	R1/8	100	21.5	8	10
GNC2J-S	R1/4	100	27	11	14

■材質 ステンレス鋼SUS303相当品・ステンレス線SUS304・ステンレス球SUS304



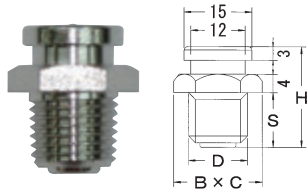
注油器シリーズ

単位 mm

ボタンヘッド

使用方法 ボタンヘッドもグリースニップル同様で使用しますが、注油の際はグリースニップル用のグリースガンでは注油出来ません。専用のマイクロホースが必要となります。注油圧力は1 OMPa以下を推奨します。

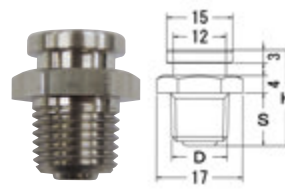
黄銅製



- 材質 黄銅棒C3604
硬鋼線SW-C
鋼球SECH10R
- 表面処理 ニッケルメッキ

規格	ネジD	箱入 個数	寸法		
			H	S	B×C
BH1	G1/8	100	17	7	15
BH2	G1/4	100	18	8	15
BH3	G3/8	50	19.5	9.5	17
BH4	G1/2	10	25.5	12.5	22
BH1-H17	G1/8	100	18	8	17
BH2-H17	G1/4	100	19.5	9.5	17
BH1R	R1/8	100	19	9	17
BH2R	R1/4	100	22	12	17
BH3R	R3/8	50	23	13	17
BH4R	R1/2	10	29	16	22
BH12M15	M12×1.5	100	19.5	9.5	17

ステンレス製



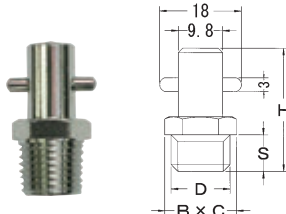
- 材質 ステンレス鋼SUS303
ステンレス線SUS304
ステンレス球SUS304

規格	ネジD	箱入 個数	寸法	
			H	S
BH1-S	G1/8	50	18	8
BH2-S	G1/4	50	21	11
BH1R-S	R1/8	50	19	9
BH2R-S	R1/4	50	22	12

ピンタイプ

使用方法 ピンタイプもグリースニップル同様で使用しますが、注油の際はグリースニップル用のグリースガンでは注油出来ません。専用のマイクロホースが必要となります。注油圧力は1 OMPa以下を推奨します。

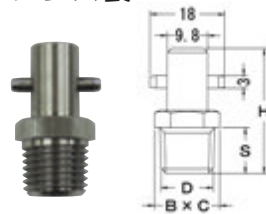
黄銅製



- 材質 黄銅棒C3604
硬鋼線SW-C
鋼球SECH10R
- 表面処理 ニッケルメッキ

規格	ネジD	箱入 個数	寸法		
			H	S	B×C
PT1	G1/8	100	25	6	10
PT2	G1/4	100	27	8	14
PT1R	R1/8	100	27	8	10
PT2R	R3/8	100	30	11	14
PT3R	R3/8	50	32	12	17

ステンレス製

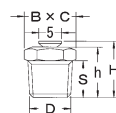


- 材質 ステンレス鋼SUS303相当
ステンレス線SUS304
ステンレス球SUS304

規格	ネジD	箱入 個数	寸法		
			H	S	B×C
PT1-S	G1/8	50	27	8	10
PT2-S	G1/4	50	30	11	14
PT1R-S	R1/8	50	27	8	10
PT2R-S	R1/4	50	30	11	14

レリーフニップル

使用方法 グリースや油を流入した際に余分なグリース圧力を開放します。作動圧力は0.05MPa~0.06MPa（検査グリースNo.0使用時）です。



- 材質 黄銅棒C3604
硬鋼線SW-C
鋼球SWCH10R
- 表面処理 ニッケルメッキ

規格	ネジD	箱入 個数	寸法			
			H	h	S	B×C
RN1R	R1/8	100	12.5	11	8	10
RN2R	R1/4	100	17.5	16	11	14
RN1NPT	NPT1/8	100	12.5	11	8	10



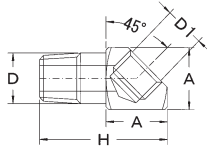
注油器シリーズ

単位 mm

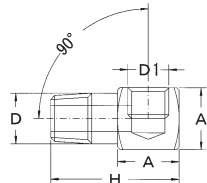
ニップルソケット

使用方法 ボタンヘッド・ピンタイプは、グリースニップルのようにB型・C型が無い場合、ニップルソケットを使用して45°又は90°に注油角度を変えることができます。

NS1R-45



NS1R-90

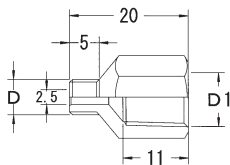


■材質 黄銅棒C3604 ■表面処理 ニッケルメッキ

規格	ネジD	寸法		
		A	H	D1
NS1R-45	R1/8×45°	12	25	G1/8
NS1R-90	R1/8×90°	12	25	G1/8

グリースニップル用アダプタ

使用方法 M6やU1/4×28山のメスネジをRc1/8のネジに変換して油圧ホースや銅管継手を取り付けます。



■材質 黄銅棒C3604 ■表面処理 ニッケルメッキ

規格	ネジD	ネジD1	六角対辺
☆ GN-AD1(-S)	M6×1.0	Rc1/8	12
☆ GN-AD2(-S)	M6×0.75		
☆ GN-AD3(-S)	U1/4×28山		
GN-AD4	M5×0.8		

☆印は SUS303 相当品もあります。SUS 製品は規格に - S を付けて下さい。

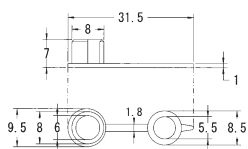
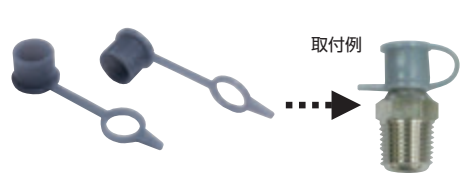
ニップルキャップ

特徴 グリースニップルの防塵や多少の漏れを防止します。

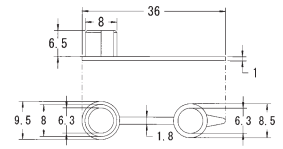
NC-Y



NC-G



規格	箱入個数	適用製品	色	材質
NC-Y	100	全てのグリースニップル	イエロー	PVC ポリ塩化ビニル
NC-G	100		グレー	PE ポリエチレン



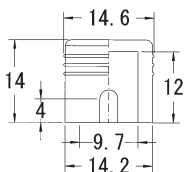
ピンタイプキャップ

特徴 ピンタイプをホコリから守ります。

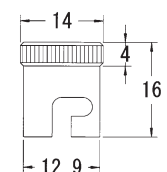
PTC-B



PTC

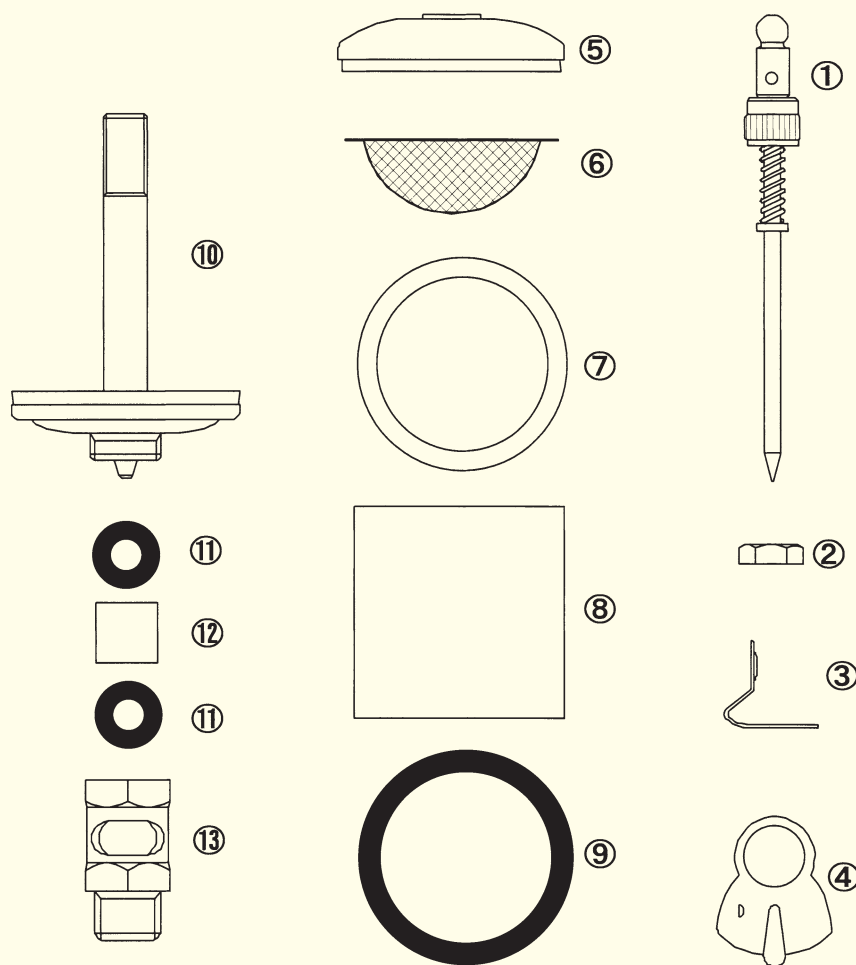


規格	箱入個数	適用製品	色・表面処理	材質
PTC-B	100	全てのピンタイプ	ブラック	ニトリルゴム NBR
PTC	100		ニッケルメッキ	黄銅棒 C3604



硝子オイル分解図

製品の部品番号は組立順になっております。部品交換は、こちらの図を参考にして下さい。



部品番号	部品名称
①	オイル用長ネジセット
②	オイル用六角ナット
③	オイル用止座
④	オイル用油蓋
⑤	オイル用蓋 (非売品)
⑥	真鍮網
⑦	オイル用本体パッキン(紙又はゴム)…※1

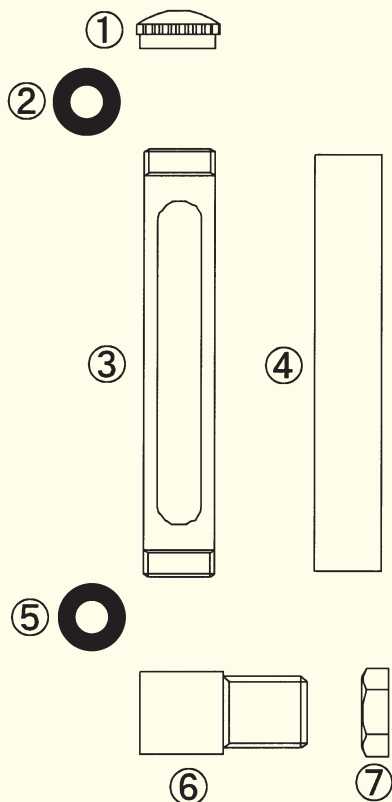
部品番号	部品名称
⑧	オイル用本体硝子
⑨	オイル用本体パッキン(ゴム)…※1
⑩	パイプ付オイル台 (非売品)
⑪	オイル用本ネジパッキン2枚組
⑫	オイル用本ネジ硝子
⑬	オイル用本ネジ (非売品)…※2

※1 ⑦と⑨は2枚1組で本体パッキンとなります。

※2 ⑬本ネジは非売品となっておりますが、⑪+⑫+⑬の組み合わせでオイル用本ネジセットとして販売しております。

オイルゲージ分解図

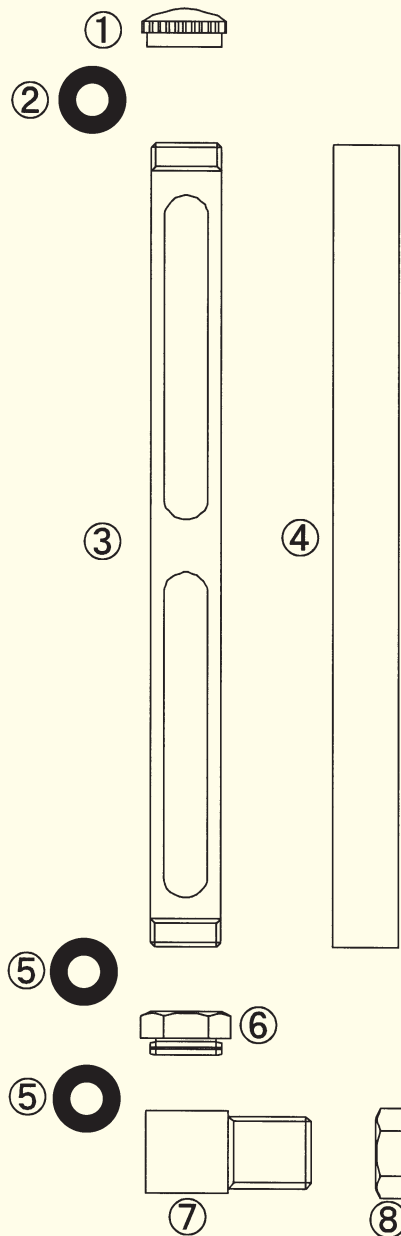
製品の部品番号は組立順になっております。部品交換は、こちらの図を参考にして下さい。



1/8・1/4・3/8・1/2 ×150までの製品

部品番号	部品名
①	ゲージキャップ
②	ゲージパッキン1mm…※1
③	ゲージ管(非売品)
④	ゲージ硝子
⑤	ゲージパッキン1.5mm…※1
⑥	四角
⑦	六角ナット

※1 ②と⑤はセット販売となります。



1/4・3/8・1/2 ×200以上の製品

部品番号	部品名
①	ゲージキャップ
②	ゲージパッキン1mm…※2
③	ゲージ管(非売品)
④	ゲージ硝子
⑤	ゲージパッキン1.5mm…※2
⑥	ゲージ継手
⑦	四角
⑧	六角ナット

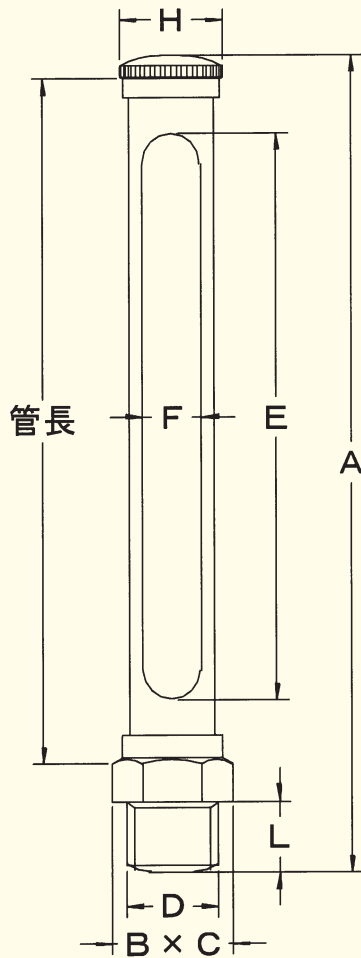
※2 ②と⑤はセット販売となります。



注油器シリーズ

立型オイルゲージ（受注生産品）参照図

受注生産品につき納期につきましては販売店様にお問い合わせ下さい。



規格	ネジD×管長	寸法			黄銅管		六角対辺 B×C	ガラス 管径
		A	E	L	H	F		
TOG1-50	G1/8×50	65	35	9	M13×1	8	15	10
TOG1-65	G1/8×65	80	50					
TOG1-75	G1/8×75	90	60					
TOG1-100	G1/8×100	115	85					
TOG1-125	G1/8×125	140	110					
TOG1-150	G1/8×150	165	135					
TOG2-50	G1/4×50	68	35	11	M13×1	8	15	10
TOG2-65	G1/4×65	83	50					
TOG2-75	G1/4×75	93	60					
TOG2-100	G1/4×100	118	85					
TOG2-125	G1/4×125	143	110					
TOG2-150	G1/4×150	168	135					
TOG2-200	G1/4×200	218	185	13	M16×1	11	19	12
TOG3-50	G3/8×50	75	29					
TOG3-65	G3/8×65	90	44					
TOG3-75	G3/8×75	100	54					
TOG3-100	G3/8×100	125	79					
TOG3-125	G3/8×125	150	104					
TOG3-150	G3/8×150	175	129	15	M16×1	11	23	12
TOG3-200	G3/8×200	225	179					
TOG3-250	G3/8×250	275	110×2					
TOG3-300	G3/8×300	325	135×2					
TOG4-50	G1/2×50	79	29					
TOG4-65	G1/2×65	94	44					
TOG4-75	G1/2×75	104	54	15	M16×1	11	23	12
TOG4-100	G1/2×100	129	79					
TOG4-125	G1/2×125	154	104					
TOG4-150	G1/2×150	179	129					
TOG4-200	G1/2×200	229	179					
TOG4-250	G1/2×250	275	110×2					
TOG4-300	G1/2×300	325	135×2					

★ 1/4・3/8・1/2 については、350・400・450・500 も受注生産いたします。

WORKS

株式会社 栗田 麩 佐 所

東京本社 〒130-0021 東京都墨田区緑1-13-2
TEL 03-5638-8261
FAX 03-5638-8262
URL <http://www.cup-kurita.co.jp>
E-mail cup-kurita@gol.com

H30073000



4 5 7 1 3 2 6 7 9 9 9 3

