





Für anspruchsvolle, hygienische Förder- und Dosierprozesse in der Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie

Hygienische Exzenterschneckenpumpen

WANGEN MX



Die WANGEN Exzenterschneckenpumpe MX erfüllt gezielt die anspruchsvollen Anforderungen der Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie. Modernste Konstruktionsmerkmale ermöglichen eine exzellente Reinigungs- und Wartungsfreundlichkeit. Und wegen der hohen Druckstabilität ist die MX auch in Branchen wie der chemischen, Farben-, Lack- und Papierindustrie vielseitig einsetzbar.



Benennung Baugröße
Bauart

Baugröße: Durchmesser Antriebswelle

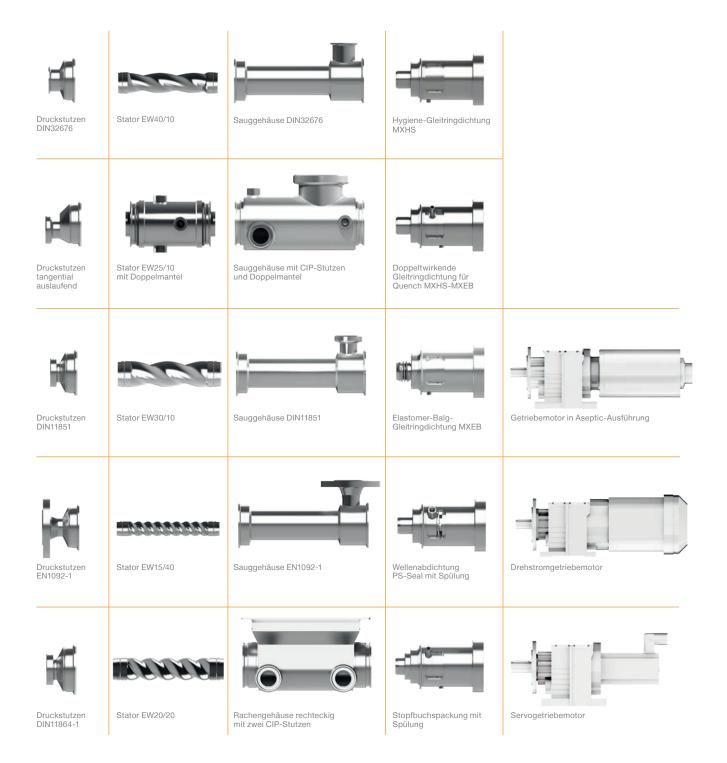
Bauart: Saug-, Tauch-, Rachen- und

Folgeplattenversion



Modulares Baukastensystem

Durch das modulare Baukastensystem ist die MX für viele Einsatzfälle geeignet und besonders wartungsfreundlich. Die untereinander kombinierbare Variantenvielfalt der Baugruppen ermöglicht eine ideale Anpassung der Pumpe an die kundenspezifischen Anwendungen.

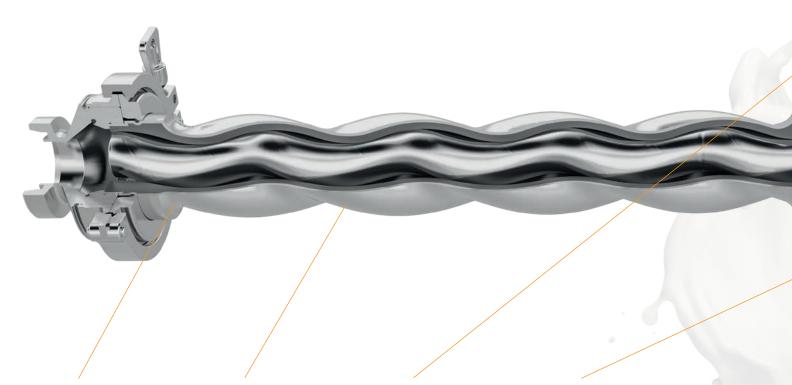


Beispiel MX20S

Konstruktionsmerkmale

Vorteile

- 1. 10 bar pro Druckstufe aufgrund EvenWall®-Technologie
- 2. Kompakte Baulänge bei hohen Drücken
- 3. Schonende Produktförderung
- 4. Schnelle und einfache Reinigung
- 5. Verliersichere Verbindungselemente
- 6. Modulares Baukastensystem
- 7. Druckstabile Kennlinie

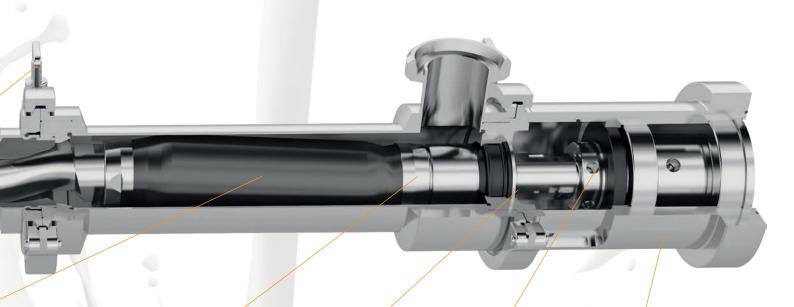


Modularer Aufbau (verschiedene Pumpsatzvarianten können adaptiert werden) Statoren in Ausführung Even-Wall® (gleichmäßige Elastomerwandstärke) Durch Clampverschlüsse schnell zerlegbar und montierbar (MX20) Gelenk in Kardantechnik, ummantelt mit Hygienemanschette



Eigenschaften

- CIP- und SIP-fähig
- Hygienisches Design
- Totraumarme Konstruktion
- Hohe Servicefreundlichkeit
- Intelligente Schnittstellen



"Verliersichere"
zylindrische Verbindungselemente
verhindern das unbeabsichtigte Lösen
von Pumpenteilen

Großzügiger Dichtungsraum für alle Dichungsanordnungen Schneller Austausch von Verschleißteilen über produktabgewandte Trennstelle Robustes, spritzwassergeschütztes Lagergehäuse ermöglicht den Aufbau einer komplett montierten "Stand-By-Pumpe" auch ohne Antrieb

Folgeplattenversion



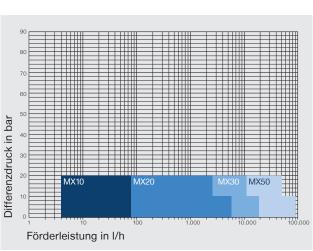
Baugröße	Maximaler freier Kugel- durchgang (mm)	Fördermenge (I/h)	Maximaler Differenzdruck (bar)
10	6	1 bis 75	20
20	22	5 bis 5.600	20
30	48	50 bis 20.000	20
50	76	500 bis 100.000	20

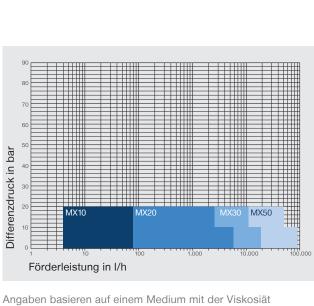
Anwendung

- Fass- und Behälterentleerung über Folgeplatte
- Schonender Transport von stückigen Gütern

Eigenschaften

- Selbstansaugende Pumpe
- Kurze Baulänge
- Pulsationsarme, gleichmäßige Dosierung







von 1 mPas und der Dichte von 1,0 kg/dm³



Baugröße	Maximaler freier Kugel- durchgang (mm)	Fördermenge (I/h)	Maximaler Differenzdruck (bar)
20	22	5 bis 5.600	40
30	48	50 bis 20.000	80
50	76	500 bis 100.000	60



Anwendung

- Hochviskose bis stichfeste Medien
- Medien mit hohem Feststoffanteil
- Dosier- und Transferaufgaben

Eigenschaften

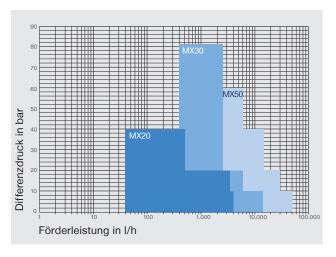
- Konische Förderschnecke sorgt für optimale Ausräumung des Trichterbodens
- Position der Gleitringdichtung garantiert eine gute Reinigbarkeit
- Schnell zerlegbar durch intelligente Trennstellen
- Wannenform verhindert Ablagerungen an der Trichterwand
- Zusätzlicher Aufsatztrichter kann adaptiert werden
- Zuverlässiger Transport des Mediums in den Pumpsatz durch stabile, bis kurz vor den Pumpsatz reichende Förderschnecke
- Überfütterung im Pumpentunnel sorgt für gute Fördereigenschaften

Beispiel MX50R: Backwarenindustrie

Medium: Teig Fördermenge: 5.800 l/h Förderdruck: 6 bar

Viskosität:





Angaben basieren auf einem Medium mit der Viskosiät von 1 mPas und der Dichte von 1,0 kg/dm3



Baugröße	Maximaler freier Kugel- durchgang (mm)	Fördermenge (I/h)	Maximaler Differenzdruck (bar)
10	6	1 bis 75	40
20	22	5 bis 5.600	40
30	48	50 bis 20.000	80
50	76	500 bis 100.000	60

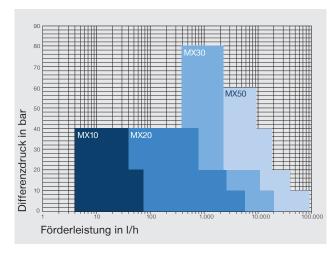


Anwendung

- Dosier- und Transferaufgaben
- Wässrige bis hochviskose Medien
- Schonender Transport von stückigen Gütern

Eigenschaften

- Vertikale und horizontale Anordnung möglich
- Drehrichtungsunabhängig einsetzbar
- Selbstansaugende Pumpe bis 0,8 bar absolut
- Als mobile oder stationäre Pumpe erhältlich
- CIP- und SIP-Reinigung möglich
- Temperierung der kompletten Pumpe möglich
- Kurze Baulänge
- Pulsationsarme, gleichmäßige Dosierung



Angaben basieren auf einem Medium mit der Viskosiät von 1 mPas und der Dichte von 1,0 kg/dm3



Beispiel MX20S: Tiernahrungsherstellung

Fleischbrei Slurry Medium:

Fördermenge: 78 l/h Förderdruck: 10 bar Viskosität: 1.500 mPas



Beispiel MX20S: Süßwarenindustrie

Medium: Fett/Fruchtmasse

Fördermenge: 450 l/h Förderdruck: 7 bar

Viskosität: 70.000 mPas



Beispiel MX50S: Lebensmittelherstellung

Medium: Molkereiprodukte Fördermenge: 300 - 3.000 l/h

Förderdruck: 30 bar Viskosität: 1.300 mPas





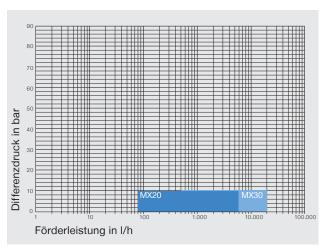
Baugröße	Maximaler freier Kugel- durchgang (mm)	Fördermenge (I/h)	Maximaler Differenzdruck (bar)
20	22	5 bis 5.600	10
30	48	50 bis 20.000	10

Anwendung

- Dosier- und Transferaufgaben
- Wässrige bis hochviskose Medien
- Schonender Transport von stückigen Gütern

Eigenschaften

- Einfache Entleerung von Fässern, Mischern und Big Bags
- Kurze Bauhöhe
- Kassettenausführung totraumarm
- Pulsationsarme, gleichmäßige Dosierung
- Einfache Reinigung







Zubehör und Werkstoffe

Doppelmantel zur Temperierung



Pumpsatz mit Doppelmantel



Sauggehäuse mit Doppelmantel



Rachengehäuse mit Doppelmantel



Werkstoffe

Produktberührende Werkstoffe:

1.4571, 1.4404, 1.4301

Elastomerteile:

Elastomere in verschiedenen Qualitäten, mit Konformität nach FDA 21 CFR 177.2600 und EU 1935/2004

Anschlussvarianten:

DIN11851, DIN32676, DIN11864-1, DIN11864-2, DIN11864-3, DIN EN1092-1



Die MX Pumpen im Einsatz

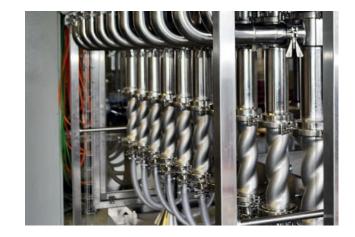


























Pumpenfabrik Wangen GmbH

Simoniusstrasse 17 88239 Wangen im Allgäu Germany www.wangen.com

Technische Beratung: +49 7522 997-0
Service Hotline: +49 7522 997-997
Ersatzteile: +49 7522 997-896