

## TENDO RLA

Durch die Justierung des feinfühligem Verstellgetriebes sorgt der Rüstzeitenkiller für die  $\mu$ -genaue Positionierung der Werkzeuglänge. Die Längeneinstellschraube ist mit einem vorder- und rückseitigen Anschlag versehen.

### *TENDO RLA*

*When the sensitive adjusting mechanism is oriented, it gives you micron precise positioning for the tool length. The length adjustment screw is equipped with a front and back stop.*



## Vorteile – Ihr Nutzen

### Kompaktes Verstellgetriebe

Dies garantiert eine  $\mu$ -genaue Längenverstellung des Zerspanungswerkzeugs.

### Keine Positionsveränderung

Durch die selbsthemmende Verstellerschraube

### Keine radiale Veränderung der Einstellschraube

Die Wuchtgüte wird nicht beeinträchtigt

### $\mu$ -genaue Längenverstellung

10 mm Verstellweg für alle Spanndurchmesser mit vorder- und rückseitigem Anschlag der Verstellerschraube

### Sekundenschneller, $\mu$ -genauer Werkzeugwechsel ohne Peripheriegeräte

Zeitersparnis durch Rüstzeitreduzierung und keine Investitions- und Energiekosten durch zusätzliche Spanngeräte

### Dauerhafter Rundlauf und Wechselwiederholgenauigkeit < 0,003 mm

Gleichmäßiger Schneideneingriff, erhöhte Standzeiten des Werkzeugs und reduzierte Kosten für Nachschleifen oder Neubeschaffung

### Serienmäßig feingewuchtet

Mit einer Wuchtgüte von G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> für hohe Drehzahlen geeignet

### Umfassende Kompatibilität

Ideal kombinierbar mit TENDO SVL und TRIBOS SVL Verlängerungen

### Hervorragende Schwingungsdämpfung

Vermeidung von Mikroausbrüchen, beste Werkstückoberflächen, Schonung der Maschinenspindel, Erhöhung der Werkzeugstandzeiten und dadurch Reduzierung der Kosten

### Exakte Längenvoreinstellung

Axial oder radial betätigbar, für eine schnelle und einfache Werkzeuvoreinstellung

### Hohe Flexibilität

Spannung unterschiedlicher Durchmesser durch den Einsatz von geschlitzten oder kühlmitteldichten Zwischenbüchsen

### Alle handelsüblichen Schafttypen spannbar

Form A: mit glattem Zylinderschaft, Schaft Form A nach DIN 1835 und DIN 6535 HA

Form AB: mit flacher Stirn und Zylinderschaft mit Mitnahme-  
fläche, Schaft Form B nach DIN 1835 und DIN 6535 HB

Form B: mit seitlichen Mitnahme-  
flächen, Schaft Form B nach DIN 1835

Form E: mit geneigter Spannfläche, Schaft Form E nach  
DIN 1835 und DIN 6535 HE

## Advantages – Your benefits

### Compact adjustment gears

This ensures micron-precise length adjustment of the metal-cutting tool.

### No change of the position

Due to the self-locking adjusting screw

### No radial change of the adjustment screw

The balancing grade is not affected

### Micron precise length adjustment

10 mm adjustment travel for all clamping diameters, with front and back stop of the adjustment screw

### Micron precise tool change in seconds without peripheral equipment

Time saving through reduction of set-up time and no investment and energy costs due to additional clamping devices

### Permanent run-out and repeat accuracy of < 0.003 mm

Even cutting action, increased tool service life, and reduced costs for regrinding or buying new tools

### Fine-balanced by default

Suitable for high speeds with a balancing grade of G2.5 at 25,000 RPM

### Broad compatibility

Can be ideally combined with TENDO SVL and TRIBOS SVL extensions

### Excellent vibration damping

Micro-blowouts are prevented, best workpiece surfaces, machine spindle protection, increased tool service life resulting in cost reductions

### Exact length preadjustment

Can be actuated radially or axially for quick and easy tool presetting

### High degree of flexibility

Clamping of different diameters due to the use of slotted or coolant-proof intermediate sleeves

### All commercially available tool shank types can be clamped

Form A: with smooth cylindrical shank, shank form A in accordance with DIN 1835 and DIN 6535 HA

Form AB: with flat face and cylindrical shank with pulling face, shank form B in accordance with DIN 1835 and DIN 6535 HB

Form B: with lateral pulling faces, shank form B in accordance with DIN 1835

Form E: with inclined clamping face, shank form E in accordance with DIN 1835 and DIN 6535 HE

## Technik

Die Längeneinstellschraube ist selbsthemmend, die Position des Werkzeuges kann weder durch das Eigengewicht noch durch axialen Druck verändert werden. Die Wuchtgüte wird nicht beeinträchtigt.

Betätigt wird die radiale Längenverstellung einfach und prozesssicher über eine Einstellschraube mit Hilfe eines Sechskantschlüssels.

## Technology

*The length adjustment screw is self-locking, so the position of the tool can't be changed by its own weight or through axial pressure. The balancing grade is not affected.*

*Radial length adjustment can be actuated easily and process reliably using a set screw and an Allen key.*



**1 Antriebsschnecke (Einstellschraube)**

Der radial betätigte Verstellmechanismus garantiert eine  $\mu$ -genaue Voreinstellung von Werkzeuglängen.

**2 Spannschraube**

Mit der Spannschraube wird der Spannkolben betätigt. Die Spannschraube mit einem Sechskantschlüssel auf Anschlag spannen. Ein Drehmomentschlüssel wird nicht benötigt.

**3 Antriebsschnecke (Verstellschraube)**

10 mm Verstellweg für alle Spanndurchmesser mit vorder- und rückseitigem Anschlag der Verstellschraube

**1 Drive worm (set screw)**

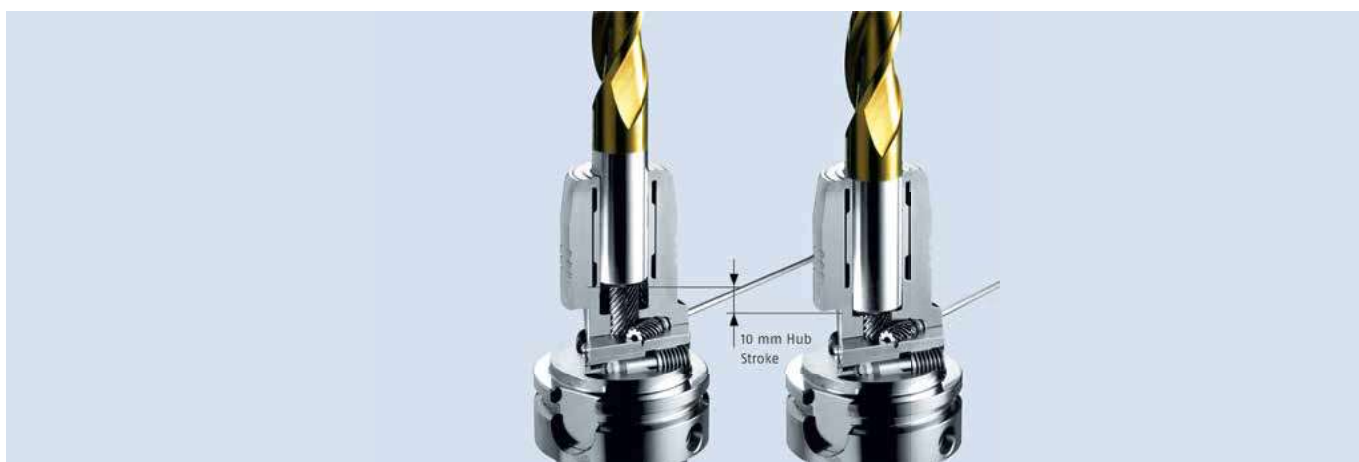
The radially actuated adjustment mechanism ensures micron-precise presetting of tool lengths.

**2 Clamping screw**

The clamping screw is used to move the clamping piston. Clamp the clamping screw to dead stop using an Allen key. A torque wrench is not needed.

**3 Drive worm (adjustment screw)**

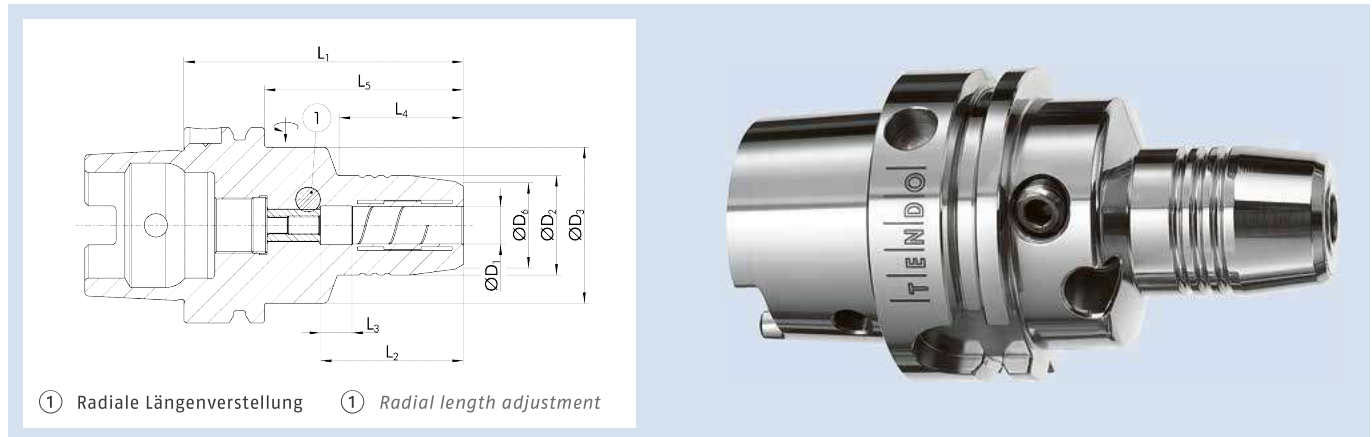
10 mm adjustment travel for all clamping diameters, with front and back stop of the adjustment screw

**Axiale und radiale Längenvorgabe****Axial and radial Length Specification**

Radial betätigbarer Verstellmechanismus zur  $\mu$ -genauen und sekundenschnellen Voreinstellung von Werkzeuglängen.


Radially operated adjustment mechanism for presetting the tool length micron precise in seconds.

## TENDO RLA HSK-A 40



① Radiale Längenverstellung    ① Radial length adjustment

### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0205391	6	26	33.5	22	80	37	10	36	60	16	0.5	9205640
0205392	8	28	33.5	24	80	37	10	36	60	23	0.5	9205640
0205393	10	30	33.5	26	85	41	10	43	65	45	0.5	9205640
0205394	12	32	33.5	28	90	46	10	48	70	90	0.6	9205640

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur radialen Längenverstellung für eine µ-genaue Werkzeugvoreinstellung

#### Lieferumfang

Inklusive Innensechskantschlüssel für TENDO RLA, ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Length adjustment screw

With set-screw for radial length adjustment for micron-accurate tool-presetting

#### Scope of delivery

Including hexagon socket wrench for TENDO RLA, without actuation key

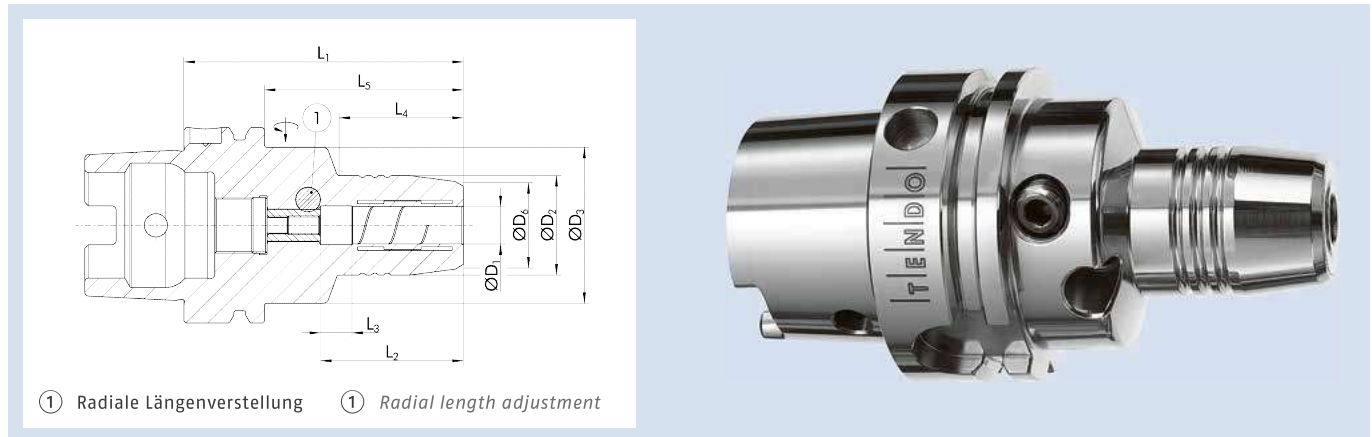
#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

#### CAD data


Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO RLA HSK-A 50



① Radiale Längenverstellung    ① Radial length adjustment

### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0208401	6	26	40	22	80	37.2	10	35	54	16	0.8	9205640
0208402	8	28	40	24	80	37.2	10	36	54	23	0.8	9205640
0208403	10	30	40	26	85	41	10	38	59	45	0.8	9205640
0208404	12	32	40	28	90	46	10	40	64	90	0.8	9205640
0208409	14	34	40	30	90	46	10	46	64	110	0.8	9205640
0208405	16	38	53	34	95	48.7	10	36.5	69	185	1.2	9205650
0208400	18	40	57	36	95	48.7	10	36.5	69	240	1.2	9205650
0208406	20	42	60	38	100	51	10	39	74	330	1.2	9205650

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Längenverstellerschraube

Mit Einstellschraube zur radialen Längenverstellung für eine µ-genaue Werkzeugvoreinstellung

#### Lieferumfang

Inklusive Innensechskantschlüssel für TENDO RLA, ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Length adjustment screw

With set-screw for radial length adjustment for micron-accurate tool-presetting

#### Scope of delivery

Including hexagon socket wrench for TENDO RLA, without actuation key

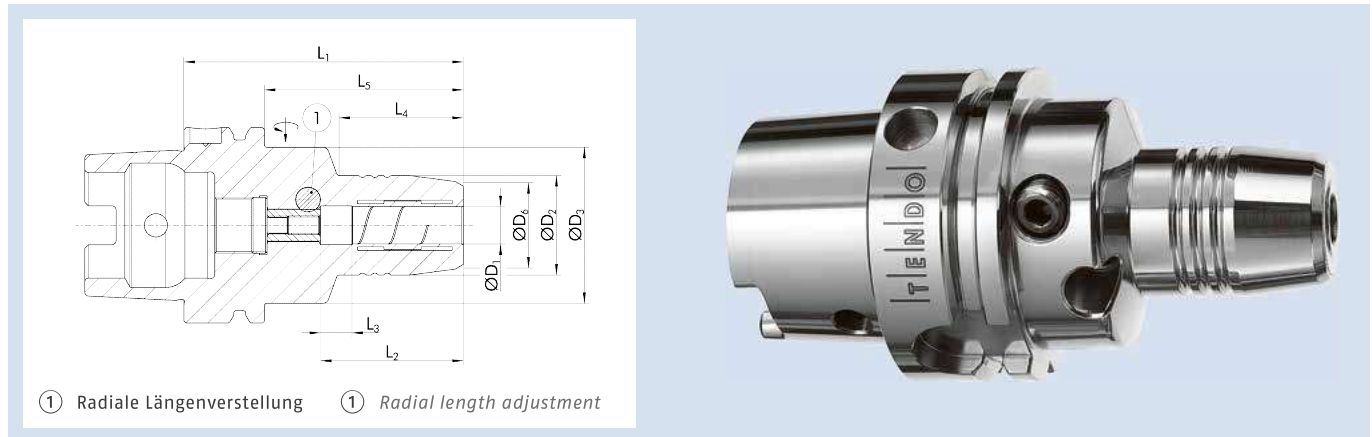
#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

#### CAD data


Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO RLA HSK-A 63



① Radiale Längenverstellung    ① Radial length adjustment

### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0205281	6	26	50	22	80	37	10	33	54	16	1.1	9205650
0205282	8	28	50	24	80	37	10	33	54	23	1.1	9205650
0205283	10	30	50	26	85	41	10	38	59	45	1.1	9205650
0205284	12	32	50	28	90	46	10	40	64	90	1.2	9205650
0205289	14	34	50	30	90	46	10	46	64	110	1.2	9205650
0205285	16	38	50	34	95	49	10	51	69	185	1.3	9205650
0205280	18	40	50	36	95	49	10	52	69	240	1.3	9205650
0205286	20	42	50	38	100	51	10	51	74	330	1.4	9205650
0205287	25	57	63	53	120	57	10	54.5	94	400	2.2	9205660
0205288	32	64	75	60	125	61	10	57.5	99	650	2.7	9205660

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Längenverstellerschraube

Mit Einstellschraube zur radialen Längenverstellung für eine µ-genaue Werkzeuvoreinstellung

#### Lieferumfang

Inklusive Innensechskantschlüssel für TENDO RLA, ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Length adjustment screw

With set-screw for radial length adjustment for micron-accurate tool-presetting

#### Scope of delivery

Including hexagon socket wrench for TENDO RLA, without actuation key

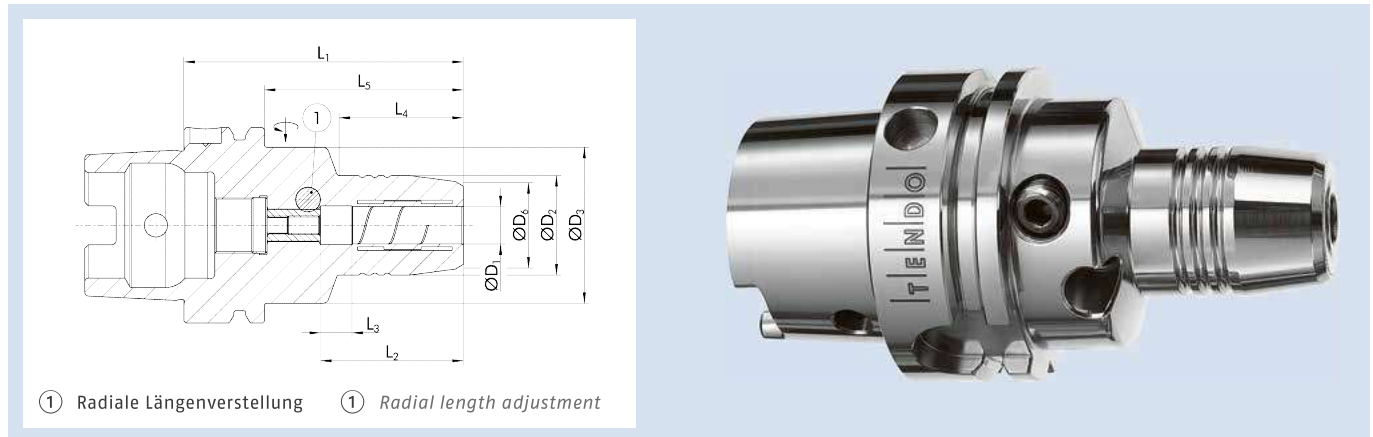
#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

#### CAD data


Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO RLA HSK-A 63



① Radiale Längenverstellung    ① Radial length adjustment

## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [inch]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0205064	3/4"	42	50	38	100	51	10	51	74	330	1.4	9205650

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur radialen Längenverstellung für eine µ-genaue Werkzeugvoreinstellung

**Lieferumfang**

Inklusive Innensechskantschlüssel für TENDO RLA, ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Length adjustment screw**

With set-screw for radial length adjustment for micron-accurate tool-presetting

**Scope of delivery**

Including hexagon socket wrench for TENDO RLA, without actuation key

**Individual**

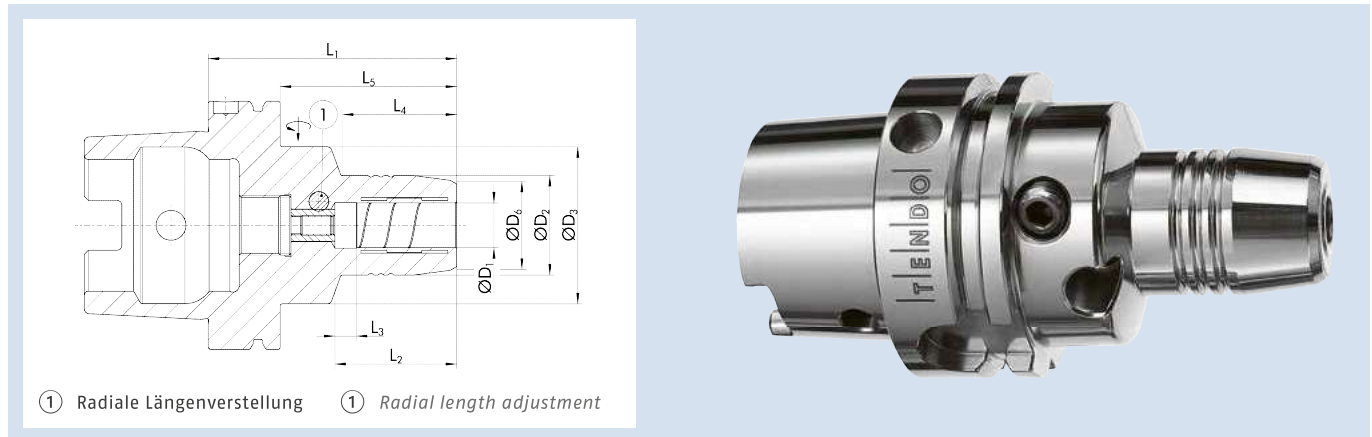
Additional sizes and customized designs are available upon request

**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com




## TENDO RLA HSK-A 80



① Radiale Längenverstellung    ① Radial length adjustment

### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0205981	6	26	50	22	85	37	10	35.5	59	16	1.6	9205650
0205982	8	28	50	24	85	37	10	36	59	23	1.6	9205650
0205983	10	30	50	26	90	41	10	38	64	45	1.7	9205650
0205984	12	32	50	28	95	46	10	40	69	90	1.8	9205650
0205989	14	34	50	30	95	46	10	41	69	110	1.8	9205650
0205985	16	38	50	34	100	49	10	46	74	185	1.8	9205650
0205980	18	40	50	36	100	49	10	46	74	240	1.9	9205650
0205986	20	42	50	38	105	51	10	51	79	330	1.9	9205650
0205987	25	57	63	53	115	57	10	58.5	89	400	2.7	9205660
0205988	32	64	75	60	125	61	10	58.5	99	650	3.3	9205660

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Längenverstellerschraube

Mit Einstellschraube zur radialen Längenverstellung für eine µ-genaue Werkzeu gvoreinstellung

#### Lieferumfang

Inklusive Innensechskantschlüssel für TENDO RLA, ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Length adjustment screw

With set-screw for radial length adjustment for micron-accurate tool-presetting

#### Scope of delivery

Including hexagon socket wrench for TENDO RLA, without actuation key

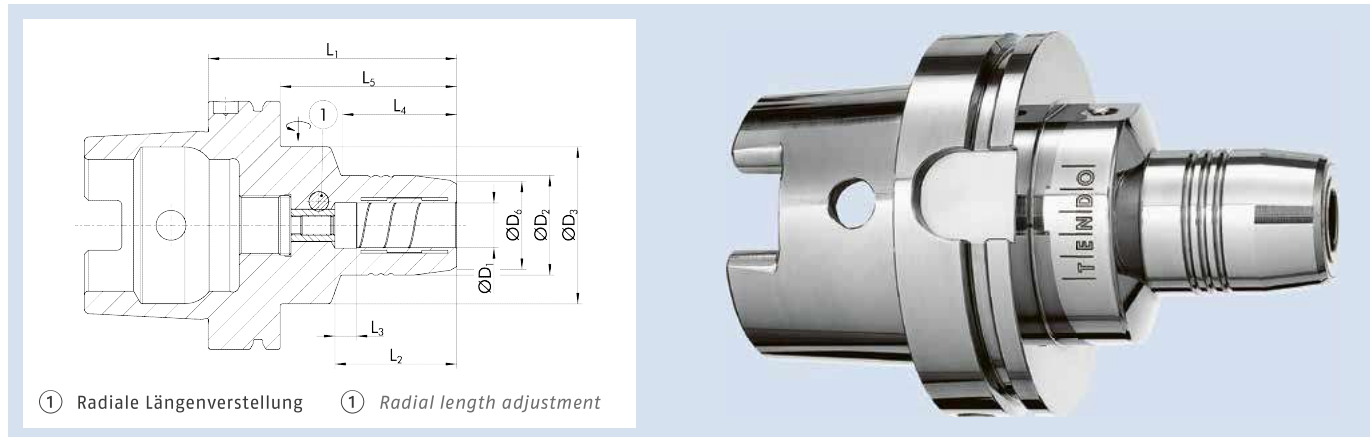
#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

#### CAD data


Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO RLA HSK-A 100



① Radiale Längenverstellung    ① Radial length adjustment

### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0207061	6	26	63	22	85	37	10	33	56	16	2.7	9205650
0207062	8	28	63	24	85	37	10	33	56	23	2.7	9205650
0207063	10	30	63	26	90	41	10	36	61	45	2.8	9205650
0207064	12	32	63	28	95	46	10	40	66	90	2.8	9205650
0207069	14	34	63	30	95	46	10	41	66	110	2.8	9205650
0207065	16	38	63	34	100	49	10	46	71	185	2.9	9205650
0207060	18	40	63	36	100	49	10	46	71	240	2.8	9205650
0207066	20	42	75	38	105	51	10	51	76	330	3.2	9205650
0207067	25	57	75	53	115	57.3	10	55.5	86	400	3.9	9205660
0207068	32	64	75	60	120	61	10	63.5	91	650	4.1	9205660

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Längenverstellerschraube

Mit Einstellschraube zur radialen Längenverstellung für eine µ-genaue Werkzeuvoreinstellung

#### Lieferumfang

Inklusive Innensechskantschlüssel für TENDO RLA, ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Length adjustment screw

With set-screw for radial length adjustment for micron-accurate tool-presetting

#### Scope of delivery

Including hexagon socket wrench for TENDO RLA, without actuation key

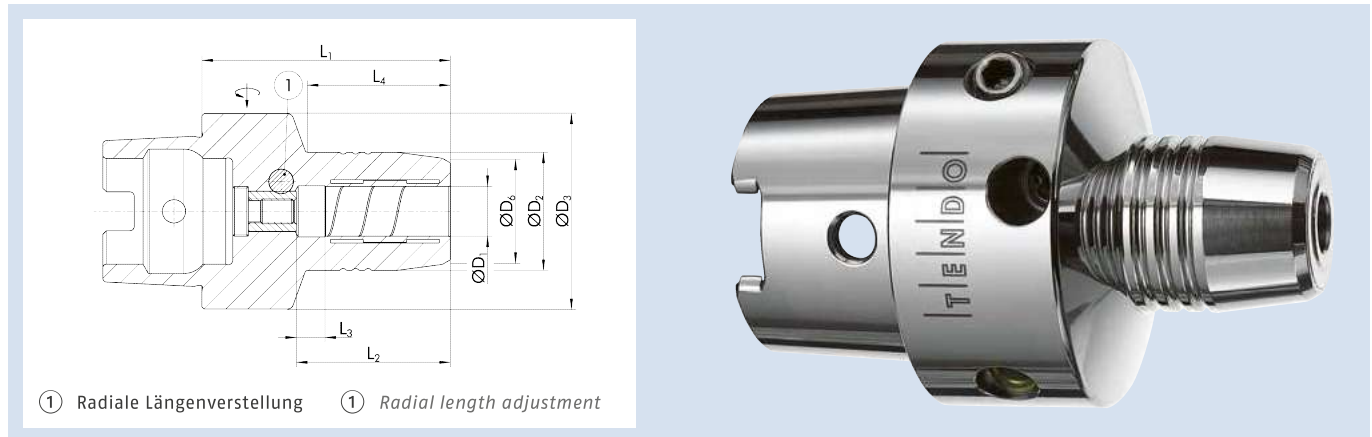
#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

#### CAD data


Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO RLA HSK-C 40



① Radiale Längenverstellung    ① Radial length adjustment

## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0205951	6	26	22	60	35.6	10	30	16	0.4	9205640
0205952	8	28	24	60	35.6	10	30	23	0.4	9205640
0205953	10	30	26	65	39.6	8.7	35	45	0.5	9205640
0205954	12	32	28	70	45	8	40	90	0.5	9205640

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Werkzeughalterwechsel**

Für manuellen Werkzeughalterwechsel

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur radialen Längenverstellung für eine µ-genaue Werkzeugvoreinstellung

**Lieferumfang**

Inklusive Innensechskantschlüssel für TENDO RLA, ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Toolholder changes**

For manual toolholder exchange

**Length adjustment screw**

With set-screw for radial length adjustment for micron-accurate tool-presetting

**Scope of delivery**

Including hexagon socket wrench for TENDO RLA, without actuation key

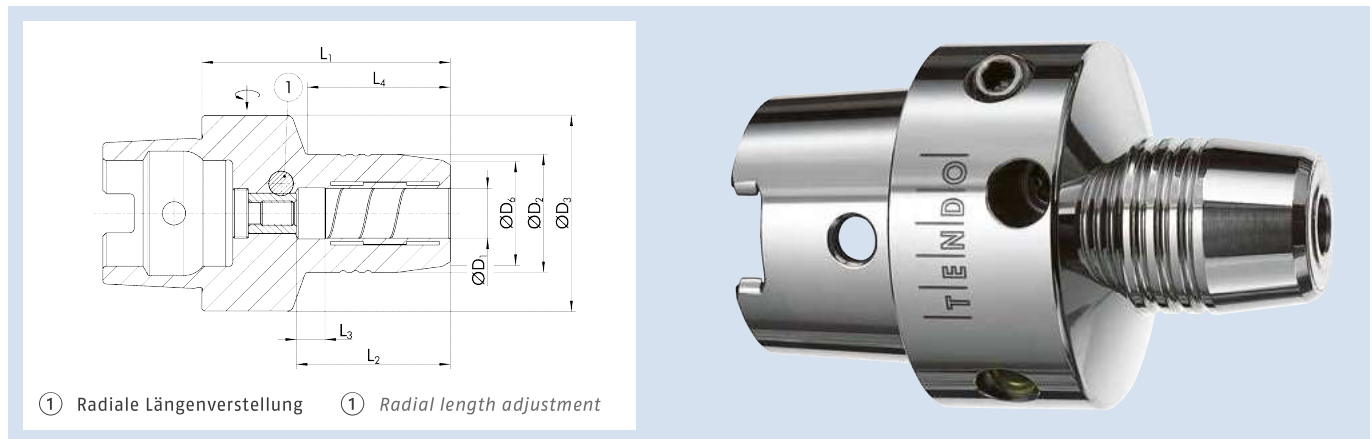
**Individual**

Additional sizes and customized designs are available upon request

**CAD data**


Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO RLA HSK-C 50



① Radiale Längenverstellung    ① Radial length adjustment

## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0205351	6	26	22	60	35.6	10	30	16	0.6	9205650
0205352	8	28	24	60	35.6	10	30	23	0.6	9205650
0205353	10	30	26	65	39.6	10	35	45	0.6	9205650
0205354	12	32	28	75	45.6	10	40	90	0.8	9205650
0205359	14	34	30	75	45.6	10	40	110	0.9	9205650
0205355	16	38	34	80	49	10	50	185	0.8	9205650
0205350	18	40	36	80	49	10	50	240	0.9	9205650
0205356	20	42	38	80	50.6	10	50	330	0.9	9205650

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Werkzeughalterwechsel**

Für manuellen Werkzeughalterwechsel

**Längenverstellerschraube**

Mit Einstellschraube zur radialen Längenverstellung für eine µ-genaue Werkzeugvoreinstellung

**Lieferumfang**

Inklusive Innensechskantschlüssel für TENDO RLA, ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Toolholder changes**

For manual toolholder exchange

**Length adjustment screw**

With set-screw for radial length adjustment for micron-accurate tool-presetting

**Scope of delivery**

Including hexagon socket wrench for TENDO RLA, without actuation key

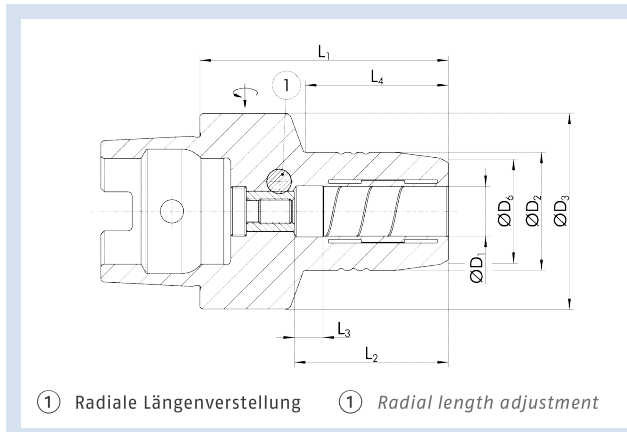
**Individual**

Additional sizes and customized designs are available upon request


**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO RLA HSK-C 63



## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0205371	6	26	22	60	35.6	10	25	16	0.9	9205650
0205372	8	28	24	60	35.6	10	25	23	1	9205650
0205373	10	30	26	65	39.6	10	31	45	1	9205650
0205374	12	32	28	75	45.6	10	40	90	1.1	9205650
0205379	14	34	30	75	45.6	10	40	110	1.1	9205650
0205375	16	38	34	80	49	10	46	185	1.2	9205650
0205370	18	40	36	80	49	10	46	240	1.2	9205650
0205376	20	42	38	80	50.6	10	48	330	1.2	9205650
0205377	25	57	53	95	57	10	59.5	400	1.8	9205660
0205378	32	62.5	59.5	100	61	10	60.5	650	2.4	9205660

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Werkzeughalterwechsel**

Für manuellen Werkzeughalterwechsel

**Längenverstellerschraube**

Mit Einstellschraube zur radialen Längenverstellung für eine µ-genaue Werkzeuvoreinstellung

**Lieferumfang**

Inklusive Innensechskantschlüssel für TENDO RLA, ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Toolholder changes**

For manual toolholder exchange

**Length adjustment screw**

With set-screw for radial length adjustment for micron-accurate tool-presetting

**Scope of delivery**

Including hexagon socket wrench for TENDO RLA, without actuation key

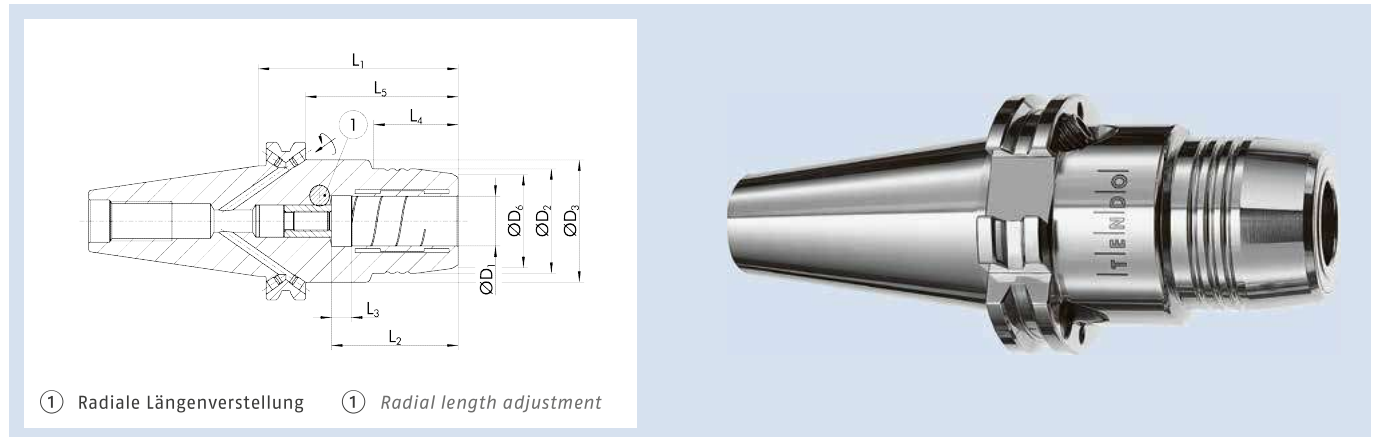
**Individual**

Additional sizes and customized designs are available upon request

**CAD data**


Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO RLA SK 40



① Radiale Längenverstellung    ① Radial length adjustment

## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>6</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	M <sub>min</sub>	Gewicht Weight	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kg]	
0204736	20	42	49.5	37.5	80.5	51	10	34	61.45	330	1.4	9205650

**Ausführung**

Kurze, schlanke Ausführung

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelezufuhr**

Kühlmittelezufuhr gemäß ISO 7388 AD/AF

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur radialen Längenverstellung für eine µ-genaue Werkzeugvoreinstellung

**Lieferumfang**

Inklusive Innensechskantschlüssel für TENDO RLA, ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Version**

Short, slim design

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

Coolant supply according to ISO 7388 AD/AF

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

**Length adjustment screw**

With set-screw for radial length adjustment for micron-accurate tool-presetting

**Scope of delivery**

Including hexagon socket wrench for TENDO RLA, without actuation key

**Individual**

Additional sizes and customized designs are available upon request

**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com