



HEAVY DUTY COATINGS COLLECTION

Colour Creations®
PRO SERIES



 **ASIA'S NO.1** PAINT BRAND

HEAVY DUTY COATING SYSTEM



STEEL STRUCTURES AND METAL SURFACES

AREA	SYSTEM	GOOD PERFORMANCE	HIGH PERFORMANCE	EXCELLENT PERFORMANCE
EXTERIOR	Primer	Zinc Phosphate Primer	Zinc Phosphate Primer	8048 (Indian Red 1462)
	Topcoat	Protective Finish FD	Micaceous Iron Oxide (MIO)	Polyurethane Recoatable Finish
INTERIOR	Primer	Zinc Phosphate Primer	Zinc Phosphate Primer	8048 (Indian Red 1462)
	Topcoat	Protective Finish FD	Micaceous Iron Oxide (MIO)	EA4 Finish
GALVANISED STEEL	Primer	Etching Primer 120 or Galvaprimer	Etching Primer 120 or Galvaprimer	EA9 Finish HB
	Topcoat	Protective Finish FD	Micaceous Iron Oxide (MIO)	Exterior Use: Polyurethane Recoatable Finish Interior Use: EA4 Finish

EXTERNAL WALL SURFACES

AREA	SYSTEM	GOOD PERFORMANCE	EXCELLENT PERFORMANCE
MASONRY	Primer	Acrylic 5170 Wall Sealer	Acrylic 5170 Wall Sealer
	Topcoat	Acrylic Finish Topcoat	Polyurethane Recoatable Finish
GLAZED TILES	Primer	Tile Primer	Tile Primer
	Topcoat	Acrylic Finish Topcoat	Polyurethane Recoatable Finish

LIGHT DUTY INDUSTRIAL FLOOR

AREA	SYSTEM	HIGH PERFORMANCE
MASONRY	Primer	Penetrative Epoxy Primer
	Topcoat	EA4 Finish

ROOF SURFACES

AREA	SYSTEM	GOOD PERFORMANCE	HIGH PERFORMANCE	EXCELLENT PERFORMANCE
Pre-coated Roof	Primer	Zinc Phosphate Primer	Acrylic 5170 Wall Sealer	8048 (Indian Red 1462)
	Topcoat	Protective Finish FD	Acrylic Finish Topcoat	Polyurethane Recoatable Finish
Galvanised Roof or Zincalume Surface	Primer	Etching Primer 120 or Galvaprimer	EA9 Finish HB	EA9 Finish HB
	Topcoat	Protective Finish FD	Acrylic Finish Topcoat	Polyurethane Recoatable Finish
Ceramic Roof Tiles	Primer	EA9 Finish HB	EA9 Finish HB	EA9 Finish HB
	Topcoat	Protective Finish FD	Acrylic Finish Topcoat	Polyurethane Recoatable Finish

INTERNAL WALL SURFACES

AREA	SYSTEM	GOOD PERFORMANCE	HIGH PERFORMANCE	EXCELLENT PERFORMANCE
MASONRY	Primer	Acrylic 5170 Wall Sealer	Acrylic 5170 Wall Sealer	Acrylic 5170 Wall Sealer
	Topcoat	Acrylic Finish Topcoat	EA4 Finish / EA9 Finish HB	Polyurethane Recoatable Finish
GLAZED TILES	Primer	Tile Primer	Tile Primer	Tile Primer
	Topcoat	Acrylic Finish Topcoat	EA4 Finish / EA9 Finish HB	Polyurethane Recoatable Finish

HIGH PERFORMANCE PRODUCT SELECTION

PU RECOATABLE FINISH



- PU Paint (Polyurethane) 2-Component Base+Hardener.
- Provide a highly durable direct gloss and colour retention topcoat finish for interior and exterior.
- Suitable to apply on steel structure, bridges, transmission towers, ceramic, and metal roof.

- ✓ Solvent-based Berasaskan pelarut
- ✓ Exterior & Interior Luaran & Dalam

- Cat PU (Polyurethane) 2-Komponen Bahan Asas+Pengeras.
- Mempunyai kilatan yang tinggi dan ketahanan warna yang baik untuk permukaan dalam dan luar.
- Sesuai digunakan untuk pembinaan keluli, jambatan, menara elektrik, seramik, dan atap logam.



ACRYLIC FINISH TOPCOAT



- An acrylic resin based finish.
- Excellent alkaline and weathering resistance paint for exterior walls.
- Can be used for decoration of concrete, plastered walls, asbestos, as well as topcoat for water based textured coating, such as Tilelac EMA base.

- ✓ Solvent-based Berasaskan pelarut
- ✓ Exterior & Interior Luaran & Dalam

- Kemasan berasaskan resin akrilik.
- Mempunyai rintangan alkali dan cuaca yang baik untuk permukaan dinding luar.
- Boleh digunakan sebagai perhiasan konkrit, dinding plaster, asbestos, dan cat lapisan atas untuk lapisan tekstur berasaskan air, seperti Tilelac EMA Base.

PROTECTIVE FINISH FD



- A finish coating based on a combination of oil modified alkyd and a special synthetic resin.
- Has excellent weathering resistance and is recommended as finishing coat for steel structure and iron surfaces under non-immersion condition.

- ✓ Solvent-based Berasaskan pelarut
- ✓ Exterior & Interior Luaran & Dalam

- Adalah sejenis salutan berdasarkan gabungan minyak alkyd dan sintetik resin khas.
- Perintang cuaca yang sangat baik dan disorkan sebagai lapisan atas struktur kelul dan permukaan besi yang tidak direndam.

EA4 FINISH



- Epoxy Paint 2-Component consists of Base+Hardener.
- Suitable to be applied as a finish paint on concrete floor, steel structure, and ceramic.
- Has excellent adhesion, good resistance to abrasion and chemical resistance.

- ✓ Solvent-based Berasaskan pelarut
- ✓ Interior Dalam

- Cat Epoksi 2-Komponen terdiri daripada Bahan Asas+Pengeras.
- Sesuai digunakan sebagai cat kemasan untuk lantai konkrit, struktur besi, dan seramik.
- Mempunyai kelekatan yang baik, tahan las dan perintang kimia yang baik.

MICACEOUS IRON OXIDE (MIO)



- An alkyd-based coating pigmented with Micaceous Iron Oxide (MIO).
- Provide good protection for steel structure, pipe, bridges, transmission towers, fences, and gate.
- Specially designed for mild marine and industrial environment.

- ✓ Solvent-based Berasaskan pelarut
- ✓ Exterior & Interior Luaran & Dalam

- Adalah salutan berasaskan alkyd yang berpigmen dengan Micaceous Iron Oxide (MIO).
- Memberikan perlindungan yang baik untuk struktur keluli, paip, jambatan, menara elektrik, pagar dan pintu pagar.
- Dirumus khas untuk industri laut dan perindustrian.

EA9 FINISH HB



- Epoxy Paint 2-Component consists of Base+Hardener. Paint for interior steel and concrete wall.
- Suitable to apply on steel construction, immersion or non-immersion surfaces.
- Has excellent adhesion, good resistance to abrasion and chemical resistance.

- ✓ Solvent-based Berasaskan pelarut
- ✓ Interior Dalam

- Cat Epoksi 2-Komponen terdiri daripada Bahan Asas+Pengeras. Cat untuk keluli dalaman dan dinding konkrit.
- Sesuai digunakan pada keluli pembinaan, untuk permukaan yang direndam atau permukaan yang tidak direndam.
- Mempunyai kelekatan yang baik, tahan las dan perintang kimia yang baik.

METALLIC PAINT



- A thermoplastic-acrylic solvent-based paint which is fast drying and provide a metallic effect finish.
- It can be applied on masonry wall, wood, metal and metal surfaces.

- ✓ Solvent-based Berasaskan pelarut
- ✓ Exterior & Interior Luaran & Dalam

- Adalah akrilik-termoplastik berasaskan pelarut yang cepat kering dan memberikan kemasan metalik.
- Boleh digunakan pada dinding batu-bata, kayu, logam dan permukaan logam.



PU RECOATABLE FINISH

Application Data | Data Aplikasi

Drying Time (25 - 30°C)	Tempoh Pengeringan (25 - 30°C)
Touch Dry : 2 hours	Kering Disentuh : 2 jam
Hard Dry : 8 hours	Kering Sempurna : 8 jam
Recoating Time : Minimum 8 hours	Tempoh Salutan Semula : Minima 8 jam
Theoretical Coverage* : 12.0m ² per litre per coat (for dry film thickness of 50 µm)	Liputan Teori* : 12.0m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 50 µm)
No. of Coats : 1 - 2 coats	Jumlah Lapisan : 1 - 2 lapis
Volume Solid : 60 ± 2% by volume	Kandungan Pepejal : 60 ± 2% mengikut isi padu
Mixing Ratio : (Base:Hardener) 4:1 by volume	Nisbah Campuran : (Bahan Asas:Pengeras) 4:1 mengikut isi padu
Pot Life (25 - 30°C) : 5 hours after mixing	Jangka masa Selepas Campuran (25 - 30°C) : 5 jam selepas dicampur
Thinner : PU Recoatable Thinner	Pencair : PU Recoatable Thinner

COATING SYSTEM | SISTEM MENGECAT

Galvanised Steelwork (Exterior) | Keluli Galvani (Luaran)

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN	DFT(µm)
Primer Lapisan Asas	EA9 Finish HB	1	30
Topcoat Lapisan Atas	PU Recoatable Finish	2	50/coat

Steel Structure | Struktur Keluli

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN	DFT(µm)
Primer Lapisan Asas	Zinc Rich Primer HS / Nippon NIOZ (Inorganic Zinc Coating)	1	75
Intermediate Lapisan Tengah	8048	1	125
Topcoat Lapisan Atas	PU Recoatable Finish	1	50
Primer Lapisan Asas	8048 - 1462 Indian Red	1	75
Intermediate Lapisan Tengah	8048	1	100
Topcoat Lapisan Atas	PU Recoatable Finish	1	50
Primer Lapisan Asas	8048 - 1462 Indian Red	1	100
Intermediate Lapisan Tengah	8048	1	100
Topcoat Lapisan Atas	PU Recoatable Finish	1	50

Ceramic Roof Tile / Metal Roofing / Masonry | Atap Seramik / Atap Logam / Batu-Bata

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN	DFT(µm)
Primer Lapisan Asas	EA9 Finish HB	1	30
Intermediate Lapisan Tengah	EA9 Finish HB	1	70
Topcoat Lapisan Atas	PU Recoatable Finish	2	50/coat

Ceramic | Seramik

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN	DFT(µm)
Primer Lapisan Asas	Tile Primer	1	40
Topcoat Lapisan Atas	PU Recoatable Finish	2	50/coat



ACRYLIC FINISH TOPCOAT

Application Data | Data Aplikasi

Drying Time (25 - 30°C)	Tempoh Pengeringan (25 - 30°C)
Touch Dry : 20 minutes (Dependent on temperature and humidity)	Kering Disentuh : 20 minit (Bergantung pada suhu dan kadar kelembapan)
Hard Dry : 1 hours (Dependent on temperature and humidity)	Kering Sempurna : 1 jam (Bergantung pada suhu dan kadar kelembapan)
Recoating Time : Minimum 2 hours (Dependent on temperature and humidity)	Tempoh Salutan Semula : Minima 2 jam (Bergantung pada suhu dan kadar kelembapan)
Theoretical Coverage* : 8.0 - 10.0 m ² per litre per coat (for dry film thickness of 35 µm)	Liputan Teori* : 8.0 - 10.0 m ² seliter setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 35 µm)
Dry Film Thickness : Around 35 - 40 µm per coat (Based on substrate condition)	Ketebalan Filem Kering : Sekitar 35 - 40 µm setiap lapisan (Bergantung pada keadaan asas)
No. of Coats : 2 coats	Jumlah Lapisan : 2 lapis
Volume Solid : ~36%	Kandungan Pepejal : ~36%
Thinner : Acrylic 3000	Pencair : Acrylic 3000

COATING SYSTEM | SISTEM MENGECAT

Concrete / Plastered Wall / Asbestos | Konkrit / Plaster Dinding / Asbestos

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	5100 Wall Sealer / Arcylic 5170 Wall Sealer	1
Topcoat Lapisan Atas	Arcylic Finish Topcoat	2

Tilelac Textured Coating | Tekstur Lapisan Tilelac

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	5100 Wall Sealer / Arcylic 5170 Wall Sealer	1
Textured Finish Kemasan Bertekstur	Tilelac Ema Base	1
Topcoat Lapisan Atas	Arcylic Finish Topcoat	2





EA4 FINISH

Application Data | Data Aplikasi

Drying Time (25 - 30°C)		Tempoh Pengeringan (25 - 30°C)	
Touch Dry	: 2 - 3 hours	Kering Disentuh	: 2 - 3 jam
Hard Dry	: 16 hours	Kering Sempurna	: 16 jam
Recoating Time	: Minimum 16 hours	Tempoh Salutan Semula	: Minima 16 jam
Theoretical Coverage*	: 10.2m ² per litre per coat (for dry film thickness of 50 µm)	Liputan Teori*	: 10.2m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 50 µm)
	: 6.4m ² per litre per coat (for dry film thickness of 80 µm)		: 6.4m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 80 µm)
Recommendation Film Thickness per Coat	: 50 ~ 80 microns for dry film : 100 ~ 160 microns for wet film	Ketebalan Filem setiap lapisan yang disyorkan	: 50 ~ 80 mikron untuk filem kering : 100 - 160 mikron untuk filem basah
No. of Coats	: 1 - 3 coats	Jumlah Lapisan	: 1 - 3 lapis
Volume Solid	: 51 ± 3% by volume	Kandungan Pepejal	: 51 ± 3% mengikut isi padu
Mixing Ratio	: (Base:Hardener) 4:1 by volume	Nisbah Campuran	: (Bahan Asas:Pengeras) 4:1 mengikut isi padu
Pot Life (25 - 30°C)	: 6 - 8 hours after mixing	Jangka masa Selepas Campuran (25 - 30°C)	: 6 - 8 jam selepas dicampur
Thinner	: SA-65 Thinner	Pencair	: SA-65 Thinner



EA9 FINISH HB

Application Data | Data Aplikasi

Drying Time (25 - 30°C)		Tempoh Pengeringan (25 - 30°C)	
Touch Dry	: 1 - 2 hours	Kering Disentuh	: 1 - 2 jam
Hard Dry	: 4 - 5 hours	Kering Sempurna	: 4 - 5 jam
Recoating Time	: Minimum 16 hours	Tempoh Salutan Semula	: Minima 16 jam
Theoretical Coverage*	: 6.8m ² per litre per coat (for dry film thickness of 80 µm)	Liputan Teori*	: 6.8m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 80 µm)
	: 3.6m ² per litre per coat (for dry film thickness of 150 µm)		: 3.6m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 150 µm)
Recommendation Film Thickness per Coat	: 80 ~ 125 microns for dry film : 150 ~ 230 microns for wet film	Ketebalan Filem setiap lapisan yang disyorkan	: 80 ~ 125 mikron untuk filem kering : 150 - 230 mikron untuk filem basah
No. of Coats	: 1 - 2 coats	Jumlah Lapisan	: 1 - 2 lapis
Volume Solid	: 55 ± 2% by volume	Kandungan Pepejal	: 55 ± 2% mengikut isi padu
Mixing Ratio	: (Base:Hardener) 9:1 by volume	Nisbah Campuran	: (Bahan Asas:Pengeras) 9:1 mengikut isi padu
Pot Life (25 - 30°C)	: 4 - 6 hours after mixing	Jangka masa Selepas Campuran (25 - 30°C)	: 4 - 6 jam selepas dicampur
Thinner	: SA-65 Thinner	Pencair	: SA-65 Thinner

COATING SYSTEM | SISTEM MENGECAT

Concrete / Cement Floor - Interior | Konkrit / Lantai Simen - Dalam

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN	DFT(µm)
Primer Lapisan Asas	EA9 Finish HB	1	80
Intermediate Lapisan Tengah	EA4 Finish	1	50
Topcoat Lapisan Atas	EA4 Finish	1	50

Steel Structure - Interior | Struktur keluli - Dalam

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN	DFT(µm)
Primer Lapisan Asas	Zinc Rich Primer HS	1	75
Intermediate Lapisan Tengah	8048	1	125
Topcoat Lapisan Atas	EA4 Finish (EP Hardener)	1	50

Primer Lapisan Asas	8048 Zinc Phosphate Primer	1	75
Intermediate Lapisan Tengah	8048	1	100
Topcoat Lapisan Atas	EA4 Finish (EP Hardener)	1	50

Primer Lapisan Asas	8048 - 1462 Indian Red	1	100
Intermediate Lapisan Tengah	8048	1	100
Topcoat Lapisan Atas	EA4 Finish (EP Hardener)	1	50

Concrete / Cement Floor - Interior | Konkrit / Lantai Simen - Dalam

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN	DFT(µm)
Primer Lapisan Asas	EA4 Finish (100% dilution)	1	80
Intermediate Lapisan Tengah	EA4 Finish	1	50
Topcoat Lapisan Atas	EA4 Finish	1	50

Ceramic - Interior | Seramik - Dalam

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN	DFT(µm)
Primer Lapisan Asas	Tile Primer	1	40
Intermediate Lapisan Tengah	EA4 Finish	2	45 / coat

COATING SYSTEM | SISTEM MENGECAT

Steel Structure / Galvanised Steelwork/ Internal Tank Coating - Interior | Struktur Keluli / Keluli Galvani / Salutan Dalam Tangki - Dalam

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN	DFT(µm)
Primer Lapisan Asas	EA9 Red Oxide Primer	1	60
Intermediate Lapisan Tengah	EA9 Finish HB	1	80
Topcoat Lapisan Atas	EA9 Finish HB	1	80

Steel Structure - Interior | Struktur keluli - Dalam

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	Etching Primer 120 / EA9 Red Oxide Primer	1
Topcoat Lapisan Atas	EA9 Finish HB	2 - 3





PROTECTIVE FINISH FD

Application Data | Data Aplikasi

Drying Time (25 - 30°C)	Tempoh Pengeringan (25 - 30°C)
Touch Dry : 2 hours	Kering Disentuh : 2 jam
Hard Dry : 8 hours	Kering Sempurna : 8 jam
Recoating Time : Minimum 8 hours	Tempoh Salutan Semula : Minima 8 jam
Theoretical Coverage* : 12.5m ² per litre per coat (for dry film thickness of 30 µm)	Liputan Teori* : 12.5m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 30 µm)
No. of Coats : 1 - 2 coats	Jumlah Lapisan : 1 - 2 lapis
Volume Solid : 50 ± 2% by volume	Kandungan Pepejal : 50 ± 2% mengikut isi padu
Mixing Ratio : (Base:Hardener) 4:1 by volume	Nisbah Campuran : (Bahan Asas:Pengeras) 4:1 mengikut isi padu
Pot Life (25 - 30°C) : 5 hours after mixing	Jangka masa Selepas Campuran (25 - 30°C) : 5 jam selepas dicampur
Thinner : Acrylic 3000	Pencair : Acrylic 3000

COATING SYSTEM | SISTEM MENGECAT

Galvanised Steelwork (Exterior) | Keluli Galvani (Luaran)

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN	DFT(µm)
Primer Lapisan Asas	Etching Primer 120 / Galvaprimer / PVB Tech Primer	1	120
Intermediate Lapisan Tengah	Protective Finish FD	1	30
Topcoat Lapisan Atas	Protective Finish FD	1	30

Steel Structure | Struktur Keluli

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN	DFT(µm)
Primer Lapisan Asas	Red Oxide Primer	1	120
Intermediate Lapisan Tengah	Protective Finish FD	1	30
Topcoat Lapisan Atas	Protective Finish FD	1	30
Primer Lapisan Asas	Zinc Phosphate Primer FD	1	120
Intermediate Lapisan Tengah	Micaceous Iron Oxide (MIO)	1	30
Topcoat Lapisan Atas	Protective Finish FD	1	30
Primer Lapisan Asas	Zinc Phosphate Primer FD	1	120
Intermediate Lapisan Tengah	Protective Finish FD	1	30
Topcoat Lapisan Atas	Protective Finish FD	1	30

Metal Roofing | Atap Logam

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN	DFT(µm)
Primer Lapisan Asas	Zinc Phosphate Primer FD	1	120
Intermediate Lapisan Tengah	Protective Finish FD	1	30
Topcoat Lapisan Atas	Protective Finish FD	1	30

Ceramic | Seramik

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN	DFT(µm)
Primer Lapisan Asas	Tile Primer	1	120
Topcoat Lapisan Atas	Protective Finish FD	2	30/coat



MICACEOUS IRON OXIDE (MIO)

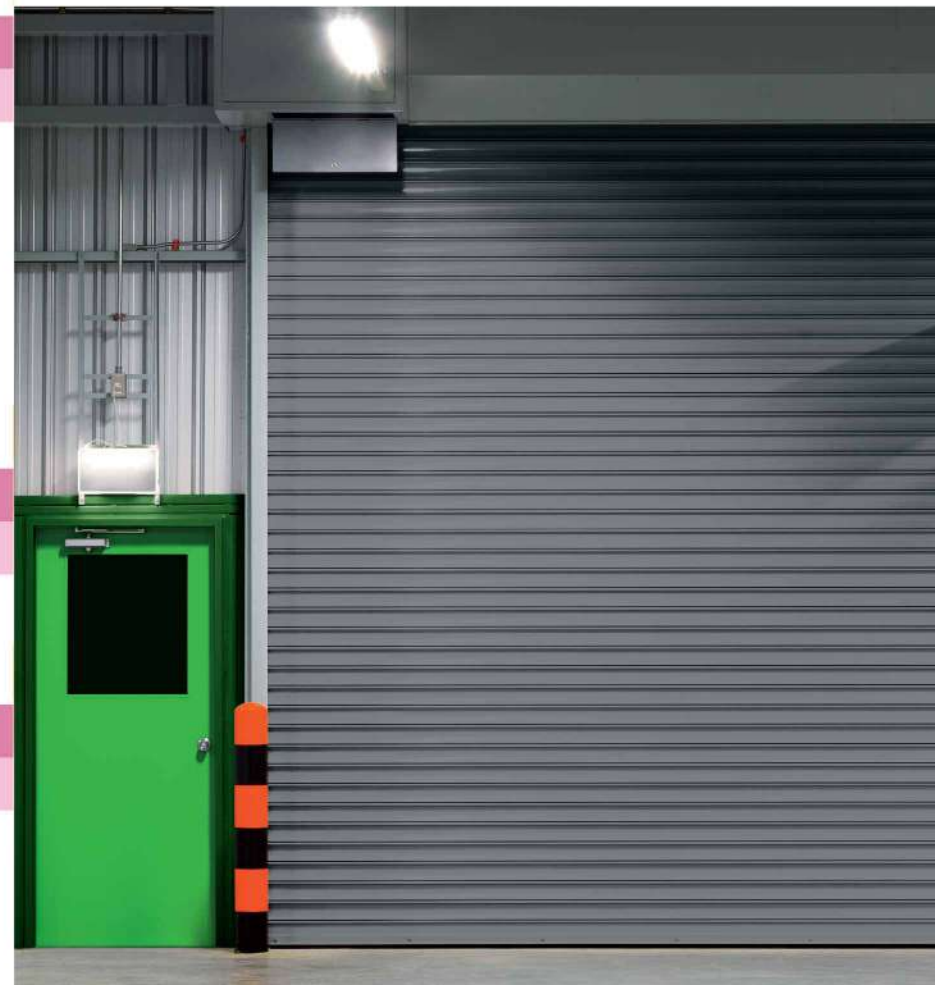
Application Data | Data Aplikasi

Drying Time (25 - 30°C)	Tempoh Pengeringan (25 - 30°C)
Touch Dry : 1 hours	Kering Disentuh : 1 jam
Hard Dry : 16 hours	Kering Sempurna : 16 jam
Recoating Time : minimum 16 hours	Tempoh Salutan Semula : minima 16 jam
Theoretical Coverage* : 10.2m ² per litre per coat (for dry film thickness of 50 µm) : 8.5m ² per litre per coat (for dry film thickness of 60 µm)	Liputan Teori* : 10.2m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 50 µm) : 8.5m ² seliter setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 60 µm)
No. of Coats : 1 - 2 coats	Jumlah Lapisan : 1 - 2 lapis
Volume Solid : ~51% by volume	Kandungan Pepejal : ~51% mengikut isi padu
Thinner : General purpose thinner	Pencair : General Purpose

COATING SYSTEM | SISTEM MENGECAT

Steel Structure | Struktur Keluli

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN	DFT(µm)
Primer Lapisan Asas	Zinc Phosphate Primer FD / Red Oxide Primer	1	30
Intermediate Lapisan Tengah	Micaceous Iron Oxide (MIO)	1	50
Topcoat Lapisan Atas	Micaceous Iron Oxide (MIO)	1	50





METALLIC PAINT

Application Data | Data Aplikasi

Drying Time (25 - 30°C)	Tempoh Pengeringan (25 - 30°C)
Touch Dry : 15 mins	Kering Disentuh : 15 minit
Hard Dry : 45 mins	Kering Sempurna : 45 minit
Recoating Time : 2 hours	Tempoh Salutan Semula : 2 jam
Theoretical Coverage* : 9 - 11m ² per litre per coat	Liputan Teori* : 9 - 11m ² seliter untuk setiap lapisan
No. of Coats : minimum 2 coats	Jumlah Lapisan : Minima 2 lapisan
Dry Film Thickness : 30 - 35 µm per coat	Ketebalan Filem kering : 30 - 35 µm setiap lapisan
Volume Solid : ~30%	Kandungan Pepejal : ~30%

COATING SYSTEM | SISTEM MENGECAT

New Wood Surface | Permukaan Kayu Baru

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	Hydro Wood and Metal Primer	1
Intermediate Lapisan Tengah	Metallic Paint	2

Repainting Wood Surface | Cat Semula Permukaan Kayu

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	8048 Off White	1
Intermediate Lapisan Tengah	Metallic Paint	2

New Metal Surface | Permukaan Logam Baru

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	Hydro Wood and Metal Primer	1
Intermediate Lapisan Tengah	Metallic Paint	2

Repainting Wood / Metal Surface | Cat Semula Permukaan Logam dan Kayu

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	8048 Off White	1
Intermediate Lapisan Tengah	Metallic Paint	2

New Wall Surface | Permukaan Dinding Baru

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	5200 Interior Sealer (For Interior Wall)	1
	5100 Wall Sealer (For Exterior Wall)	1
Topcoat Lapisan Atas	Metallic Paint	2

Repainting Wall Surface | Cat Semula Permukaan Dinding

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	5200 Interior Sealer (For Interior Wall)	1
	5100 Wall Sealer (For Exterior Wall)	1
Topcoat Lapisan Atas	Metallic Paint	2

RECOMMENDED PRIMER

RED OXIDE PRIMER



Alkyd based primer used as an economical protective coating for iron and steel surfaces under non-immersion condition.

- Good resistance to abrasion and mechanical damage.
- Excellent adhesion on correctly prepared surfaces.

Primer berasas alkyd yang digunakan sebagai salutan perlindungan ekonomi untuk permukaan besi dan keluli dalam keadaan tanpa rendaman air.

- Rintangan yang baik terhadap hakisan dan kerosakan mekanikal.
- Lekatan yang baik pada permukaan yang disediakan dengan betul.

ZINC PHOSPHATE PRIMER FD



Alkyd based rust inhibitive primer for priming on iron and steel. Recommend for iron and steel surfaces under non-immersion condition.

- No added lead or mercury.
- Excellent Corrosion resistance.
- Outstanding tolerance to manually prepared surfaces.

Available colours: Grey Green, Light Grey & Reddish Brown.

Primer berasas alkyd yang digunakan sebagai salutan untuk permukaan besi dan keluli dalam keadaan tanpa rendaman air.

- Tanpa timbal atau merkuri.
- Rintangan hakisan yang baik.
- Toleransi yang baik untuk permukaan yang disediakan secara manual.

Terdapat dalam warna: Grey Green, Light Grey & Reddish Brown.

ZINC RICH PRIMER HS



This is a two-pack epoxy primer for use on abrasive blasted steel prior to application of final paint system. It is recommended where high level of corrosion resistance is required.

- Good resistance to abrasion and mechanical damage.

Ini adalah primer epoksi dua-pek untuk digunakan pada keluli yang berlelas sebelum penggunaan sistem cat yang terakhir. Disyorkan di kawasan yang memerlukan rintangan hakisan yang tinggi.

- Rintangan yang baik terhadap hakisan dan kerosakan mekanikal.

8048



This two-pack epoxy polyamide coating is specially designed for use on steel surfaces that cannot be abrasive blast cleaned. It provides a high build impervious barrier coating that gives excellent adhesion and surface wetting properties on manually prepared, rusty steelwork.

- Outstanding tolerance to manually prepared surfaces.
- Excellent resistance to penetration by moisture and corrosive ions.

Ini adalah epoksi poliamida salutan dua-pek, yang direka khusus untuk digunakan pada permukaan keluli yang tidak boleh dibersihkan. Ia menyediakan lapisan penghalang yang tahan tinggi yang memberikan lekatan yang sangat baik dan sifat pembasahan pada permukaan kerja keluli yang berkarat.

- Toleransi yang baik untuk permukaan yang disediakan secara manual.
- Ketahanan yang baik terhadap penembusan oleh kelembapan dan ion karat.

RECOMMENDED PRIMER

HYDRO WOOD AND METAL PRIMER



This is an environmental friendly water-based product formulated to use as undercoat and primer for wood and metal substrates. It is low VOC and ideal for use in eco-sensitive commercial and residential areas such as hospitals, schools, residential buildings and hotels.

- Low VOC.
- Good adhesion.
- Environmental - friendly paint.
- Good anti-corrosion on iron and steel surface.
- Good adhesion on metal surface.

Ini adalah produk mesra alam yang berasaskan air yang dirumuskan untuk digunakan sebagai cat lapisan tengah dan cat asas untuk permukaan kayu dan logam. Ia tahap VOC yang rendah dan sesuai untuk digunakan di kawasan komersil dan perumahan seperti hospital, sekolah, bangunan kediaman dan hotel.

- VOC Rendah.
- Lekatan yang baik.
- Cat mesra alam.
- Anti-karat yang baik pada permukaan besi dan keluli.
- Lekatan yang baik pada permukaan logam.

TILE PRIMER



This two component water thinned epoxy primer barrier coating designed as a universal coating for many types of substrate, such as glazed tiles, glazed brickwork and smooth concrete floor. It is also suitable for use as a barrier / tie coat between any single pack coating and two pack solvent based topcoat, such as EA4 Finish or PU Recoatable Finish.

- Low Odour.
- Environmental Friendly.
- Excellent adhesion.

Ini adalah lapisan penghalang epoksi yang dicair oleh air berasaskan dua komponen yang direka sebagai salutan primer untuk pelbagai jenis substrat, seperti jubin kaca, kerja keras kaca dan lantai konkrit yang licin. Ia juga sesuai untuk digunakan sebagai lapisan penghalang / pengikat antara satu pek dan dua pek cat lapisan atas berasaskan pelarut, seperti EA4 Finish atau PU Recoatable Finish.

- Bau Rendah.
- Cat mesra alam.
- Lekatan yang baik.

ACRYLIC 5170 WALL SEALER



This is a vinyl acrylate solvent-based sealer. It is specifically formulated to protect the finishing coats against the effects of alkalinity and moisture from the walls. It is best used on interior and exterior walls, brickwork, plaster and asbestos-free substrates.

- Good adhesion.
- Good alkaline & efflorescence resistance.
- Good for chalky and powdery surfaces.

Ini adalah sealer vinil akrilat berasaskan pelarut. Ia dirumus khas untuk melindungi lapisan kemas daripada kesan alkali dan kelembapan dari dinding. Ia paling berkesan digunakan pada dinding dalaman dan luaran, permukaan bata, plaster dan permukaan bebas asbestos.

- Lekatan yang baik.
- Rintangan efflorescence & alkali.
- Untuk permukaan kapur dan serbuk.

ETCHING PRIMER 120

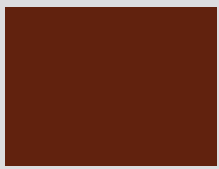












































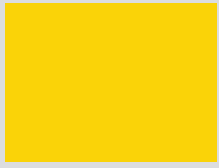


















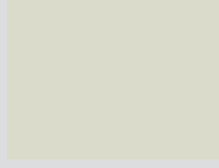

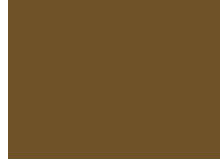



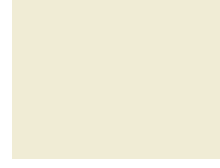








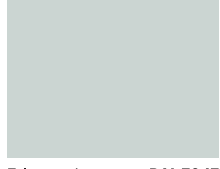
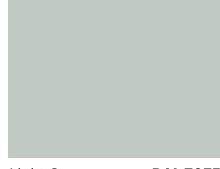
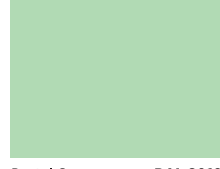
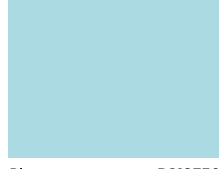
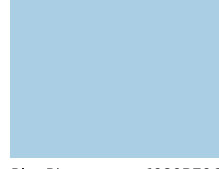
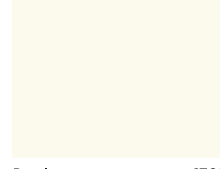
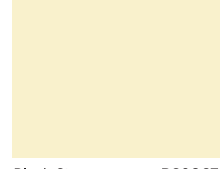
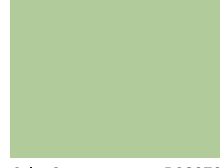
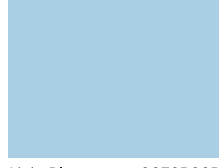
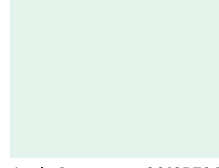
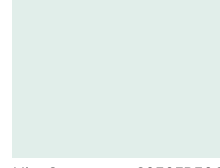
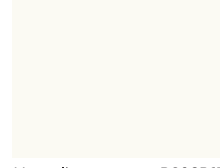


This two-pack polyvinyl butyral based, acid-catalysed etching primer. It has excellent adhesion to blast cleaned steel, galvanized steel and light alloys.

- Excellent adhesion.

Etching 120 Primer adalah system dua pek yang berasaskan polyvinyl butyral asid-catalysed. Ia mempunyai daya lekatan yang sangat baik pada keluli yang dibersihkan, keluli galvani dan aloi ringan.

- Lekatan yang baik.

 Indian Red 0882	 Fern Green 1460	 Anthracite Grey RAL 7016	 Maghoney Brown RAL 8016	 Opal Green RAL 6026	 Gentian Blue RAL 5010	 Dark Blue 5040R70B	 Tomato Red RAL 3013	 Orange 1127
 Signal Red BS537	 Dark Green 1458	 Basalt Grey RAL 7012	 Brown Velvet 1324	 Leaf Green RAL 6002	 Signal Blue RAL 5005	 Ultramarine Blue RAL 5002	 Flame Red RAL 3000	 Yellow Orange RAL 2000
 Inter Orange BS592	 Signal Green 6032	 Squirrel Grey RAL 7000	 Beige Brown RAL 8024	 Grass Green 218	 Traffic Blue RAL 5017	 French Blue BS381C166	 Raspberry Red RAL 3027	 Signal Orange RAL 2010
 Orange 0823	 Lime Green 1459	 Stone Grey 7030	 Copper Brown RAL 8004	 Mint Green RAL 6029	 Paradise Blue 1365	 Dark Violet BS796	 Traffic Red RAL 3020	 Pastel Orange RAL 2003
 Golden Yellow RAL 1004	 Evergreen 1461	 Signal Grey RAL 7004	 Russet 1332	 Grass Green RAL 6010	 Mountain Meadow 2040B70G	 Ruby BS542	 Light Pink RAL 3015	 Daffodil Yellow RAL 1007
 Yellow 0668	 Executive Grey 0104	 Silver Grey RAL 7001	 Orange Brown RAL 8023	 Yellow Green RAL 6018	 Pastel Blue RAL 5024	 Signal Violet RAL 4008	 Candy Floss BS02C33	 Golden Yellow BS356
 Bright Blue 0632	 Misty Grey 1457	 Telegray 1 RAL 7045	 Ochre Brown RAL 8001	 Crystal Green 1223	 Stoney Grey 3030R80B	 Blue Lilac RAL 4005	 Cameo BS06C33	 Signal Yellow RAL 1003
 Blue 0139	 Ash Grey BS9093	 Window Grey RAL 7040	 Brown Beige RAL 1011	 Citrine BS12E51	 Air Force Blue 2040R80B	 Sky Blue RAL 5015	 Oyster White RAL 1013	 Traffic Yellow RAL 1023
		 Venus 1406	 Pebble Grey RAL 7032	 Pale Green RAL 6021	 Wedgewood Blue 1040R80B	 Light Blue RAL 5012	 Light Ivory RAL 1015	 Zinc Yellow RAL 1018
		 Telegray 4 RAL 7047	 Light Grey RAL 7035	 Pastel Green RAL 6019	 Blue BS18E50	 Blue River 1020B30G	 Pearl 1301	 Blush Stone BS08C31
				 Calm Green BS6070	 Light Blue 0030R90B	 Apple Green 0010B70G	 Mint Green S050B50G	 Magnolia BS08B15



Colour Creations[®]
PRO SERIES



All colours shown are as close to the actual Nippon Paint colours as modern printing techniques permit. Depending on your choice of finishing, the visual appearance of each colour may vary.

All colours shown are as close to the actual Nippon Paint colours as modern printing techniques permit. Depending on your choice of finishing, the visual appearance of each colour may vary.

PRODUCT SELECTOR CHART

PRODUCT / PRODUK	 PU Recoatable Finish	 Acrylic Finish Topcoat	 EA4 Finish	 EA9 Finish HB	 Protective Finish FD	 Micaceous Iron Oxide (MIO)	 Metallic Paint
RESIN	PU	ACRYLIC	EPOXY	EPOXY	ALKYD	ALKYD	ACRYLIC
1 COMPONENT / 2 COMPONENT 1 KOMPONEN / 2 KOMPONEN	2K	1K	2K	2K	1K	1K	1K
INTERIOR / EXTERIOR DALAMAN / LUARAN							
FINISH / KEMASAN							
FINISH KEMASAN	Gloss / Soft Matt	Gloss / Soft Matt	High Gloss	Soft Matt	High Gloss	Metallic Matt	Metallic Gloss
SUBSTRATE / PERMUKAAN							
WOOD KAYU	●		●	●	●	●	●
FERROUS METAL LOGAM FERRO	●		●	●	●	●	●
NON FERROUS METAL LOGAM NON FERRO	●		●	●			
CONCRETE KONKRIT	●	●	●	●			●
FUNCTIONING / FUNGSI							
HIGH PERFORMANCE PRESTASI TINGGI	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★	★	★ ★
ANTI CORROSIVE ANTI KOROSIF	●		●	●	●	●	●
WATER RESISTANCE TAHAN AIR	●			●			
CHEMICAL RESISTANCE TAHAN KIMIA	●		● ●	● ●	●	●	●
YELLOWING RESISTANCE MENGHALANG DARI KEKUNINGAN	●	●					●
WEATHERING RESISTANCE TAHAN CUACA	● ●	● ●			●	● ●	● ●
SPECIFICATION / SPESIFIKASI							
TOUCH DRY KERING DISENTUH	2 hours	20 minutes	2 - 3 hours	1 - 2 hours	2 hours	1 hour	15 minutes
HARD DRY KERING SEMPURNA	8 hours	1 hour	16 hours	4 - 5 hours	8 hours	16 hours	45 minutes
POT LIFE TEMPOH PEMULIHAN	5 hours	-	6 - 8 hours	4 - 6 hours	-	-	-
RECOATING TIME TEMPOH SALUTAN SEMULA	8 hours	2 hours	16 hours	16 hours	8 hours	16 hours	2 hours
THEORETICAL COVERAGE Per liter (m ²) LIPUTAN TEORI Per liter (m ²)	12	8 - 10	6.4 - 10.2	4.4 - 6.8	12.5 - 16.7	8.5 - 10.2	9 - 11
APPLICATION APLIKASI	Brush / Roller / Spray	Brush / Roller / Spray	Brush / Roller / Spray	Brush / Roller / Spray	Brush / Roller / Spray	Brush / Roller	Brush / Roller / Spray
THINNER PENCAIR	PU Recoatable	Acrylic 3000	SA-65 Thinner	SA-65 Thinner	General Purpose Thinner	General Purpose Thinner	Acrylic 3000
NUMBER OF COATS JUMLAH LAPISAN	1 - 2	2	1 - 3	1 - 2	1 - 2	1 - 2	2



**THE
COATINGS
EXPERT®**

NIPPON PAINT (M) SDN. BHD. (196701000578)
Lot I-17, Taman Perindustrian Subang Utama, Jalan SU 4,
40300 Shah Alam, Selangor Darul Ehsan, Malaysia.
☎ 1-800-88-2663 ✉ customercare@nipponpaint.com.my
🌐 www.nipponpaint.com.my 📘 facebook.com/nipponpaintmalaysia



**Please recycle this colour card
or keep it for future use.**

Sila guna semula kad warna ini atau
simpan untuk kegunaan masa depan.