

REFMATE

4688001

4688098

EN Instruction Manual

Digital manifold

DE Bedienungsanleitung

Digitale Monteurhilfe

FR Mode d'emploi

By-pass digital

IT Istruzioni per l'uso

Gruppo manometrico digitale

ES Manual de instrucciones

Analizador digital

Acknowledged globally



1	INTRODUCTION.....	1
2	GENERAL INFORMATION.....	1
3	SPECIFICATIONS	5
4	PRODUCT AND PART DESCRIPTION.....	6
4.1	PART DESCRIPTION	6
4.2	BUTTONS AND NAVIGATION	8
5	TRANSPORT, PACKAGING AND STORAGE	9
5.1	TRANSPORT.....	9
5.2	PACKAGING	9
5.3	STORAGE	9
6	COMMISSIONING AND FUNCTIONS	10
6.1	COMMISSIONING.....	10
6.1.1	<i>Analogue display</i>	12
6.1.2	<i>Vacuum display</i>	13
6.1.3	<i>Scale display</i>	13
6.1.4	<i>Logging data.....</i>	13
6.1.5	<i>Menu</i>	15
7	MAINTENANCE	19
7.1	REFRIGERANT UPDATE	19
7.2	FIRMWARE UPDATE	20
8	TROUBLESHOOTING.....	21
9	GUARANTEE	22
10	RETURN AND DISPOSAL	23
11	SPARE PARTS AND ACCESSORIES	24

1 Introduction

Congratulations on your purchase of this device.

2 General information

Before you start working with the manifold, please read the operating instructions carefully. They contain important information for the successful operation, maintenance and disposal of the manifold.

Conformity

	This device complies with the relevant European directives. The Declaration of Conformity is available from the specified contact details or on the REFCO website.
	This device complies with the applicable UK legislation. The Declaration of Conformity is available from the specified contact details or on the REFCO website.
	RCM: Regulatory Compliance Mark This device complies with the requirements of the RCM regulations.
	This device complies with Part 15 of the FCC Rules. It should be operated under the following conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) This device must be able to withstand interference, including interference that may result in errors during operation. FCC ID: XPYNINAB1
	This device complies with Industry Canada's licence-exempt RSS standards. It should be operated under the following conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and

	(2) This device must be able to withstand interference, including interference that may result in errors during operation. IC ID: 8595A-NINAB1
RoHS	RoHS: Restriction of Hazardous Substances This device meets the requirements of the RoHS EU directive. The device does not contain any prohibited substances above the maximum permissible values.
REACH	In accordance with article 33 of REACH Regulation 1907/2006, we confirm that this device and its packaging complies with article 57 of REACH Regulation 1907/2006. This device and its packaging do not contain any of the SVHC specified in the current candidate list (Article 59) at concentrations above 0.1%.

Important safety instructions

Please read and follow all safety instructions carefully.

Explanation of symbols:

Warning!

... indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in serious injury.

Danger!

... indicates an electrical hazard. Failure to observe the safety instructions may result in serious or fatal injury.

Safety instructions:



The manifold may not be used for other purposes outside the air-conditioning and refrigeration sector.



The manifold must not be used for pressures higher than 60 bar / 870 psi / 6000 kPa / 6 MPa.



Under no circumstances should the manifold be used as a pressure reducing valve, especially when nitrogen N₂ is used.



The manifold must not be used with the refrigerant ammonia (NH₃ / R717) and not in EX zones.



The manifold must not be exposed to rain or used in damp or wet environments.



Always wear protective goggles and gloves when working with the manifold.





REFCO products have been specially designed and manufactured for use by trained refrigeration technicians. Due to the high pressures and chemical and physical gases used in refrigeration systems, REFCO disclaims all responsibility and liability for accidents, injuries and death.



REFCO expressly points out that the products should only be used by professionally trained specialists.

Intended use

The manifold has been developed for measuring and regulating the pressure and temperature conditions in mobile and stationary refrigeration systems and heat pumps as well. Only trained refrigeration technicians are permitted to use this REFCO product.

3 Specifications

Property	Value	
Pressure range	-0.95 to 60 bar	
Max. overpressure	80 bar	
Pressure accuracy	± 0.5 (class 0.5)	
Pressure units	bar / psi / kPa / MPa / kg/cm ²	
Pressure resolution	0.01 bar / 0.5 psi / 1 kPa / 0.001 MPa / 0.01 kg/cm ²	
External temperature sensor	Temperature range	-40°C to +125°C / -40°F to +257°F
	Connector	K-type
	Temperature accuracy	+/- 1 K
	Resolution	0.1°C / 0.1°F
Temperature clamp	Temperature range	-40°C to +125°C / -40°F to +257°F
	Connector	K-type
	Temperature accuracy	+/- 1 K
	Resolution	0.1°C / 0.1°F
	Tube diameters temperature clamp	6 mm to 38 mm 1/4" to 1 1/2"
	Tube diameters wireless temp. clamp	6 mm to 42 mm 1/4" to 1 5/8"
Ambient temperature	-20°C to +50°C / -4°F to +122°F	
Power supply	4 x 1.5 V AA/Mignon/LR6 or USB	
Storage temperature	- 20°C to + 60°C / -4°F to +140°F	

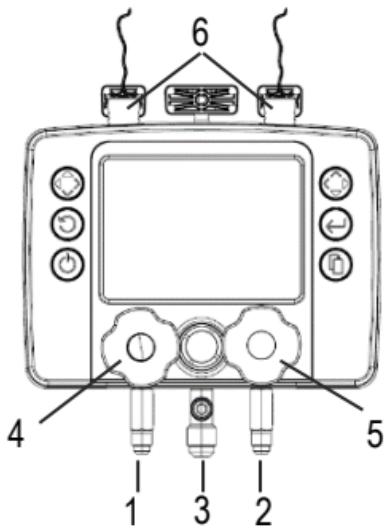
4 Product and part description

The following parts are included in the delivery:

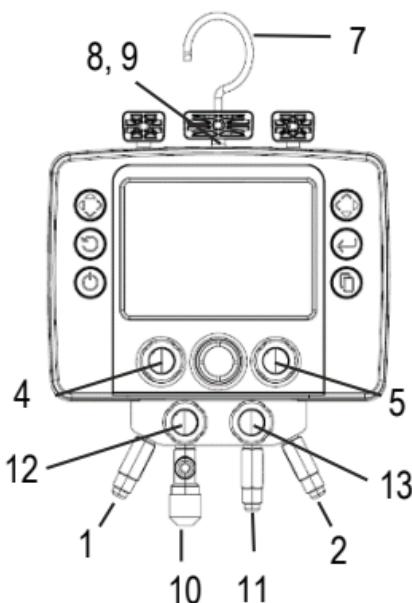
Included in standard version	Other accessories
Digital manifold 2 K-type temperature sensors with 1.5 m-long cable 5 filling hoses 4 x AA batteries Micro SD card 8 GB (inserted in device) Plastic case Operating instructions Calibration record	2 K-type temperature clamps with 1.5 m-long cable 2 K-type wireless temperature clamps

4.1 Part description

2-way



4-way



1.	Low pressure connector 1/4" SAE	To connect a hose
2.	High pressure connector 1/4" SAE	To connect a hose
3.	Refrigerant / vacuum connector 1/4" SAE	To connect a hose
4.	Low pressure valve (blue)	Turn to the left to open or turn clockwise to close
5.	High pressure valve (red)	Turn to the left to open or turn clockwise to close
6.	K-type socket	Socket for temperature sensor or temperature clamp
7.	Hook	To hang the device
8.	Micro USB connector	Slot for micro USB cable to connect to a computer
9.	SD card connector	SD card slot
10.	Vacuum connector 3/8" SAE	To connect a hose
11.	Refrigerant connector 1/4" SAE	To connect a hose
12.	Vacuum valve (yellow)	Turn to the left to open or turn clockwise to close
13.	Refrigerant valve (black)	Turn to the left to open or turn clockwise to close

4.2 Buttons and navigation



To the LEFT or UP



To the RIGHT or DOWN



BACK button



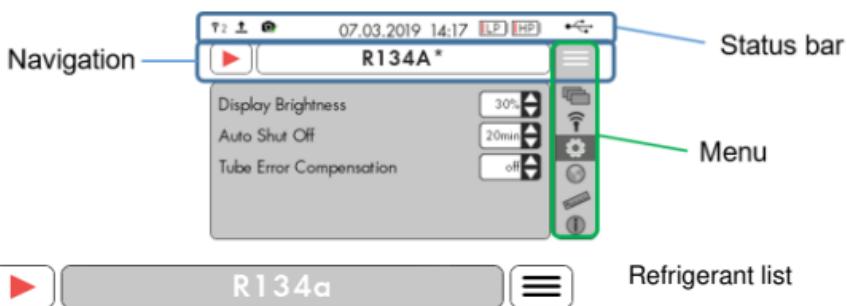
INPUT / SELECTION



Power
ON/OFF

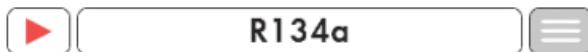


SWITCH button



Press to access the refrigerant library.

Press to get to the right



Menu

Press to access the menu.

Press to get to the right



Logging Menu

Press to access the logging menu.

Important notice	
Guarantee date is set within 5 minutes	A one-off extension of the guarantee from the date of initial operation is granted. This date is set the first time the unit is used for more than 5 minutes. This can also be done for presentation purposes at the point of sale and cannot be corrected afterwards!
Remove AA batteries from REFMATE after use	The leakage of chemicals from batteries will destroy the REFMATE. If the device is not going to be used for a longer period of time, the AA batteries must be removed from the REFMATE. The leakage of chemicals is not covered by the guarantee.
Leave SD card in the REFMATE	We recommend leaving the SD card in the REFMATE to prevent the loss of the card!



5 Transport, packaging and storage

5.1 Transport

The digital manifold comes with a plastic case to protect the parts. The plastic case protects against vibrations during transport and handling. Always use the plastic case to protect the manifold and accessories and secure it to the cargo area during transport. The storage conditions must also be maintained during transport.

5.2 Packaging

The plastic case is made of polyethylene and protects the digital manifold from drop damage. It also has room for accessories, which comprise the temperature sensors included in the delivery as well as the temperature clamps, wireless temperature clamps and a vacuum sensor.

5.3 Storage

The storage temperatures must be maintained and the packaging must be closed.

6 Commissioning and functions

6.1 Commissioning

Preparation for commissioning

Insert 4 batteries into the battery compartment on the back. Observe the correct polarity of the batteries. If you will not be using the REFMATE for a longer period of time, remove the batteries from the battery compartment.

Remove the protective film from the display



Start device



Press

After a few seconds, the device will be ready.

- Check the battery status

Note: The date and time cannot be changed during the very first 5 minutes.

07.03.2019 13:52	83%	██████████
R1234yf		☰

	LP	HP
P _o	0.00 bar	0.00 bar
t _o	-29.4 °C	-29.4 °C
t ₁	--.- °C	--.- °C
Δt _{sh}	--.- K	--.- K

Zeroing the pressure sensors



Press and hold

- The pressure display shows zero



Select refrigerant

Press to access the refrigerant library.

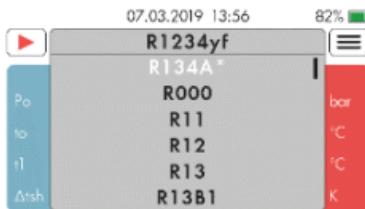
Select the desired refrigerant by pressing or . To confirm the selection, press .



Refrigerant favourites

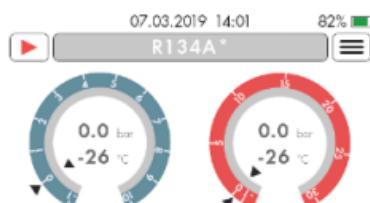
By pressing and holding for at least 3 seconds, you can select favourites.

Favourites are marked with * and appear at the top of the list.



Remove favorite by pressing and holding for at least 3 seconds.

6.1.1 Analogue display

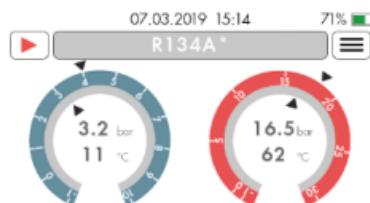


Superheat and Subcool



By pressing

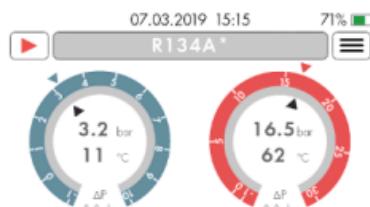
you can switch between the digital, analogue, vacuum and scale displays.



Slave pointer

The pointer remains in the outer ring of the analogue display at the highest pressure reached.

--	No reading/value
OOR	Out of range
OCP	Over critical point
no cal.	Device not calibrated



Set reference pressure

To set a reference pressure, press



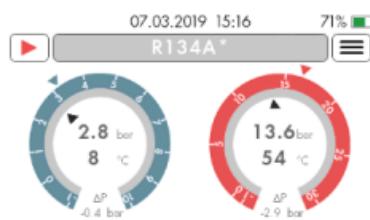
and hold for 3 seconds.

The pressure difference is also displayed.

To delete the reference pressure,

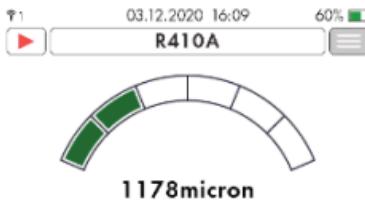


press and hold for 3 seconds.



The two above-mentioned functions are only available in the analogue display.

6.1.2 Vacuum display



The vacuum value from the connected REFVAC-RC is displayed on this screen.

The vacuum value is displayed in the same unit as is set in the REFVAC-RC.

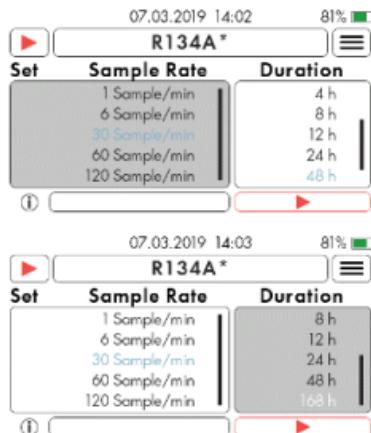
6.1.3 Scale display



The weight value from the connected REFSCALE is displayed on this screen.

The weight value is displayed in the same unit as is set in the REFSCALE.

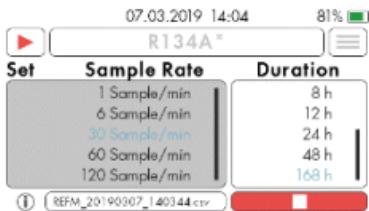
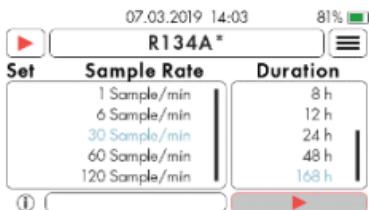
6.1.4 Logging data



Logging data

Make sure that there is an SD card in the designated slot.

In the navigation, go with to and press . Select the sampling rate by pressing : Values between 1-120 sample/min (*Sample/min = measuring points / minute*)



REFMATE operating instructions

Select the measurement duration

with , , :

Values between 15 min–168 h

Start recording with , , ,

The file name is automatically created and displayed.

During recording, refrigerant selection and settings are locked.

To stop the recording prematurely,

go to and press .

Evaluating data

Option 1

Connect the device to a computer using a USB cable.

Switch on your REFMATE.

The device is displayed as a USB drive.

The data is available as Excel files in csv format.

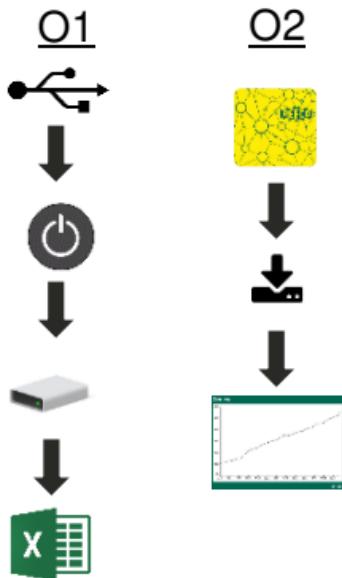
Option 2

Data transfer to the app:

Open the app and select Transfer

logged data . Select the desired file.

View the time elapsed.



6.1.5

Menu **Field calibration with reference pressure****Zeroing the pressure sensors**

Press and hold 

In the navigation, go with  to  and press .

Use the  tab to carry out the field calibration of the pressure sensors.

To start the calibration, enter the PIN.

The PIN is 0-0-0-9

The device must not be pressurised at this time!

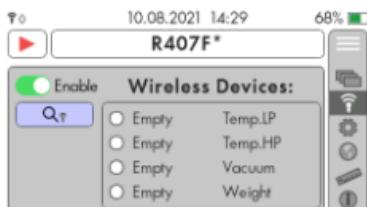
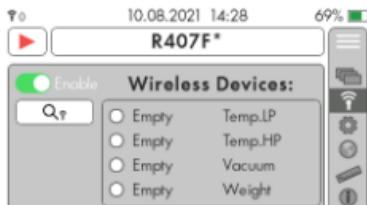
Press 

Connect the device to a system with a defined pressure.

Pressure range: 10–60 bar

The higher the calibration pressure, the more accurate the calibration!

Wait until the calibration pressure corresponds to the reference pressure. By clicking  the respective pressure sensor is calibrated.



Connections

See the tab for the available wireless connections.

Under “Enable” you can activate the connection.

Use to search for connections and connect automatically.

To connect to Wireless Temperature Clamps, choose in the Clamps the Clamp names T1 for LP and T2 for HP.

Once connected, devices are stored and automatically connected when the wireless function is switched on.

The number of connected devices is shown at the top left of the display. An additional battery indicator will appear if the wireless temperature clamp requires a battery change.

Meaning of the colour display:

Green: Device connected

Yellow: Wireless clamp connected and temperature sensor plugged in.

The plugged-in sensor has priority and is displayed.

Red: Stored device not connected.



General settings

Use the tab for various setting options.

The display brightness can be adjusted as required.

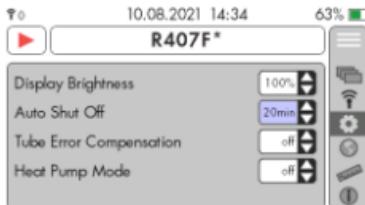
Quick function:



Press and hold while tapping

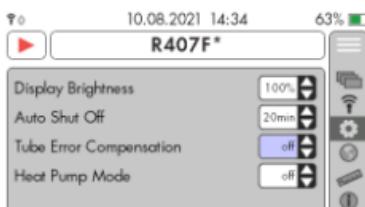


or . The brightness is adjusted in increments of 5%.



The time to auto power off is set under Auto Shut Off. This function can be deactivated.

Setting options: 1–60 min and off



Tube Error Compensation is a temperature correction function that offsets the measurement error from the tube to the refrigerant.

This function can be switched "On" or "Off".

Heat Pump Mode

If the heat pump mode is set to automatic (auto), the analogue and digital display switches automatically when the pressure on the low pressure side is higher than on the high pressure side.

This function can be switched "Off" and to "Automatic".



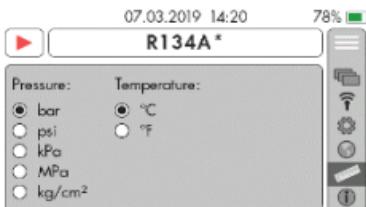
Time and language settings



The tab offers various country-specific settings.

You can select time, date and language.

The default language is English.



Unit settings

See the tab for the pressure and temperature units.



Print screen quick function



By pressing and holding for 5 seconds, a screenshot of any screen can be created.

The file is stored on the SD card as a bitmap.

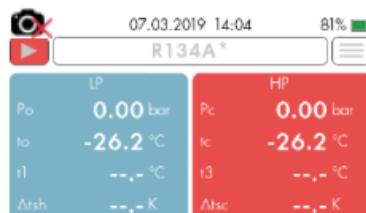


Screenshot successful



Screenshot not successful

The files can be used as described in the Evaluating data section.



7 Maintenance

The digital manifold requires maintenance work when used regularly:

- Clean the screen and the housing surface with a cloth and cleaning agent.
- Do not use corrosive cleaning agents or solvents to clean the unit. Weak household cleaners and soap suds may be used.
- The connectors and filling hoses must be visually inspected for mechanical damage before each use and replaced if damaged.
- The seals of a manifold are naturally subject to mechanical and ageing-related wear and tear. The manifold must therefore be checked regularly by the user for leaks.
- If any valves are leaking, the piston must be replaced (M4-6-04-R/10).
- The REFCO special tool M4-6-11-T must be used to change the sight glass on the manifold.

7.1 Refrigerant update

1	Log in to the App  and go to the device update section.
2	Under refrigerants you will find the latest refrigerant versions.
3	Select the latest refrigerants and email them to yourself.
4	Connect the REFMATE to your PC via USB cable. 
5	When the REFMATE is turned on, a new drive appears in the explorer. 
6	Copy the received file from your email to the new drive.

7	Switch off the REFMATE  and restart it  .
8	The refrigerant list has now been updated.

7.2 Firmware update

1	Log in to the App  and go to the device update section.
2	See firmware for the latest version.
3	Select the latest firmware and email it to yourself.
4	Connect the REFMATE to your PC via USB cable. 
5	When the REFMATE is turned on, a new drive appears in the explorer. 
6	Copy the received file from your email to the new drive.
7	<p>Switch off the REFMATE .</p> <p>Start the REFMATE by pressing and holding the following key combination:</p> <p>First  and then  simultaneously for one second until the display switches on.</p>

8

The current firmware is deleted from memory and the new firmware is installed. Duration: approx. 1.5 min

8 Troubleshooting

	Problem	Action
Measuring	No temperature is displayed	Measuring range exceeded Change area of application or replace the temperature sensors
	Pressure is displayed incorrectly and can no longer be set to 0 in atmosphere	Calibrate the pressure sensors
	Battery life is not sufficient for testing	Power the device via USB with a power bank or power supply unit with USB connection
Logging	No recording is displayed	No memory inserted Micro SD card must be inserted before switching on Micro SD card memory is full
	SD card is not being read	Use a high-quality industrial SD card. Support will be given to: <ul style="list-style-type: none"> • SDSC bis 2GB • SDHC 2GB-32GB • SDXC 32GB-2TB
	Logging-file is not opened correctly in Excel	Set the settings for the list separator to semicolon ','. You find it in the system control in the settings for the number format.
Print	Screenshot could not be created	No memory inserted Micro SD card must be inserted before switching on Micro SD card memory is full

	Bluetooth connections to wireless temperature clamp not possible	Enable Bluetooth on the temperature clamp, enable Bluetooth on the REFMATE Test in free field conditions without interference from radio obstructions Set the temperature clamp to T1 and T2
Connect	When scanning, the desired connection to the machine is not established	Only switch on the REFMESH devices that should be connected to the REFMATE. Multiple scans are sometimes necessary because there are many wireless devices in the vicinity.
Mechanics	Hook falls out	Push hook back in again
	Knobs are not fix anymore	Replace the knobs, see spare parts
	Flexible hoses cannot be attached anymore	Is the thread broken at the flange, replace the flange, see spare parts
Other	Program freezes	Remove the battery, put it back and restart the REFMATE
	It takes a long time to start the device	Delete the firmware and new refrigerant from SD card
	Date display is always 01.01.2018 when switched on	Button battery (CR1220) needs to be replaced. Contact your distributor.

9 Guarantee

Your new, state-of-the-art REFMATE has been developed in accordance with the latest findings in occupational physiology and ergonomics. REFCO Manufacturing Ltd has been certified according to DIN EN ISO 9001:2008. Regular quality control checks as well as an accurate manufacturing process guarantee reliable functionality and are the basis for the REFCO guarantee, in accordance with the General Terms and Conditions of Sale and Delivery applicable on the day of delivery. Excluded from the guarantee are damages caused by obvious maltreatment and wear and tear.

10 Return and disposal

The REFMATE manifold has been developed for long-term use. Attention was paid to energy saving and environmental compatibility at the material procurement and production stages. REFCO Manufacturing Ltd feels responsible for its products throughout their entire lifespan and has therefore been certified in accordance with DIN EN ISO 14001:2004. When decommissioning the device, the user should observe their country's applicable disposal regulations. The housing is made of ABS and TPE, the pressure-bearing metals are aluminium and brass. The plastic case is made of PE.



11 Spare parts and accessories

Spare parts	Designation	Part no.
Replacement knobs (4-Way)	M4-7-SET-B+N+R+Y	4687094
Replacement knobs (2-way)	M2-7-SET-B+R	4687079
Complete valve set	M2-10-95-R/2	4687104
Piston	M4-6-04-R/10	4662624
Sight glass assembly with 2 gaskets	M4-6-11	4491018
Key for Manifold sight glasses	M4-6-11-T	4493169
Threaded Y-Style	A-31452-Y/3	4687951
Accessories		
Temperature sensor	TEMP SENSOR	4681394
Temperature clamp	TEMP-CLAMP	4681466
Wireless temperature clamp	WIRELESS-TEMP-CLAMP	4687785
Plastic case	REFMATE CASE	4688082
Digital vacuum gauge	REFVAC-RC	4688291 4688541
Electronic charging scale	REFSCALE	4688292

1	EINLEITUNG	26
2	ALLGEMEINES	26
3	TECHNISCHE DATEN.....	30
4	PRODUKT- UND TEILEBESCHREIBUNG	31
4.1	TEILEBESCHREIBUNG.....	31
4.2	KNÖPFE UND NAVIGATION.....	33
5	TRANSPORT, VERPACKUNG UND LAGERUNG	34
5.1	TRANSPORT.....	34
5.2	VERPACKUNG	34
5.3	LAGERUNG	34
6	INBETRIEBNAHME UND FUNKTIONEN	35
6.1	INBETRIEBNAHME	35
6.1.1	<i>Analog Display</i>	37
6.1.2	<i>Vakuum Display</i>	38
6.1.3	<i>Füllwaage Display</i>	38
6.1.4	<i>Datenlogger</i>	38
6.1.5	<i>Menu</i>	40
7	WARTUNG	44
7.1	AKTUALISIERUNG DER KÄLTEMITTEL	45
7.2	AKTUALISIERUNG DER FIRMWARE.....	45
8	PROBLEMBEHANDLUNG	46
9	GARANTIE	49
10	RÜCKSENDUNG UND ENTSORGUNG	49
11	ERSATZTEILE UND ZUBEHÖR.....	50

1 Einleitung

Wir gratulieren Ihnen recht herzlich zum Kauf dieses Geräts.

2 Allgemeines

Bevor Sie die Arbeit mit der Monteurhilfe aufnehmen, lesen Sie aufmerksam die Bedienungsanleitung. Sie gibt Ihnen wichtige Hinweise für den reibungslosen Betrieb, den Unterhalt und die Entsorgung der Monteurhilfe.

Konformität

	Dieses Gerät erfüllt die Konformität zu den relevanten europäischen Richtlinien. Die Konformitätserklärung ist im genannten Kontakt oder der REFCO – Website abrufbar.
	Dieses Gerät erfüllt die Konformität der geltenden britischen Gesetzgebung. Die Konformitätserklärung ist im genannten Kontakt oder der REFCO – Website abrufbar.
	RCM: Regulatory Compliance Mark Dieses Gerät entspricht den Anforderungen der RCM-Bestimmungen.
	Dieses Gerät erfüllt die Anforderungen gemäss Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb erfolgt unter den nachstehenden Bedingungen: <ol style="list-style-type: none">(1) Dieses Gerät darf keine Interferenzen erzeugen, und(2) Dieses Gerät muss Interferenzen verkraften können einschliesslich Interferenzen, die zu Fehlern im Betrieb führen können. FCC ID: XPYNNINAB1
	Dieses Gerät entspricht den lizenfreien RSS-Standards gemäss Industry Canada. Der Betrieb erfolgt unter nachfolgenden Bedingungen:

	<p>(1) Dieses Gerät darf keine Interferenzen erzeugen, und (2) Dieses Gerät muss Interferenzen verhindern können einschliesslich Interferenzen, die zu Fehlern im Betrieb führen können.</p> <p>IC ID: 8595A-NINAB1</p>
RoHS	<p>RoHS: Restriction of Hazardous Substances</p> <p>Dieses Gerät erfüllt die Bestimmungen der EU-Richtlinie RoHS.</p> <p>Das Gerät enthält keine verbotenen Substanzen oberhalb der Grenzwerte.</p>
REACH	<p>Gemäss Artikel 33 der REACH-Verordnung 1907/2006 bestätigen wir, dass dieses Gerät und die Verpackung, in Übereinstimmung mit Artikel 57 der REACH-Verordnung 1907/2006 ist.</p> <p>Dieses Gerät und die Verpackung enthalten keinerlei SVHC, spezifiziert in der aktuellen Kandidatenliste (Artikel 59), mit einer Konzentration von über 0,1%.</p>

Wichtige Sicherheitshinweise

Lesen Sie alle Sicherheitshinweise gründlich durch und halten Sie sie ein:

Symbolerklärung:

Warnung!



... weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu schweren Verletzungen führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.

Gefahr!



... kennzeichnet Gefährdung durch elektrischen Strom. Bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise besteht die Gefahr schwerer oder tödlicher Verletzungen.

Sicherheitshinweise:



Die Monteurhilfe darf nicht für andere Zwecke ausserhalb des Klima-Kältebereichs eingesetzt werden.



Die Monteurhilfe darf nicht für Drücke, welche höher sind als 60bar / 870psi / 6000kPa / 6MPa eingesetzt werden.



Die Monteurhilfe darf unter keinen Umständen als Druckreduzierventil eingesetzt werden, insbesondere nicht beim Einsatz von Stickstoff N₂



Die Monteurhilfe darf nicht mit dem Kältemittel Ammoniak (NH₃ / R717) und nicht in EX Zonen eingesetzt werden.



Die Monteurhilfe darf nicht dem Regen ausgesetzt, sowie nicht in feuchter oder nasser Umgebung benutzt werden.



Beim Arbeiten mit der Monteurhilfe sind immer eine Schutzbrille und Handschuhe zu tragen.



REFCO- Produkte wurden speziell entwickelt und hergestellt für die Handhabung durch ausgebildete Kälte-Techniker. Aufgrund der hohen Drücke sowie der chemischen und physikalischen Gase, die in Kältesystemen verwendet werden, lehnt REFCO jede Verantwortung und Haftung bei Unfällen, Verletzungen und Tod ab.



REFCO weist ausdrücklich darauf hin, die Produkte ausschliesslich durch professionell ausgebildete Fachleute einzusetzen ist. Kein Gebrauch für Kinder und nicht befähigte Personen.

Bestimmungsgemässer Gebrauch

Die Monteurhilfe ist zum Messen und Einstellen der Druck- und Temperaturverhältnisse in mobilen und stationären Kälte-Erzeugnis Anlagen sowie Wärmepumpen entwickelt. Der Einsatz dieses REFCO Produktes ist einzig durch ausgebildete Kältetechniker zugelassen.

3 Technische Daten

Eigenschaft	Wert
Druckbereich	-0.95 bis 60bar
Max. Überdruck	80 bar
Druckgenauigkeit	±0.5% (Klasse 0.5)
Druckeinheiten	bar / psi / kPa / MPa / kg/cm ²
Druckauflösung	0.01 bar / 0.5psi / 1kPa / 0.001MPa / 0.01 kg/cm ²
Externe Temperaturfühler	Temperaturbereich
	-40°C bis +125°C / -40°F bis +257°F
	Anschluss
	K-type
Temperaturzange	Temperaturgenauigkeit
	+/- 1 K
	Auflösung
	0.1°C / 0.1°F
Umgebungstemperatur	Temperaturbereich
	-40°C bis +125°C / -40°F bis +257°F
	Anschluss
	K-type
	Temperaturgenauigkeit
	+/- 1 K
Stromversorgung	Auflösung
	0.1°C / 0.1°F
Lagertemperatur	Rohrdurchmesser Temperaturzange
	6 mm bis 38 mm 1/4" bis 1 1/2"
Lagertemperatur	Rohrdurchmesser Wireless Temp.zange
	6 mm bis 42 mm 1/4" bis 1 5/8"
Umgebungstemperatur	-20°C bis +50°C / -4°F bis +122°
Stromversorgung	4 x 1.5 V AA/Mignon/LR6 oder USB Powerbank
Lagertemperatur	- 20°C bis + 60°C / -4°F bis 140°F

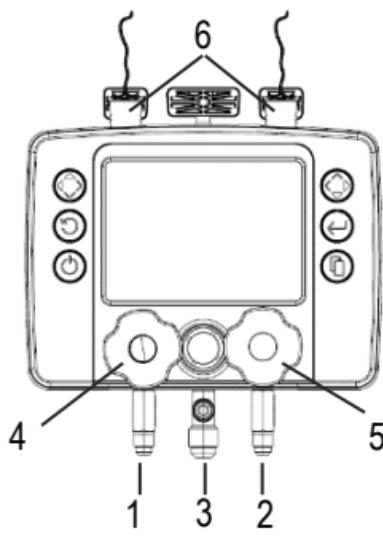
4 Produkt- und Teilebeschreibung

Folgende Teile werden mitgeliefert:

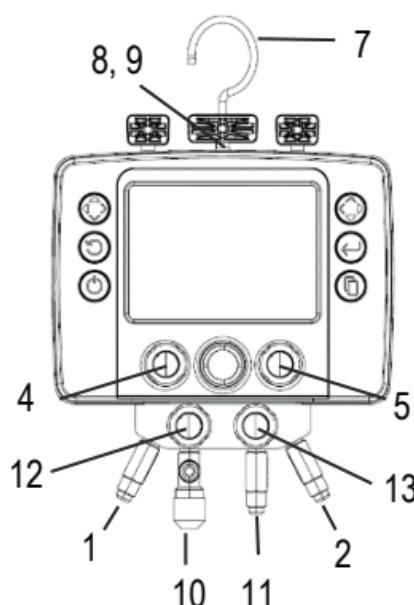
In Standardausführung inbegriffen	Weiteres Zubehör
Digitale Monteurhilfe 2 Stück Temperaturfühler des Typs K mit 1.5m Kabellänge 5 Stück Füllschläuche 4 x AA Batterien Micro SD Karte 8GB (in Gerät eingesetzt) Kunststoffkoffer Bedienungsanleitung Kalibrierprotokoll	2 Stück Temperaturzangen des Typs K mit 1.5m Kabellänge 2 Stück Wireless Temperaturzangen des Typs K

4.1 Teilebeschreibung

2-Weg



4-Weg



1.	Niederdruck-Anschluss 1/4" SAE	Um ein Schlauch anzuschliessen
2.	Hochdruck-Anschluss 1/4" SAE	Um ein Schlauch anzuschliessen
3.	Kältemittel / Vakuum Anschluss 1/4" SAE	Um ein Schlauch anzuschliessen
4.	Niederdruck-Ventil (Blau)	Nach links drehen zum Öffnen oder im Uhrzeiger drehen zum Schliessen
5.	Hochdruck-Ventil (Rot)	Nach links drehen zum Öffnen oder im Uhrzeiger drehen zum Schliessen
6.	K-Type Buchse	Steckplatz für Temperaturfühler oder Temperaturzange
7.	Haken	Um das Gerät aufzuhängen
8.	Micro-USB Buchse	Steckplatz für Micro-USB Kabel um mit einem Computer zu verbinden
9.	SD-Karte Buchse	Steckplatz für die SD-Karte
10.	Vakuum Anschluss 3/8" SAE	Um ein Schlauch anzuschliessen
11.	Kältemittel Anschluss 1/4" SAE	Um ein Schlauch anzuschliessen
12.	Vakuumventil (Gelb)	Nach links drehen zum Öffnen oder im Uhrzeiger drehen zum schliessen
13.	Kältemittelventil (Schwarz)	Nach links drehen zum Öffnen oder im Uhrzeiger drehen zum Schliessen

4.2 Knöpfe und Navigation



Nach LINKS
oder nach
OBEN



Nach RECHTS
oder nach
UNTEN



ZURÜCK
Taste



EINGABE /
AUSWAHL



Power
ON/OFF



WECHSEL Taste

Navigation



Status bar
Statusleiste

Navigation

Menu



R134a



Kältemittel Liste

Drücken Sie



um die Kältemittelliste zu öffnen.

Drücken Sie



um nach rechts zu gelangen



R134a



Menu

Drücken Sie



um das Menu zu öffnen.

Drücken Sie



um nach rechts zu gelangen



R134a



Aufzeichnungs
Menu

Drücken Sie



um das Aufzeichnungsmenü zu öffnen.

Wichtige Hinweise	
Garantiedatum wird innerst 5 Minuten festgelegt!	Eine einmalige Garantieverlängerung ab Datum der Inbetriebnahme wird gewährt. Dieses Datum wird festgesetzt, wenn das Gerät das erste Mal mehr als 5 Minuten in Betrieb gesetzt wird. Dies kann auch bei Präsentationszwecken an der Verkaufsstelle erfolgen und kann im Anschluss nicht mehr korrigiert werden!
AA Batterien nach Benutzung aus REFMATE entfernen	Auslaufende Chemikalien aus Batterien zerstören das REFMATE. Wird das Gerät länger nicht benutzt, müssen die AA Batterien aus dem REFMATE entfernt werden. Auf auslaufende Chemikalien besteht keine Garantie.
SD Karte bei REFMATE belassen	Es wird empfohlen, die SD Karte im REFMATE zu belassen, um ein Verlust der Karte zu verhindern!



5 Transport, Verpackung und Lagerung

5.1 Transport

Die digitale Monteurhilfe wird mit Kunststoffkoffer zum Schutz der Teile geliefert. Der Kunststoffkoffer schützt vor Vibrationen beim Transport und bei der Handhabung. Nutzen Sie immer den Kunststoffkoffer als Schutz der Monteurhilfe und Zubehör und sichern Sie diesen beim Transport auf der Ladefläche. Die Lagerungsbedingungen müssen auch im Transport eingehalten werden.

5.2 Verpackung

Der Kunststoffkoffer besteht aus Polyethylen und schützt die digitale Monteurhilfe vor Sturzschäden. Ebenso können Zubehör mitgetragen werden. Dies beinhaltet die inbegriffenen Temperaturfühler wie auch die Zubehörteile Temperaturzange, Wireless Temperaturzange und einen Vakuumsensor.

5.3 Lagerung

Die Lagerungstemperaturen müssen eingehalten werden und die Verpackung muss geschlossen sein.

6 Inbetriebnahme und Funktionen

6.1 Inbetriebnahme

Vorbereitung zur Inbetriebnahme

4 Batterien in das Batteriefach auf der Rückseite einlegen. Beachten Sie die richtige Polarität der Batterien. Falls Sie das REFMATE über längere Zeit nicht gebrauchen, entfernen Sie die Batterien aus dem Batteriefach.

Entfernen Sie die Display-Schutzfolie



Gerät starten

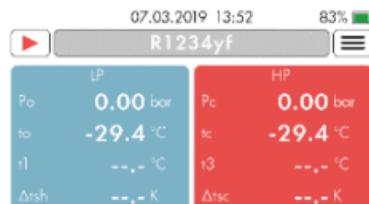


Drücken Sie

Nach ein paar Sekunden ist das Gerät bereit.

- Kontrollieren Sie den Batterie Status

Bemerkung: In den ersten 5 Minuten beim erstmaligen Einschalten kann das Datum und die Uhrzeit nicht verändert werden.

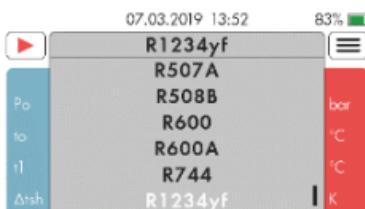


Nullen der Drucksensoren



Drücken und halten Sie

- Die Druckanzeige zeigt Null an

Kältemittel Auswahl

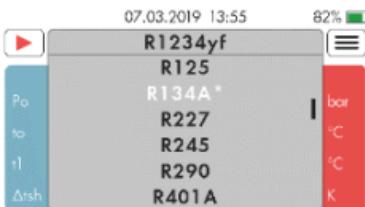
Durch Drücken von gelangen Sie in die Kältemittelbibliothek.

Wählen Sie das gewünschte

Kältemittel indem Sie oder

drücken. Um die Auswahl zu

treffen drücken Sie .

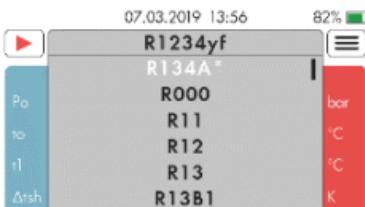
**Kältemittel Favoriten**

Durch Drücken und halten von für min. 3 Sekunden können Sie Favoriten auswählen.

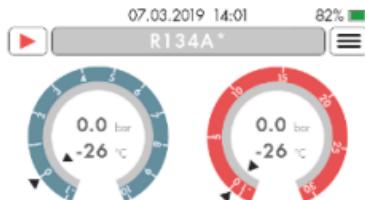
Favoriten werden mit einem * gekennzeichnet und erscheinen in der Liste ganz oben.

Erneutes Drücken und Halten von

entfernt den Favoriten aus der Favoritenliste.



6.1.1 Analog Display

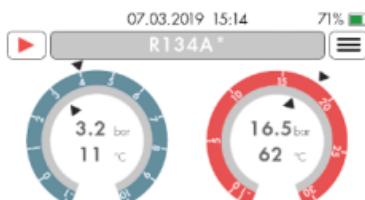


Überhitzung und Unterkühlung



Durch Drücken von

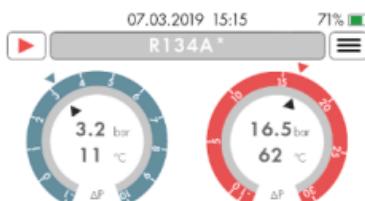
können Sie zwischen der digitalen, analogen, vakuum und gewichts Anzeige wechseln.



Schleppzeiger

Der höchste erreichte Druck wird im äusseren Ring der Analoganzeige angezeigt.

--	Keine Messung/Wert
OOR	Out Of Range
OCP	Over Critical Point
no cal.	Gerät nicht kalibriert



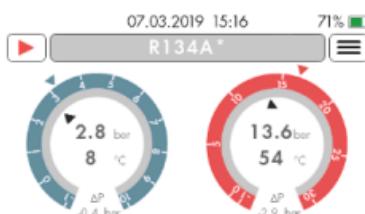
Referenzdruck setzen

Um ein Referenzdruck zu setzen, drücken und halten Sie für 3 Sekunden.

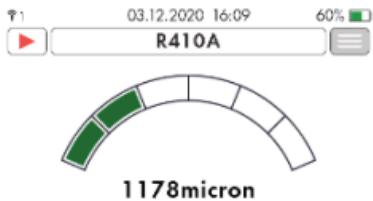
Der Druckunterschied wird Ihnen nun zusätzlich angezeigt.

Um den Referenzdruck zu entfernen, drücken und halten Sie für 3 Sekunden.

Die zwei obengenannten Funktionen stehen nur in der Analoganzeige zur Verfügung.



6.1.2 Vakuum Display



Der Vakuumwert vom verbundenen REFWAC-RC wird in diesem Bildschirm angezeigt.

Der Vakuumwert wird in der selben Einheit angezeigt, wie im REFWAC-RC eingestellt ist.

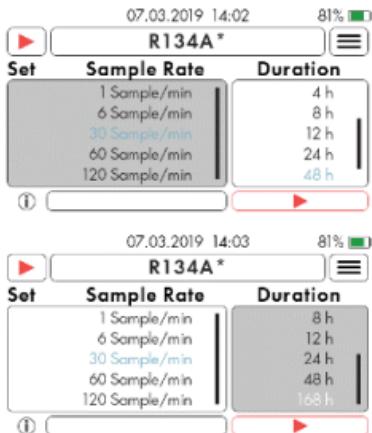
6.1.3 Füllwaage Display



Der Gewichtswert vom der verbundenen REFSCALE wird in diesem Bildschirm angezeigt.

Der Gewichtswert wird in der selben Einheit angezeigt, wie in der REFSCALE eingestellt ist.

6.1.4 Datenlogger



Daten aufzeichnen

Stellen Sie sicher, dass sich eine SD-Karte im dafür vorgesehenen Slot befindet.

Gehen Sie in der Navigation mit



und drücken Sie



. Wählen Sie die Abtastrate



durch drücken von :

Werte zwischen 1-120 S/min

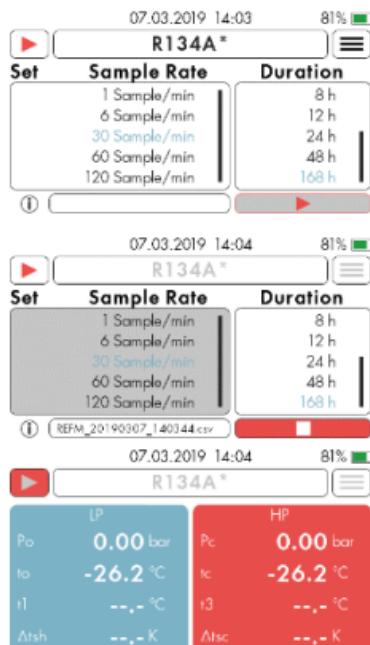
(S/min = Messpunkte / Minute)

Wählen Sie die Messdauer mit



:

Werte zwischen 15min -168h



Starten Sie die Aufnahme mit



Der Filename wird automatisch erstellt und angezeigt.

Während der Aufnahme sind Kältemittel auswahl und die Einstellungen gesperrt.

Um die Aufnahme vorzeitig zu beenden gehen Sie zu



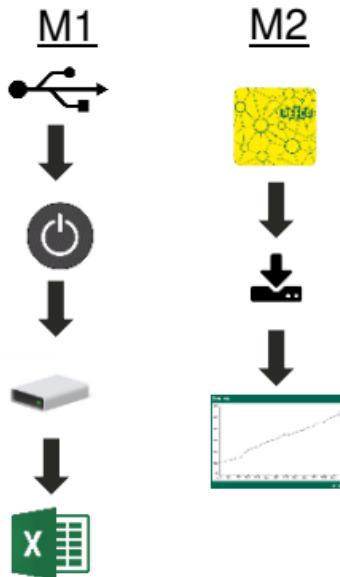
und drücken Sie

Daten Auswerten

Möglichkeit 1

Verbinden Sie das Gerät mit Hilfe eines USB-Kabels mit einem Computer.

Schalten Sie Ihr REFMATE ein.



Das Gerät wird Ihnen als USB Laufwerk angezeigt.

Die Daten sind als Excel Dateien im csv-Format verfügbar.

Möglichkeit 2

Datentransfer zum APP:

Öffnen Sie die App und wählen



Sie 'Transfer logged data'. Wählen sie das gewünschte File.

Lassen Sie sich den Zeitverlauf darstellen.

6.1.5

Menu **Feld Kalibrierung mit Referenzdruck****Nullen der Drucksensoren**

Drücken und halten Sie 

Gehen Sie in der Navigation mit



zu  und drücken Sie



Unter dem Register  können Sie die Feldkalibrierung der Drucksensoren vornehmen.

Um die Kalibrierung zu starten geben Sie den PIN ein.

Der PIN lautet 0-0-0-9

Das Gerät darf zu diesem Zeitpunkt nicht unter Druck stehen!

Drücken Sie 

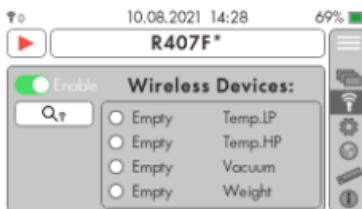
Schliessen Sie das Gerät an ein System mit definiertem Druck.

Druckbereich: 10-60Bar

Je höher der Kalibrierdruck, desto genauer die Kalibrierung!



Warten Sie, bis der Kalibrierdruck dem Refenzdruck entspricht. Durch drücken von  wird dann der jeweilige Drucksensor kalibriert.



Verbindungen

Unter dem Register finden Sie die möglichen Drahtlosverbindungen.

Unter "EIN" können Sie die Verbindung einschalten.



Verbindungen werden mit gesucht und automatisch erstellt. Beachte: die Wireless Temperaturzangen müssen intern die Bezeichnungen T1 für LP und T2 für HP haben.



Bereits einmal verbundene Geräte werden gespeichert und nach Einschalten der Drahtlosfunktion automatisch verbunden.



Die Anzahl verbundener Geräte wird oben links auf dem Display angezeigt. Es erscheint eine zusätzliche Batterieanzeige falls die Wireless Temperaturzange einen Batteriewechsel benötigt.



Bedeutung der Farbanzeige:

Grün: Gerät verbunden

Gelb: Wireless Zange verbunden und Temperaturfühler eingesteckt.

Der eingesteckte Sensor hat Priorität und wird angezeigt.

Rot: Gespeichertes Gerät nicht verbunden.

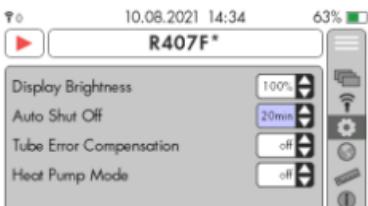
Allgemeine Einstellungen

Unter dem Register finden Sie diverse Einstellungsmöglichkeiten.

Die Display Helligkeit kann individuell eingestellt werden.

Schnellfunktion:

Drücken und Halten Sie während Sie oder antippen. Die Helligkeit ändert sich in 5% Schritten.



Unter der automatischen Abschaltung wird die Zeit bis zur automatischen Ausschaltung eingestellt. Diese Funktion kann deaktiviert werden.

Einstellmöglichkeiten: 1-60min und off

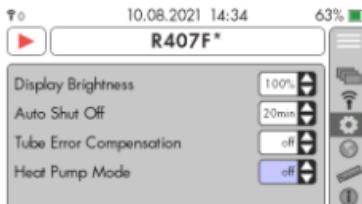


Die Rohrfehlerkorrektur ist eine Temperatur-Korrektur-Funktion welche den Messfehler vom Rohr zum Kältemittel kompensiert.

Diese Funktion kann "Ein" und "Aus" geschaltet werden.

Wärmepumpenmodus

Ist der Wärmepumpenmodus auf Automatisch (auto) eingestellt, so schaltet die analog und digital Anzeige automatisch um, wenn der Druck auf der



Niederdruckseite höher ist als auf der Hochdruckseite.

Diese Funktion kann "Ein" und auf "Automatisch" geschaltet werden.



Zeit und Sprach Einstellungen

Unter dem Register finden Sie diverse länderspezifische Einstellungen.

Zeit, Datum und Sprache können gewählt werden.

Standardmäßig ist Englisch als Sprache eingestellt.

Einheiten Einstellungen

Unter dem Register finden Sie die Einheiten für den Druck und die Temperatur.





	LP	HP
Po	0.00 bar	0.00 bar
to	-26.2 °C	-26.2 °C
t1	--- °C	--- °C
Δtsh	--- K	--- K

	LP	HP
Po	0.00 bar	0.00 bar
to	-26.2 °C	-26.2 °C
t1	--- °C	--- °C
Δtsh	--- K	--- K

Schnellfunktion Printscreen

Durch drücken und Halten von



für 5 Sekunden, kann von beliebigem Bildschirm ein Printscreen erstellt werden.

Die Datei wird auf der SD-Karte als BMP gespeichert.



Printscreen erfolgreich



Printscreen nicht erfolgreich

Die Dateien können wie unter dem Punkt Daten auswerten verwendet werden.

7 Wartung

Die digitale Monteurhilfe erfordert im regen Einsatz Unterhaltsarbeiten. Diese sind:

- Reinigen Sie den Bildschirm und die Gehäuseoberfläche mit einem Putzlappen und Reinigungsmittel.
- Für die Reinigung des Gerätes dürfen keine aggressiven Reinigungs- oder Lösungsmittel verwendet werden. Schwache Haushaltsreiniger und Seifenlaugen dürfen verwendet werden.
- Die Anschlüsse und Füllschläuche sind vor jedem Einsatz einer Sichtprüfung auf mechanische Beschädigungen zu unterziehen und bei Beschädigung auszutauschen.
- Die Dichtungen einer Monteurhilfe unterliegen naturgemäß einem mechanischen und alterungsbedingten Verschleiss. Daher ist die Monteurhilfe regelmässig vom Anwender auf Dichtheit zu prüfen.
- Bei undichten Ventilen ist der Kolben zu ersetzen (M4-6-04-R/10).
- Zum Wechseln des Schauglasses an der Monteurhilfe ist das REFCO Spezialwerkzeug M4-6-11-T zu verwenden.

7.1 Aktualisierung der Kältemittel

1	Melden Sie sich im App  an und gehen Sie zum Abschnitt Geräte-Aktualisierung
2	Unter Kältemittel finden Sie die neusten Kältemittel
3	Wählen Sie die aktuellsten Kältemittel aus der Liste aus und senden Sie sie per E-Mail
4	Verbinden Sie das REFMATE mit deinem PC via USB-Kabel 
5	Wenn das REFMATE eingeschaltet wird, erscheint ein neues Laufwerk. 
6	Kopieren Sie die erhaltene Datei von Ihrem E-Mail auf das erschienene Laufwerk.
7	Schalten Sie das REFMATE aus  und starten Sie es neu 
8	Die Kältemittelliste wurde aktualisiert.

Der Hersteller übernimmt keine Verantwortung bei Einsatz von falschen, respektive durch Fremde modifizierte Kältemittel.

7.2 Aktualisierung der Firmware

1	Melden Sie sich im APP  an und gehen Sie zum Abschnitt Geräte-Aktualisierung
----------	---

2	Unter Firmware finden Sie die neuste Firmware-Version.
3	Wählen Sie die aktuelle Firmware aus und versenden Sie sie per E-Mail an sich
4	Verbinden Sie das REFMATE mit Ihrem PC via  USB-Kabel
5	Wenn das REFMATE eingeschaltet wird, erscheint ein neues Laufwerk. 
6	Kopieren Sie die erhaltene Datei von Ihrem E-Mail auf das erschienene Laufwerk.
7	<p>Schalten Sie das REFMATE aus. </p> <p>Starten Sie das REFMATE durch Drücken und halten der folgenden Tastenkombination:</p> <p>Zuerst  dann zusätzlich  für eine Sekunde bis der Display sich einschaltet.</p>
8	Die aktuelle Firmware wird vom Speicher gelöscht und die neue installiert. Dauer: ca. 1.5min

8 Problembehandlung

	Problem	Massnahme
Messen	Es wird keine Temperatur angezeigt	Messbereich ist überschritten Einsatzbereich ändern oder ersetzen Sie die Temperaturfühler
	Druck wird falsch angezeigt und kann nicht mehr bei	Führen Sie eine Kalibrierung der Drucksensoren durch.

	Atmosphäre auf 0 gestellt werden	
	Batterielaufzeit reicht nicht für Test aus	Speisen Sie das Gerät über USB mit Power Bank oder mit Netzteil mit USB Anschluss
Loggen	No recording wird angezeigt	Kein Datenspeicher ist eingesetzt Micro SD-Karte muss vor dem Einschalten eingesetzt sein. Datenspeicher Micro-SD Karte ist voll.
	SD Karte wird nicht gelesen	Setzen Sie eine industrielle SD Karte hoher Qualität ein. Unterstützt werden : <ul style="list-style-type: none">• SDSC bis 2 GB• SDHC 2GB-32GB• SDXC 32GB-2TB
	Logging-file wird nicht richtig geöffnet in Excel	Setzen Sie in der Systemsteuerung des PCs bei den Einstellungen für das Zahlenformat das Listentrennzeichen auf ";"
Printscreen	Icon Printscreen wird nicht erfolgreich angezeigt	Kein Datenspeicher ist eingesetzt Micro SD-Karte muss vor dem Einschalten eingesetzt sein. Datenspeicher Micro-SD Karte ist voll.
Verbinden	Keine Bluetooth-Verbindungen zu Wireless Temperaturzange möglich	Schalten Sie Bluetooth der Temperaturzange ein, Schalten Sie Bluetooth des REFMATE ein. Prüfen Sie in Freifeldbedingungen ohne störende Funkhindernisse. Stellen Sie die Temperaturzange auf T1 und T2 ein

	Beim Scannen wird die gewünschte Verbindung zum Gerät nicht aufgebaut	Schalten Sie nur die REFMESH-Geräte ein, welche mit dem REFMATE verbunden werden sollten. Mehrmals scannen ist manchmal notwendig, da sich viele drahtlose Geräte in der näheren Umgebung befinden.
Mechanik	Haken fällt raus	Haken wieder reindrücken
	Drehknöpfe halten nicht	Ersetzen Sie die Drehknöpfe, siehe Ersatzteile
	Schläuche können nicht mehr aufgebracht werden	Sind die Gewinde am Bördel defekt, ersetzen Sie die Bördel, siehe Ersatzteile
Other	Programm blockiert	Nehmen Sie die Batterie heraus, setzen Sie sie wieder ein und starten Sie den REFMATE neu.
	Aufschalten dauert lange	Entfernen Sie alle unnötigen Dateien von der SD Karte (Firmware und Kältemittel)
	Datumanzeige ist beim Einschalten immer der 01.01.2018	Knopfbatterie (CR1220) muss ersetzt werden. Wenden Sie sich an Ihren Distributor.

9 Garantie

Ihre neues REFMATE ist nach den neuesten arbeitsphysiologischen und ergonomischen Gesichtspunkten entwickelt worden und entspricht dem aktuellen Stand der Technik. Das Unternehmen REFCO Manufacturing Ltd wurde nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert. Regelmässige Qualitätskontrollen sowie eine sorgfältige Verarbeitung gewährleisten eine solide Funktionsfähigkeit und ermöglichen die REFCO-Garantie entsprechend den am Tage der Auslieferung geltenden allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Ausgenommen davon sind durch offensichtlich unsorgfältige Behandlung sowie durch Verschleiss entstehende Schäden.

10 Rücksendung und Entsorgung

Die REFMATE-Monteurhilfe ist für den Langzeitgebrauch entwickelt worden. Bei der Materialbeschaffung und der Produktion wurde auf Energieersparnis und Umweltverträglichkeit geachtet. REFCO Manufacturing Ltd sieht sich „zeitlebens“ verantwortlich für seine Produkte. Aus diesem Grund hat sich REFCO Manufacturing nach der DIN EN ISO 14001:2004 zertifizieren lassen. Bei Ausserbetriebssetzung des Gerätes sollte der Anwender die geltenden Entsorgungsvorschriften seines Landes beachten. Das Gehäuse ist ABS und TPE, die drucktragenden Metalle sind Aluminium und Messing. Der Kunststoffkoffer ist aus PE.



11 Ersatzteile und Zubehör

Ersatzteile	Bezeichnung	Best-Nr.
Ersatz-Drehknöpfe (4-Weg)	M4-7-SET-B+N+R+Y	4687094
Ersatz-Drehknöpfe (2-Weg)	M2-7-SET-B+R	4687079
Ventileinsatz-Set	M2-10-95-R/2	4687104
Ventil-Kolben	M4-6-04-R/10	4662624
Schauglas mit 2 Dichtungen	M4-6-11	4491018
Schlüssel für Monteurhilfe-Schauglas	M4-6-11-T	4493169
Bördel Y-Stück	A-31452-Y/3	4687951
<hr/>		
Zubehör		
Temperaturfühler	TEMP-SENSOR	4681394
Temperaturzange	TEMP-CLAMP	4681466
Wireless Temperaturzange	WIRELESS-TEMP-CLAMP	4687785
Kunststoffkoffer	REFMATE-CASE	4688082
Digitales Vakuummessgerät	REFVAC-RC	4688291 4688541
Elektronische Füllwaage	REFSCALE	4688292

Dies ist die Deutsche Originalfassung der Bedienungsanleitung

1	INTRODUCTION.....	52
2	GENERALITES	52
3	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	56
4	DESCRIPTION DU PRODUIT ET DES PIÈCES ...	57
4.1	DESCRIPTION DES PIÈCES	57
4.2	BOUTONS ET NAVIGATION	59
5	TRANSPORT, EMBALLAGE ET STOCKAGE	60
5.1	TRANSPORT.....	60
5.2	EMBALLAGE	60
5.3	STOCKAGE	60
6	MISE EN SERVICE ET FONCTIONS	61
6.1	MISE EN SERVICE	61
6.1.1	<i>Écran analogique.....</i>	63
6.1.2	<i>Affichage du vacuomètre</i>	64
6.1.3	<i>Affichage de la balance</i>	64
6.1.4	<i>Enregistrement de données</i>	64
6.1.5	<i>Menu</i>	66
7	MAINTENANCE	70
7.1	MISE À JOUR DES RÉFRIGÉRANTS	71
7.2	MISE À JOUR DU LOGICIEL	71
8	RÉSOLUTION DES PROBLÈMES	72
9	GARANTIE	74
10	RETOUR ET MISE AU REBUT	75
11	PIÈCES DE RECHANGE ET ACCESSOIRES.....	76

1 Introduction

Vous avez fait l'acquisition d'un by-pass digital REFMATE et nous vous félicitons de ce choix.

2 Généralités

Avant de commencer tout travail avec le by-pass digital, veuillez lire attentivement le manuel d'utilisation. Celui-ci vous fournit des consignes importantes pour le fonctionnement parfait, l'entretien et la mise au rebut du by-pass digital.

Conformité

	Cet appareil est conforme aux directives européennes applicables. La déclaration de conformité est disponible auprès du contact mentionné ou sur le site web de REFCO.
	Cet appareil est conforme à la législation britannique applicable. La déclaration de conformité est disponible auprès du contact mentionné ou sur le site web de REFCO.
	RCM: Regulatory Compliance Mark Cet appareil satisfait aux exigences des prescriptions RCM.
	Cet appareil satisfait aux exigences indiquées dans la Partie 15 des prescriptions de la FCC. Son fonctionnement s'effectue dans les conditions mentionnées ci-dessous : (1) Cet appareil ne doit produire aucune interférence nuisible, et (2) Cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris celles pouvant entraîner un fonctionnement indésirable. ID FCC: XPYNINAB1
	Cet appareil correspond aux standards RSS sans licence conformément à Industry Canada. Son fonctionnement s'effectue dans les conditions mentionnées ci-dessous :

	<p>(1) Cet appareil ne doit produire aucune interférence nuisible, et (2) Cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris celles pouvant entraîner un fonctionnement indésirable.</p> <p>ID IC: 8595A-NINAB1</p>
RoHS	<p>RoHS: Restriction of Hazardous Substances</p> <p>Cet appareil est conforme aux prescriptions de la directive UE RoHS.</p> <p>L'appareil ne contient aucune substance interdite au-dessus des valeurs limites.</p>
REACH	<p>Conformément à l'article 33 du règlement REACH 1907/2006, nous confirmons que cet appareil et son emballage sont en accord avec l'article 57 du règlement REACH 1907/2006.</p> <p>Cet appareil et son emballage ne contiennent aucune substance préoccupante (SVHC), spécifiée dans la liste actuelle de candidats (article 59), dans une concentration de plus de 0,1 %.</p>

Consignes de sécurité importantes

Veuillez lire attentivement toutes les consignes de sécurité et les respecter:

Explication des symboles

Attention!



... renvoie à une situation potentiellement dangereuse pouvant entraîner des blessures graves lorsqu'elle n'est pas évitée.

Danger!



... renvoie à un risque de choc électrique. Le non-respect des consignes de sécurité entraîne un risque de blessures graves voire mortelles.

Consignes de sécurité



Le by-pass digital ne doit pas être utilisé à des fins autres que celles du domaine de la climatisation-réfrigération.



Le by-pass digital ne doit pas être utilisé pour des pressions supérieures à 60 bars / 870 psi / 6000 kPa / 6 MPa.



Le by-pass digital ne doit en aucun cas être utilisé comme vanne réductrice de pression, et surtout pas avec de l'azote N₂.



Le by-pass digital ne doit pas être utilisé avec du produit réfrigérant à base d'ammoniaque (NH₃ / R717) et pas en EX-zones.



Le by-pass digital ne doit pas être exposé aux précipitations, et ne doit pas être utilisé dans un environnement humide ou mouillé.



Porter toujours des lunettes de protection et des gants lorsque vous travaillez avec le by-pass digital.





Les produits REFCO ont été spécialement développés et fabriqués pour être manipulés par des techniciens en réfrigération qualifiés. En raison des pressions élevées ainsi que des gaz chimiques et physiques utilisés dans les systèmes de réfrigération, REFCO décline toute responsabilité en cas d'accidents, de blessures ou de décès.



REFCO attire expressément l'attention sur le fait que ses produits doivent être utilisés exclusivement par des professionnels qualifiés.

Utilisation conforme

Le by-pass digital est conçu pour mesurer et régler des rapports de pression et de température dans des installations mobiles et stationnaires de production de froid telles que les pompes à chaleur. L'utilisation de ce produit REFCO est autorisée uniquement pour les techniciens en réfrigération qualifiés.

3 Caractéristiques techniques

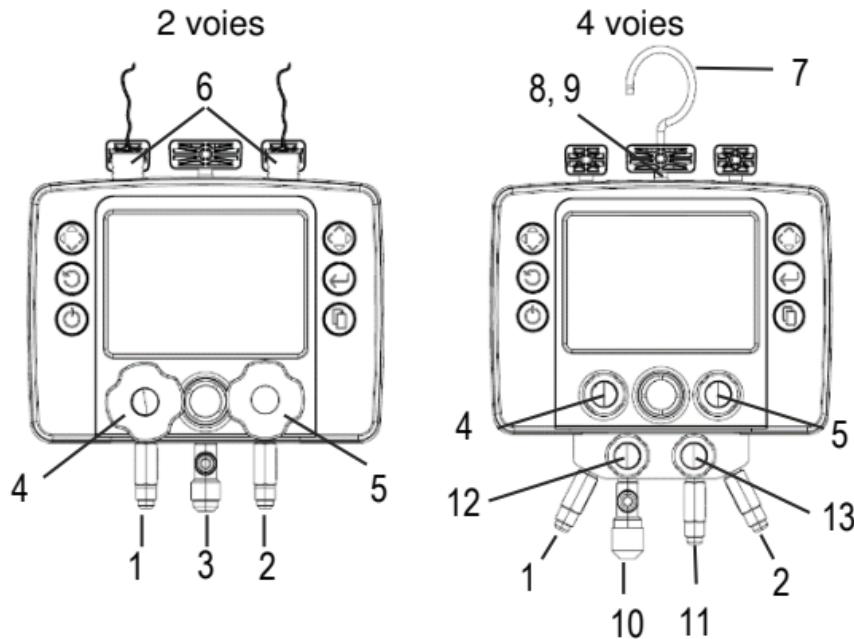
Propriété	Valeur	
Plage de pressions	-0,95 à 60 bar	
Surpression max.	80 bars	
Précision pneumatique	$\pm 0,5\%$ (classe 0,5)	
Unités de pression	bar / psi / kPa / MPa / kg/cm ²	
Résolution de la pression	0,01 bar / 0,5 psi / 1 kPa / 0,001 MPa / 0,01 kg /cm ²	
Capteur de température externes	Plage de températures	-40 °C à +125 °C / -40 °F à +257 °F
	Raccordement	type K
	Précision thermique	+/- 1 K
	Résolution	0,1 °C / 0,1 °F
Pince de température	Plage de températures	-40 °C à +125 °C / -40 °F à +257 °F
	Raccordement	type K
	Précision thermique	+/- 1 K
	Résolution	0,1 °C / 0,1 °F
	Diamètre de tube pince de température	6 mm à 38 mm ¼" à 1 ½"
	Diamètre de tube pince de température sans fil	6 mm à 42 mm ¼" à 1 ½"
Température ambiante	-20 °C à +50 °C / -4 °F à +122 °F	
Alimentation électrique	4 piles 1,5 V AA/mignon/LR6 ou Power Bank USB	
Température de stockage	- 20 °C à + 60 °C / -4 °F à 140 °F	

4 Description du produit et des pièces

Les pièces suivantes sont fournies à la livraison:

Inclus dans le modèle standard	Autres accessoires
1 by-pass digital 2 capteur de température externes de type K avec un câble de 1,5 m de long 5 flexibles pour le remplissage 4 piles AA 1 micro carte SD 8 GB (insérée dans l'appareil) 1 mallette en plastique 1 manuel d'utilisation 1 protocole de calibrage	2 capteur de température externes de type K avec un câble de 1,5 m de long 2 pinces de température sans fil de type K

4.1 Description des pièces



1.	Raccord basse pression 1/4" SAE	Pour le raccordement d'un flexible
2.	Raccord haute pression 1/4" SAE	Pour le raccordement d'un flexible
3.	Raccord réfrigérant / vide 1/4" SAE	Pour le raccordement d'un flexible
4.	Vanne basse pression (bleue)	Tourner vers la gauche pour ouvrir ou dans le sens horaire pour fermer
5.	Vanne haute pression (rouge)	Tourner vers la gauche pour ouvrir ou dans le sens horaire pour fermer
6.	Prise femelle type K	Prise pour sonde de température ou pince de température
7.	Crochet	Pour suspendre l'appareil
8.	Prise femelle micro USB	Prise de câble micro USB pour le branchement d'un ordinateur
9.	Prise carte SD	Prise pour la carte SD
10.	Raccord de vide 3/8" SAE	Pour le raccordement d'un flexible
11.	Raccord réfrigérant 1/4" SAE	Pour le raccordement d'un flexible
12.	Vanne de vide (jaune)	Tourner vers la gauche pour ouvrir ou dans le sens horaire pour fermer
13.	Vanne de réfrigérant (noire)	Tourner vers la gauche pour ouvrir ou dans le sens horaire pour fermer

4.2 Boutons et navigation



Vers la
GAUCHE ou
le HAUT



Vers la DROITE
ou le BAS



Touche
RETOUR



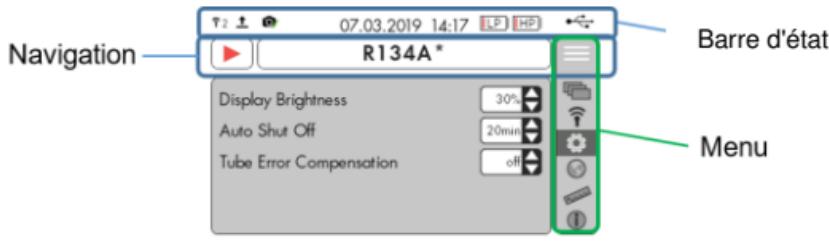
ENTRÉE /
SÉLECTION



Power
ON/OFF

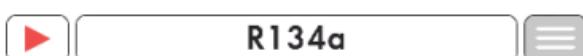


Touche
COMMUTER



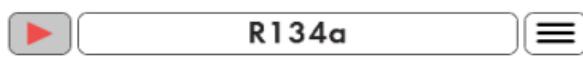
Appuyer pour ouvrir la liste.

Appuyer pour aller à droite



Appuyer pour ouvrir le menu.

Appuyer pour aller à droite



Appuyer pour ouvrir le menu d'enregistrement.

Remarques importantes	
La date de garantie est déterminée dans un délai de 5 minutes!	Une seule extension de garantie à partir de la date de la mise en service est accordée. Cette date est définie lorsque l'appareil est mis pour la première fois en service pendant plus de 5 minutes. Cette opération peut aussi s'effectuer à des fins de présentation de l'appareil à son point de vente et ne peut plus être corrigée par la suite!
Retirer les piles AA du REFMATE après utilisation	Les fuites de substances chimiques contenues dans les piles détruisent le REFMATE. En cas d'inutilisation prolongée de l'appareil, retirer les piles AA du REFMATE. Aucune garantie sur les fuites de substances chimiques.
Laisser la carte SD dans le REFMATE	Il est recommandé de laisser la carte SD dans le REFMATE pour éviter de la perdre!



5 Transport, emballage et stockage

5.1 Transport

Le by-pass digital est livré avec une mallette en plastique pour protéger ses pièces. La mallette en plastique protège des vibrations pendant le transport et la manipulation. Utilisez toujours la mallette en plastique pour protéger le by-pass digital et ses accessoires et placez-le en sécurité sur la surface de chargement pendant le transport. Les conditions de stockage doivent également être respectées pendant le transport.

5.2 Emballage

La mallette en plastique est en polyéthylène et protège le by-pass digital des dommages dus aux chutes. Elle permet également de transporter des accessoires. Elle contient les capteur de température fournies de même que les accessoires comme la pince de température, la pince de température sans fil et un capteur de vide.

5.3 Stockage

Les températures de stockage doivent être respectées et la mallette doit être fermé.

6 Mise en service et fonctions

6.1 Mise en service

Préparation à la mise en service

Insérez les 4 piles dans le compartiment situé au dos de l'appareil. Veillez à la polarité correcte des piles. Si vous n'utilisez pas le REFMATE pendant une longue période, retirez les piles du compartiment.

Retirez le film de protection sur l'écran.



Démarrage de l'appareil



Appuyez sur

L'appareil est prêt après quelques secondes.

- Contrôlez l'état de charge.

Remarque: pendant les cinq premières minutes, la date et l'heure ne peuvent pas être modifiées.



Mise à zéro des capteurs de pression



Appuyez sur et maintenez la touche enfoncée

- L'indicateur de pression indique zéro.

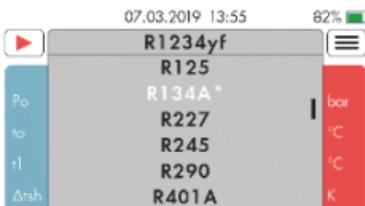


Sélection du réfrigérant

Appuyez sur pour parvenir dans la bibliothèque des réfrigérants.

Selectionnez le réfrigérant souhaité

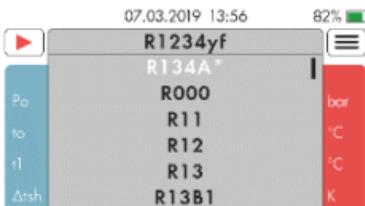
en appuyant sur ou . Pour valider la sélection, appuyez sur .



Réfrigérants favoris

Appuyez sur et maintenez la touche enfoncée pendant au moins 3 secondes pour sélectionner vos favoris.

*Les favoris sont identifiés par * et apparaissent tout en haut dans la liste.*



Supprimer des favoris en appuyant et en maintenant enfoncé pendant au moins 3 secondes.

6.1.1 Écran analogique

Surchauffe et sous-refroidissement



Appuyez sur



Vous pouvez basculer entre les écrans numériques, analogiques, vacuomètre ou balance de charge.

Aiguille d'accompagnement

La plus haute pression atteinte reste indiquée dans l'anneau extérieur de l'affichage analogique.

---	Aucune mesure
OOR	Hors de portée
OCP	Au-delà du point critique
no cal.	Manque calibrage



Définition d'une pression de référence

Pour définir une pression de référence, appuyez sur et maintenez la touche enfoncée pendant 3 secondes.

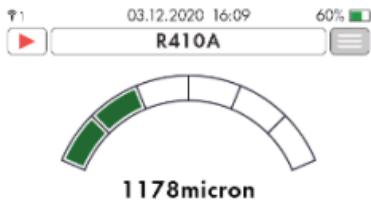
La différence de pression vous est également indiquée.

Pour supprimer la pression de

référence, appuyez sur et maintenez la touche enfoncée pendant 3 secondes.

Les deux fonctions mentionnées ci-dessus s'appliquent uniquement à l'affichage analogique.

6.1.2 Affichage du vacuomètre



La valeur de vide du REFVAC-RC connecté s'affiche sur cet écran.

La valeur de vide est affichée dans la même unité que celle définie dans le REFVAC-RC.

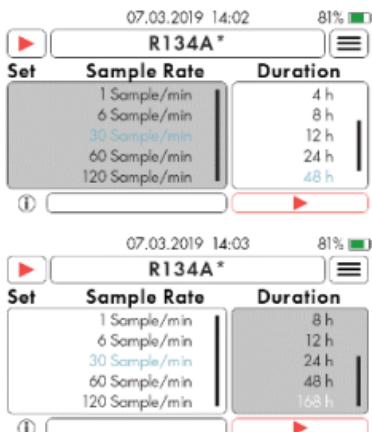
6.1.3 Affichage de la balance



La valeur du poids de la REFSCALE connectée est affichée sur cet écran.

La valeur du poids est affichée dans la même unité que celle définie dans la REFSCALE.

6.1.4 Enregistrement de données



Enregistrement de données

Assurez-vous qu'une carte SD est insérée dans la fente prévue.

Dans la navigation allez avec



Sélectionnez le taux de balayage



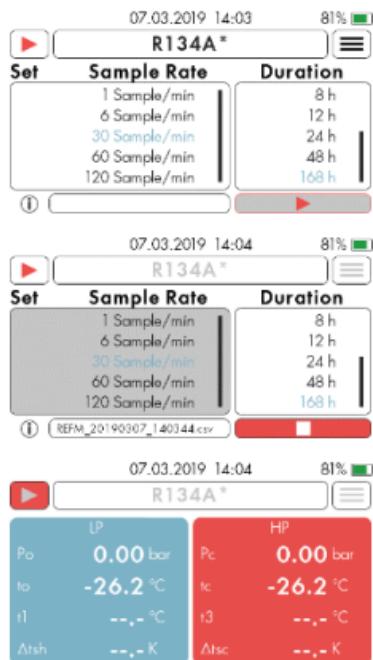
valeurs entre 1 et 120 S/min

(S/min = points de mesure / minute)

Sélectionnez la durée de mesure



valeurs entre 15 min et 168 h



Lancez l'enregistrement avec



Le nom de fichier est créé automatiquement et s'affiche.

Pendant l'enregistrement, la sélection du réfrigérant et les réglages sont bloqués.

Pour terminer l'enregistrement avant la fin, allez sur



et appuyez sur

Évaluation des données

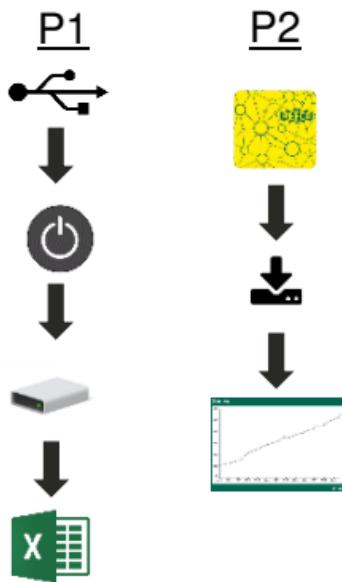
Possibilité 1

Connectez l'appareil à un ordinateur à l'aide du câble USB.

Allumez votre REFMATE.

L'appareil s'affiche alors comme un lecteur USB.

Les données sont disponibles au format CSV sous forme de fichiers Excel.



Possibilité 2

Transfert de données vers APP

Ouvrez l'application REFMESH et sélectionnez Transfer Logged

Data . Sélectionnez le fichier souhaité.

Affichez la durée du transfert.

6.1.5

Menu **Calibrage sur site avec pression de référence****Mise à zéro des capteurs de pression**

Appuyez sur  et maintenez la touche enfoncée

Dans la navigation, allez avec  sur  puis 

Vous pouvez entreprendre le calibrage sur site des capteurs de pression dans l'onglet .

Pour lancer le calibrage, entrez le code PIN.

Le code PIN est 0-0-0-9

À ce moment précis, l'appareil ne doit pas être sous pression!

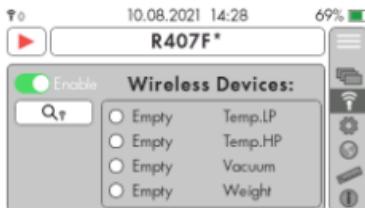
Appuez 

Raccordez l'appareil à un système présentant une pression définie.

Plage de pressions: 10-60 bars

Plus la pression de calibrage est élevée, plus le calibrage est précis!

Attendez jusqu'à ce que la pression de calibrage corresponde à la pression de référence. Appuez sur  pour calibrer chaque capteur de pression.



Connexions

Les connexions sans fil possibles se trouvent dans l'onglet

Appuyez sur «ON» (Enable) pour activer la connexion.

permet de chercher des connexions et de les activer automatiquement. Faites attention: Le nom de la pince de température sans fils doit être: T1 pour LP et T2 pour HP.

Des appareils déjà connectés une fois sont enregistrés et connectés automatiquement après activation de la fonction sans fil.

Le nombre d'appareils connectés est indiqué en haut à gauche sur l'écran. Un indicateur supplémentaire sur la charge des piles apparaît dans le cas où la pince de température sans fil nécessite un changement des piles.

Signification de l'affichage en couleur:

Vert: appareil connecté
Jaune: pince sans fil connectée et capteur de température branchées. Le capteur branché est prioritaire et s'affiche.
Rouge: appareil enregistré non connecté.

Réglages généraux

Diverses possibilités de réglages se trouvent dans l'onglet .



La luminosité de l'écran peut être réglée individuellement.

Fonction rapide:

Appuyez sur la touche  et maintenez-la enfoncée pendant que vous appuyez sur  ou . La luminosité change par pas de 5 %.



Arrêt automatique permet de régler le délai jusqu'à l'arrêt automatique. Cette fonction peut être désactivée.

Possibilités de réglage: 1 à 60 min et off.



La Compensation d'erreur de la température du tube est une fonction de correction de la température qui compense l'erreur de mesure entre le tube et le réfrigérant.

Cette fonction peut être activée ou désactivée.

Mode pompe à chaleur

Si le mode pompe à chaleur est réglé sur automatique (auto), l'affichage analogique et numérique bascule automatiquement lorsque la



pression du côté basse pression est supérieure à celle du côté haute pression.

Cette fonction peut être désactivée "Off" et "Automatique".



Réglages de la date, de l'heure et de la langue

Diverses possibilités de réglages spécifiques au pays se trouvent



dans l'onglet

L'heure, la date et la langue peuvent être sélectionnées.

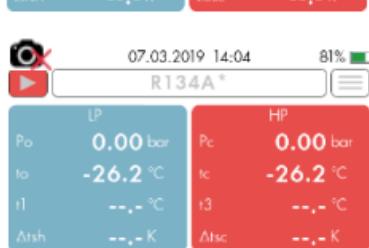
L'anglais est la langue réglée par défaut.



Réglage des unités

Les unités pour la pression et la température se trouvent dans

l'onglet

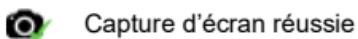


Fonction rapide de capture d'écran

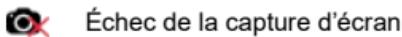


Appuyez sur la touche et maintenez-la enfoncée pendant 5 secondes pour créer une capture d'écran de n'importe quelle fenêtre.

Le fichier est enregistré sous forme de fichier BMP sur la carte SD.



Capture d'écran réussie



Échec de la capture d'écran

Les fichiers peuvent être utilisés comme indiqué au point Évaluation des données.

7 Maintenance

En cas d'utilisation intense, le by-pass digital requiert des opérations de maintenance. Celles-ci sont:

- Nettoyez l'écran et la surface du boîtier avec un chiffon et un produit de nettoyage.
- N'utilisez pas de nettoyant ou de solvant agressif pour nettoyer l'appareil. Utilisez des nettoyants doux et des solutions au savon.
- Les raccords et flexibles de remplissage doivent être soumis à une inspection visuelle avant chaque utilisation pour détecter la présence de dommages mécaniques et remplacés s'ils sont endommagés.
- Les joints du by-pass digital sont soumis naturellement à l'usure mécanique et au vieillissement. L'étanchéité du by-pass digital doit par conséquent être vérifiée régulièrement par l'utilisateur.
- En cas de vannes non étanches, le piston doit être remplacé (M4-6-04-R/10).
- Pour remplacer le voyant en verre sur le by-pass digital, utilisez l'outil spécial REFCO M4-6-11-T.

7.1 Mise à jour des réfrigérants

1	Connectez-vous à l'application REFMESH  et rendez-vous dans la rubrique Mise à jour.
2	Les versions les plus récentes de réfrigérants se trouvent dans la rubrique Réfrigérants.
3	Sélectionnez les réfrigérants actuelles et envoyez-les à votre adresse mail.
4	Connectez le REFMATE à votre PC à l'aide du câble USB 
5	Une fois le REFMATE allumé, un nouveau lecteur s'affiche  .
6	Copiez ensuite le fichier reçu à votre adresse mail sur le lecteur qui s'affiche.
7	Éteignez le REFMATE  puis redémarrez-le  .
8	La liste des réfrigérants a été mise à jour.

7.2 Mise à jour du logiciel

1	Connectez-vous à l'application REFMESH  et rendez-vous dans la rubrique Mise à jour.
2	La version la plus récente du logiciel se trouve dans la rubrique Firmware.
3	Sélectionnez le logiciel actuel et envoyez-le à votre adresse mail.

4	Connectez le REFMATE à votre PC à l'aide du câble USB	
5	Une fois le REFMATE allumé, un nouveau lecteur s'affiche.	
6	Copiez ensuite le fichier reçu à votre adresse mail sur le lecteur qui s'affiche.	
7	<p>Éteignez le REFMATE .</p> <p>Démarrez le REFMATE en appuyant sur la combinaison de touches suivante et en la maintenant enfoncée:</p> <p>Premier  et puis  pour une seconde simultanément jusqu'à ce que l'écran s'allume.</p>	
8	Le logiciel actuel est supprimé de la mémoire et le nouveau logiciel est installé. Durée: env. 1,5 min	

8 Résolution des problèmes

	Problème	Mesure
Mesurer	Aucune température ne s'affiche	La plage de mesure est dépassée. Modifiez la plage d'utilisation ou remplacez les capteur de température
	La pression ne s'affiche pas correctement et ne peut plus être mise à 0 à l'atmosphère	Exécutez un calibrage des capteurs de pression.
	La durée de vie des piles ne suffit pas pour le test	Alimentez l'appareil via USB au Power Bank ou à un bloc d'alimentation doté d'une prise USB.

Enregistrement de données	échec de l'enregistrement s'affiche	Aucune mémoire de données n'est insérée. La micro carte SD doit être insérée avant la mise en marche. La mémoire de données sur la micro carte SD est pleine.
	Les données ne s'ouvre pas correctement en Excel	Changez en paramètres système de l'ordinateur le séparateur des liste au symbole point-virgule ";".
	La carte SD n'est pas lue	Insérez une carte SD industrielle de meilleure qualité. Le soutien sera donné aux: <ul style="list-style-type: none">• SDSC bis 2GB• SDHC 2GB-32GB• SDXC 32GB-2TB
Capture d'écran	Le symbole d'échec de la capture d'écran s'affiche	Aucune mémoire de données n'est insérée La micro carte SD doit être insérée avant la mise en marche. La mémoire de données sur la micro carte SD est pleine.
Connexion	Aucune connexion bluetooth possible à la pince de température sans fil	Activez le bluetooth de la pince de température, activez le bluetooth du REFMATE. Testez les conditions de champ libre sans la présence d'obstacles radio, sources de perturbations Réglez la pince de température sur T1 et T2

	Lors du balayage, la connexion souhaitée au REFMATE n'est pas établie	Activez uniquement les dispositifs REFMESH qui doivent être connectés au REFMATE. Plusieurs scans sont parfois nécessaires car il y a de nombreux appareils sans fil à proximité.
Mécanique	Le crochet se détache	Refixer le crochet
	Les boutons se détachent	Remplacez les boutons, regardez les pièces de rechange
	Les tuyaux de charge ne peuvent plus être fixés	Si les filets sont cassés, remplacez les flexibles complets ou les raccords, regardez les pièces de rechange
Autre	Programme bloqué	Sortez les piles, remettez-les en place et redémarrez le REFMATE.
	La mise en marche dure longtemps	Supprimez le firmware et les nouveaux réfrigérants sur la carte SD
	L'affichage de la date est toujours le 01.01.2018 lorsqu'il est activé	La pile bouton (CR1220) doit être remplacée. Contactez votre distributeur.

9 Garantie

Votre nouveau REFMATE a été développé dans le respect des dernières avancées ergonomiques et techniques en matière de physiologie du travail. Il est conforme à l'état actuel de la technique. L'entreprise REFCO Manufacturing Ltd est certifiée selon DIN EN ISO 9001:2008. Des contrôles de qualité réguliers et un traitement minutieux garantissent de solides capacités de fonctionnement et rendent possible la garantie REFCO suivant les conditions de vente et de livraison applicables au jour de la livraison. Sont cependant exclus les dommages dus à l'usure ou à une négligence manifeste.

10 Retour et mise au rebut

Le by-pass digital REFMATE a été développé pour une utilisation à long terme. Lors de l'approvisionnement en matériaux et de la production, des économies d'énergie et le respect de l'environnement ont été pris en compte. REFCO Manufacturing Ltd se considère «à vie» responsable de ses produits. C'est pourquoi, REFCO Manufacturing s'est fait certifiée suivant la norme DIN EN ISO 14001:2004. À la mise hors service de l'appareil, l'utilisateur doit respecter les consignes d'élimination en vigueur dans son pays. Le boîtier est en ABS et TPE, les métaux sous pression sont l'aluminium et le laiton. La mallette en plastique est en PE.



11 Pièces de rechange et accessoires

Pièces de rechange	Désignation	Réf.
Boutons de remplacements (4 voies)	M4-7-SET-B+N+R+Y	4687094
Boutons de remplacements (2 voies)	M2-7-SET-B+R	4687079
Vanne complète	M2-10-95-R/2	4687104
Piston de vanne	M4-6-04-R/10	4662624
Voyant avec 2 joints	M4-6-11	4491018
Outil de montage du voyant	M4-6-11-T	4493169
Raccord en Y	A-31452-Y/3	4687951
<hr/>		
Accessoires		
Sonde de température	TEMP-SENSOR	4681394
Pince de température	TEMP-CLAMP	4681466
Pince de température sans fil	WIRELESS-TEMP-CLAMP	4687785
Mallette en plastique	REFMATE-CASE	4688082
Vacuomètre digital	REFVAC-RC	4688291 4688541
Balance électronique	REFSCALE	4688292

1	INTRODUZIONE.....	78
2	INFORMAZIONI GENERALI.....	78
3	SPECIFICHE TECNICHE	82
4	DESCRIZIONE DEL PRODOTTO E DEI COMPONENTI	83
4.1	DESCRIZIONE DEI COMPONENTI	83
4.2	TASTI E NAVIGAZIONE	85
5	TRASPORTO, CONFEZIONE E STOCCAGGIO ..	86
5.1	TRASPORTO.....	86
5.2	CONFEZIONE.....	86
5.3	STOCCAGGIO	86
6	MESSA IN SERVIZIO E FUNZIONALITÀ.....	87
6.1	MESSA IN SERVIZIO	87
6.1.1	<i>Display analogico</i>	89
6.1.2	<i>Display vuoto.....</i>	90
6.1.3	<i>Display bilancia.....</i>	90
6.1.4	<i>Registrazione di dati</i>	91
6.1.5	<i>Menu</i>	93
7	MANUTENZIONE	97
7.1	AGGIORNAMENTO DEI REFRIGERANTI	97
7.2	AGGIORNAMENTO DELLA FIRMWARE	98
8	RISOLUZIONE DEI PROBLEMI	99
9	GARANZIA.....	101
10	RESO E SMALTIMENTO	101
11	PEZZI DI RICAMBIO E ACCESSORI	102

1 Introduzione

Congratulazioni per aver acquistato questo dispositivo.

2 Informazioni generali

Prima di iniziare il lavoro con il gruppo manometrico, leggere attentamente le istruzioni per l'uso. Dà indicazioni importanti per il funzionamento, la manutenzione e lo smaltimento corretto del gruppo manometrico.

Conformità

	Il presente dispositivo soddisfa i criteri di conformità alle normative europee di pertinenza. La dichiarazione di conformità è disponibile presso il contatto di cui sopra oppure sul sito web della REFCO.
	Questo dispositivo è conforme alla legislazione britannica applicabile. La dichiarazione di conformità è disponibile presso il contatto di cui sopra oppure sul sito web della REFCO.
	RCM: Regulatory Compliance Mark Il presente dispositivo è conforme ai requisiti delle normative RCM.
	Il presente dispositivo soddisfa i requisiti di cui alla parte 15 delle normative FCC. Il funzionamento presuppone le condizioni seguenti: (1) Il presente dispositivo non deve creare interferenze e (2) Il presente dispositivo deve poter tollerare interferenze, comprese quelle che possono determinare errori di funzionamento. ID FCC: XPYNINAB1
	Il presente dispositivo è conforme agli standard RSS esenti da licenza di Industry Canada. Il funzionamento presuppone le condizioni seguenti: (1) Il presente dispositivo non deve creare interferenze e

	<p>(2) Il presente dispositivo deve poter tollerare interferenze, comprese quelle che possono determinare errori di funzionamento.</p> <p>ID IC: 8595A-NINAB1</p>
RoHS	<p>RoHS: Restriction of Hazardous Substances</p> <p>Il presente dispositivo soddisfa le disposizioni della direttiva RoHS dell'UE.</p> <p>Il dispositivo non contiene sostanze proibite al di sopra del valore limite.</p>
REACH	<p>Sulla base dell'articolo 33 del regolamento REACH 1907/2006 si dichiara che il presente dispositivo e la confezione sono conformi all'articolo 57 del regolamento REACH 1907/2006.</p> <p>Il presente dispositivo e la confezione non contengono sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) specificate nell'attuale elenco delle sostanze candidate (articolo 59), in concentrazione superiore allo 0,1%.</p>

Indicazioni importanti di sicurezza

Leggere attentamente e osservare tutte le indicazioni di sicurezza:

Spiegazione dei simboli:

Avvertenza!

... indica una situazione potenzialmente pericolosa che se non eritate, può provocare gravi lesioni personali.

Pericolo!

... contrassegna il pericolo derivante da una corrente elettrica. L'inosservanza delle indicazioni di sicurezza comporta il pericolo di lesioni personali gravi o fatali.

Indicazioni di sicurezza:



Il gruppo manometrico non deve essere impiegato per scopi diversi dall'ambito della climatizzazione e della refrigerazione.



Il gruppo manometrico non deve essere impiegato per pressioni superiori a 60 bar / 870 psi / 6000 kPa / 6 MPa.



Il gruppo manometrico non deve in nessun caso essere impiegato come valvola di riduzione della pressione, specie in caso di utilizzo di azoto N₂.



Il gruppo manometrico non deve essere impiegato con il refrigerante ammoniaca (NH₃ / R717) e non in zone EX.



Il gruppo manometrico non deve essere esposto alla pioggia né essere utilizzato in ambiente umido o bagnato.



Quando si lavora con il gruppo manometrico, indossare sempre occhiali di protezione e guanti.





I prodotti REFCO sono stati sviluppati e fabbricati appositamente per essere utilizzati da tecnici della refrigerazione qualificati. Per la presenza delle alte pressioni e dei gas chimici e fisici utilizzati nei sistemi di refrigerazione, REFCO declina ogni responsabilità civile e penale in caso di incidenti, lesioni personali e morte.



REFCO indica espressamente che i prodotti devono essere utilizzati esclusivamente da professionisti qualificati.

Uso conforme

Il gruppo manometrico è stato sviluppato per misurare e impostare i rapporti di pressione e temperatura in impianti di refrigerazione mobili e fissi come le pompe di calore. L'uso di questo prodotto REFCO è consentito solo a tecnici della refrigerazione qualificati.

3 Specifiche tecniche

Proprietà	Valore
Intervallo di pressione	da -0,95 a 60 bar
Sovrapressione max.	80 bar
Precisione di misura della pressione	$\pm 0,5\%$ (classe 0,5)
Unità di misura della pressione	bar / psi / kPa / MPa / kg/cm ²
Risoluzione di misura della pressione	0,01 bar / 0,5 psi / 1 kPa / 0,001 MPa / 0,01 kg /cm ²
Sensori temperatura esterni	Intervallo di temperatura da -40 °C a +125 °C / da -40 °F a +257 °F
	Connettore Tipo K
	Precisione di misura della temperatura +/- 1 K
	Risoluzione 0,1°C / 0,1°F
Termometro a pinza	Intervallo di temperatura da -40 °C a +125 °C / da -40 °F a +257 °F
	Connettore Tipo K
	Precisione di misura della temperatura +/- 1 K
	Risoluzione 0,1°C / 0,1°F
	Diametro del tubo TC Da 6 mm a 38 mm Da $\frac{1}{4}$ " a $1\frac{1}{2}$ "
	Diametro del tubo WTC Da 6 mm a 42 mm Da $\frac{1}{4}$ " a $1\frac{5}{8}$ "
Temperatura ambiente	da -20 °C a +50 °C / da -4 °F a +122 °F
Alimentazione elettrica	4 x 1,5 V AA/Mignon/LR6 o USB
Temperatura di stoccaggio	da -20 °C a +60 °C / da -4 °F a 140 °F

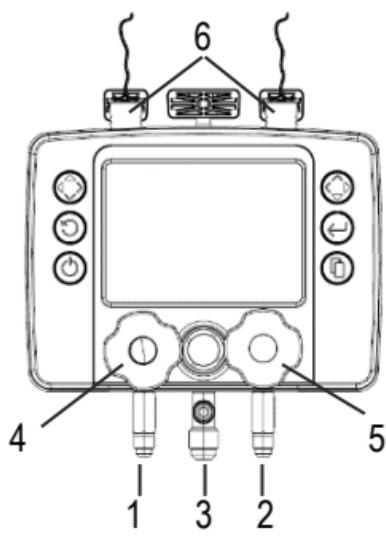
4 Descrizione del prodotto e dei componenti

La dotazione comprende i componenti seguenti:

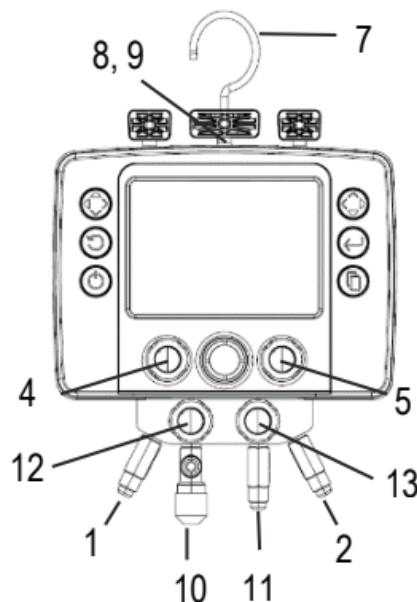
Compresi nella configurazione standard	Altri accessori
Gruppo manometrico digitale 2 sensori di temperatura di tipo K con cavo lungo 1,5 m 5 tubi flessibili di riempimento 4 batterie AA Scheda Micro SD 8GB (inserita nel dispositivo) Valigetta di plastica Istruzione per l'uso Protocollo di calibrazione	2 termometri a pinza di tipo K con cavo lungo 1,5 m 2 termometri a pinza di tipo K wireless

4.1 Descrizione dei componenti

a 2 vie



a 4 vie



1.	Connettore bassa pressione 1/4" SAE	Per l'attacco di un tubo flessibile
2.	Connettore alta pressione 1/4" SAE	Per l'attacco di un tubo flessibile
3.	Connettore refrigerante / vuoto 1/4" SAE	Per l'attacco di un tubo flessibile
4.	Valvola bassa pressione (blu)	Girare verso sinistra per aprire o ruotare in senso orario per chiudere
5.	Valvola alta pressione (rossa)	Girare verso sinistra per aprire o ruotare in senso orario per chiudere
6.	Presa di tipo K	Presa per il sensore di temperatura o il termometro a pinza
7.	Gancio	Per appendere il dispositivo
8.	Presa Micro USB	Presa per cavo Micro USB per il collegamento a un computer
9.	Presa scheda SD	Presa per la scheda SD
10.	Connettore vuoto 3/8" SAE	Per l'attacco di un tubo flessibile
11.	Connettore refrigerante 1/4" SAE	Per l'attacco di un tubo flessibile
12.	Valvola per vuoto (gialla)	Girare verso sinistra per aprire o ruotare in senso orario per chiudere
13.	Valvola per refrigerante (nera)	Girare verso sinistra per aprire o ruotare in senso orario per chiudere

4.2 Tasti e navigazione



Verso SINISTRA o in ALTO



Verso DESTRA o in BASSO



Tasto INDIETRO



INSERIMENTO / SELEZIONE



(ON/OFF)



Tasto CAMBIO

navigazione



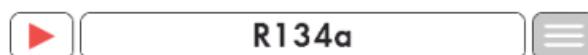
Barra di stato

Menu

Elenco dei refrigeranti

Premere per aprire l'elenco

Premere per andare a destra



Menu

Premere per aprire il menu

Premere per andare a destra



Menu registrazione

Premere per aprire il menu registrazione.

Avvertenze importanti

La data di decorrenza della garanzia viene definita dopo 5 minuti di utilizzo.	Dalla data della messa in servizio si accorda una sola estensione di garanzia. Tale data viene stabilita la prima volta che si mette in funzione il dispositivo per più di 5 minuti. Questa circostanza può verificarsi anche nel corso di presentazioni nel punto vendita e non può più essere corretta successivamente!
Rimuovere le batterie AA dal REFMATE dopo l'utilizzo	La fuoriuscita di sostanze chimiche dalle batterie distrugge il REFMATE. Se non si utilizza il dispositivo per un tempo prolungato, è necessario togliere le batterie AA dal REFMATE. Non si applica la garanzia su danni dovuti alla fuoriuscita di sostanze chimiche.
Lasciare la scheda SD nel REFMATE	Si consiglia di lasciare la scheda SD nel REFMATE per evitare di perderla!



5 Trasporto, confezione e stoccaggio

5.1 Trasporto

Il gruppo manometrico digitale viene consegnato in una valigetta di plastica per proteggere i diversi componenti. La valigetta di plastica protegge dalle vibrazioni durante il trasporto e il maneggiamento. Utilizzare sempre la valigetta di plastica per proteggere il gruppo manometrico e i relativi accessori e durante il trasporto fissarla sulla superficie di carico. Le condizioni di stoccaggio devono essere rispettate anche durante il trasporto.

5.2 Confezione

La valigetta di plastica è realizzata in polietilene e protegge il gruppo manometrico dai danni dovuti a cadute accidentali. Permette inoltre di trasportare anche gli accessori, vale a dire i sensori di temperatura in dotazione nonché gli accessori opzionali, cioè il termometro a pinza, il termometro a pinza wireless e un sensore di vuoto.

5.3 Stoccaggio

Rispettare le temperature di stoccaggio e tenere chiusa la confezione.

6 Messa in servizio e funzionalità

6.1 Messa in servizio

Operazioni preliminari alla messa in servizio

Inserire 4 batterie nel vano batterie sul retro del dispositivo. Prestare attenzione alla corretta polarità delle batterie. Se non si utilizza il REFMATE per diverso tempo, rimuovere le batterie dal vano batterie.

Togliere la pellicola dello schermo



Avviare il dispositivo



Premere

Dopo qualche secondo il dispositivo è pronto.

- Controllare lo stato della batteria

Nota: nei primi 5 minuti non è possibile modificare data e ora.



Azzeramento dei sensori di pressione



Tenere premuto il tasto

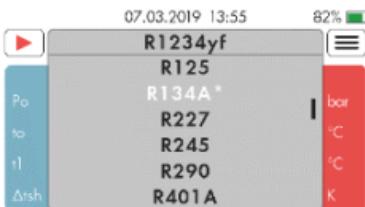
- L'indicatore della pressione mostra 0.

Selezione del refrigerante

Premendo si accede alla libreria dei refrigeranti.

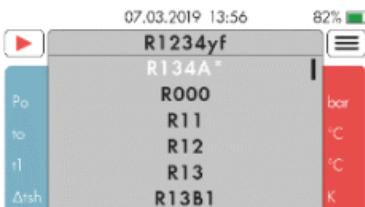
Scegliere il refrigerante desiderato

premendo o . Per confermare la selezione, premere .

**Refrigeranti preferiti**

Tenendo premuto per almeno 3 secondi è possibile selezionare i preferiti.

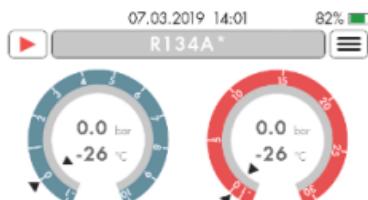
*I preferiti sono contrassegnati dall'asterisco * e vengono presentati in cima all'elenco.*



Tenere premuto nuovamente il

pulsante per rimuovere il preferito dalla lista dei preferiti.

6.1.1 Display analogico

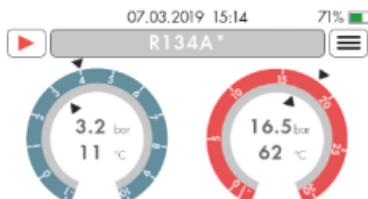


Supris-Caldamento e Sotto-Raffreddamento



Premendo

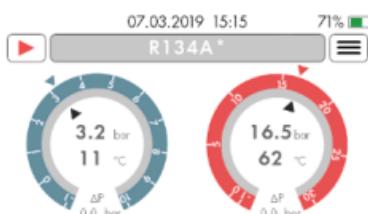
è possibile passare dalla indicazione digitale a quella analogica, al vuoto e al peso.



Rattrappante

Sull'anello esterno del display analogico si mantiene la pressione massima raggiunta.

---	Senza misura
OOR	Out of range
OCP	Over critical point
no cal.	Calibratura manca

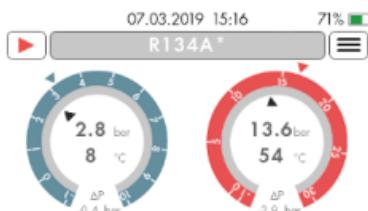


Impostazione della pressione di riferimento

Per impostare una pressione di riferimento, tenere premuto per 3 secondi.

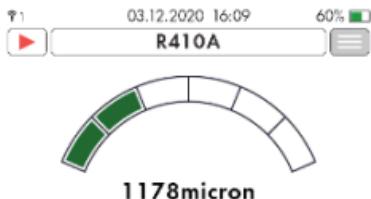
Il display mostra inoltre la differenza di pressione.

Per eliminare la pressione di riferimento, tenere premuto per 3 secondi.



Le due funzioni indicate sopra sono alla vostra disposizione solo sul display analogico.

6.1.2 Display vuoto



Su questo display viene visualizzato il valore del vuoto del REFWAC-RC collegato.

Il valore del vuoto viene visualizzato nella stessa unità impostata sul REFWAC-RC.

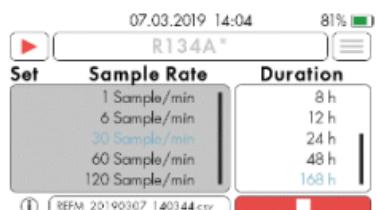
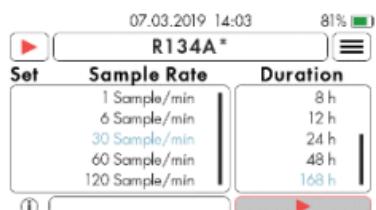
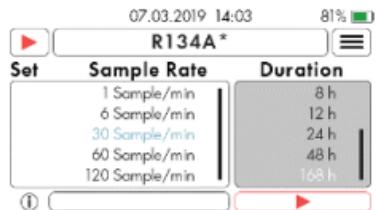
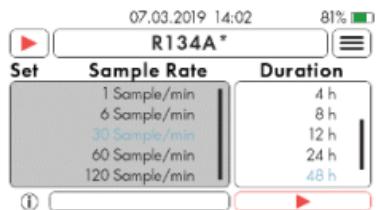
6.1.3 Display bilancia



Il valore del peso della REFSCALE collegata viene visualizzato su questo display.

Il valore del peso viene visualizzato nella stessa unità impostata nella REFSCALE.

6.1.4 Registrazione di dati



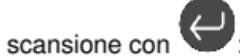
Registrazione di dati

Accertarsi che la scheda SD si trovi nell'apposito slot.

Sul navigazione andare su



Selezionare la velocità di



scansione con :

Valori compresi tra 1 e 120 S/min
(S/min = punti di misura / minuto)

Selezionare la durata della misurazione con , , , :

Valori compresi tra 15min e 168h

Avviare la registrazione ,



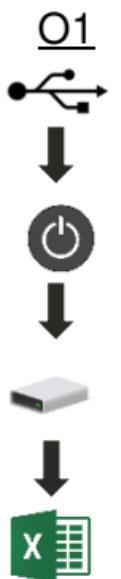
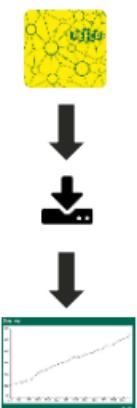
Il nome del file viene creato e visualizzato automaticamente.

Durante la registrazione, le funzioni di selezione del refrigerante e di impostazione sono bloccate.

Per terminare anticipatamente la registrazione, andare su



e premere

Valutazione datiO2**Opzione 1**

Collegare il dispositivo a un computer mediante un cavo USB.
Accendere il REFMATE.

Il dispositivo viene visualizzato sul computer come unità di archiviazione USB.

I dati sono disponibili come file Excel in formato csv.

Opzione 2

Trasferimento dei dati all'APP

Aprire l'app e selezionare "Transfer Logged data"

(Trasferisci dati registrati) .
Selezionare il file desiderato.

Attendere la visualizzazione dell'avanzamento temporale.

6.1.5

Menu **Campo Calibrazione con
pressione di referenza**

Azzeramento dei sensori di
pressione

Tenere premuto il tasto  .
Sulla navigazione selezionare  con  e .

La scheda  permette di
eseguire la calibrazione sul campo
dei sensori di pressione.

Per avviare la calibrazione, digitare
il PIN.

Il PIN è: 0-0-0-9

*In questo momento il dispositivo
non deve essere sotto pressione!*

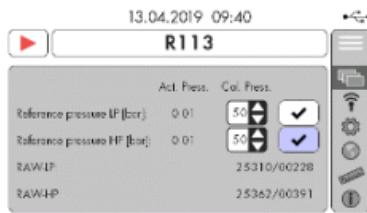
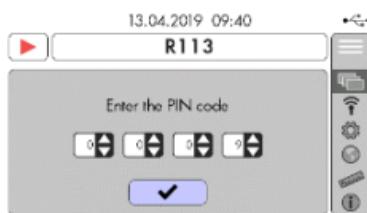
Premere 

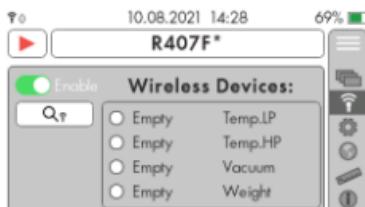
Collegare il dispositivo a un
sistema che abbia una pressione
definita.

Intervallo di pressione: 10-60bar

*Maggiore è la pressione di
calibrazione, più precisa risulterà la
calibrazione!*

Aspettate che la pressione di
calibrazione conforme alla
pressione di riferimento. Premendo
 si calibra il singolo sensore di
pressione.





Connessioni

La scheda **Connessioni** elenca le connessioni wireless disponibili.

Impostando "ON" si attiva la connessione.

cerca le connessioni e si collega automaticamente.

Attenzione: i nome del WTC deve essere: T1 per LP e T2 per HO.

I dispositivi già connessi una volta memorizzano le impostazioni e si ricollegano automaticamente all'attivazione della funzione wireless.

Il numero di dispositivi collegato è indicato sul display in alto a sinistra. Compare inoltre un indicatore supplementare della batteria, se si rende necessario sostituire la batteria del termometro a pinza wireless.

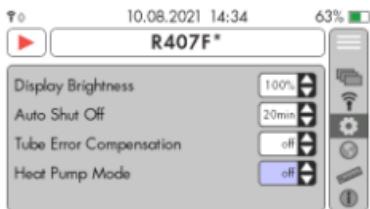
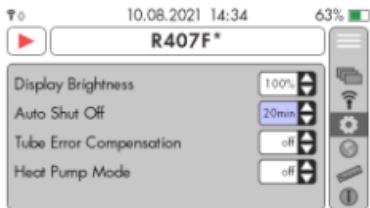
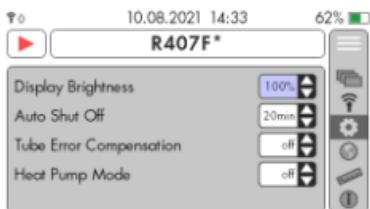
Significato dei colori visualizzati:

Verde: dispositivo collegato

Giallo: termometro a pinza collegato e sensore di temperatura inserito.

Il sensore inserito ha la priorità e viene visualizzato.

Rosso: il dispositivo memorizzato non è collegato.



Impostazioni generali

La scheda **Impostazioni generali** permette di impostare vari parametri.

È possibile regolare individualmente la luminosità del display.

Funzione rapida:

Tenere premuto il tasto mentre si tocca ripetutamente o . La luminosità cambia a incrementi del 5%.

Alla voce "Spegnimento automatico" si imposta il tempo dopo il quale avviene lo spegnimento automatico. Questa funzione può essere disattivata.

Valori impostabili: da 1 a 60 min e off.

La compensazione dell'errore di misura sul tubo è una funzione di correzione della temperatura che compensa l'errore di misurazione tra tubo e refrigerante.

Questa funzione può essere attivata (ON) e disattivata (OFF).

Modalità pompa di calore

Se la modalità della pompa di calore è impostata su "automatico" (auto), il display analogico e quello digitale cambiano automaticamente quando la pressione della bassa pressione è superiore a quella dell'alta pressione. Questa funzione può essere attivata con "ON" oppure impostata come "automatico".



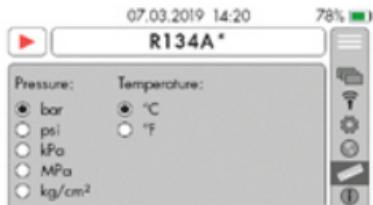
Impostazione dell'orario e della lingua



La scheda permette di impostare vari parametri specifici del paese.

È possibile scegliere l'orario, la data e la lingua.

La lingua predefinita è l'inglese.



Impostazione delle unità di misura



La scheda contiene le unità di misura di pressione e temperatura.

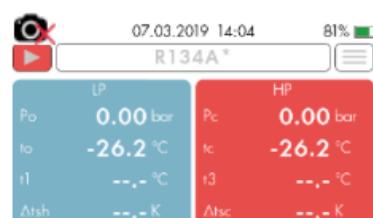


Funzione rapida (printscreenshot)



Tenendo premuto per almeno 5 secondi è possibile produrre un printscreenshot di qualunque schermata.

Il file viene salvato in formato BMP sulla scheda SD.



printscreenshot eseguito correttamente

printscreenshot non riuscito

I file possono essere valutati come descritto nel paragrafo valutazione dei dati.

7 Manutenzione

Se si fa un uso intensivo del gruppo manometrico digitale, occorre effettuare gli interventi di manutenzione seguenti:

- Pulire lo schermo e la superficie dell'involucro con un panno e del detergente.
- Per la pulizia del dispositivo non utilizzare detergenti aggressivi o solventi. Possono essere utilizzati detergenti per la casa delicati e acqua saponata.
- Prima di ogni utilizzo, sottoporre i connettori e i tubi di riempimento a un esame visivo per rilevare eventuali danneggiamenti, nel qual caso sostituirli.
- Le guarnizioni di un gruppo manometrico sono naturalmente soggette a un'usura determinata da fattori meccanici e di età. L'utente dovrà dunque verificare regolarmente la tenuta ermetica del gruppo manometrico.
- Se le valvole non sono ermetiche, sostituire il pistone (M4-6-04-R/10).
- Per sostituire lo spioncino del gruppo manometrico, utilizzare l'utensile speciale REFCO M4-6-11-T.

7.1 Aggiornamento dei refrigeranti

1	Eseguire l'accesso sull'APP  e andare alla sezione aggiornamento
2	Alla voce refrigeranti si troveranno le versioni più aggiornate
3	Selezionare l'elenco attuale e mandarselo via e-mail.
4	Collegare il REFMATE al computer mediante un cavo USB 

5	Quando si accende il REFMATE, compare il simbolo di una nuova unità di archiviazione.	
6	Copiare il file arrivato con l'e-mail sull'unità visualizzata.	
7	Spegnere il REFMATE  e riaccenderlo  .	
8	L'elenco dei refrigeranti è stato aggiornato.	

7.2 Aggiornamento della firmware

1	Eseguire l'accesso sull'APP  e andare alla sezione aggiornamento	
2	Alla voce Firmware si troverà la versione più aggiornata.	
3	Selezionare la firmware attuale e mandarsela via e-mail.	
4	Collegare il REFMATE al computer mediante un cavo USB 	
5	Quando si accende il REFMATE, compare il simbolo di una nuova unità di archiviazione.	
6	Copiare il file arrivato via e-mail sull'unità visualizzata.	
7	Spegnere il REFMATE  .	
	Avviare il REFMATE tenendo premuta la combinazione di tasti:	

	Per primo  e poi  contemporaneamente un secondo finché non si accende il display.
8	La firmware attuale viene cancellata dalla memoria e viene installata la nuova versione. Durata dell'operazione: 1,5 minuti circa

8 Risoluzione dei problemi

	Problema	Misura da adottare
Misurazione	Non compare nessuna temperatura	È stato superato l'intervallo di misurazione Modificare l'intervallo di utilizzo o sostituire i sensori di temperatura
	La pressione visualizzata è sbagliata e non può più essere azzerata al valore dell'atmosfera	Effettuare la calibrazione dei sensori di pressione.
	Il tempo di carica della batteria non è sufficiente per il test	Alimentare il dispositivo tramite powerbank USB o con un alimentatore tramite il connettore USB.
Registrazione	Non compare nessuna registrazione	Non c'è un supporto dati inserito. La scheda SD deve essere inserita prima di accendere. La scheda dati Micro SD è piena.
	Impossibile leggere la scheda SD	Utilizzare una scheda SD industriale di qualità migliore. Il supporto sarà dato a: <ul style="list-style-type: none"> • SDSC bis 2GB • SDHC 2GB-32GB • SDXC 32GB-2TB

Printscreen	Compare l'icona Printscreen non riuscito	Non c'è un supporto dati inserito. La scheda SD deve essere inserita prima di accendere. La scheda dati Micro SD è piena.
Connessione	Impossibile stabilizzare una connessione Bluetooth al termometro a pinza wireless	Attivare il Bluetooth sul termometro a pinza e attivare il Bluetooth sul REFMATE. Effettuare la verifica in condizioni di campo libero, senza che vi siano ostacoli alla radiotrasmissione. Impostare il termometro a pinza su T1 e T2
	Durante la scansione, la connessione desiderata con il dispositivo non viene stabilita	Accendere solo i dispositivi REFMESH che devono essere collegati al REFMATE. Scansioni multiple sono a volte necessarie perché ci sono molti dispositivi wireless nelle vicinanze.
Meccanica	Il gancio si è staccate	Reinserire il gancio
Altro	Il programma si blocca	Estrarre la batteria, reinserirla e riavviare il REFMATE.
	Il tempo di accensione è molto lungo	Rimuovere tutti i dati inutili sulla scheda SD (firmware e refriseranti)
	L'indicazione della data quando si accende il dispositivo è sempre il 01.01.2018	La batteria a bottone (CR1220) deve essere sostituita. La preghiamo di contattare il vostro distributore.

9 Garanzia

Il vostro nuovo REFMATE è stato sviluppato secondo le ultime conoscenze in materia di fisiologia del lavoro ed ergonomia e corrisponde all'attuale stato della tecnica. L'azienda REFCO Manufacturing Ltd è stata certificata secondo la norma DIN EN ISO 9001:2008. I regolari controlli di qualità e la lavorazione accurata garantiscono il funzionamento stabile e permettono di rilasciare la garanzia REFCO ai sensi delle condizioni generali di vendita e fornitura in vigore il giorno della consegna. Dalla garanzia sono esclusi i danni provocati da evidenti inaccuratezze nell'uso e dall'usura.

10 Reso e smaltimento

Il gruppo manometrico REFMATE è stato sviluppato per un uso prolungato. Nella scelta dei materiali e nella produzione sono stati tenuti in considerazione il risparmio energetico e la sostenibilità ambientale.

REFCO Manufacturing Ltd si considera responsabile "a vita" dei propri prodotti. Per questo motivo REFCO Manufacturing si è fatta certificare secondo la norma DIN EN ISO 14001:2004. Al momento della messa fuori uso del dispositivo, l'utilizzatore dovrà attenersi alle normative sullo smaltimento locale vigente. L'involucro è in ABS e TPE, i metalli sottoposti a pressione sono l'alluminio e l'ottone. La valigetta di plastica è in PE.



11 Pezzi di ricambio e accessori

Pezzi di ricambio	Denominazione	Codice art.
Manopole di ricambio (4 vie)	M4-7-SET-B+N+R+Y	4687094
Manopole di ricambio (2 vie)	M2-7-SET-B+R	4687079
Rubinetto completo	M2-10-95-R/2	4687104
Pistoni della valvola	M4-6-04-R/10	4662624
Indicatore con 2 guarnizioni	M4-6-11	4491018
Chiave per indicatore	M4-6-11-T	4493169
Pezzo a Y svasato	A-31452-Y/3	4687951
Accessori		
Sensore temperatura	TEMP-SENSOR	4681394
Termometro a pinza	TEMP-CLAMP	4681466
Termometro a pinza wireless	WIRELESS-TEMP-CLAMP	4687785
Valigetta in plastica	REFMATE-CASE	4688082
Vacuometro digitale	REFVAC-RC	4688291 4688541
Bilancia elettronica	REFSCALE	4688292

1	INTRODUCCIÓN	104
2	INFORMACIÓN GENERAL	104
3	DATOS TÉCNICOS	107
4	CONTENIDO Y DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO 108	
4.1	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	108
4.2	PERILLAS Y NAVEGACIÓN.....	110
5	TRANSPORTE, EMBALAJE Y ALMACENAMIENTO	111
5.1	TRANSPORTE	111
5.2	EMBALAJE	111
5.3	ALMACENAMIENTO.....	111
6	PUESTA EN FUNCIONAMIENTO Y USO	112
6.1	PUESTA EN FUNCIONAMIENTO	112
6.1.1	<i>Pantalla analógica</i>	114
6.1.2	<i>Pantalla vacío.....</i>	115
6.1.3	<i>Pantalla balanza</i>	115
6.1.4	<i>Registro de datos</i>	115
6.1.5	<i>Menú</i>	117
7	MANTENIMIENTO.....	121
7.1	ACTUALIZAR REFRIGERANTES.....	121
7.2	ACTUALIZAR FIRMWARE	122
8	RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS.....	123
9	GARANTÍA.....	126
10	INFORMACIÓN MEDIOAMBIENTAL	126
11	RECAMBIOYS ACCESORIOS	127

1 Introducción

Muchas gracias por comprar este producto!

2 Información general

Antes de utilizar este analizador digital, lea atentamente este manual de instrucciones de uso, ya que contiene información importante sobre cómo utilizar, mantener y desechar correctamente este analizador digital.

Conformidad

	Este aparato cumple con la normativa europea aplicable. La Declaración de Conformidad está disponible en el contacto arriba mencionado o en el sitio web de REFCO.
	Este aparato cumple con la legislación vigente en el Reino Unido. La Declaración de Conformidad está disponible en el contacto arriba mencionado o en el sitio web de REFCO.
	Marcado RCM: Regulatory Compliance Mark Este aparato cumple con los requisitos establecidos por las normas RCM.
	Este aparato cumple con los requisitos del apartado 15 de las normas FCC y su uso está sujeto a las dos condiciones siguientes: (1) este aparato no puede causar interferencias perjudiciales y (2) este aparato tiene que poder tolerar cualquier interferencia, incluidas aquellas que pudieran causar fallos de funcionamiento no deseados. N.º FCC: XPYNINAB1
	Este aparato cumple con los estándares RSS exentos de licencia de Industry Canada. El uso de este aparato está sujeto a las dos condiciones siguientes: (1) este aparato no puede causar interferencias y

	(2) este aparato tiene que poder soportar cualquier interferencia, incluidas aquellas que pudieran causar fallos de funcionamiento no deseados. N.º IC: 8595A-NINAB1
RoHS	RoHS: Restriction of Hazardous Substances Este aparato cumple con las disposiciones de la directiva europea RoHS. El aparato no contiene ninguna sustancia prohibida por encima de los límites establecidos.
REACH	De acuerdo al art. 33 del reglamento REACH 1907/2006, se declara que este aparato y su embalaje son conformes con el art. 57 del reglamento REACH 1907/2006. Este aparato y su embalaje no contienen ninguna sustancia SVHC incluida en la lista actual (art. 59) en una concentración superior al 0,1%.

Advertencias de seguridad importantes

Lea atentamente y tenga en cuenta todas las advertencias de seguridad:

Descripción del símbolo:

¡Advertencia!



... advierte de una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría causar lesiones graves.

¡Peligro!



... advierte de un peligro provocado por la corriente eléctrica. El incumplimiento de las advertencias de seguridad podría provocar lesiones graves o mortales.

Advertencias de seguridad:



Este aparato no puede ser utilizado para fines distintos a los propios del ámbito de la refrigeración y el aire acondicionado.



Este aparato no puede ser utilizado por encima de valores de presión superiores a 60 bar / 870 psi / 6000 kPa / 6 MPa.



Este aparato no puede ser utilizado en ningún caso como válvula reductora de presión, especialmente en combinación con nitrógeno N₂.



Este aparato no puede ser utilizado con el refrigerante amoniaco (NH₃/ R717) y no en EX-zonas.



Este aparato no puede exponerse a la lluvia ni ser utilizado en entornos húmedos o mojados.



Durante el uso del aparato es obligatorio llevar gafas protectoras y guantes.



Los productos REFCO han sido diseñados y fabricados para ser utilizados por expertos cualificados en sistemas de refrigeración y aire acondicionado. Debido a las altas presiones y a los gases químicos empleados en los sistemas de refrigeración, REFCO no se responsabiliza de los accidentes, daños o lesiones mortales que pudieran producirse por el uso de sus productos.



REFCO advierte expresamente de que sus productos solo pueden ser utilizados por expertos profesionales debidamente cualificados.

Especificaciones de uso

Este analizador digital está indicado para medir y ajustar los valores de presión y temperatura en sistemas móviles y fijos de refrigeración y aire acondicionado como bombas de calor. Este producto REFCO solo puede ser utilizado por técnicos expertos en sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

3 Datos técnicos

Propiedad	Valor	
Rango de presión	entre -0,95 y 60 bar	
Sobrepresión máxima	80 bar	
Precisión de presión	±0,5% (clase 0,5)	
Unidades de presión	bar / psi / kPa / MPa / kg/cm ²	
Resolución de presión	0,01 bar / 0,5psi / 1kPa / 0,001MPa / 0,01 kg/cm ²	
Sensores de temperatura externos	Rango de temperatura	entre -40 °C y +125 °C / entre -40 °F y +257 °F
	Conexión	Tipo K
	Precisión de temperatura	+/- 1 K
	Resolución	0,1 °C / 0,1 °F
Termómetro de pinza	Rango de temperatura	entre -40 °C y +125 °C / entre -40 °F y +257 °F
	Conexión	Tipo K
	Precisión de temperatura	+/- 1 K
	Resolución	0,1 °C / 0,1 °F
	Diámetro del tubo TC	Entre 6 mm y 38 mm Entre ¼" y 1 ½"
	Diámetro del tubo WTC	Entre 6 mm y 42 mm Entre ¼" y 1 5/8"
Temperatura ambiente	entre -20 °C y 50 °C / entre -4 °F y 122 °F	
Alimentación	4 pilas AA/mignon/LR6 de 1,5 V o batería externa USB	
Temperatura de almacenamiento	entre -20 °C y 60 °C / entre -4 °F y 140 °F	

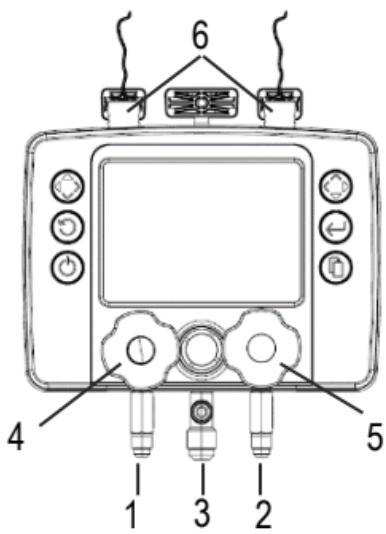
4 Contenido y descripción del producto

Contenido del suministro:

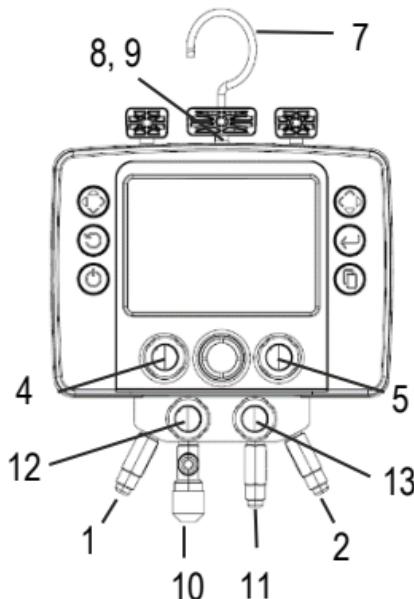
Contenido de la versión estándar	Otros accesorios
Analizador digital digital 2 sensores de temperatura de tipo K con cable de 1,5 m 5 tubos flexibles de llenado 4 pilas AA Tarjeta microSD de 8 GB (insertada en el aparato) Maletín de plástico Manual de instrucciones Protocolo de calibración	2 termómetros de pinza de tipo K con cable de 1,5 m 2 termómetros inalámbricos de pinza de tipo K

4.1 Descripción del producto

2 vías



4 vías



1.	Conexión de baja presión 1/4" SAE	Para conectar un tubo flexible
2.	Conexión de alta presión 1/4" SAE	Para conectar un tubo flexible
3.	Conexión para refrigerante/vacío 1/4" SAE	Para conectar un tubo flexible
4.	Válvula de baja presión (color azul)	Abrir girándola a la izquierda y cerrar girándola en el sentido de las agujas del reloj
5.	Válvula de alta presión (color rojo)	Abrir girándola a la izquierda y cerrar girándola en el sentido de las agujas del reloj
6.	Conexión de tipo K	Para el sensor de temperatura o el termómetro de pinza
7.	Gancho	Para colgar el aparato
8.	Conexión micro-USB	Para conectar el aparato a un ordenador a través de un cable micro-USB
9.	Ranura de tarjetas SD	Para insertar tarjetas SD
10.	Conexión de vacío 3/8" SAE	Para conectar un tubo flexible
11.	Conexión de refrigerante 1/4" SAE	Para conectar un tubo flexible
12.	Válvula de vacío (color amarillo)	Abrir girándola a la izquierda y cerrar girándola en el sentido de las agujas del reloj
13.	Válvula de refrigerante (color negro)	Abrir girándola a la izquierda y cerrar girándola en el sentido de las agujas del reloj

4.2 Perillas y Navegación



A la IZQUIERDA o hacia ARRIBA



Volver ATRÁS



Botón de ENCENDIDO/APAGADO



A la DERECHA o hacia ABAJO



ENTRADA / SELECCIÓN



Botón de CAMBIO de función

Navegación



Barra de estado

Menu



R134a



Lista de refrigerantes



Pulse para acceder a la lista de refrigerantes. Pulse



derecha ir a la



R134a



Menú



Pulse para acceder a la lista de refrigerantes. Pulse



derecha ir a la



R134a



Menú de grabación



Pulse para acceder a la lista de refrigerantes

Observaciones importantes	
El periodo de garantía se amplía tras los primeros 5 minutos de uso	El periodo de garantía se amplía a partir de la primera puesta en funcionamiento del equipo REFMATE. Para ello se considera la fecha en la que el producto se ha puesto por primera vez en funcionamiento durante más de 5 minutos. Si esto ocurre en el punto de venta con fines de demostración, la fecha no podrá corregirse con posterioridad.
Saque las pilas AA del equipo REFMATE cuando no lo vaya a seguir utilizando	Las fugas químicas de las pilas pueden dañar el equipo REFMATE. Por eso, saque siempre las pilas AA del REFMATE cuando no lo vaya a utilizar durante un largo periodo de tiempo. Los daños provocados por fugas de pilas no están cubiertos por la garantía.
Deje la tarjeta SD insertada en el equipo REFMATE	Se recomienda dejar la tarjeta SD insertada en el equipo REFMATE para evitar que se pierda.



5 Transporte, embalaje y almacenamiento

5.1 Transporte

Este analizador digital digital se suministra en un maletín de plástico que protege el aparato y sus piezas de vibraciones durante su manejo y transporte. Utilice siempre el maletín de plástico para proteger el aparato y sus accesorios. Durante el transporte, asegure el maletín en la superficie de carga y mantenga las mismas condiciones que las indicadas para su almacenamiento.

5.2 Embalaje

El maletín de plástico, fabricado con material de polietileno, protege el aparato de los daños causados por golpes o caídas. En este maletín pueden guardarse accesorios como los sensores de temperatura incluidos u otros accesorios como termómetros de pinza, termómetros inalámbricos de pinza y sensores de vacío.

5.3 Almacenamiento

Mantener el aparato siempre dentro del embalaje cerrado dentro del rango de temperatura de almacenamiento indicada.

6 Puesta en funcionamiento y uso

6.1 Puesta en funcionamiento

Antes de poner en funcionamiento

Inserte 4 pilas en el compartimento de las pilas situado en la parte trasera del aparato teniendo en cuenta la polaridad indicada. Saque siempre las pilas del compartimento cuando no vaya a utilizar el aparato REFMATE durante un largo periodo de tiempo.

Retire el plástico protector de la pantalla.



Encender el aparato



Pulse

A los pocos segundos, el aparato estará listo para ser usado.

- Controle el nivel de carga de las pilas.

Observación: Durante los primeros 5 minutos no pueden modificarse la fecha ni la hora.

Puesta a cero de los sensores de presión



Mantenga pulsado

- La indicación de presión muestra cero.



Seleccionar refrigerante



Pulse para acceder a la lista de refrigerantes.



Seleccione el refrigerante deseado



pulsando o . Para

confirmar la selección, pulse .



Refrigerantes favoritos



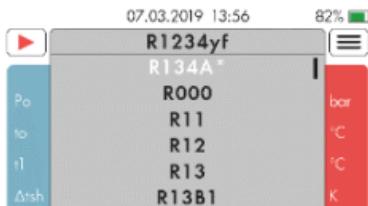
Manteniendo pulsado durante mín. 3 segundos puede seleccionar sus refrigerantes favoritos.

Los refrigerantes favoritos se marcan con un asterisco () y se muestran en la parte superior de la lista.*

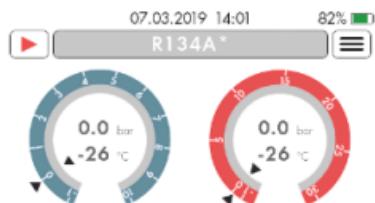
Si se mantiene pulsado de nuevo



el favorito se elimina de la lista de favoritos.



6.1.1 Pantalla analógica

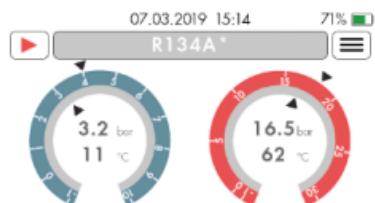


Sobre-Calentamiento y Sub-Enfriamiento



Pulse

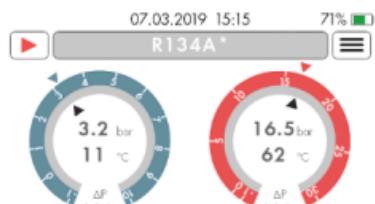
para cambiar entre la pantalla digital, analógica, de vacío y de peso.



Puntero de arrastre

La presión más alta alcanzada se mantiene en el círculo externo de la pantalla analógica.

--	Ninguna medición
OOR	Out of range
OCP	Over critical point
no cal.	Calibración falta



Establecer presión de referencia

Para establecer una presión de referencia, mantenga pulsado durante 3 segundos.

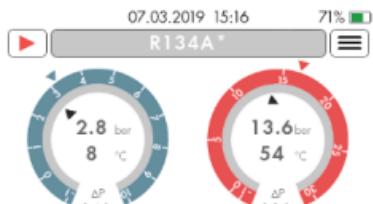


La pantalla muestra también la diferencia de presión.



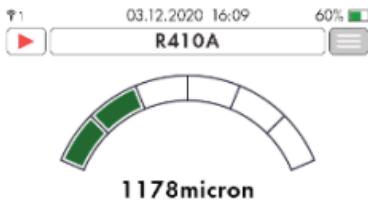
Para eliminar la presión de

referencia, mantenga pulsado durante 3 segundos.



Estas dos últimas funciones solo están disponibles en la pantalla analógica.

6.1.2 Pantalla vacío



En esta pantalla se muestra el valor de vacío del REPVAC-RC conectado.

El valor del vacío se muestra en la misma unidad que se ha configurado en el REPVAC-RC.

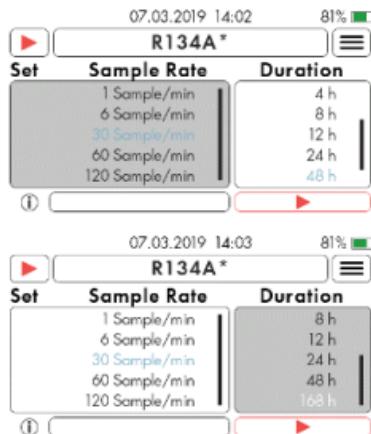
6.1.3 Pantalla balanza



En esta pantalla se muestra el valor del peso de la REFSCALE conectada.

El valor del peso se visualiza en la misma unidad que se ha ajustado en la REFSCALE.

6.1.4 Registro de datos



Registrar datos

Asegúrese de que hay una tarjeta SD insertada en la correspondiente ranura.

Acceda al Navegación



Seleccione la tasa de muestreo



Valores entre 1-120 S/min

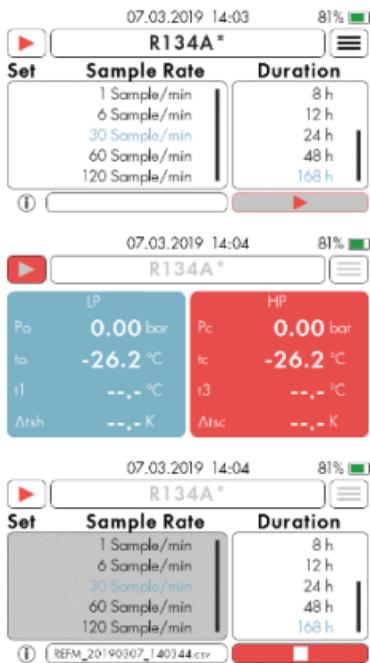
(S/min = puntos de medición/minutos)

Seleccione la duración de la



medición con

Valores entre 15 min y 168 h



Comience con el registro con



El nombre del archivo se genera y se muestra automáticamente.

Durante el registro de datos, quedan bloqueadas las funciones de selección de refrigerantes y ajustes.

Para detener el registro de datos antes de tiempo, acceda a



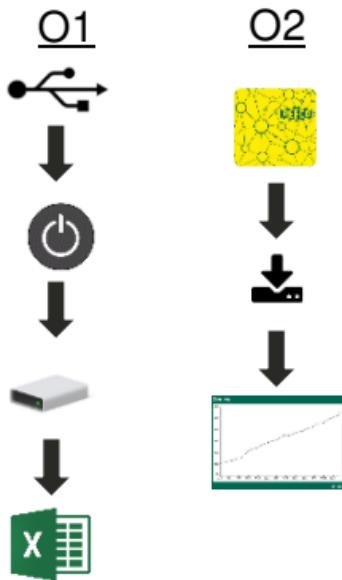
y pulse

Analizar datos

Opción 1

Conecte el aparato a un ordenador mediante un cable USB.

Encienda el aparato REFMATE.



El aparato se muestra en el ordenador como una unidad de disco USB.

Los datos están disponibles en archivos Excel de formato csv.

Opción 2

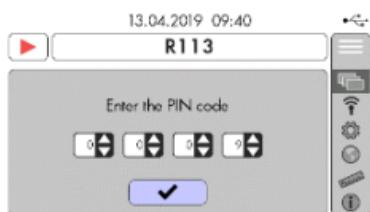
Transmitir datos a la App:

Abra la App y seleccione "Transfer

"Logged data" (transferir datos registrados). Elija el archivo correspondiente.

Visualice la progresión temporal.

6.1.5

Menú **Calibración con presión de referencia****Puesta a cero de los sensores de presión**Mantenga pulsado .Acceda al Navegación  con  y .En  puede efectuar la calibración de los sensores de presión.

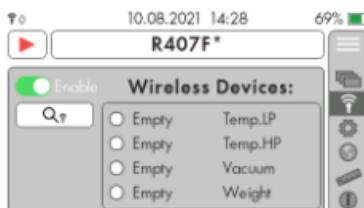
Para comenzar la calibración, introduzca el PIN.

El PIN es: 0-0-0-9

*¡El aparato no puede estar en este momento bajo presión!*Pulsando 

Conecte el aparato a un sistema con una presión determinada.

*Rango de presión: 10-60 bar**Cuanto más alta sea la presión de calibración, más precisa será la calibración.*Espera hasta que la presión de calibración corresponde al presión de referencia. Pulsando  se calibra cada sensor de temperatura.



Conexiones

Desde se accede a todas las conexiones inalámbricas disponibles.

La conexión se activa en la opción "Enable".

Las conexiones se buscan con y se establecen automáticamente.

Observe: los nombres de WTC necesitan ser T1 por LP y T2 por HP.

Todos los dispositivos conectados alguna vez, quedan guardados y se conectan automáticamente al activar la función inalámbrica.

El número de dispositivos conectados se muestra en la parte superior izquierda de la pantalla. También se muestra otra indicación de nivel de carga por si fuera necesario cambiar la pila del termómetro inalámbrico de pinza.

Significado de los colores de indicación:

Verde: aparato conectado
Amarillo: termómetro inalámbrico de pinza conectado y sensor de temperatura insertado

El sensor insertado tiene prioridad y se muestra.

Rojo: aparato guardado no conectado

Ajustes generales

En  pueden configurarse distintos ajustes.



La claridad de la pantalla puede regularse a medida.

Función rápida:

Mantenga pulsado el botón 

mientras pulsa  o  . El nivel de claridad se regula en intervalos del 5%.



En la opción “Apagado automático” se configura el periodo de tiempo tras el que el aparato debe apagarse automáticamente. Esta función puede desactivarse.

Periodo configurable: 1-60 min y off.

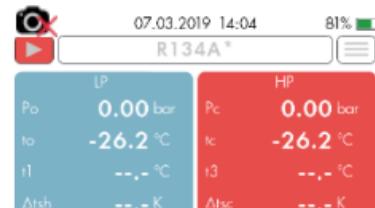
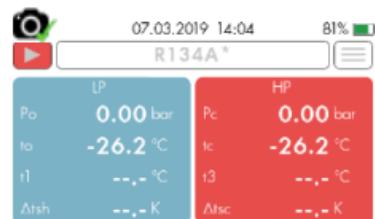
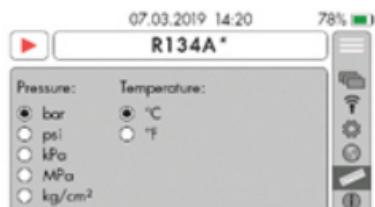
La compensación de error de medición en el tubo es una función de corrección de la temperatura que compensa el error de medición de la temperatura del refrigerante en el tubo.

Esta función puede activarse (ON) y desactivarse (OFF).

Modo bomba de calor

Si el modo de la bomba de calor está ajustado en Automático (auto), la pantalla analógica y digital cambia automáticamente





Manual de instrucciones REFMATE

cuando la presión en el lado de baja presión es mayor que en el lado de alta presión.

Esta función puede ser activada y activada automáticamente.

Ajustes de hora e idioma



En pueden configurarse varios ajustes específicos para cada país.

Aquí, pueden configurarse la fecha, la hora y el idioma.

El idioma configurado por defecto es inglés.

Configuración de unidades



En pueden configurarse las unidades de temperatura y presión.

Capturas de pantalla (Printscreen)



Manteniendo pulsado durante 5 segundos, puede crearse una captura de pantalla.

El archivo resultante se guarda en la tarjeta SD en formato BMP.



Captura de pantalla realizada



Captura de pantalla fallida

Los archivos de las capturas de pantalla pueden analizarse tal y como se describe en el apartado "Analizar datos".

7 Mantenimiento

Este analizador digital digital requiere un mantenimiento periódico acorde a su uso que incluye las siguientes tareas:

- Limpie la pantalla y la superficie de la carcasa con una bayeta y un producto de limpieza.
- Para limpiar el aparato no pueden utilizarse productos de limpieza o disolventes abrasivos, sino solo productos de limpieza domésticos suaves y soluciones jabonosas.
- Antes de cada uso deben comprobarse visualmente que las conexiones y los tubos de llenado no presentan ningún daño mecánico y deberán cambiarse ante cualquier daño.
- Las juntas de un analizador digital están expuestas de forma natural al desgaste causado por motivos mecánicos y el paso del tiempo. Por lo tanto, el usuario deberá comprobar periódicamente que el analizador digital sigue siendo hermético.
- En las válvulas que no sean herméticas deberá cambiarse el pistón (M4-6-04-R/10).
- El visor del analizador digital se cambia con la llave especial de cambio de visor REFCO M4-6-11-T.

7.1 Actualizar refrigerantes

1	Inicie sesión en la App  y acceda al apartado Actualizaciones.
2	En Refrigerantes se encuentran las versiones actualizadas.
3	Seleccione los refrigerantes actuales y envíeselos por correo electrónico.
4	Conecte el aparato REFMATE a su ordenador con un cable USB . 

5	Cuando encienda el aparato REFMATE, aparecerá el símbolo de una nueva unidad de disco en el ordenador.
6	Copie a esa nueva unidad de disco el archivo recibido por correo electrónico.
7	Apague el aparato REFMATE  y enciéndalo de nuevo 
8	La lista de refrigerantes ya está actualizada.

7.2 Actualizar firmware

1	Inicie sesión en la App  y acceda al apartado Actualizaciones.
2	En Firmware se encuentra la versión actualizada.
3	Seleccione el firmware actual y envíeselo por correo electrónico.
4	Conecte el aparato REFMATE a su ordenador con un cable USB . 
5	Cuando encienda el aparato REFMATE, aparecerá el símbolo de nueva unidad de disco en el ordenador.
6	Copie a esa nueva unidad de disco el archivo recibido por correo electrónico.

7	<p>Apague el aparato REFMATE.</p> <p>Inicie el aparato REFMATE manteniendo pulsados simultáneamente los botones</p> <p>Primero  y después  hasta que la pantalla se encienda.</p>
8	<p>El firmware instalado previamente se borra de la memoria y se instala el nuevo firmware.</p> <p>Duración: aprox. 1,5 min</p>

8 Resolución de problemas

	Problema	Solución
Medir	No se muestra ninguna temperatura.	Se ha excedido el rango de medición. Modifique el ámbito de uso o cambie los sensores de temperatura.
	La presión visualizada es errónea y la presión atmosférica no puede ponerse a cero.	Calibre los sensores de presión.
	Nivel de carga insuficiente para efectuar un test.	Conecte el aparato a la batería externa USB o un adaptador de red con conexión USB.
Registrar	No aparece ningún registro.	No hay ninguna tarjeta de datos insertada. La tarjeta microSD debe estar insertada antes de encender el aparato. La tarjeta microSD está llena.

	No se puede leer la tarjeta SD.	Inserte una tarjeta SD industrial de mayor calidad. Se dará apoyo a: <ul style="list-style-type: none"> • SDSC bis 2GB • SDHC 2GB-32GB • SDXC 32GB-2TB
Capturas de pantalla	Se muestra el ícono de captura de pantalla fallida.	No hay ninguna tarjeta de datos insertada. La tarjeta microSD debe estar insertada antes de encender el aparato. La tarjeta microSD está llena.
	No se puede establecer una conexión Bluetooth con el termómetro inalámbrico de pinza.	Active la función Bluetooth del termómetro de pinza y del aparato REFMATE. Compruebe la conexión en condiciones de campo libre sin interferencias que obstaculicen la transmisión. Ajuste el termómetro de pinza a T1 y T2.
Conexión	Al escanear, no se establece la conexión deseada con el dispositivo.	Encienda sólo los dispositivos REFMESH que deban conectarse a REFMATE. A veces es necesario realizar varios escaneos porque hay muchos dispositivos inalámbricos en las cercanías.
Mecánica	El gancho se ha soltado.	Empújelo de nuevo hacia dentro.

	El programa se ha bloqueado.	Saque la pila, vuelva a insertarla y encienda de nuevo el aparato REFMATE.
	Tarda mucho en arrancar.	Borre el firmware y los nuevos refrigerantes de la tarjeta SD.
Otros	La visualización de la fecha es siempre el 01.01.2018 cuando se enciende.	Es necesario cambiar la pila de botón (CR1220). Póngase en contacto con su distribuidor.

9 Garantía

El analizador digital REFMATE ha sido diseñado con tecnología avanzada teniendo en cuenta las últimas innovaciones en salud y ergonomía laboral. La empresa REFCO Manufacturing Ltd. está certificada conforme a la norma DIN EN ISO 9001:2008. Los controles de calidad periódicos y la precisión con que se lleva a cabo el proceso de fabricación de nuestros productos garantiza su funcionalidad fiable y son la base de la garantía REFCO aplicable según los términos y condiciones vigentes el día de la entrega del producto. La garantía no cubre los daños provocados por el desgaste o el manejo inadecuado del producto.

10 Información medioambiental

El analizador digital REFMATE ha sido diseñado para optimizar al máximo su duración y, tanto en la adquisición de material como en el proceso de producción, se ha procurado ahorrar energía y ser respetuoso con el medio ambiente. REFCO Manufacturing Ltd. se responsabiliza de sus productos durante "toda su vida". Por eso, REFCO Manufacturing está certificada conforme a la norma DIN EN ISO 14001:2004. Al final de la vida útil del producto, el usuario deberá desecharlo siguiendo la normativa vigente en materia de residuos de su país. La carcasa del producto es de ABS y TPE, los metales sometidos a presión son de aluminio y latón, y el maletín de plástico es de PE.



11 Recambios y accesorios

Recambios	Denominación	Ref.
Botones de recambio (4 vías)	M4-7-SET-+N+R+Y	4687094
Botones de recambio (2 vías)	M2-7-SET-B+R	4687079
Conjunto de válvula completo	M2-10-95-R/2	4687104
Pistón de válvula	M4-6-04-R/10	4662624
Mirilla completa con 2 juntas	M4-6-11	4491018
Desarmador para mirilla	M4-6-11-T	4493169
Pieza rosada con forma de Y	A-31452-Y/3	4687951
<hr/>		
Accesorios		
Sensor de temperatura	TEMP-SENSOR	4681394
Termómetro de pinza	TEMP-CLAMP	4681466
Termómetro inalámbrico de pinza	WIRELESS-TEMP-CLAMP	4687785
Maletín de plástico	REFMATE-CASE	4688082
Vacuómetro digital	REFVAC-RC	4688291 4688541
Báscula eléctrica	REFSCALE	4688292

0322/4688083/V02

Acknowledged globally



REFCO Manufacturing Ltd.

Industriestrasse 11
6285 Hitzkirch - Switzerland

+41 41 919 72 82
info@refco.ch

www.refco.ch